

TIGO SF

Háromdimenziós koordináta-mérőgép gyártóműhelybeli alkalmazásra





EGYETLEN MUNKAMENET A TIGO SF SEGÍTSÉGÉVEL

A termelés során mindenki folyamatos munkamenetet szeretne megvalósítani a marástól, fúrástól, menetvágástól és köszörüléstől egészen a végellenőrzésig. Zökkenőmentes munkamenet A-tól... T-ig!

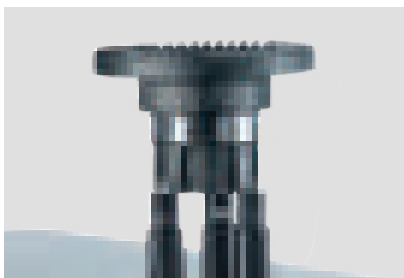
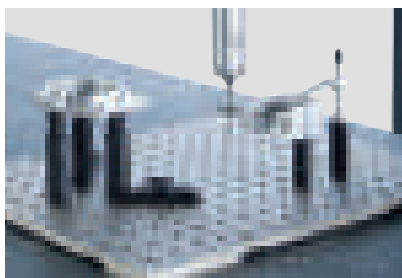
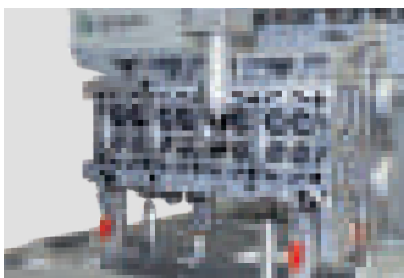
A TIGO SF a legpontosabb mérőeszköz, amely a minőségbiztosítást zökkenőmentesen integrálja a gyártósorba. Kialakítási jellemzőinek köszönhetően teljes mértékben megfelel az összes olyan kihívásnak, amely a koordináta-mérőgépeket a gyártóműhelybeli környezetben próbára teszi.

Minden tulajdonsága közül a legjobb: a TIGO SF segítségével bárki el tudja végezni a méréseket. A magától értetődő működési koncepciója mindenki számára megnyitja az utat a méréstechnológia világába. Lényegtelen, hogy jól ismeri-e a mérőeszközöket vagy teljesen új területre tévedt - a TIGO SF a megfelelő választás.

A TIGO SF teljesen felszerelt a munkadarabok megméréseire, nem is akárhogyan: egyszerűen és hatékonyan, közvetlenül a gyártóműhelyben.

Fő jellemzői:

- Magától értetődő használat a forradalmian új üzemeltetési koncepciónak köszönhetően
- Kategóriájában a legnagyobb pontosság
- Nagy sebességű szkennelés vagy érintőszenzoros mérés merev és elforduló mérőfejjel
- Különösen ellenálló a gyártóműhelybeli porral és piszokkal, rezgésekkel, páratartalommal és hőmérséklet-változásokkal szemben
- Már az első napon teljesen üzemkész, a szervizigénye minimális
- Minimális alapterület, mérési tartománya: 500 x 580 x 500 mm (X/Y/Z)



MÉRÉSEK A TIGO SF KONCEPCIÓJÁVAL

A TIGO SF forradalmasította a kezelőszemély és a mérőeszköz együttműködését. A TIGO SF esetén a koordináta-mérőgép gyártóműhelybeli üzemeltetése minden eddignél ergonomikusabb, könnyebben érthető és gyorsabb.

Ergonomikus munkaállomás

Valamennyi kezelőfelület kialakításánál az az elv vezérelt bennünket, hogy ergonomikus és zökkenőmentes munkafolyamatot hozzunk létre. Érintőképernyője tetszés szerinti pozícióban elhelyezhető állványon kapott helyet. Kiegészítő billentyűzete segítségével rugalmasan átválthat a koordináta-mérőgép hagyományosabb üzemeltetési módjaira. Az új ergonomikus kézi léptető (Jogbox) ideális eszköz a szabad mozgást és szilárdságot egyidejűleg igénylő műveletek során. A TIGO SF opcionális tartozékként állvány helyett szabványos munkaasztallal is rendelhető. Az adatátvitelt könnyen hozzáférhető USB-port teszi egyszerűvé.

