

emcogroup

Designed for your profit



EMCOMILL 1200 és 750

3-tengelyes CNC marógépek

MILLING
EMCO-WORLD.COM

1 SZERSZÁMTÁR

- 30, 40 vagy 60 helyes szerszámtár (láncos szerszámtár)
- Kétkaros gyorsváltó

2 MUNKATÉR

- Nagy méretű gépjátók
- Optimális betekintés a munkatérbe
- Védett, felül elhelyezett vezetékrendszer
- Merev asztal nehéz munkadarabokhoz

3 GÉPÁGY

- Különlegesen bordázott, hegesztett acél kialakítás



UNI ISO 10791-7
próbadarab
(aluminum)



Szerszám
(acél)

MILL 1200

Az új EMCOMILL 1200 mozgó állványos gép kibővíti az EMCO termékpalettáját: a 3-tengelyes marási megmunkálásra tervezett rugalmas függőleges CNC marógép kompakt gépszerkezettel, 1200 mm-es X-tengely irányú és 610 mm-es Y-tengely irányú mozgástartománnyal, a legmodernebb vezérléstechnikával és mindehhez nagyon attraktív ár-teljesítmény aránnyal rendelkezik. A masszív, merev asztal és a tágas munkatér akár 1500 kg tömegű munkadarabok megmunkálását is lehetővé teszik.



4 VEZÉRLÉS

- Legmodernebb digitális vezérléstechnika
- SIEMENS 828D ShopMill-el
- Heidenhain TNC620
- FANUC 0i-MF Manual Guide i -vel és 3D-s grafikával
- Színes monitor

5 FŐORSÓ

- Direkt hajtású mechanikus főorsó: 12000 ford./perc
- Vízűtéses integrált motororsó: 15000 ford./perc



Kontúrmegmunkálás
(aluminium)

1 SZERSZÁMTÁR

- 30, 40 vagy 60 férőhelyes szerszámtár (láncos szerszámtár)
- Kétkaros gyorsváltó

2 MUNKATÉR

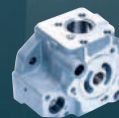
- Nagy méretű gépjátók
- Optimális betekintés a munkatérbe
- Védett, felül elhelyezett vezetékrendszer
- Merev asztal nehéz munkadarabokhoz

3 GÉPÁGY

- Különlegesen bordázott, hegesztett acél kialakítás



Csapágyház
(acél)



Szivattyúház
(aluminium)

MILL 750

A 750 mm-es X-irányú szánelmozdulással és 800 kg-os maximális munkadarab súllyal jellemezhető EMCOMILL 750 az EMCOMILL 1200 kisebb méretű kiadása. A kompakt gépkonstrukció, a nagyméretű munkatér és a maximális stabilitás is a kiemelkedő tulajdonságai közé tartozik.



4 VEZÉRLÉS

- Legmodernebb digitális vezérléstechnika
- SIEMENS 828D ShopMill-el
- Heidenhain TNC620
- FANUC 0i-MF Manual Guide i-vel és 3D-s grafikával
- Színes monitor

5 FŐORSÓ

- Direkt meghajtású mechanikus főorsó: 12000 ford./perc
- Vízűtéses integrált motororsó: 15000 ford./perc



Szerszámrögzítés
(acél)

