

WSW BWS-OL EP 150

nagyteljesítményű hajtóműolaj

Termékleírás:

A BWS-OL EP 150 jelű termék, a magas kopás- és berágódásgátló hatást igénylő, elsősorban ipari- és közlekedési gépek erőátviteli egységeinek kenésére szolgáló hajtóműolaj. Előállítása kiváló minőségű ásványolaj eredetű alapolajokból, valamint korszerű adalékokból történik.

Előnyei:

A BWS-OL EP 150 jelű hajtóműolaj használatának előnyei: A mai nagyteljesítményű ipari gépek, automata gyártósorok berendezései, a közlekedés gépei, valamint a szakipari erőgépek sok esetben nagy igényeket támasztanak a hajtóművek kenőanyagaival szemben, amelyet csak megfelelően hatékony kopás- és berágódásgátló tulajdonsággal rendelkező hajtóműolaj tud teljesíteni. A BWS-OL EP 150 az egyedi adagolási rendszere révén, még az extra igénybevételek esetén is hatékonyan csökkenti a kopást és a berágódást. Megfelelő korrózió- és oxidációgátló hatásának köszönhetően védi, és tisztán tartja a gép alkatrészeit, használatával növelt olajcser periódust, veszteségkenés esetén a gyártósor karbantartási ciklusidejének növelését biztosítja.

- Jelentősen megnövelheti a gép alkatrészeinek az élettartamát
- Cirkulációs- és veszteség-kenésű kenőrendszerekben egyaránt alkalmazható előnyösen felhasználható a veszteséges kenési feladatok ellátására
- Megakadályozza a lerakódásokat, tisztán tartja a kenési helyeket
- Speciális összetételének köszönhetően, alkalmas víznek és porszerű szennyezéseknek, valamint magas hőmérsékletnek kitett gépsorok veszteségkenési feladatainak ellátására
- A tömítőanyagokkal jól összeférhető

Felhasználási területek:

Nagy terhelésű hajtóművek kenése, csepegtető és olajpermet kijuttatásával működtetett veszteségkenési rendszerek. Üveg-, kerámia- és téglaiipari automata gyártósorok veszteségkenése. Építőipari-, bányaiipari-, kőbányák-, mezőgazdasági-, vízi közlekedés-speciális gépeinek kenőanyaga.

Jellemző adatok:

Jellemző:	Érték:	Módszer:
ISO VG besorolás	150	
Viszkozitás 40 °C-on, mm ² /s	150	ISO 3104
Viszkozitás 100 °C-on, mm ² /s	14,69	ISO 3104
Lobbanáspont, nyílttéri, °C	>220	ISO 2952
Folyáspont, °C	-10	ISO 3016
Acélkorrózió	megfelel	ASTM D665
Négygolyós hegedési terhelés, N	2600	ASTM D2783
FZG vizsgálat A/16, 6/90	12+	IP 334