Közös jelrendszer

A TIGO SF fejlesztése során az „egyszerű érthetőség” volt a legfontosabb szempont. Ennek egyik kulcsa a közös jelrendszer. Legyen szó akár a PC-DMIS TOUCH grafikus felhasználói felületről, akár a kézi léptetőről (Jogbox) - az egyenértékű műveletek szimbólumai mindenhol megegyeznek.

LED-technológiájú állapotjelző fények

A függőleges tengelyre szerelt opcionális üzenetjelző LED-ek a gép és a program állapotával kapcsolatban a gyártóműhely bármely pontjáról jól látható információkkal szolgálnak.

Egyértelműen látható, ha az alkatrész mérése még folyamatban van, vagy ha a TIGO SF egy bizonyos művelet végrehajtásához beavatkozásra vár a kezelőszemélytől.

Kompakt méret

A TIGO SF az univerzális mérőgép a termelés számára: Az alapváltozatban a PC, a vezérlőegység és a perifériák, úgymint az érintőképernyő és a billentyűzet mind ugyanazon az alaplapon kerülnek elhelyezésre. A TIGO SF helyigénye emiatt csak minimális a gyártóműhelyben. Sűrített levegő nem szükséges. A koordináta-mérőgép a gyártóműhelyben bárhol elhelyezhető. Ha bármilyen körülmény miatt máshová kell vinni, akkor könnyen áthelyezhető.

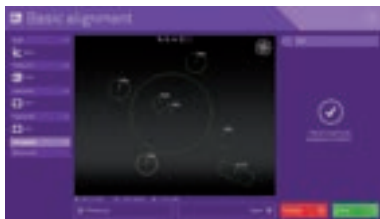
Szkennelés és pontonkénti mérés

A TIGO SF alapkonfigurációja merev LSP-X1c szenzorral felszerelt, amely maximális teljesítményt tesz lehetővé a szkennelés és a pontonkénti mérés során. A nagyobb rugalmasság érdekében a koordináta-mérőgép az automatikus elforduló TESASTAR-m mérőfejjel is kompatibilis.





KÖZVETLEN KAPCSOLATBAN A TIGO SF MÉRŐGÉPPEL



Az új PC-DMIS TOUCH szoftver az irányított munkafolyamatok segítségével biztonságosan kíséri végig a kezelőszemélyt a mérési folyamaton. A folyamat mindegyik lépése teljes képernyős üzemmódban kerül megjelenítésre, az egyes lépéseket egyedi szín jelöli. A mért elemek grafikusan megjelennek a szoftver felhasználói felületének közepén. A képernyő alján található ikonok segítségével gyorsan át lehet lépni a PC-DMIS TOUCH különböző funkcióihoz.

Mérés

A PC-DMIS TOUCH segítségével az egyedi jellemzők külön mérési program nélkül is ellenőrizhetők. A bonyolultabb feladatokon automatikus mérési rutinok vezetnek végig a kezelőszemélyt. A korábban már megmért elemek megjelennek egy listában vagy a grafikus kijelzőn, vagy új elemek mérhetők meg.

Jegyzőkönyv

A jellemzők mérése során kiválasztható, hogy a mérési adatok megjelenjenek-e jegyzőkönyvben. A jegyzőkönyv megjelenítéséhez elegendő csak egy kézmozdulatot tenni jobbra keresztbe a képernyőn. Egyértelmű grafikus ábrát is tartalmaz, amelyről azonnal leolvasható, hogy: Az alkatrész a tűréshatárokon belül esik-e?

Váltás igényesebb verzióra

Igényesebb alkalmazásokhoz a hagyományos PC-DMIS és a QUINDOS verziókat ajánljuk. A magától értetődően kezelhető PC-DMIS TOUCH segítségével azonban a segéd munkások is végrehajthatják a mérési programokat a gyártóműhelyben.