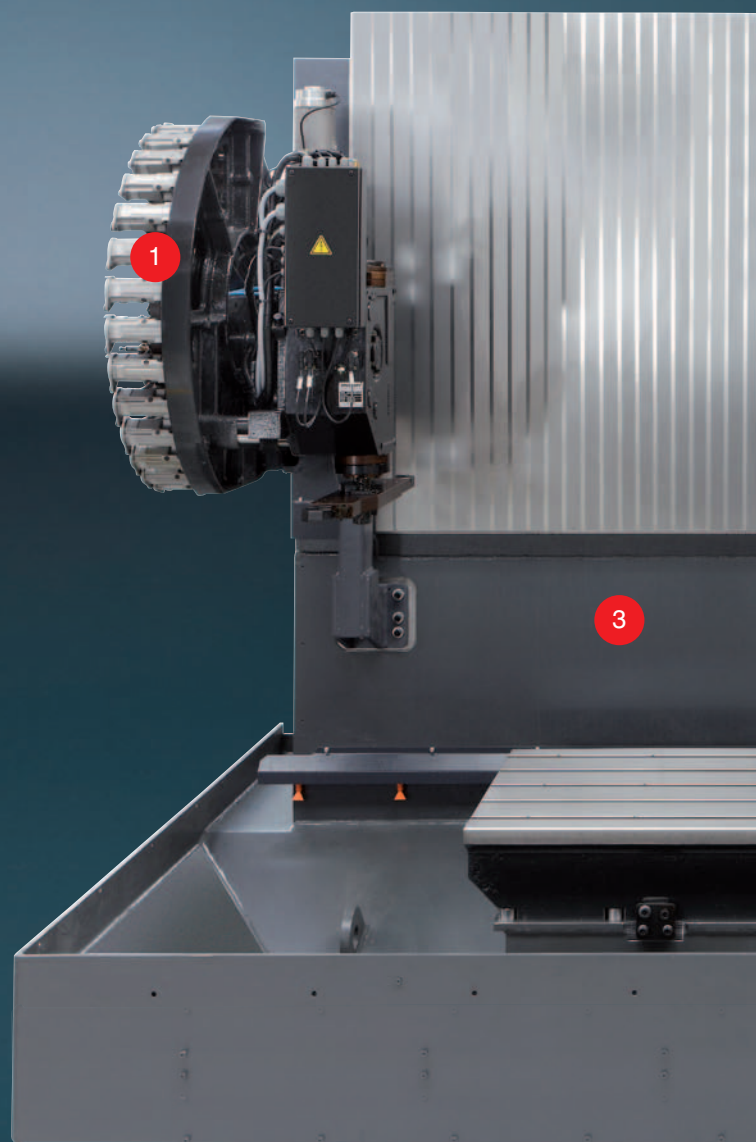
Gépkons

1 DOBTÁR

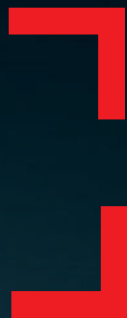
2 FŐORSÓ

3 GÉPÁGY

4 FORGÁCSÖBLÍTŐ
RENDSZER



trukció



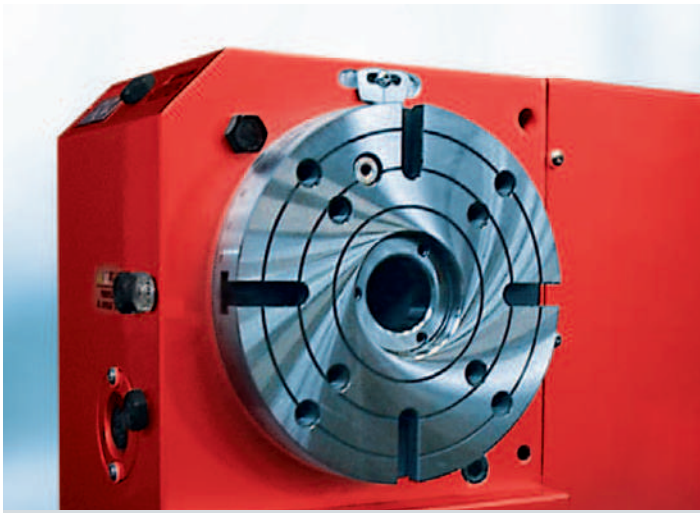
Az új EMCOMILL 1200 és EMCOMILL 750 konstrukciója mozgó állványos gépkialakítású. A gépágy, egy különlegesen bordázott, hegesztett acél szerkezet. Az X-szán hegesztett acélkonstrukció, az Y- és Z-szánok feszültségmentes öntvényből készülnek.



