

emco group

Designed for your profit

[E[M]CONOMY
means:]



**Birkózzon meg a kis darabszámok kihívásaival.
EMCOMAT FB-3 L FB-450 MC FB-600 MC
sorozat**

**Univerzális marógépek szerszámkészítői pontossággal
ipari alkalmazásokhoz**

EMCOMAT FB-3 L

[Vertikális marófej]

- +/- 90°-ban elfordítható
- Gyors átalakítás vízszintes maróvá
- Kimagasló ismétlési pontosság
- Csendes járás
- Utánállítható precíziós kúpgörgős csapágyak

[Vezetőpályák]

- Lineáris vezetékek mindhárom tengelyen
- Stabil konstrukció
- Hosszú élettartam
- Csekély kopás

[Gépállvány]

- Rezgéscsillapító, feszültségmentes szűrkeöntvény konstrukció
- Három pontos felfekvés

[Kezelőpult]

- Kezelőpult áttekinthető billentyűzettel

[Kézikerekek]

- X és Y irányú biztonsági kézikerekek
- Ergonomikus elrendezés
- Nagy ráállási pontosság
- Jól leolvasható skálagyűrűk

[Géptalpat]

- Nagy csavarómerevségű hegesztett acéllemez-konstrukció
- Beépített hűtővíz egység
- Levehető hűtővíz tartály

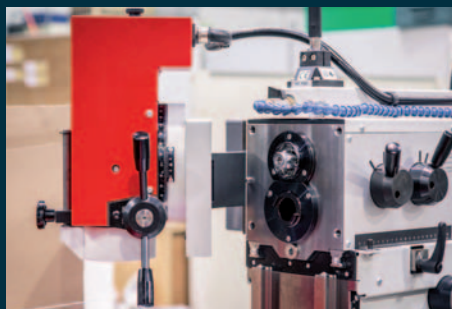
Opcionális felszereltségű gép

Az EMCOMAT FB-3 L ideális megoldás szerszám- és mintakészítéshez, készülék- és prototípusgyártáshoz és kis sorozatok gyártásához. Iskolákban és tanműhelyekben is sokszorosan bevált. Mint az EMCO marógép program legkisebb gépe az FB-3 L már eleget tesz a pontossági és rugalmassági követelményeknek - és mindezt verhetetlen ár-teljesítmény arány mellett.

[Technika]

Kiemelt jellemzők

- Kompakt és rezgésmentes szürkeöntvény gépállvány
- Elfordítható vertikális marófej
- Csendes járású vertikális fej hajtás palloid fogazattal
- Mechanikus biztonsági kézikerekek skálagyűrűvel az X- és Y-tengelyeken
- Beépített csúszókuplung
- Utánállítható hosszú élettartamú precíziós kúpgörgős csapágyak a függőleges és vízszintes maróorsónál
- Automatikus, fokozatmentes X- és Y-irányú előtolás
- Elfordítható digitális kijelző



Vízszintes marófej: Vízszintes marófej DIN 2080 szerinti SK 30-as szerszámbefogással. A vertikális marófej fixen rá van szerelve a fordító készülékre. Vertikális fej hajtás palloid fogazattal



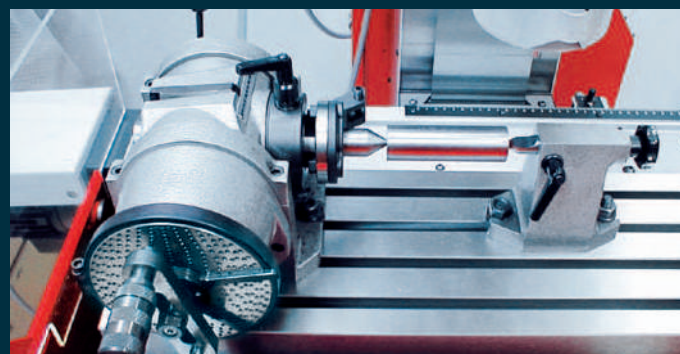
Biztonsági kézikerekek (X/Y): Az ergonomikusan elhelyezett kézikerekek könnyű és biztonságos kezelést tesznek lehetővé mindhárom tengely mentén.



