

WSW UNITECH OSR termékcsalád

Elpárolgó fémmegmunkálási kenőanyagok

Termékleírás:

A termékcsalád tagjai elsősorban a nagy sorozatban, nagy gépsebességgel gyártott, hidegalakítással megmunkált, vagy nagy sebességgel forgácsolt, acél, saválló acél, alumínium és színesfém alkatrészek gyártásának kenőanyagai.

A különféle termékek mindegyike az egészséget nem károsító, enyhe szagú, magas finomítottságú fokú, alacsony viszkozitású, 60°C (OSR-7M esetében 41 °C) feletti lobbanáspontú aromásmentes szénhidrogén-frakcióból és a szükséges kopáscsökkentő, stabil kenőfilm kialakulását elősegítő, kenést és korróziógátlást biztosító, feltapadást gátló, de a munkadarabon elvégzendő további műveleteket (összeszerelés, festés, ragasztás) nem akadályozó klórmentes adalékokból állnak.

A termék használatból fakadó előnyök:

A hidegalakítást követően rendszerint nincs szükség zsírtalanításra. Mivel kéntartalmú adalékokat nem tartalmaznak, acélon kívül alkalmasak alumínium, alumínium bevonatos, tűzihorganyzott, galvanizált acéllemezek és színesfémek megmunkálására is.

A kenőanyagok felhasználása a jó kenőképesség, kiváló kopáscsökkentő hatás és a párolgás által elért hűtőhatás eredményeképpen jelentősen növeli a szerszámok élettartamát, csökkenti a gyártási selejt keletkezését.

Felhasználási javaslatok:

A kenőanyagok felhordására alkalmasak a szórással, mártással, csepegtetéssel működő és a hengeres kenőberendezések is. Forgácsoló megmunkálások esetén minimálkenést javasolunk.

► Elsősorban alumínium, színesfém kivágáshoz:

az alacsony adaléktartalmú (Unitech OSR-4.5)

és az illékonyabb szénhidrogén frakciót tartalmazó (OSR-7M) kenőanyagot javasoljuk.

► Acéllemezek, bevonatos acéllemezek, saválló lemezek kivágásához, valamint alumínium és színesfém alkatrészek forgácsoló és forgácsmentes megmunkálásához:

a közepes adaléktartalmú (Unitech OSR-7) vagy (OSR-15) kenőanyagot javasoljuk.

Műszaki adatok:

Minőségi jellemzők:	Unitech OSR-4.5	Unitech OSR-7	Unitech OSR-7M	Unitech OSR-15
Külső	Világossárga	Világossárga	Világossárga	Világossárga
Sűrűség 15°C-on (g/cm ³)	0,77 - 0,80	0,79 - 0,81	0,77 - 0,80	0,80 - 0,82
Viszkozitás 40°C-on (cSt)	2,0 ± 0,5	2,5 ± 0,5	2,0 ± 0,5	3,0 ± 0,5
Lobbanáspont (°C)	> 60	> 60	> 41	> 60
Szag	Enyhe	Enyhe	Enyhe	Enyhe