



## Durma PBF típusú hidraulikus CNC élhajlító



**Vendo Kft.**  
**H-6728, Szeged, Budapesti út 8.**

Cg: 06-09-0013345  
Adószám: 10630536-2-06

[vendo@vendo.hu](mailto:vendo@vendo.hu)

+36 30 903 6062, +36 30 799 5934

[www.vendo.hu](http://www.vendo.hu)

## A DURMA CÉG BEMUTATÁSA

A Durmazlar Machine Törökország vezető gépgyártó vállalata, mely éves termelését tekintve világszerte a fémmegmunkáló gépek gyártásában.

Napjainkban, megalakulása után több mint fél évszázaddal, a Durmazlar Machine 82 országba exportálja termékeit, összesen 150 ezer négyzetméternyi fedett gyárterülettel rendelkezik, 1000 alkalmazottat foglalkoztat, és folyamatosan teljesítménye fokozásán dolgozik.

A Durmazlar Machine világszínvonalú termékek gyártására kötelezte el magát, a legkorszerűbb technológia és legversenyképesebb árak alkalmazásával.

A Durmazlar Machine, - az első török fémmegmunkáló gépek gyártója - ma már CNC élhajlítókat, automatikus gyártósortokat, hidraulikus CNC ollókat, stancolókat, lézer- és plazmavágó gépeket gyárt. A termékek széleskörű alkalmazást nyernek a járműiparban, repülőgépiparban, hajóépítésben, acélszerkezetek, textilipari gépek, elektronikai, hadi ipari és hűtő-fűtő berendezések gyártásában.

A gépek hosszú távú, megbízható, magas minőségi követelményeknek megfelelő működése érdekében a gépgyártás nagy pontosságú berendezéseken történik, porfeszítés és robot-hegesztési technológia, valamint feszültségcsökkentő kezelések alkalmazásával.

A Durmazlar gyáraiban, - ahol nagy pontosságú CNC megmunkáló központokon 20 méteres méretig képesek alkatrészeket előállítani, - a fejlesztések célja a hosszú élettartalmú minőségi gépek előállítása. A szabványos és egyéni megrendelés alapján készült termékek előállítását lézer technológia támogatja.

A Durma minőség biztosítása érdekében, minden egyes, a Durmazlar Machine üremeiben gyártott gép gyártási folyamatát, az elejétől a végéig magas minőségű technológia felügyeli.

„Vásárlóink bizalma ad értelmet erőfeszítéseinknek. Célunk a folyamatos fejlesztés annak tudatában, hogy legértékesebb tőkénk az alkalmazottaink.”



## **Alap és rendelhető tartozékok**

### **Alaptartozékok:**

- Y1, Y2, X tengelyek CNC
- CNC DT10 vezérlés (grafikus, színes, érintő képernyős)
- Manuálisan állítható R tengely
- AC motoros golyósoros hátsó ütköző mérőléccel
- Euro típusú szerszámbefogó
- Euro típusú alsó szerszámtartó
- Elülső lemeztartók billenthető ütközővel
- Lézeres benyúlás védelem (kézi állítású)
- Hátsó ütközők magasság állítása
- Hátsó és oldalsó védőrácsok
- Kézi asztalelőfeszítés (3 méteres gépektől)
- CE minősítés
- Gépkönyv

### **Néhány rendelhető tartozék:**

- CNC vezérelt R tengely
- D-BEND 3D CAD/CAM importáló és szimulációs program
- Euro típusú felsőszerszám
- Euro típusú alsószerszám
- Durma típusú alsószerszám
- Gyors szerszámbefogó rendszer
- Kézi asztalelőfeszítés (2,5 méteres gépre)
- CNC vezérelt motoros asztalelőfeszítés
- Olajhűtő

## Alap és rendelhető tartozékok



- Euro típusú felsőszerszám tartó



- Gyors szerszámefogó rendszer



- Elülső lemeztartó karok



- Euro típusú alsószerszám (4V)



- Kézi asztalelőfeszítés

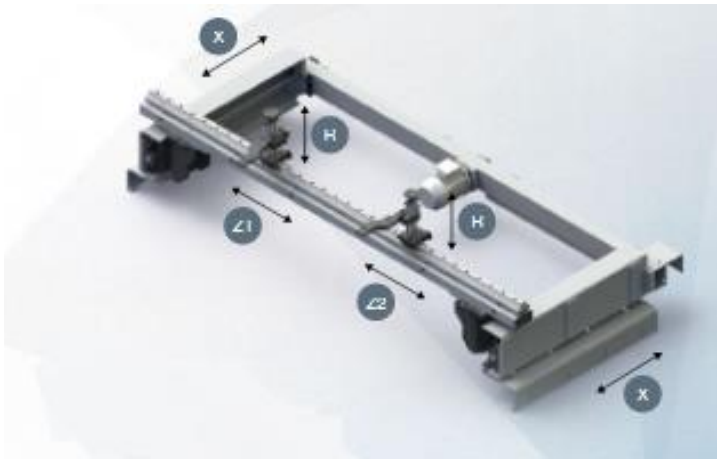


- Lézeres védelem - CE minősítés

## Hátsó ütköző

A tökéletes hajlítás legfontosabb eszköze a stabil és pontos hátsó ütközőrendszer.

A gyors, golyósorsós hátsó ütközőrendszer és a lineáris csapágyazású vezető biztosítja a hosszabb élettartamot, nagyobb pontosságot, valamint az ütközéssel szembeni ellenállóságot.



- X tengely CNC, R tengely kézi

## DT 10 vezérlés (alaptartozék)



- Magyar nyelvű
- 10" TFT grafikus kijelző
- Operációs rendszer: Linux
- Kapacitív érintő képernyő
- Termék, és szerszám adatok letöltése/visszatöltése USB-re
- Hálózatra köthető
- Tandem gépekre is használható

PBF hidraulikus élhajlító			PBF 2560	PBF 30120	PBF 30200
Hajlító erő	Tonna		60	120	200
Hajlítási hossz	mm	<b>A</b>	2550	3050	3050
Oszlopok közötti távolság	mm	<b>B</b>	2150	2550	2550
Lökethossz	mm	<b>C</b>	160	180	210
Asztal és gerenda közötti távolság	mm	<b>D</b>	350	375	445
Garat mélység	mm	<b>E</b>	250	250	250
Y tengely gyorsjárat sebessége	mm/sec		120	100	100
Y tengely munkameneti sebessége	mm/sec		9	9	7
Y tengely emelés sebessége	mm/sec		70	77	73
Asztal magassága	mm	<b>F</b>	813	878	858
Asztal szélessége	mm	<b>G</b>	104	104	104
X tengely munkameneti sebessége	mm/sec		250	250	250
X tengely járathossza	mm		500	500	500
Főmotor teljesítménye	kW		5,5	11	15
Hosszúság	mm	<b>L</b>	3250	3750	3750
Szélesség	mm	<b>W</b>	1200	1230	1390
Magasság	mm	<b>H</b>	2350	2400	2500
Gép súlya	kg		4250	5900	8160

<b>A</b>	Hajlítási hossz
<b>B</b>	Oszlopok közötti távolság
<b>C</b>	Lökethossz
<b>D</b>	Asztal és gerenda közötti távolság
<b>E</b>	Garat mélység
<b>F</b>	Asztal magassága
<b>G</b>	Asztal szélessége
<b>L</b>	Hosszúság
<b>W</b>	Szélesség
<b>H</b>	Magasság