Kezelőpult: A kezelőpultot egyszerű kezelést nyújtó, áttekinthető billentyűzettel és elfordítható pozíciókijelzővel látják el.



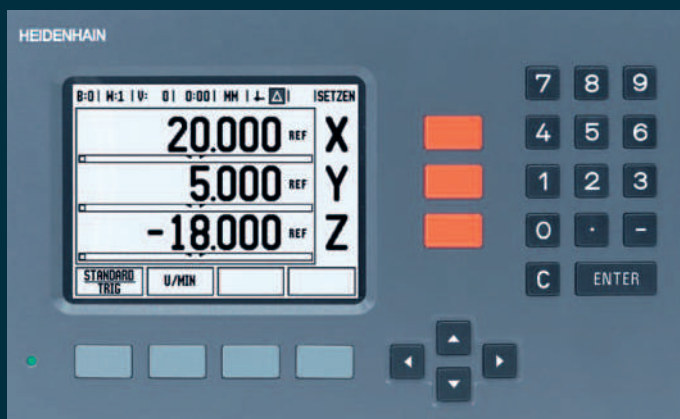
Vertikális marófej: Vertikális marófej DIN 2080 szerinti SK 30-as felfogással és rögzíthető, 45 mm-es orsóhüvely lökettel. A vertikális marófej +/- 90°-os szögben elfordítható



Opció: Osztokészülék szegnyereggel

Pozíciókijelző

Az EMCOMAT FB-3 L-hez különböző pozíciókijelző rendszerek állnak rendelkezésre. Minden esetben a megfelelő típus.



HEIDENHAIN ND 780



HEIDENHAIN POSITIP PT 880

EMCOMAT FB-450 MC

Az EMCOMAT FB-450 MC / FB-600 MC univerzális marógépek sokrétű felhasználhatóságukkal tűnnek ki. Legyen szó egyedi vagy kis sorozatú gyártásról, egyszerű vagy komplex munkadarabokról, a "Manuális gép" funkciót magába foglaló Sinumerik 828D vagy Heidenhain TNC620 vezérlésű EMCOMAT FB-450 MC és FB-600 MC tekintélyt parancsolnak nagy forgácsolási teljesítményükkel és kiemelkedő pontosságukkal. Nincs szükség CNC-ismeretekre a kezelésükhöz. Az új EMCOMAT FB-450 MC / FB-600 MC süllyeszthető munkatérvédő burkolattal van ellátva a gépasztalhoz való jobb hozzáférhetőség érdekében. Lehetőség van a gép kezelésére nyitott ajtó mellett is (manuálisan), vagy programvezérelt üzemmódban zárt munkatér védelemmel. Az EMCOMAT FB-450 MC / 600 MC gépeken 300 kg maximális asztalterhelésig végezhető megmunkálás.

[Vertikális marófej]

- Hidraulikus szerszámefogással az Y-és Z irányú, DIN 69871 szerinti SK 40-es maróorsóhoz

[Kezelőpult]

- Elfordítható
- Sinumerik 828D vagy Heidenhain TNC620 vezérléssel

[Vezetőpályák]

- Lineáris vezetékek mindhárom tengelyen
- Stabil konstrukció
- Hosszú élettartam
- Csekély kopás

[Hűtővíz tartály]

- Külső hűtővíz tartály hűtővíz szivattyúval

[Géptalpa]

- Masszív öntvénykonstrukció a könnyű szállításhoz

[Kézikerekek]

- Biztonsági kézikerék mind a 3 tengelyhez
- Ergonomikus elrendezés
- Nagy ráállási pontosság
- Könnyen leolvasható skálagyűrűk

[Munkatér burkolat]

