

**emco**group

Designed for your profit



# EMCOMILL E350

**3-tengelyes CNC marógép kis és közepes sorozatok megmunkálásához**

**MILLING**  
EMCO-WORLD.COM



### 1 SZERSZÁMTÁR

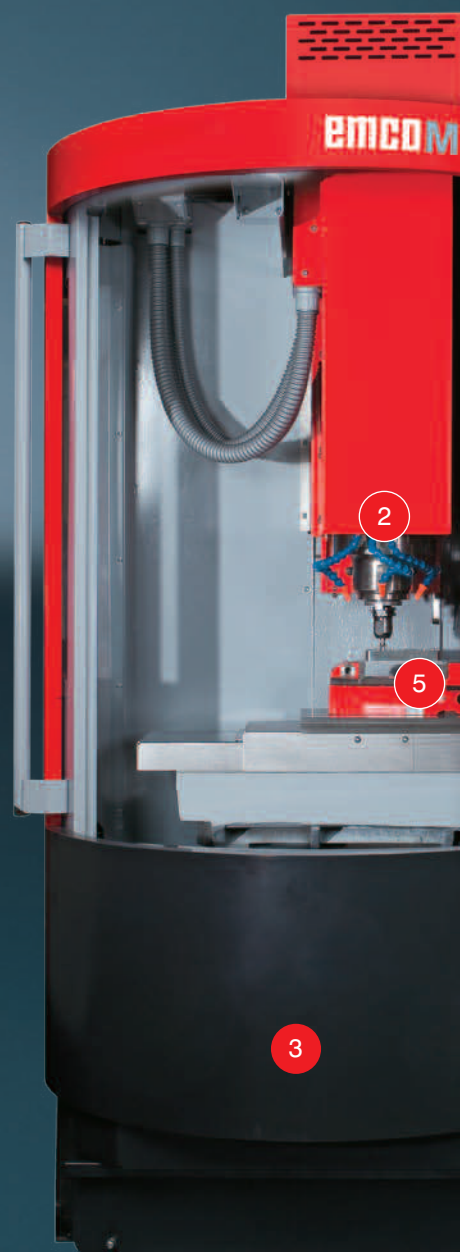
- 20 szerszámhelyes szerszámtár
- Kétkaros szerszámváltó

### 2 FŐORSÓ

- Mechanikus maróorsó direkt hajtással: 10000 ford./perc
- Nagy teljesítményű főmotor
- A főorsó csapágy zsírkenése élettartamra szól

### 3 GÉPÁLLVÁNY

- Stabil szerkezet



# LL E350

EMCOMILL E350 - 350 mm-es X-irányú mozgástartománnyal: az igényes CNC marás belépő géptípusa kis és közepes sorozatokhoz a legjobb ár-teljesítmény arány mellett. Helyhez kötött 20 szerszámhelyes szerszámtárral, kétkaros szerszámváltóval, 10000 ford/perc fordulatszámú direkt hajtású mechanikus főorsóval.

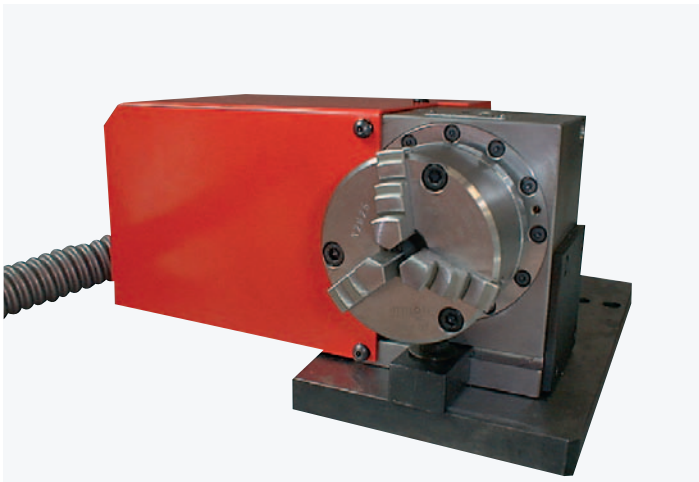


## 4 VEZÉRLÉS

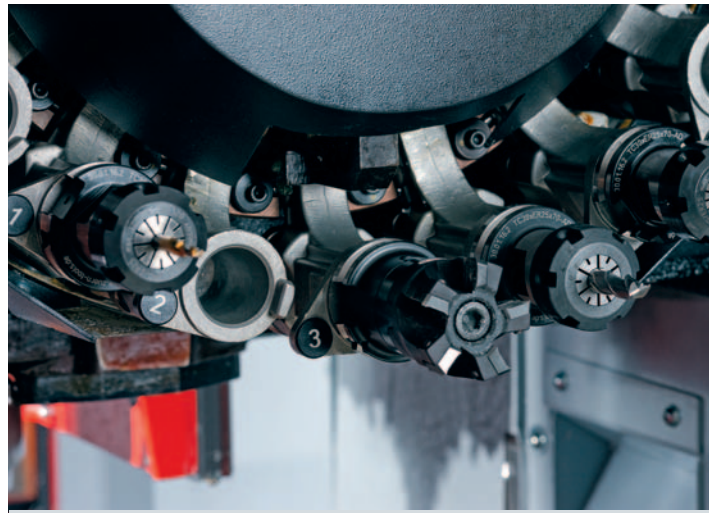
- A legújabb Siemens vezérléstechnika
- Kompakt kialakítású vezérlés
- Egyszerű adatcsere ethernet vonalon, USB csatlakozón vagy CF-memóriakártyán keresztül
- Egyszerű programozás ShopMill kezelőfelülettel vagy ISO-formátumban