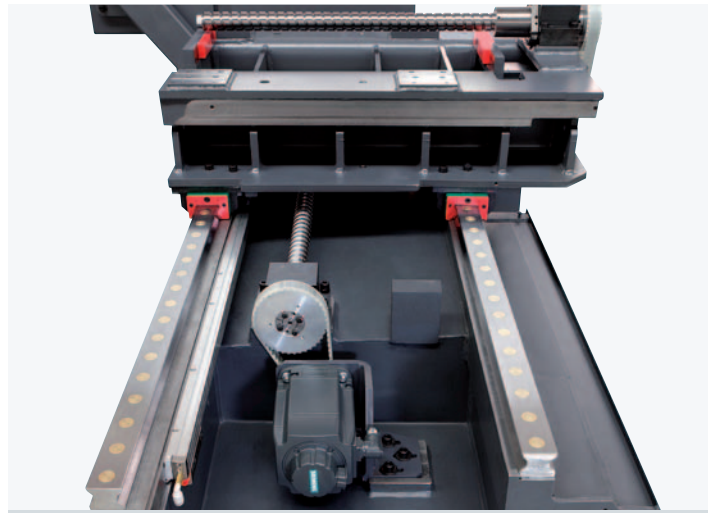
4 MUNKAASZTAL

■ A T-hornokkal ellátott 1340 x 650 mm méretű merev öntöttvas asztal lehetővé teszi a befogó rendszerek egyszerű telepítését. A merev asztalnak köszönhetően a robot kiszolgálású automatizált megoldások vagy palettaváltók szintén nagyon jól integrálhatók.

Nagy méretű és max. 1500 kg össztömegű munkadarabok nagy pontossággal munkálhatók meg a masszív mozgóállványos konstrukcióval.



A 4-dik tengely szerepét egy 200 mm átmérőjű 0,001° felbontású és NC-interpolációra képes körasztal látja el.



Védett vezetékek és golyósorsók: Az X és Y irányokban 45 mm, és Z-irányban 35 mm méretű, központi olaj kenésű védett vezetékek nagy ellenálló képességet nyújtanak a mechanikus igénybevételekkel szemben és egyidejűleg rezgésmentes, fluid mozgás nélküli, egyenletes elmozdulási sebességet biztosítanak.

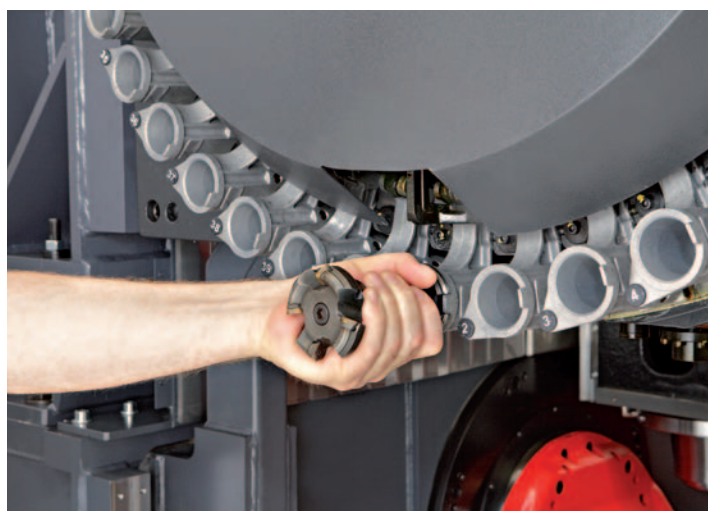
Kiemelt jellemzők

- Nagy teljesítményű maróorsók
- Rugalmas szerszámrendszer
- Nagy méretű munkatér széles gépajtókkal
- Masszív merev asztal max. 1500 kg tömegű munkadarabokhoz
- Korszerű Siemens, Heidenhain vagy Fanuc vezérléstechnika
- Számos opció
- A legjobb ár-teljesítmény arány
- Európa szívében gyártva