- Süllyeszthető, nagyméretű forgácsvédő ajtóval
- Teleszkópos burkolat



EMCOMAT FB-450 MC gép Sinumerik 828D vezérléssel



Kapcsoló kulissza
(acél)



Pneumatikus elosztó
(acél)



Furatos karima
(acél)

EMCOMAT FB-600 MC

A 600 mm X-irányú és 400 mm Y/Z-irányú szánúttal rendelkező EMCOMAT FB-600 MC felülről zárja le a nagyobb munkadarabok megmunkálására tervezett hagyományos ill. ciklusvezérlésű marógépek sorozatát. Az EMCOMAT FB-600 MC a "Manuális gép" funkciót magába foglaló Sinumerik 828D, vagy Heidenhain TNC620 vezérléssel rendelhető. A programozás kezelői támogatás és a műveletek grafikus szimulációja mellett történik, ugyanakkor nagyon hatékony. Kiemelt jellemzők: nagyobb munkautak és erősebb főmotor.

[Vertikális marófej]

- Hidraulikus szerszámbefogással DIN 69871 szerinti SK 40-es Y- és Z-maró-orsóhoz

[Vezetőpályák]

- Lineáris vezeték mindhárom tengelyen
- Stabil konstrukció
- Hosszú élettartam
- Csekély kopás

[Kezelőpult]

- Elfordítható
- Sinumerik 828D vagy Heidenhain TNC620 vezérléssel

[Hűtővíz tartály]

- Külső hűtővíz tartály hűtővíz szivattyúval

[Kézikerék]

- Biztonsági kézikerék mind a 3 tengelyhez
- Ergonomikus elrendezés
- Nagy ráállási pontosság
- Könnyen leolvasható skálagyűrűk

[Géptalapat]

- Masszív öntvénykonstrukció a könnyű szállítás érdekében

[Munkatér burkolat]

- Süllyeszthető, nagy méretű forgácsoló ajtóval
- Teleszkópos burkolat

EMCOMAT FB-600 MC gép Heidenhain TNC620 vezérléssel

- Elfordítható kezelőpult
- Jobbra/balra forgó főorsó
- Valamennyi sérülésveszélyes hely le van burkolva
- A tengelyek és a fogaskerekek edzve és köszörülve
- Lineáris vezetékek
- Főmotor orsófékkel
- Négyyszeresen csapágyazott radiális/axiális maróorsó
- Hűtővíz keringető berendezés



Váltás vízszintes marásra. DIN 69871 szerinti SK 40-es vízszintes maróorsó



A vertikális marófej: rá van szerelve a fordítókészülékre. Véghelyzet kapcsoló ellenőrzi.



Sinumerik 828D „Manuális gép“ funkcióval:

A "Manuális gép" kezelőfelülete a ciklusvezérlésű gépeknél alkalmazott megmunkálási lehetőségeket szolgáltatja. Valamennyi fontos megmunkálás elvégezhető program létrehozása nélkül is. A következő lehetőségek állnak rendelkezésre:

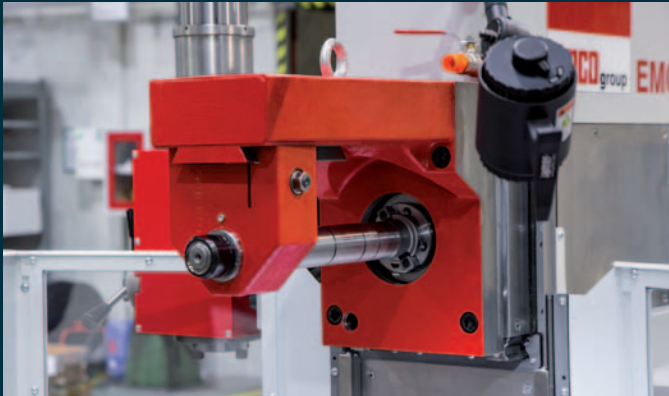
- Szerszámbemérés
 - A tengelyek mozgatása
 - Nullponteltolás (NPV) beállítása
 - Fúrás, úgymint központos fúrás, központfúrás, hosszlyukfúrás
 - Marás, úgymint homlokmarás, zseb, csap, sokszög, kontúrok marása
- A ciklusok paraméterezéséhez sűgóval és animációval támogatott kényelmes beviteli maszkok állnak rendelkezésre.



