

ACCUTEX AL-SZÉRIÁK

CNC ESZTERGA

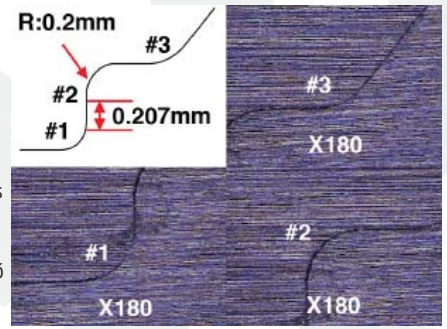
44- CNC MARÓGÉP

118- KÖSZÖRŰ

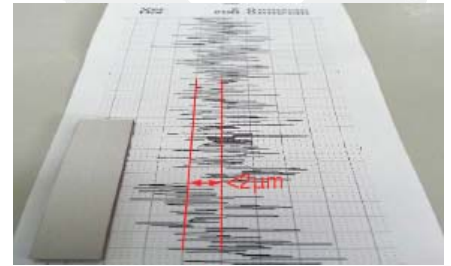
138- HUZAL-TÖMBSZIKRA

150- SZALAGFŰRÉSZ

- Lineáris tengelyes motor, holtjártékmentesen teljesen zárt rendszerben fut, magas az ismétlési pontossága, surlódásmentes és magas hatékonyság jellemzi
- Gyors szervó működés, megnöveli az érzékenységet a kisütési hézagokhoz, ezáltal a vágósebesség megnövekedik 8-10%-kal
- Sarok vezérlés, a különböző vágási adatokhoz, huzalvastagsághoz, szöghöz és anyagvastagsághoz igazodva az Accutex vezérlő automatikusan optimalizálja a paramétereket, hogy a legmegfelelőbb sarokvágási tartományban maradjon, a pontosság és a sebesség megtartása mellett. Még a legkisebb és folyamatos sarkok esetében is, az Accutex képes megtartani a legmagasabb pontossági értéket
- Új generációs forgóasztal



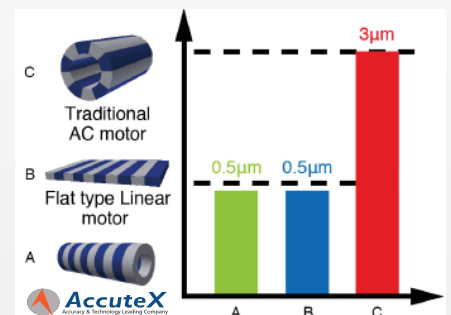
AZ ÚJ ÍV/SAROK TECHNOLÓGIA: RÖVID ÚTVONALON IS JÓL MEGTARTJA A FORMÁT, FOLYTATÓLAGOS SUGÁRBAN TUD HALADNI



KI- BEVEZETŐ TECHNOLÓGIA: KÜLÖNBÖZŐ VÁGÁSI KONDÍCIÓK ESETÉN BEKAPCSOL AZ INTELLIGENS VEZÉRLŐ SZOFTVER. A HUZAL JEL LEMEHEZ EGÉSZEN 2µ-IG



EGYEDI KIALAKÍTÁSÚ LINEÁRIS TENGELES MOTOR: KAPCSOLAT NÉLKÜLI MEGHAJTÁS, GYORS SZERVÓ VÁLASZ, ALACSONY JÁRATNÁL IS HOLTJÁRTÉKMENTES.