EMCOMILL 1200 és
Műszaki



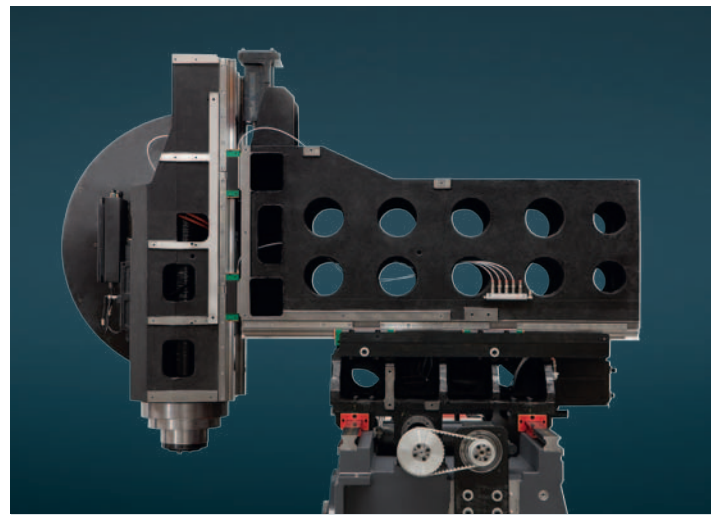
Az ISO 40 DIN 69871 / ISO 7388/2 szabvány szerinti B típusnak megfelelő nagy teljesítményű főorsó.
Opció: ISO 40 DIN 69871 / DIN 69872, BT40, HSK-A63 (csak motororsókhoz).



A dobtár 30 (opcionálisan 40/60) szerszámhellyel rendelkezik. A szerszámkezelés a változó (véletlenszerű) szerszámhely kódolás elvén alapul, vagyis a szerszám időtakarékosági okokból mindig a következő szabad szerszámhelyre kerül vissza a tárba. Alternatív lehetőségként fix szerszámhely kódolást is alkalmazhatunk, pl. nagyobb szerszámokhoz, mely esetben két szerszám között egy szerszámhely kihagyható.



Szerszámtár. Alapkitételben dobtár 30 férőhellyel. A 40 és 60 férőhelyes szerszámtár opcióként elérhető. A szerszámtár kezelése véletlenszerű, ami azt jelenti, hogy mindig a következő szabad szerszámhely kerül használatba. Ez az elv a gyors szerszámváltás alapja.



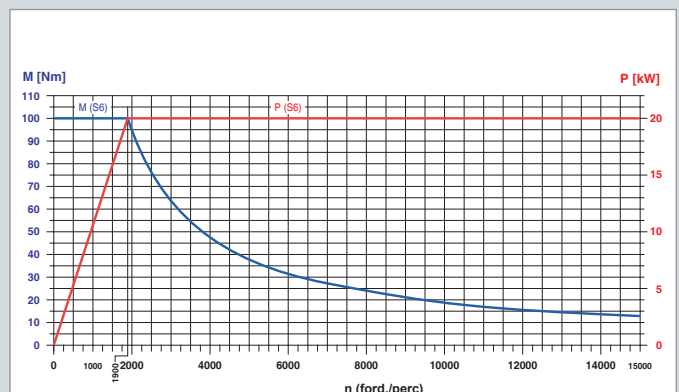
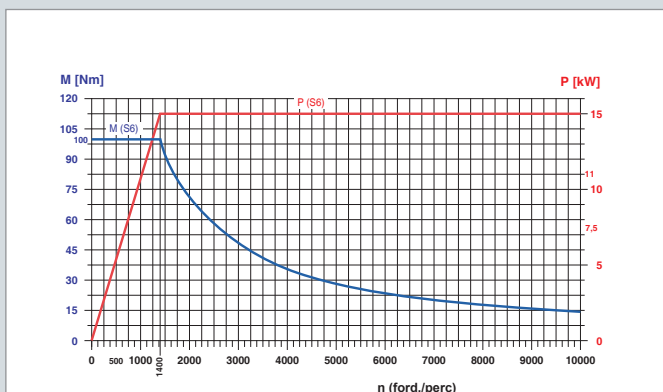
Masszív felépítés. A masszív hordozó számszerkezet a megmunkáló fejjel egyetemben öntött vas alapú, mellyel maximális stabilitás és legjobb megmunkálási felület biztosítható. Az öntöttvas elemek végelem-analízissel (FEM) lettek optimalizálva, ami azt jelenti, hogy ezen komponensek könnyűek, ugyanakkor merevek is.