A Heidenhain TNC 620 egy kompakt, sokoldalú pályavezérlés három vezérelt tengellyel és szabályozott hajtású maróorsóval.

Kiemelt jellemzők

- Kompakt és rezgésmentes, szürkeöntvényből készült gépállvány
- Elfordítható vertikális fej
- Mechanikus biztonsági kézikerekek skálagyűrűvel
- Automatikus, fokozatmentes előtolás az X-, Y- és Z-tengelyek mentén
- Hűtővíz keringető berendezés
- X/Y/Z irányú lineáris vezetékek



Vízszintes marás: Vízszintes marás több marószerszám felfogásával. A vertikális marófej helyett ellentartót szerelhetünk fel a hosszú marótűskék megtámasztásához.



Biztonságos kézikerekek: Ergonómiusan elhelyezett kézikerekek biztosítják a könnyű és biztonságos kezelést mind a három tengely mentén.



Vertikális marófej: Nagy átmérők fúrása vertikális marófejjel. Az orsóhüvely lökete max. 80 mm.



Süllyeszthető munkatér védelem függőleges felfogófelülettel.



A gép elülső oldalán egy nagyméretű **forgácsvédő ajtó** található a forgács problémamentes eltávolításához.



Elfordítható vertikális fej orsóhüvely funkcióval furatok manuális megmunkálásához. A $\pm 90^\circ$ elfordítási tartomány lehetővé teszi a nehéznek számító megmunkálások egyszerű kivitelezését.

Amikor minden összeáll: ez az E[M]CONOMY!

Az egység több, mint a részek összessége: az EMCO Group olyan gazdasági hatékonyságot nyújt Önnek, mely ebben az iparágban egyedülálló. Csúcsmínőségű gépeinken kívül, maximális hatékonyság és maximális vevőelégedettség a meghatározó építőkövei üzleti filozófiánknak. Az EMCO Group célja, hogy ügyfelei számára a minőségi és termelékenységi követelményeiknek és költségvetésüknek legmegfelelőbb, személyre szabott megoldások kínálja.

[Eredményorientált tervezés]

Az EMCO Group mindig a leggazdaságosabb megoldásra törekszik. A „szabványosított alkatrészek - egyedi gépek” elve azt jelenti, hogy olyan gépeket gyártunk, amelyek nemcsak költséghatékonyabbak, hanem egyidejűleg termelékenyebbek is.

[Moduláris automatizálás]

Minden EMCO gép kibővíthető egy sokféle automatizálási komponenst használó, teljesen automatikus gyártócellává. Az EMCO Group automatizálási koncepcióinak moduláris felépítése különösen költséghatékony és egyedileg optimalizált megoldásokat tesz lehetővé.

[Célorientált szakmai tanácsadás]

Az EMCO Group minden szakterületre vonatkozó kiterjedt szakmai tanácsadói hálózattal rendelkezik, legyen szó gépkonfigurációról, gyártási logisztikáról, automatizálásról, költségvetés tervezésről vagy pénzügyi tanácsadásról.

[Optimális minőség]

Az EMCO megfelel a legújabb ISO 9001:2008 minőségbiztosítási szabványnak. A tanúsítási eljárás a minőséggel kapcsolatos üzleti folyamatok részletes vizsgálatát foglalja magába. A fenti eljárás segít minket abban is, hogy mindig a maximális vevő-elégedettséget tudjuk nyújtani. Az idei felügyeleti audítot a TÜV Ausztria akkreditált tanúsító szerve végezte és ismét megerősítést kaptunk, hogy üzleti folyamataink és munkafolyamataink az elvárt szabványoknak megfelelően zajlanak.