## 5 GÉPKONSTRUKCIÓ

- Stabil öntöttvas konstrukció
- Görgős vezetékek az X / Y / Z tengelyeken automatikus központi olajkenéssel



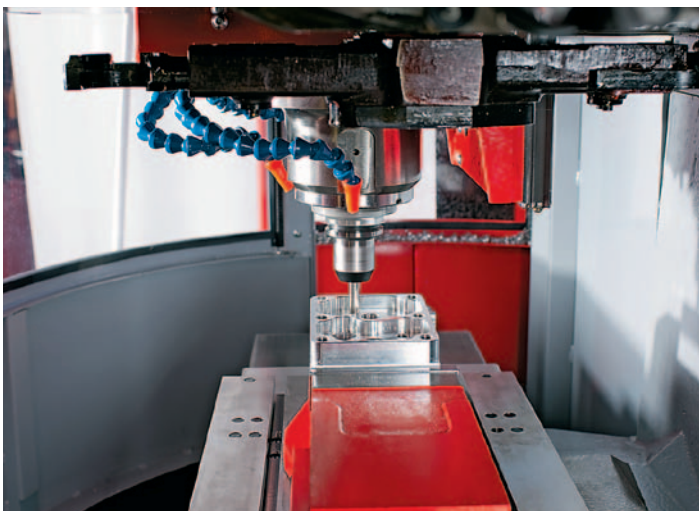
4. tengelyként opcionálisan felszerelhető egy 80 vagy 100 mm méretű osztókészülék. Az osztókészülék CNC vezérlésű és valamennyi lineáris tengely (X,Y,Z) mentén képes interpolálni.



20 szerszámhelyes dobtár.

## Kiemelt jellemzők

- Magasfokú hőstabilitás
- Maximális megmunkálási pontosság
- Mechanikus főorsó
- A legújabb Siemens vezérléstechnika
- JobShop programozó szoftver
- Kedvező ár
- Minimális telepítési helyigény
- Európa szívében készül



Szerszámváltás: Kétkaros és változó (véletlenszerű) szerszámhely kódolású gyorsváltó. Mechanikus maróorsó nagy teljesítményű orsóhajtással - 10000 ford./perc és 6,8 kW teljesítmény.



A vezérlést beépítik a gép burkolatába, hogy a gép külső méreteit a lehető legkisebb értéken tartsák.

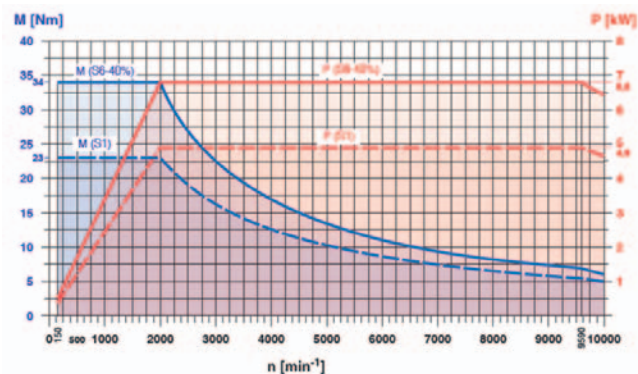


# Opciók

- 4. tengely
- Elektronikus kézikerék
- Automatikus szerszám és munkadarab bemérés
- Ajtóautomatika
- 3 részes vészjelző lámpa

# Teljesítmény

A főorsó teljesítmény-nyomaték diagramja (Siemens)



## [Munkadarabok]



Marófej  
(nemesített acél)

