

FÚRÓ-VÁGÓ-FORGÁCSOLÓ

Minimálkenő fémmegmunkáló folyadék

Termékleírás:

A fúró-vágó-forgácsoló termék egy speciális többfunkciós nemvizes fémmegmunkáló folyadék, amely különleges alapolajból, egyedi zsírosító és hűtőhatást biztosító komponensek, és nagyteljesítményű kenőképeség-javító, sűrűlódás-, kopás-, berágódás- és korróziógátló adalékokból áll.

Kiemelkedő hatékonyságot, fokozott termelékenységet és rendkívül alacsony selejtszázalékot biztosít.

Szénacélok, hőálló- és rozsdamentes ötvözetek egyedi, kisszériás valamint sorozatgyártására alkalmas gépsorokon ill. automata megmunkáló központokon történő esztergálással, fúrással, leszúrással menetvágással, fűrészeléssel, marással, üregeléssel és telibefúrással stb. történő megmunkálásokra.

Kiválóan alkalmas közepes (C15, C22, C35, C45) és nehezen megmunkálható (C10, C55, C60) szénacélok, valamint nagyon nehezen megmunkálható Cr, CrMo, CrNi acélokhoz.

Előnyei:

- Jelentős mértékben, 30-50%-kal csökkenti a forgácsoló erők ill. nyomatékok értékeit, energiatakarékos munkát tesz lehetővé.
- A legnagyobb terhelés esetén is megakadályozza a forgács élre történő ráhegedését, élszak kialakulását.
- Jelentősen megnöveli a szerszámok élettartamát.
- Fúráshoz történő alkalmazáskor elhagyható az előfúrás és a fúrószerszám élettartama, akár tízszeresére növekedhet.
- Egyenletes, sima, roncsolódásmentes felületi minőséget biztosít
- Minimálkenőanyagként elegendő kenő-, és hűtőhatást biztosít.
- Minimálkenő berendezéssel kijuttatható.
- Magasszintű korróziógátló hatással rendelkezik, a megmunkálást követően átmeneti korrózióvédő hatást biztosít.
- A munkadarabon a további műveleteket befolyásoló mennyiségű maradékot nem hagy, a munkadarab a megmunkálás után festhető.

Műszaki adatok:

Jellemző:		Érték:
Viszkozitás, mm ² /s	(ISO 3104)	
20 °C-on		12
40 °C-on		8
Dermedéspont °C	(MSZ 11721)	- 25
Acélkorrózió 60 °C-on	(ASTM D665)	0
Réz korrózió 60 °C-on	(ASTM D130)	A3
Lobbanáspont, Clevl. °C	(ISO 2952)	110
Négygolyós hegedési terhelhetőség	(ASTM D2783)	N >5000
Sűrűség 15 °C-on	(ISO 3675)	890