[Oktatás, telepítés, szervezés]

Az EMCO Group szakemberei jelentik az Ön számára a garanciát, hogy a forgácsológépek és az automatizálási megoldások optimálisan valósulnak meg, az igényelt egyedi koncepciónak megfelelően. Emellett az EMCO alkalmazástechnikusai egyénre szabott képzések keretében oktatják ügyfeleinket telepített rendszereink legoptimálisabb használatára.

ONNOMY

[Made in the Heart of Europe "Európa szívében készül"]

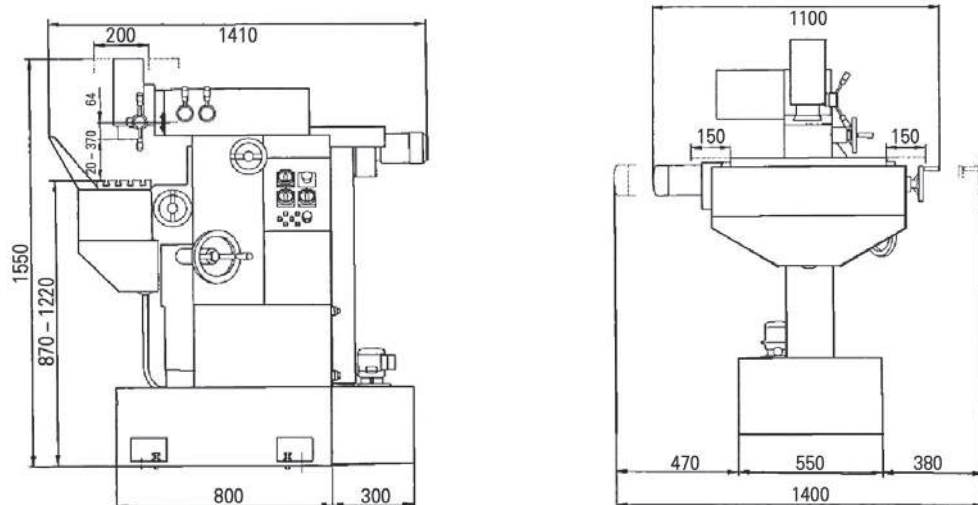
Minden EMCO Group gépünk fejlesztése és gyártása Közép-Európában történik, kizárólag európai gyártó cégek termékeinek felhasználásával. Ezzel garantáljuk a legjobb európai gyártási minőséget, a legmagasabb minőségi előírásoknak való megfelelést és a maximális termelékenységet.

["Networking" szolgáltatásaink]

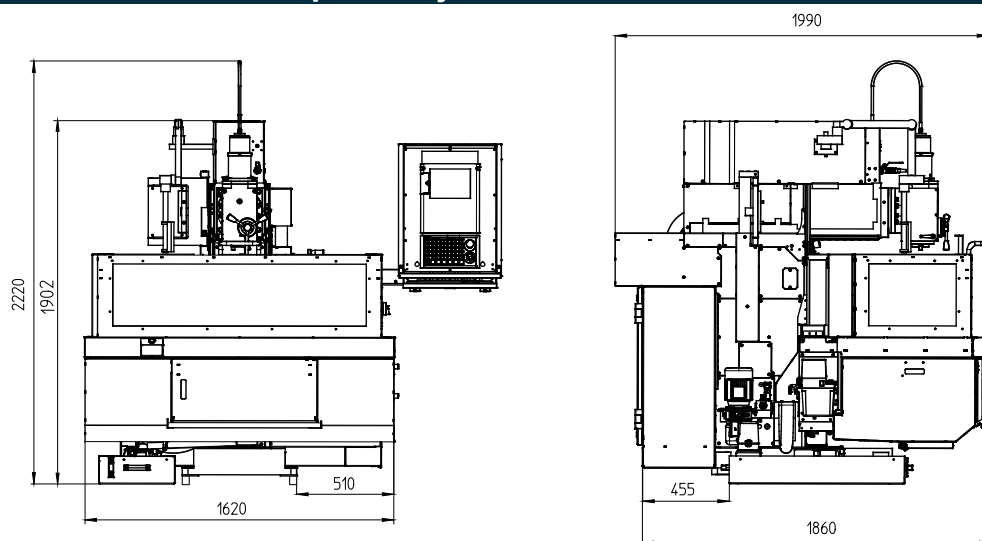
Az EMCO Groupon belüli cégek összefonódó szervíz-szolgáltatási hálózatot alkotnak. Magasan képzett szervíztechnikusaink a legrövidebb időn belül, akár az Ön telephelyén biztosítják a szükséges pótalkatrészeket, így minimalizálva a gépi állásidőt.