750 Jellemzők

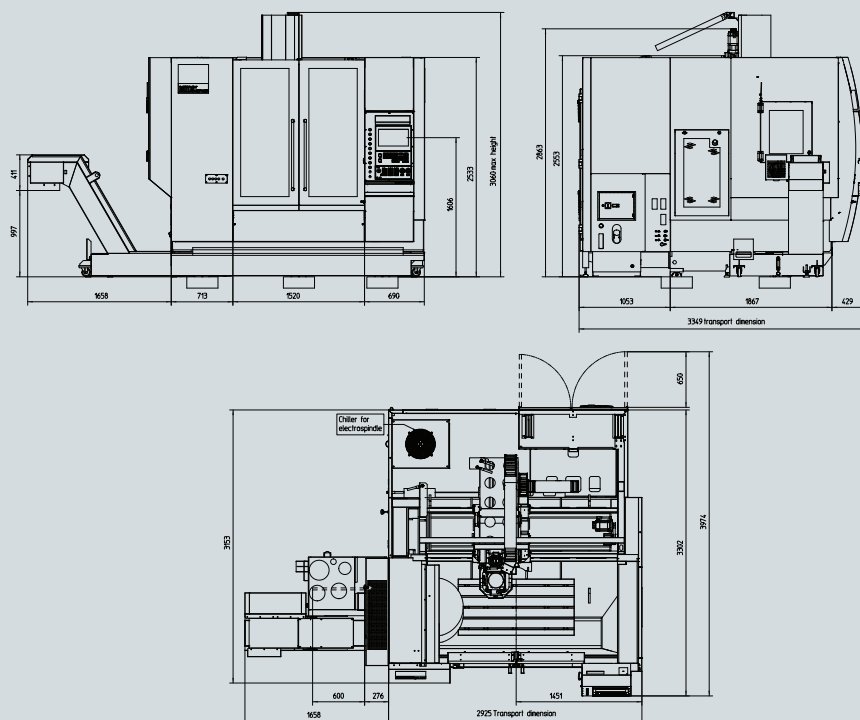
Opciók

- 40 vagy 60 szerszámhelyes szerszámtár
- BT40, HSK-A63, ISO 40 DIN
69871/69872 szerszámfelfogás
- 4-dik tengely
- Üveg mérőlécek az összes tengelyen
- Kézikerék
- Vészjelző lámpa
- Hűtőegység a kapcsolószekrényhez
- Automatikus szerszámbevitel
- Főorsón keresztüli levegő és hűtővíz
- Szalagszűrő berendezés nagynyomású szivattyúkkal

