

**emco**group

Designed for your profit



## Kis gép. Kimagasló teljesítmény. CONCEPT MILL 55

CNC-oktatás  
ipari színvonalon

**MILLING**  
EMCO-WORLD.COM

# Concept MILL 55

Ez a kompakt marógép optimális eszköz CNC oktatáshoz és rendelkezik az ipari gépek majdnem minden képességével: opcionálisan 8 férőhelyes, pick-up rendszerű lengőkaros szerszámtárral, negyedik tengellyel, minimál-kenéssel és a legmodernebb vezérléstechnikával.

## 1 FŐHAJTÁS

- Fokozatmentesen szabályozható
- Háromfázisú aszinkron motor

## 2 MUNKATÉR

- Teljesen zárt munkatér
- Nagy méretű biztonsági ajtóüveg
- Védelem a lehulló forgács ellen

## 3 GÉPÁLLVÁNY

- Kihúzható fiókkal
- Tároló rekesz a számítógép elhelyezéséhez

## 4 SZERSZÁMVÁLTÓ

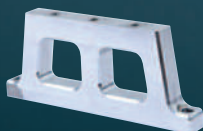
- 8 szerszámhely
- Pick-up rendszerű lengőkar

## 5 LENGŐ KONZOL

- Kihúzható polc PC-billentyűzethez
- Ergonomikus elrendezés

## 6 GÉPSZERKEZET

- Stabil öntöttvas konstrukció



Tartó



Hajtókar

# [Technika]

## Kiemelt jellemzők

- Stabil, ipari szürkeöntvény konstrukció
- Jobbra / balra mutató főorsó forgásirány
- Fokozatmentesen szabályozható főhajtás
- Automatikus referenciapont felvétel
- Teljesen zárt munkatér burkolat
- Európa szívében készül

## Opciók

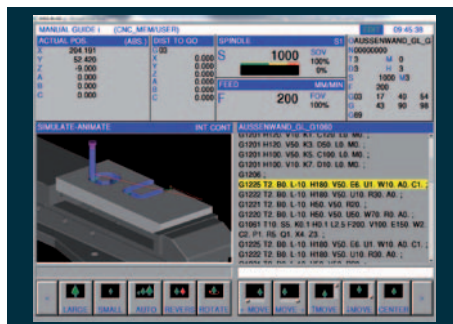
- 8-szershámhelyes szerszámváltó
- Minimálkenés
- Elektronikus kézikerék
- Gyorsítófej gravírozáshoz
- NC osztófej, mint opcionális 4. tengely
- DNC robot interfész, integrálás FFS vagy CIM rendszerekbe
- Gépasztal lengő konzollal
- Easy2operate

## [A cserélhető vezérlés]

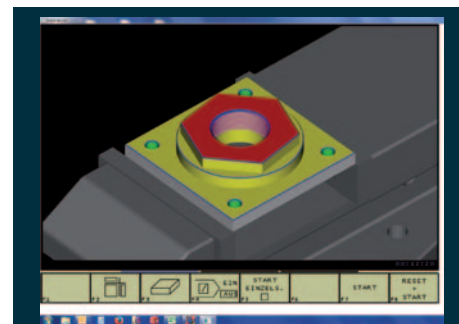
A valamennyi Concept-géphez illeszthető cserélhető vezérlés koncepciója egyedülálló. Ezáltal a felhasználó egyetlen gépen minden, piacon járatos ipari CNC-vezérlésre kiképezhető. Az eredmény: a CNC-technológus rugalmas alkalmazhatósága. Ez pedig egy döntő plusz a szakképzett munkaerő és a vállalat számára.



Egy másik vezérlésre való váltás egy perc alatt megtörténik a megfelelő szoftver behívásával és a vezérlés-specifikus billentyűzet modul kicserélésével.



Egyszerű programozás az EMCO WinNC vezérlésekkel.



Oktatásra alkalmas szimuláció Win3D-View-val.

## [Easy2control: Új kezelési koncepció]

A géphez opcióként telepíthető a cserélhető vezérlő szoftverek legújabb változata - az Easy2control, melynél a WinNC vezérlések vezérlés-specifikus és gépi tasztatúrái egy 16:9 képarányú full-HD képernyőn jeleníthetők meg.