Telepítési rajzok

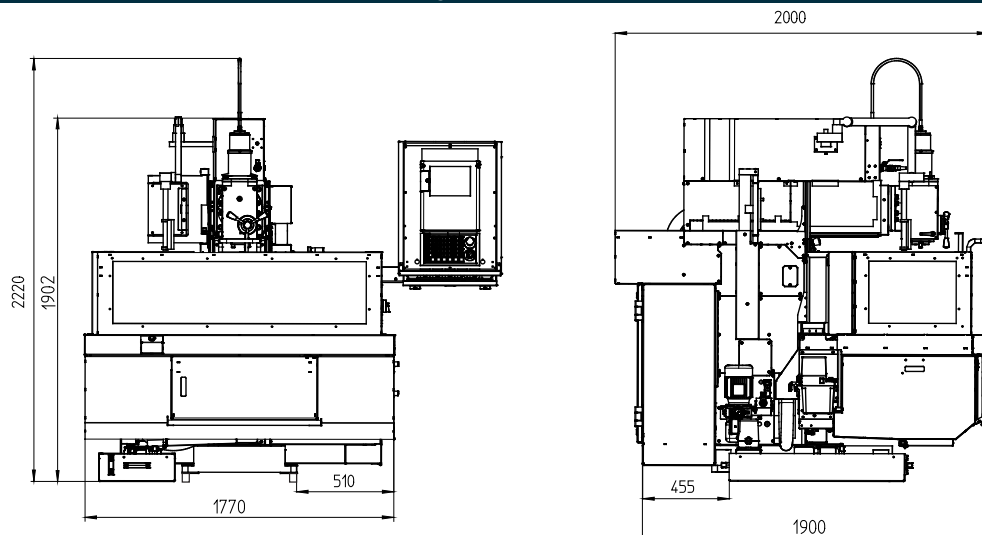
Az EMCOMAT FB-3 L telepítési rajza



Az EMCOMAT FB-450 MC telepítési rajza



Az EMCOMAT FB-600 MC telepítési rajza



[Műszaki adatok]