Teljesítmény

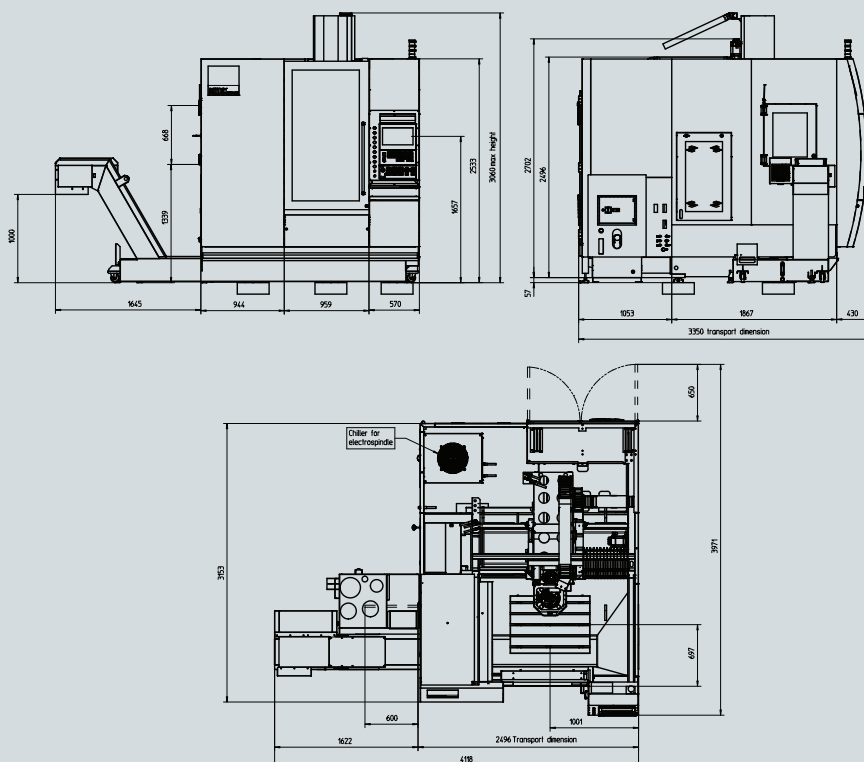


Telepítési rajzok EMCOMILL 1200-hoz



Adatok mm-ben

Telepítési rajzok EMCOMILL 750-hez



Adatok mm-ben

EMCOMILL 1200 és 750

Műszaki adatok

Munkatér	EMCOMILL 750	EMCOMILL 1200
Úthossz az X-tengely mentén	750 mm	1200 mm
Úthossz az Y-tengely mentén	610 mm	610 mm
Úthossz a Z-tengely mentén	500 mm	500 mm
Min./max. távolság az orsóvég és az asztal között (mechanikus főorsó)	175 / 675 mm	175 / 675 mm
Min./max. távolság az orsóvég és az asztal között (motororsó)	150 / 650 mm	150 / 650 mm
Asztal		
Asztalméret (hossz / szélesség)	900 / 650 mm	1340 / 650 mm
T-hornyok: száma, szélessége, távolsága	5 x 18 x 125 mm	5 x 18 x 125 mm
Asztal maximális terhelhetősége	800 kg	1500 kg
Asztal felületének távolsága a talajtól	790 mm	800 mm
Főorsó (mechanikus orsó)		
Fordulatszám tartomány	50 – 12000 ford./perc	50 – 12000 ford./perc
Nyomaték (S6)	100 Nm	100 Nm
Orsómotor teljesítmény (S6)	15 kW	15 kW
Szerszámfelfogás (DIN 69871)	ISO40	ISO40
Hajtás	Direkt hajtás	Direkt hajtás
Főorsó (integrált motororsó)		
Fordulatszám tartomány	50 – 15000 ford./perc	50 – 15000 ford./perc
Nyomaték (S6)	100 Nm	100 Nm
Orsómotor teljesítmény (S1 / S6)	20 kW	20 kW
Szerszámfelfogás (DIN 69871)	ISO40 (BT40, HSK-A63)	ISO40 (BT40, HSK-A63)
Szerszámváltás		
Szerszámhelyek száma	30 (40/60)	30 (40/60)
Szerszámváltási idő (szerszám / szerszám)	2 mp	2 mp
Max. szerszám átmérő	80 mm	80 mm
Max. szerszám átmérő (üres helyel)	125 mm	125 mm
Max. szerszám hossz	250 mm	250 mm
Max. szerszám súly	8 kg	8 kg
Tengelyek		
Gyorsmenet X, Y, Z irányban	30 m/perc	30 m/perc
Előtoló erő X, Y, Z irányban	5000 N	5000 N
Tengelygyorsulás X, Y, Z irányban	3 m/s ²	3 m/s ²
Általános adatok		
Csatlakozási teljesítmény	20 kVA	20 kVA
Össz magasság	3060 mm	3060 mm
Felállítási felület Szé x Mé (forgácscsállító nélkül, hűtővíz tartállyal)	2770 x 3350 mm	3200 x 3350 mm
Gép teljes súlya	7500 kg	10000 kg
Szükséges sűrítettlevegő nyomás	6 bar	6 bar