A gép, a vezérlés és a gyors hozzáférés különböző kezelő felületei regisztrációs kártya segítségével kapcsolhatók át.

A nyomógombokat és a forgatógombokat egérrel, vagy érintőképernyő használata esetén a megfelelő virtuális kezelőelemmel működtethetjük.

A szoftver Concept gépeken történő használatához hardverkulcs és egy kis méretű gépi kezelőpult - "Easy2operate" - szükséges.



Easy2control hardver Easy2operate szoftverrel

# Concept MILL 55

# Műszaki adatok



## Munkatartomány

X-tengely hosszirányú elmozdulása	190 mm
Y-tengely keresztirányú elmozdulása	140 mm
Z-tengely függőleges elmozdulása	260 mm
Z-tengely használható szánútja	120 / *190 mm
Orsóvég-asztal távolság	77 – 337 mm

## Maróasztal

Felfogási felület (Ho x Szé)	420 x 125 mm
Maximális asztalterhelés	10 kg
2 T-horony DIN 650 szerint	11 mm
T-hornyok távolsága	90 mm

## Maróorsó

Csapágyazás típusa	kúpgörgős csapágy
--------------------	-------------------

## Szerszámváltó (gyári opció)

Szerszámhelyek száma	8
Max. szerszám súlya	1 kg
Max. szerszám átmérő	40 / *60 mm
A lengőkar sebessége	10 m/perc
Szerszám befogás	automatikus

## Maróorsó hajtás

3 fázisú aszinkron motor teljesítménye	0,75 kW
Fordulatszám tartomány (fokozatmentes)	150 – 3500 ford./perc
Max. forgatónyomaték	3,7 Nm
Opcionális gravírozó orsó fordulatszáma	14000 ford./perc

## Előtoló hajtás

A 3-fázisú léptetőmotorok felbontása az X / Y / Z tengelyek mentén	0,5 µm / 0,5 µm / 0,5 µm
Gyorsmenet és előtolás X / Y / Z tengelyek mentén	0 – 2 m / perc
Pozíció szórás VDI 3441 szerint X / Y / Z tengelyek mentén	8 µm / 8 µm / 8 µm
Maximális előtoló erő X/Y/Z irányban [N]	800 / 800 / 1000

## Kenőrendszer

Vezetőpályák	Olajkenés
Főorsó csapágyak élettartam kenése	Zsírlenés

## Méretetek

Méretetek Szé x Mé x Ma	960 x 1000 x 980 mm
Gép össztömege szerszámváltóval	220 kg

## Elektromos bekötés

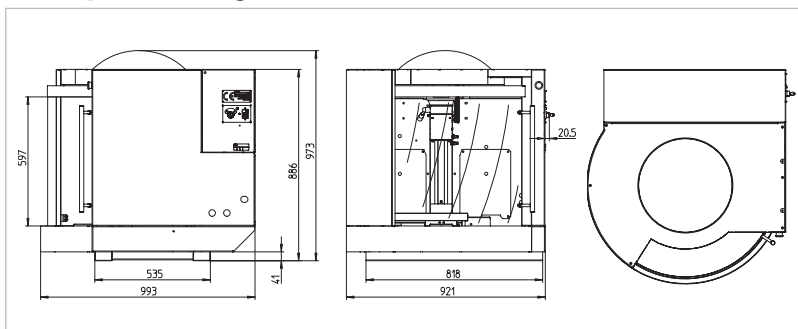
Tápfeszültség (állítható)	1/N/PE [V] 115 / 230
Max. feszültség ingadozás	+5 / -10 %
Frekvencia	50 / 60 Hz
Csatlakozási teljesítmény érték	0,85 kVA
Max. előtét biztosíték	12 A

\* szerszámváltó nélkül

## EMCO WinNC-vezérlések

Sinumerik Operate 840D sl / 828D
Fanuc Series 31i
Heidenhain TNC 640
Heidenhain TNC 426/430
Fagor 8055
CAMConcept

## Telepítési rajz



## Teljesítmény