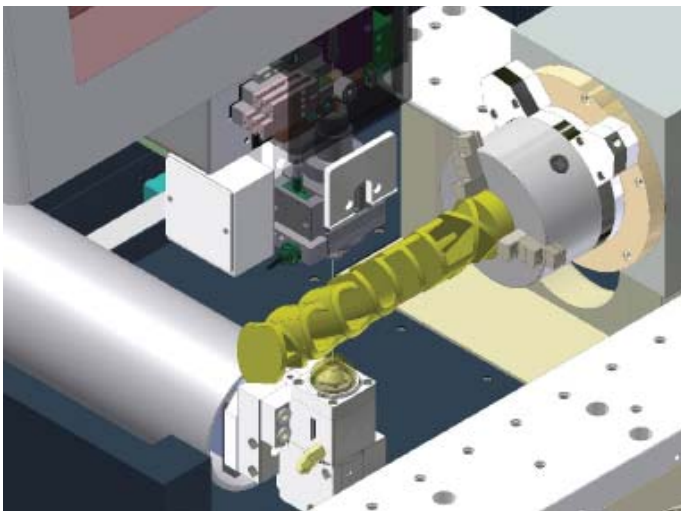


Típus	AL-400SA	AL-500SA	AL-600SA
Max. munkadarab mérete (mm)	790×610×215	990×560×295	990×620×295
Max. Munkadarab súlya (kg)	350	400	550
X-, Y-tengely úthossz (mm)	400×300	500×300	600×400
U-, V-tengely úthossz (mm)	100×100	100×100	100×100
Z-tengely úthossza (mm)	220	300	300
Max. merülési kapacitás (liter)	220	300	300
Méreték (Sz×H×M)	2051×2990×2070	2480×2980×2210	2480×2980×2210
Vízrendszer kapacitása (liter)	630	900	900
Tömeg (kg)	3000	3600	3700

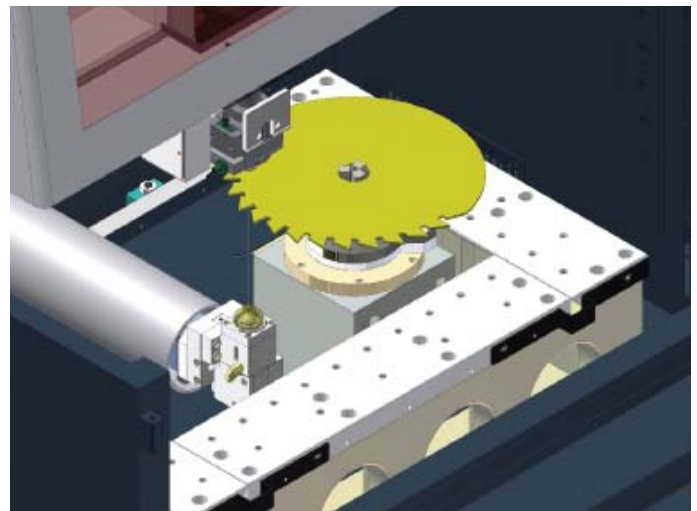
A FORGÓ ASZTALOK ÚJ GENERÁCIÓJA

- 45%-KAL KISEBB MÉRET AZ ELŐDJÉHEZ KÉPEST
- NÉVLEGES FORDULATSZÁM 120 F/P, MAXIMÁLIS FORDULATSZÁM 200 F/P
- IP68 VÍZÁLLÓSÁG, 100%-OS ELMERÜLÉS ESETÉN
- FÜGGŐLEGES ÉS VÍZSZINTES MEGMUNKÁLÁS
- SZINKRONIZÁLÓ ÉS INDEX MÓD AZ ÖSSZES ALKALMAZÁSBAN ELÉRHETŐ

Eszköz	Leírás
Maximális terhelhetőség	<500 N
Méreték (H×Sz×M)	213 cm×162 cm ×162 cm
Max. eróziós érték	<20 A
Index felbontás	720 000 pulzálás/ford.
Ismételhetőség	<=± 3 ív/mp