Csatlakoztathatóság

A TIGO SF a folyamatos információáramlás érdekében egyszerűen a hálózat részévé tehető - vezetékes vagy vezeték nélküli módon is. A hálózaton keresztül a mérési programok közvetlenül elküldhetők a koordináta-mérőgépre, és a mérési adatok onnan letölthetők.





A DOLGOK KÖZEPÉBE

A TIGO SF segítségével a mérések éppen ott hajthatók végre, ahol azok számítanak. Más szavakkal: közvetlenül a termelésben. A TIGO SF a kifinomult méréstechnológiát eljuttatja a gyártóműhelybe.

Bővített hőmérséklet-tartomány

- A fejlett szerkezeti hőmérséklet-kiegyenlítés pontos méréseket tesz lehetővé 15 és 30° C közötti hőmérséklet-tartományban.
- Egyedileg újra-tanúsított léptékek a mérések maximális megbízhatósága és nagy pontossága érdekében, még kedvezőtlen körülmények között is.
- A mérőasztal gránitból készül, ami közismerten termikusan stabil anyag

Rezgések

- Passzív csillapítók védik a gépet az üzemi környezetre jellemző rezgésektől.
- Extra tartozékként aktív csillapítók is rendelhetők a még nagyobb védelem érdekében.

Por és piszok

- A gépet lamellák védik a gyártóműhelybeli szennyeződéstől.
- Opcionális tartozékként IP54 védettségű szint szerint tanúsított alapzat is rendelhető a géphez a környezeti hatásokkal szembeni további védelem érdekében.

Automatizálás

- Szabad hozzáférés a mérési tartományhoz: a munkadarabokat három irányból is be lehet helyezni - akár kézzel, akár automatizáltan.

Beállítás és szervizelés

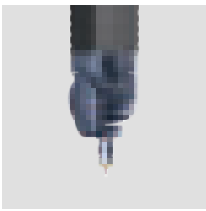
- Tekintve, hogy a TIGO SF nagyon kompakt és nem igényel sűrített levegőt, a termelési környezetben teljesen zökkenőmentesen helyezhető bárhová.
- Szilárdságának köszönhetően a TIGO SF szervizigénye minimális.



A TIGO SF GYORS ÁTTEKINTÉSE



Tapintócserező LSP-X1 mérőfejhez a gép keretébe integrálva. Az LSP-X1 tapintószárazakat különlegesen kialakított burkolatok védik a portól és a pizsktól.



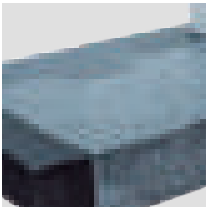
Nagy sebességű szkennelés az LSP-X1 szenzorral, vagy érintősenzoros mérés az elforduló TESASTAR-m mérőfejjel.



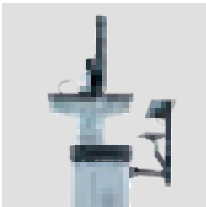
Az alapkonfiguráció részét is képező érintőképernyő egyszerű kezelhetőséget biztosít.



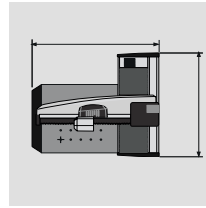
Kiegészítő billentyűzet teszi lehetővé a hagyományos kommunikációt a koordináta-mérőgéppel.



Széles gránit munkaasztal sűrű menetes furat-hálózattal az alkatrészek könnyű rögzítése érdekében.



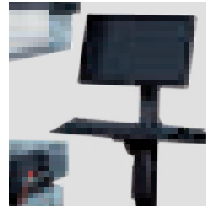
Nyitott szerkezeti felépítés, amely a munkadarabok behelyezését három oldalról is lehetővé teszi.



Kis alapterület, amelynek minimális a helyigénye a gyártóműhelyben. Kompakt kialakítás, amely a koordináta-mérőgép valamennyi részegységét tartalmazza.