EMCOMAT FB-3 L, FB-450 MC, FB-600 MC

FB-3 L

FB-450 MC

FB-600 MC

| | FB-3 L | FB-450 MC | FB-600 MC |
|---|-----------------------------|----------------------|----------------------|
| Munkaterület | | | |
| Vízszintes hosszeltolás (X) | 300 mm | 450 mm | 600 mm |
| A vertikális asztal előtollása (Z) | 350 mm | 400 mm | 400 mm |
| Vízszintes keresztirányú előtollás (Y) | 200 mm | 350 mm | 400 mm |
| Asztalok | | | |
| A vertikális asztal felfogó felülete (H x Sz) | 600 x 180 mm | 400 x 270 mm | 400 x 270 mm |
| A T-hornyok szélessége/száma | 12 x 21 mm / 2 db | 14 mm (H 8) / 5 db | 14 mm (H 8) / 5 db |
| Megengedett munkadarab súly | max. 50 kg | 450 kg | 450 kg |
| A merev szögasztal felfogó felülete (H x Sz) | 600 x 200 mm | 800 x 400 mm | 800 x 400 mm |
| A T-hornyok szélessége/száma | 12 x 21 mm / 4 db | 14 mm (H 8) / 8 db | 14 mm (H 8) / 8 db |
| Megengedett munkadarab súly | max. 50 kg | 300 kg | 300 kg |
| Vízszintes maróorsó | | | |
| Szerszámbefogás | DIN 2080 SK 30 | DIN 69871 SK 40 | DIN 69871 SK 40 |
| Mechanikus fordulatszám fokozatok | 8 | fokozatmentes | fokozatmentes |
| Fordulatszám tartomány | 80 – 2200 f/perc | 10 – 5000 f/perc | 10 – 5000 f/perc |
| Távolság az asztal felületétől | 80 – 430 mm | 230 – 630 mm | 230 – 630 mm |
| Vertikális marófej | | | |
| Szerszámbefogás | DIN 2080 SK 30 | DIN 69871 SK 40 | DIN 69871 SK 40 |
| Az orsóhüvely lökete | 45 mm | 80 mm | 80 mm |
| Elfordítható vertikális marófej | +/-90° | +/-90° | +/-90° |
| Mechanikus fordulatszám fokozatok | 8 | fokozatmentes | fokozatmentes |
| Fordulatszám tartomány | 80 – 2200 f/perc | 10 – 5000 f/perc | 10 – 5000 f/perc |
| Távolság az asztal felületétől | 35 – 385 mm | 40 – 440 mm | 40 – 440 mm |
| Hajtás | | | |
| A motor névleges fordulatszáma | 1400 f/perc | 1500 f/perc | 1500 f/perc |
| Teljesítmény | 100%/60% ED, 1,1/1,4 kW | 100%/40% ED, 7/10 kW | 100%/40% ED, 9/13 kW |
| Előtollás | | | |
| Az előtolló motor teljesítménye /100% ED | 0,55 kW | 1 kW | 1 kW |
| Az X/Y/Z-tengelyek előtollás tartománya | 50 – 550 mm/perc / manuális | 10 – 2000 mm/perc | 10 – 2000 mm/perc |
| Gyorsmenet az X,Y/Z-tengelyek mentén | 1200 mm/perc / manuális | 5000 mm/perc | 5000 mm/perc |
| Előtolló erő X,Y/Z irányban | 8 kN | 10 / 15 kN | 10 / 15 kN |
| Hűtővíz keringető berendezés | | | |
| Hűtőfolyadék a tartályban | 30 liter | 40 liter | 40 liter |
| Max. szivattyúteljesítmény | 15 l/perc | 25 l/perc | 25 l/perc |
| A gép méretei | | | |
| Teljes hossz | 1410 mm | 1980 mm | 2100 mm |
| Teljes szélesség | 1150 mm | 2030 mm | 2190 mm |
| Teljes magasság | 1550 mm | 1990 mm | 1990 mm |
| A gép súlya | 500 kg | 2270 kg | 2370 kg |

The logo for EMCO group, featuring the word "emco" in a bold, red, lowercase sans-serif font, followed by the word "group" in a smaller, black, lowercase sans-serif font. The logo is set against a white background within a thin black border.

Designed for your profit



HU7850 - 04/19 - A műszaki változtatások jogát fenntartjuk. A nyomtatási és sajtóhibákért nem vállalunk felelősséget.

www.emco-world.com

EMCO GmbH
Salzburger Str. 80 · 5400 Hallein-Taxach · Austria
Telefon +43 6245 891-0 · Fax +43 6245 86965 · info@emco.at

Magyarországi kizárólagos forgalmazó és márkaszerviz:
Büll & Strunz Kft. - 1142 Budapest, Szatmár u. 88/a
Tel.: +36 1 220 2341 · www.buellkft.hu · www.emcogroup.hu