VÍZSZINTES MÓD



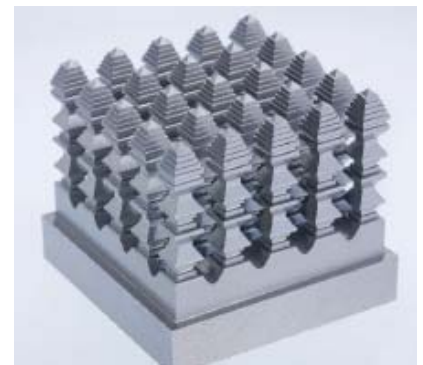
FÜGGŐLEGES MÓD



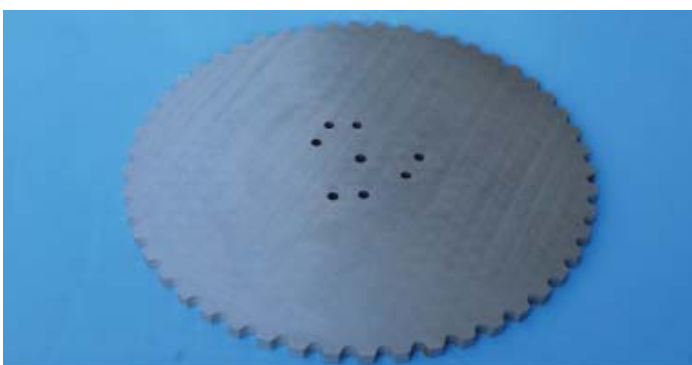
SZINKRONIZÁLT VÁGÓ ALKALMAZÁS



ORVOSI RÉSZ



TÖMBÖS ELEKTÓDA



PONTOS ROBOTIKA ALKATRÉSZ



PCD-VÁGÓ SZERSZÁM

ACCUTEX AL-SZÉRIÁK

Tengely lineáris motorral hajtott teljes zártláncú szabályozás ellenhatás nélkül használhatja hosszú ideig magas ismételtetésű, kis sűrűdési veszteség és a magas hatások.
Contour illeszkedik szorosan között munkadarab és a vágási útvonalat.
És lyukasztófej is egyezik simán belül 3m kiürülését.
Rapid szervókon növelheti az érzékenységet a szikraköz vezérlés a vágási sebesség akár 8% - 10%



OPCIONÁLIS TARTOZÉKOK

- PERMETSZEMCSÉKET LUBRICATOR
- BIZTONSÁGI AJTÓ RETESZ
- TRANSZFORMÁTOR
- MST
- (AL-400SA / 500SA / 560SA / 600SA)
- JELZŐLÁMPA
- PCD / GRAPHITE CUTTING
- 45KG VEZETÉK JUMBO FEEDER
- MAGAS NYOMÁSÚ VÍZSUGARAT THREADING (ANTI-COLLISION A Z-AXIS ÉRVÉNYTELEN)
- TÁVOLI MESTER
- 0,1 MM DRÓT APPLICATION
- AUTO FESZÜLTÉG STABILIZÁTOR
- ALARM MESSENGER
- 6. AXIS PACKAGE (W TENGYEL)

TECHNIKAI ADATOK

Műszaki adatok/Modell	Merülő típusú				
	AL-400SA	AL-500SA	AL-560SA	AL-600SA	AL-750SA
Max. Munkadarab mérete H x S x M (mm) Max.	790x610x215	990x560x295	990x560x295	990x620x295	1190x720x295
Munkadarab tömege (kg)	350	400	500	550	750
X / Y löket (mm)	400x300	500x300	560x360	600x400	750x500
U / V löket (mm)	100x100	100x100	100x100	100x100	100x100
Z löket (mm)	220	300	300	300	300
Max. Vágó Taper (H = 100)	21°	21°	21°	21°	21°
Huzaltekerceszt súly (Kg)	10	10	10	10	10
Footprint W x D x H (mm)	2051x2990x2070	2480x2960x2210	2480x2980x2210	2480x2980x2210	3000x3200x2250
Water Rendszerkapacitás (L)	630	900	900	900	1060
Gép súlya (kg)	3000	3800	3800	3700	4300

(*) To acquire the optimum stable cutting performance, the suggested-maximum height of cutting workpiece is the Z axis stroke minus 30mm.



