

emcogroup

Designed for your profit



Nem csak oktatás: Igazi gyártás! CONCEPT MILL 260

CNC oktatás
ipari teljesítménnyel

MILLING
EMCO-WORLD.COM

Concept

1 SZERSZÁMTÁR

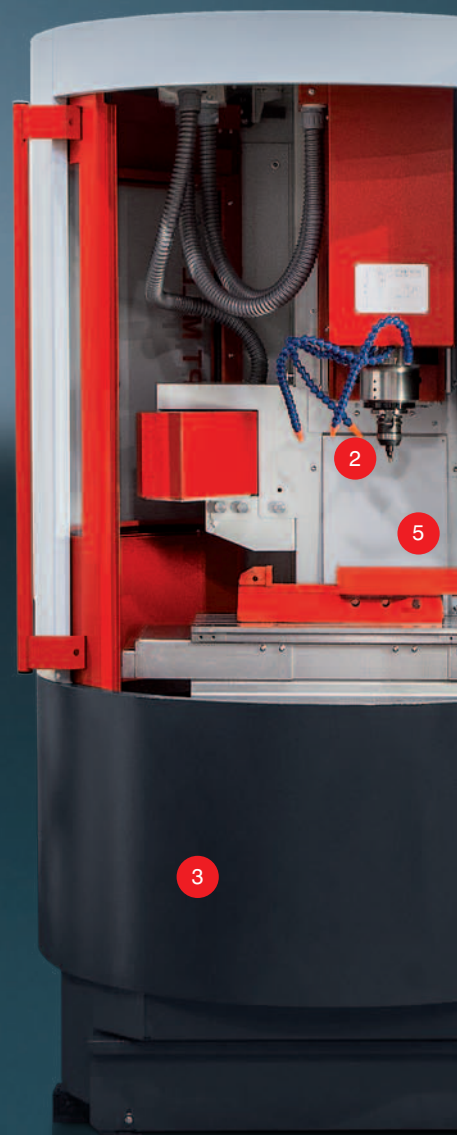
- 20 férőhelyes szerszámtár
- A gyors váltás kettős szerszám-cserélő karon történik
- Befogás SK 30 DIN 69871

2 FŐHAJTÁS

- Fokozat nélkül szabályozható
- Erőteljes aszinkron AC motor
- Főorsó csapágyazás: élettartam kenés

3 GÉPÁLLVÁNY

- Szilárd konstrukció



Mart munkadarab
(alumínium)

MILL 260



Az új Concept Mill 260 egyesíti a korábbi, kiváló CM 250 összes előnyét más, széleskörű fejlesztésekkel a következő területeken: hajtástechnológia, optimalizált műszaki paraméterek, új külső, 6,8 kW-os hajtásteljesítmény és 20 fűrőhelyes szerszámtár kettős cserélő karral. A szilárd és kompakt konstrukció ellenére a Concept Mill 260 a legkisebb helyen is elfér.



4 VEZÉRLÉS

- Legfrissebb digitális AC vezérlési technológia
- 21,5" érintőképernyő
- MOC: integrált PC
- WinNC koncepció: minden standard NC vezérlés egy gépen
- Multifunkciós kézikérék

5 GÉP FELÉPÍTÉS

- Szilárd, szürke öntöttvas konstrukció
- Automatikus központi olajkenés az X / Y / Z tengelyek vezetékén

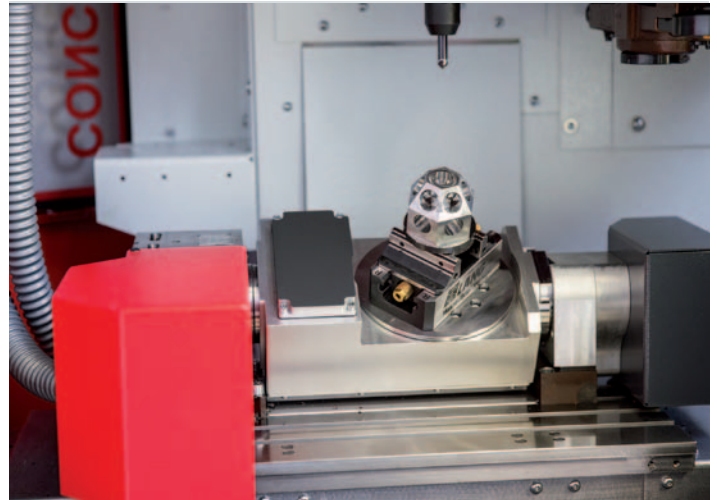


Késtartó
(színesfém)

[Technika]

Kiemelt jellemzők

- Nagy hajtás sebesség
- 20 férőhelyes szerszámtár
- SK30 szerszámefogás DIN69871 szerint
- Szilárd és kompakt gép konstrukció
- Kiváló betekintés megmunkálás közben is
- Integrált USB és Ethernet interfész
- Servómotor technológia az összes tengelyen
- Európa szívében készül



Opcionálisan 4. / 5. tengelyként funkcionáló billenő-körasztal is helyezhető a gép munkaterébe.
A 4. és 5. tengely külön-külön is megvásárolható. A 4. tengely megvásárlása után a rendszer - moduláris felépítésének köszönhetően - később 5. tengellyel is kiegészíthető a 3+2 típusú megmunkálásokhoz.