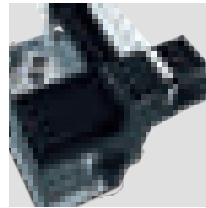
PC és vezérlőegység a gép állványába integrálva.



Rugalmas állvány az ergonomikus üzemeltetéshez.



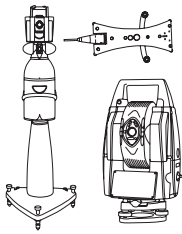
Adatátvitel USB-porton vagy WiFi-kapcsolaton keresztül.



Az X- és az Y-tengely mentén lamellák védik a gépet a portól és a pizsktól.



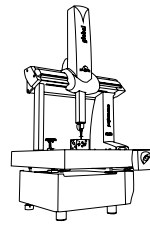
Opcionális LED-ek jelenítik meg a mérési folyamat állapotát.



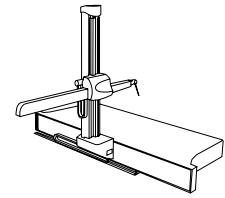
LÉZER TRACKER ÉS ÁLLOMÁS



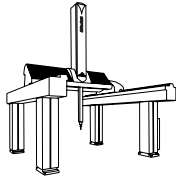
HORDOZHATÓ KAROS
MÉRŐGÉPEK



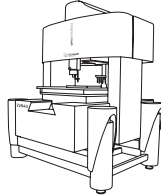
PORTÁL
MÉRŐGÉPEK



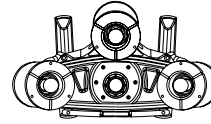
VÍZSZINTES KAROS
MÉRŐGÉPEK



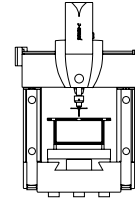
ÁLLVÁNYOS
MÉRŐGÉPEK



MULTISZENZOR OPTIKAI
MÉRŐGÉPEK



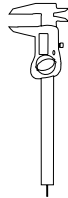
FEHÉRFÉNY SZKEN-
NEREK



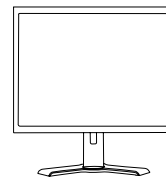
ULTRA NAGY PONTOS-
SÁGÚ MÉRŐGÉPEK



SZENZOROK



PRECIZIÓS MÉRŐESZ-
KÖZÖK



SZOFTVER ME-
GOLDÁSOK



HEXAGON
METROLOGY

A Hexagon Metrology valamennyi ipari mérés-technikai alkalmazáshoz átfogó termékpalettát és szolgáltatásokat kínál a legkülönbözőbb iparágak számára, mint például az autóipar, a repülőgyártás és űrkutatás, az energetika vagy az orvos-technika. Hasznos mérési információkkal látjuk el ügyfeleinket a termék teljes élettartama alatt – a fejlesztéstől a gyártástervezésen és az összeszerelésen át a végellenőrzésig.

Több mint 20 gyártóüzemmel, 70 "Precision Center" ügyfélszolgálati és bemutatóközponttal, valamint öt kontinensen száznál is több értékesítő partnerünkkel elősegítjük, hogy ügyfeleink teljes mértékben irányítsák gyártási folyamataikat, növeljék termékeik minőségét és javítsák a gyártóüzemek termelékenységét az egész világon.

További információkért látogasson el az alábbi weboldalra
www.hexagonmetrology.com

© 2014 Hexagon Metrology. A Hexagon vállalatcsoport része.

Minden jog fenntartva. A termékek folyamatos fejlesztésére tekintettel a Hexagon Metrology fenntartja a jogot a termékspecifikációk előzetes értesítés nélküli megváltoztatására.

Németországban nyomtatva. 2014. áprilisi

A Hexagon Metrology a Hexagon vállalatcsoport része (a skandináv tőzsdén: HEXA B). A Hexagon a tervezési, mérési és megjelenítési technológia egyik vezető világméretű vállalata, amely ügyfelei számára lehetővé teszi a termékek tervezését, mérését és pozicionálását, valamint az adatok feldolgozását és megjelenítését.

További információk **www.hexagon.com**