ACCUTEX LINEÁR TENGELES MOTOR

AZ ACCUTEX EGYEDILEG KIFEJLESZTETTE A LINEÁRIS TENGELES MOTORJÁT

- Egyszerűen telepíthető, könnyen karbantartható.
- Közvetlen érintkezés nélküli meghajtók, alacsony súrlódás és hő probléma.
- Megszünteti a golyósorsós meghajtást, nincs holtjáték és kopás probléma.
- Szoros hurkú lineáris vezérlés, nagy ismétlési pontossággal.
- Megnöveli a vágási sebességet.
- Nem igényel karbantartást.

FEJLESZTETT VÁGÁSI TELJESÍTMÉNY

A GYORS SZERVÓ VEZÉRLÉS MEGAKADÁLYOZZA A KÁBEL TÖRÉSÉT ÉS NÖVELI A VÁGÁSI SEBESSÉGET



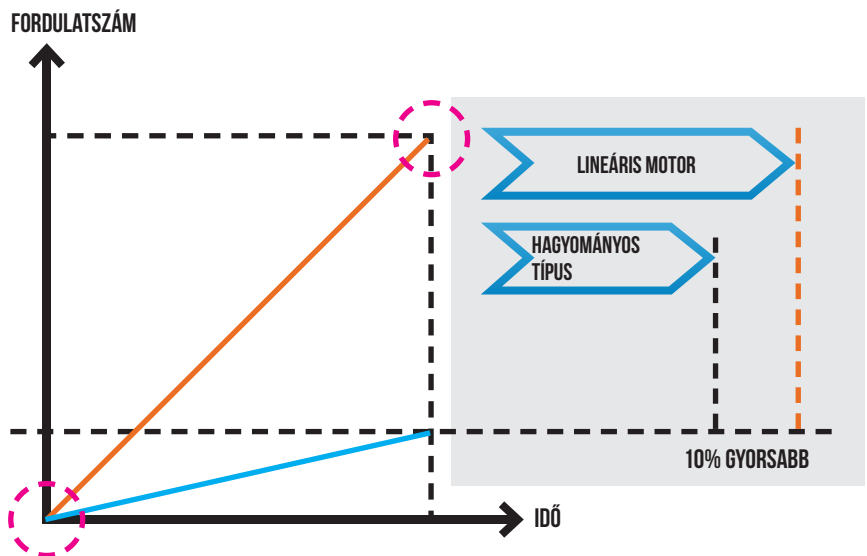
LINEÁRIS TENGELES MOTOR: KISEBB KARBANTARTÁSI KÖLTSÉG



LAPOS TÍPUSÚ LINEÁRIS MOTOR:

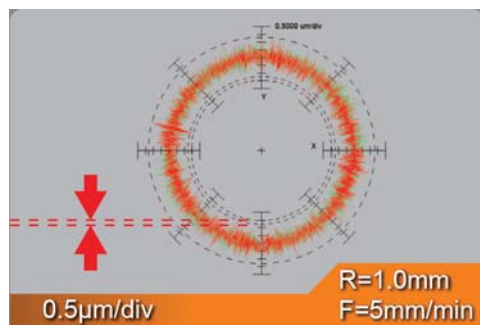


FORGÓ MOTOR:



A LEGJOBB MECHANIKUS PONTOSSÁG

- KÖRKÖRÖSSÉG <1,0 UM
- HOLTJÁTÉK NÉLKÜL, ÉS MEGFORDÍTÁSA TÜSKÉK



A LEGJOBB ÍV/SAROK PONTOSSÁG

KIEGÉSZÍTVE A „CLEARANCE PLUS” FUNKCIÓVAL, EZÁLTAL MEGTARTJA AZ ALAKZATOT A SARKOKNÁL ÉS AZ ÍVEKNÉL. KÜLÖNÖSEN NAGY VASTAGSÁGÚ ANYAGOK ESETÉN, KIMAGASLOAN JÓL LÁTHATÓ A PONTOSSÁG.