[A cserélhető vezérlés]

A valamennyi Concept-géphez illeszthető cserélhető vezérlés koncepciója egyedülálló. Ezáltal a felhasználó egyetlen gépen minden, piacon járatos ipari CNC-vezérlésre kiképezhető.

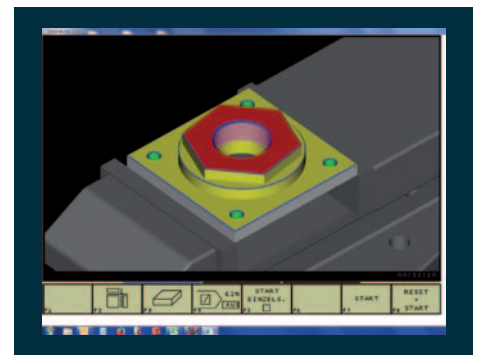
Az eredmény: a CNC-technológus rugalmas alkalmazhatósága. Ez pedig egy döntő plusz a szakképzett munkaerő és a vállalat számára.



Egy másik vezérlésre való váltás egy perc alatt megtörténik a megfelelő szoftver behívásával és a vezérlés-specifikus billentyűzet modul kicserélésével.



A Fanuc 31i-B vezérlés Manual Guide i dialógusprogramozással tovább bővíti a WinNC vezérlőszoftverek széles palettáját.



Oktatásra alkalmas szimuláció Win3D-View-val.

[Easy2control: Új kezelési koncepció]

Ez a gép az Easy2control vezérlési koncepcióval van felszerelve.

A WinNC vezérlések vezérlés-specifikus és gépi tasztatúrái egy 16:9 képarányú full-HD képernyőn jeleníthetők meg.

A gép, a vezérlés és a gyors hozzáférés különböző kezelő felületei regisztrációs kártya segítségével kapcsolhatók át.

Az operátorok egérrel vagy kézzel működtethetik a gombokat.



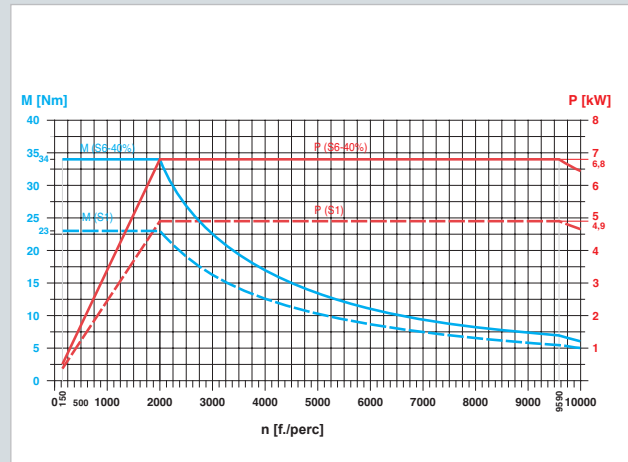
Easy2control

[Technika]

Opciók

- Osztókészülék, mint 4./5. tengely
- Automatikus ajtó
- Számos automatizálási lehetőség
- Forgácskihordó
- Hűtőrendszer
- FMS és CIM rendszerekbe való integrálás
DNC és robotika interfész használatával

Teljesítmény



[Munkadarab]