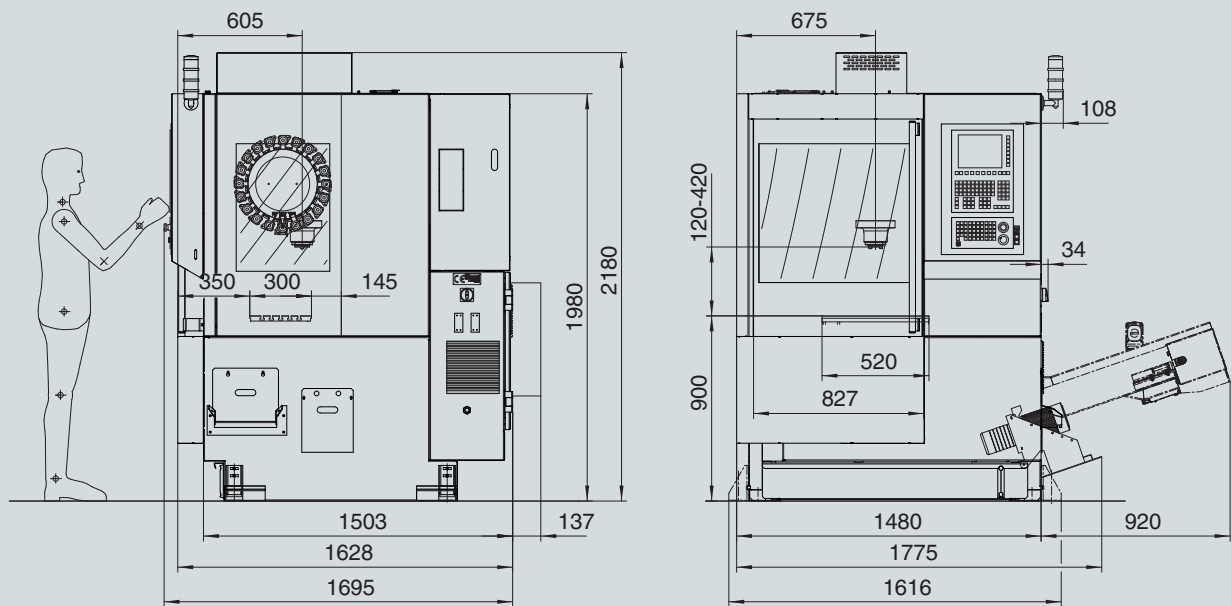


Mintadarab  
(acél)



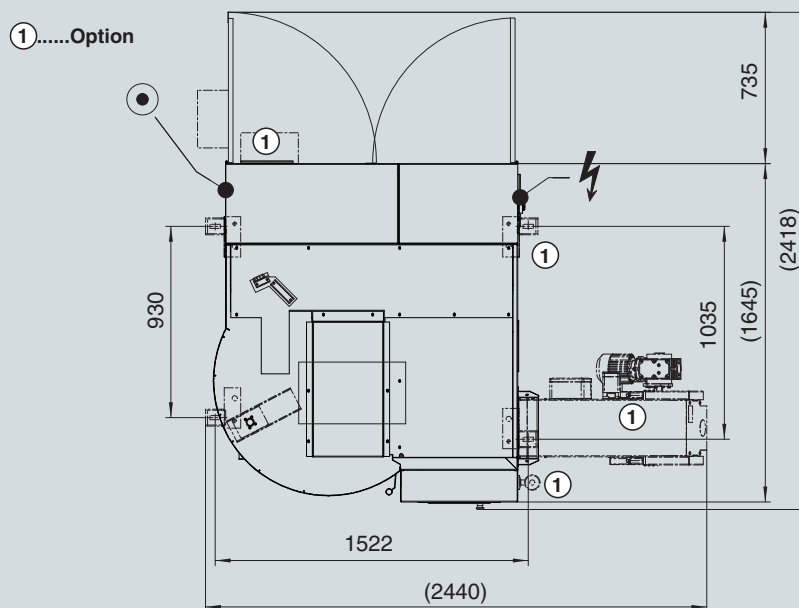
Anyagminta / acélpár  
(titánötvözet)

# Telepítési rajz



Adatok mm-ben

# Telepítési rajz



Adatok mm-ben

EMCOMILL E350

# Műszaki adatok

## Munkatér

X-tengely mozgástartománya	350 mm
Y-tengely mozgástartománya	250 mm
Z-tengely mozgástartománya	300 mm
Min. távolság az orsóvég és az asztal között	120 mm
Max. távolság az orsóvég és az asztal között	420 mm

## Asztal

Asztal felfogó felülete	520 x 300 mm
T-hornyok: száma, szélessége, távolsága	5 x 12 x 45 mm
Asztal max. terhelhetősége	100 kg
Asztal felületének távolsága a talajtól	880 mm

## Maróorsó

Fordulatszám tartomány	50 – 10000 ford./perc
Orsómotor - teljesítmény	6,8 kW (S6)
Maróorsó nyomatéka	34 Nm (S6)
Szerszámfelfogás (DIN 69871)	ISO 30
Hajtás	direkt hajtás

## Szerszámváltó

Szerszámhelyek száma	20
Szerszám kiválasztás	véletlenszerű
Max. szerszámtérő (szomszédos szerszámok nélkül)	63 mm (80 mm)
Max. szerszámhossz	200 mm
Max. szerszám súlya	5 kg
Szerszámváltási idő (szerszám / szerszám)	2,5 mp.

## Általános adatok

Csatlakozási teljesítmény	9 kVA
Méret (Ho x Mé x Ma)	1600 x 1700 x 1980
Súly	1970 kg
Szükséges sűrített levegő nyomás	6 bar