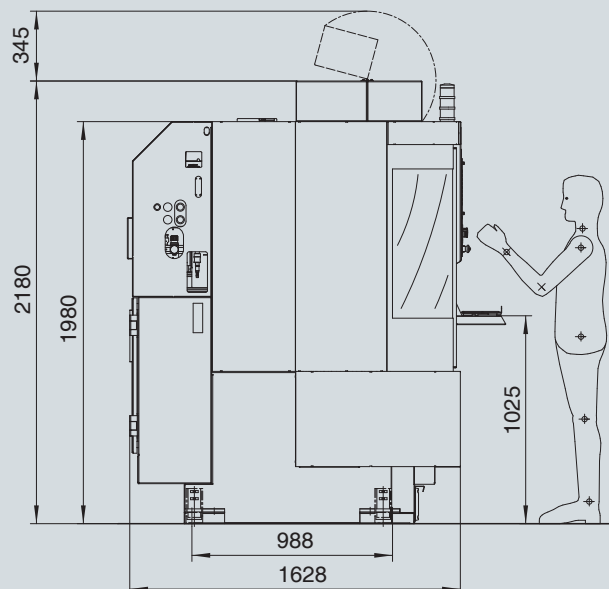
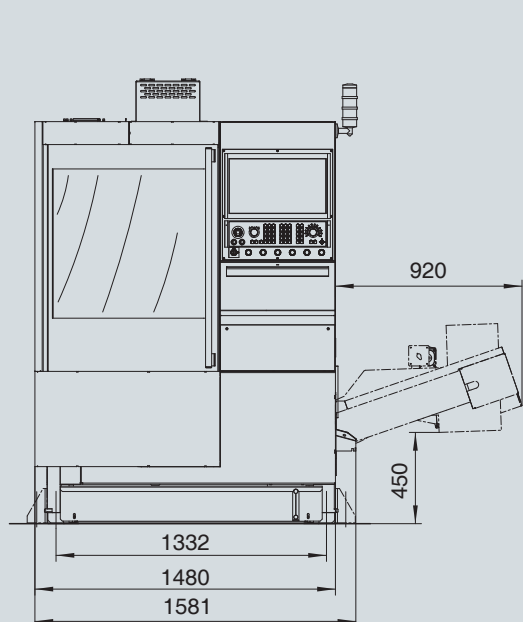
1 FURATMEGMUNKÁLÁS



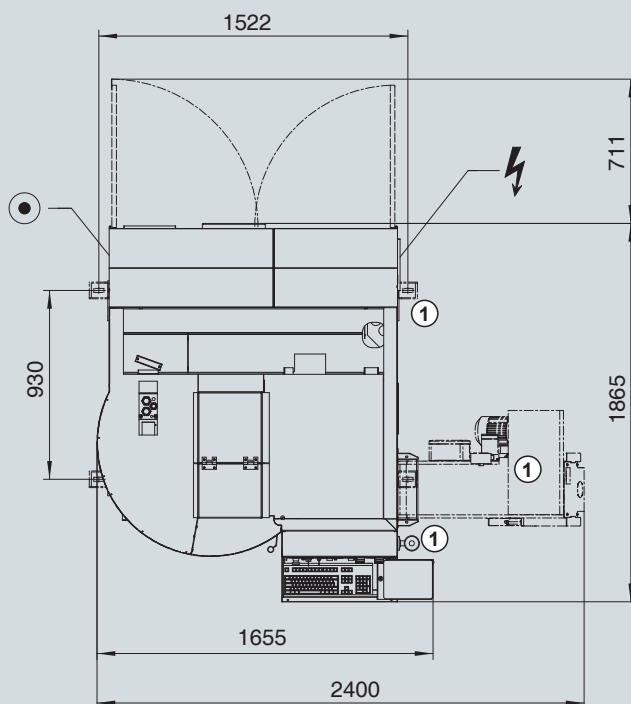
2 KONTÚRMARÁS

3 HORONYMARÁS

Felállítási terv Concept MILL 260



Adatok mm-ben



①.....opciók

Adatok mm-ben

Concept MILL 260

Műszaki adatok

Munkatartomány

X-tengely hosszirányú elmozdulása	350 mm
Y-tengely keresztirányú elmozdulása	250 mm
Z-tengely függőleges elmozdulása	300 mm
Orsóvég-asztal min. távolság	120 mm
Orsóvég-asztal max. távolság	420 mm

Maróasztal

Felfogási felület (Ho x Szé)	520 x 300 mm
T-hornyok: száma, szélessége, távolsága	5 x 12 x 45
Maximális asztalterhelés	100 kg

Maróorsó

Fordulatszám tartomány	150 – 10000 ford./perc
3 fázisú aszinkron motor teljesítménye	6,8 kW
Max. nyomaték	34 Nm
Hajtás	fokozatnélkül állítható

Tengelyek

X / Y / Z irányú gyorsírat	24 m/perc
X / Y / Z irányú előtoló sebesség	0 – 10 m/perc
Max. előtoló erő	3000 N
Pozicionálási pontosság X / Y tengelyek mentén VDI 3441 szerint	0,004 mm
Pozicionálási pontosság Z tengely mentén VDI 3441 szerint	0,004 mm

Szerszámváltó

Szerszámhelyek száma	20
Szerszámbefogás DIN 69871 szerint	SK 30
Szerszámváltás	véletlenszerű
Szerszámtér (*szomszéd hely üres)	63 (*80) mm
Max. szerszámhossz	200 mm
Max. megengedett szerszámsúly	5 kg
Szerszámváltási idő	2,5 mp

Általános adatok

Csatlakozási teljesítmény érték	9 kVA
Méreték Szé x Mé x Ma	1600 x 1700 x 2200 mm
Súly	1970 kg
Szükséges sűrített levegő	6 bar

EMCO WinNC-vezérlések

SIEMENS Operate 840D sl / 828D
FANUC Series 31i
FAGOR 8055
Heidenhain TNC 426/430
Heidenhain TNC640

