



Durma AD-R típusú hidraulikus élhajlító



**Vendo Kft.
H-6728, Szeged, Budapesti út 8.**

Cg: 06-09-0013345
Adószám: 10630536-2-06

A DURMA CÉG BEMUTATÁSA

A Durmazlar Machine Törökország vezető gépgyártó vállalata, mely éves termelését tekintve világszerte a fémmegmunkáló gépek gyártásában.

Napjainkban, megalakulása után több mint fél évszázaddal, a Durmazlar Machine 82 országba exportálja termékeit, összesen 150 ezer négyzetméternyi fedett gyárterülettel rendelkezik, 1000 alkalmazottat foglalkoztat, és folyamatosan teljesítménye fokozásán dolgozik.

A Durmazlar Machine világszínvonalú termékek gyártására kötelezte el magát, a legkorszerűbb technológia és legversenyképesebb árak alkalmazásával.

A Durmazlar Machine, - az első török fémmegmunkáló gépek gyártója - ma már CNC élhajlítókat, automatikus gyártósorokat, hidraulikus CNC ollókat, stancolókat, lézer- és plazmavágó gépeket gyárt. A termékek széleskörű alkalmazást nyernek a járműiparban, repülőgépiparban, hajóépítésben, acélszerkezetek, textilipari gépek, elektronikai, hadi ipari és hűtő-fűtő berendezések gyártásában.

A gépek hosszú távú, megbízható, magas minőségi követelményeknek megfelelő működése érdekében a gépgyártás nagy pontosságú berendezéseken történik, porfelszórásos és robot-hegesztési technológia, valamint feszültségcsökkentő kezelések alkalmazásával.

A Durmazlar gyáraiban, - ahol nagy pontosságú CNC megmunkáló központokon 20 méteres méretig képesek alkatrészeket előállítani, - a fejlesztések célja a hosszú élettartalmú minőségi gépek előállítása. A szabványos és egyéni megrendelés alapján készült termékek előállítását lézer technológia támogatja.

A Durma minőség biztosítása érdekében, minden egyes, a Durmazlar Machine üzemeiben gyártott gép gyártási folyamatát, az elejétől a végéig magas minőségű technológia felügyeli.

„Vásárlóink bizalma ad értelmet erőfeszítéseinknek. Célunk a folyamatos fejlesztés annak tudatában, hogy legértékesebb tőkénk az alkalmazottaink.”



Alap és rendelhető tartozékok

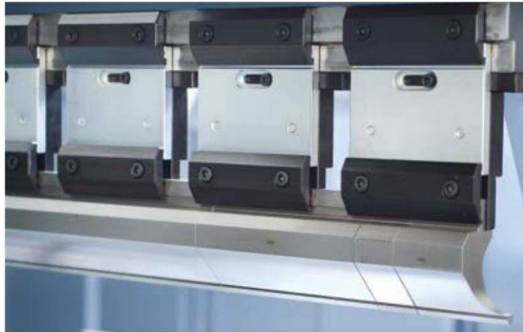
Alaptartozékok:

- Y1, Y2, X tengelyek CNC
- CNC DT15 vezérlés (grafikus, színes, érintő képernyős)
- Euro típusú szerszámbefogó
- 60mm-es alsó szerszámtartó
- Szervo motoros golyósrós hátsó ütköző
- Dupla, lineáris megvezetésű alumínium hátsó ütköző
- Elülső, lineáris csapágyazású, csúsztatható lemeztakaró karok
- Lézeres benyúlás védelem (kézi állítású)
- Hátsó ütközők magasság állítása kézi
- Kézi asztal előfeszítés
- CE minősítés
- Gépkönyv

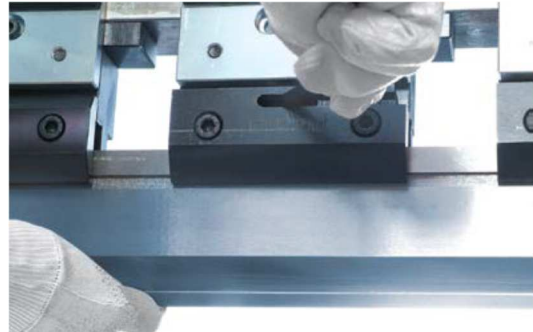
Néhány rendelhető tartozék:

- CNC vezérlő egység Modeva 19T (3d, színes, grafikus kijelző)
- R, Z1-Z2 tengely
- DBEND 3D CAD/CAM importáló és szimulációs program
- Euro típusú felsőszerszám
- Euro típusú alsószerszám
- Durma típusú szerszám
- Gyors szerszámbefogó rendszer
- CNC vezérelt motoros asztalelőfeszítés
- Olajhűtő

Alap és rendelhető tartozékok



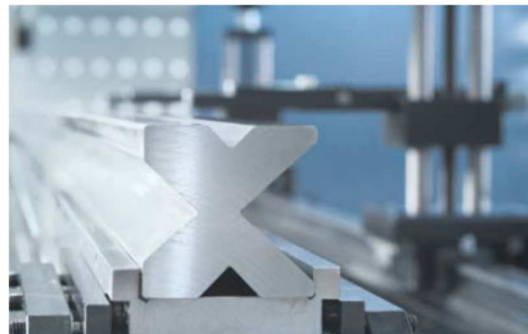
- Euro típusú szerszámbefogó



- Gyors szerszámbefogó rendszer



- Elülő, lineáris csapágyazású, csúsztatható lemeztartó karok



- Euro típusú alsószerszám (4V)



- Motoros asztalelőfeszítés



- Lézeres védelem - CE minősítés

Hátsó ütköző

A tökéletes hajlítás legfontosabb eszköze a stabil és pontos hátsó ütközőrendszer.

A gyors, golyósorsós hátsó ütközőrendszer és a lineáris csapágyazású vezetők biztosítják a hosszú élettartamot, nagyobb pontosságot, valamint az ütközéssel szembeni ellenállóságot.



- X tengely CNC, R tengely kézi



- X és R tengely CNC, Z tengely kézi

DT 15 vezérlés (alaptartozék)



- Magyar nyelvű
- 15" TFT grafikus kijelző
- Cpu ARM Cortex-A9 @800 MHz
- RAM 512 MB DDR3 SDRAM
- Flash memória 4 GB
- Operációs rendszer: Linux
- Kapacitív érintő képernyő
- RS-232 soros kommunikáció PLC-vel
- Adatok letöltése/visszatöltése USB-re
- Hálózatra köthető
- Távoli elérés VNC segítségével
- Tandem gépekre is használható
- Max. 6 vezérelt tengely
- Asztal előfeszítés vezérlése
- Munkamenet és löket számláló

Műszaki adatok

AD-R CNC hidraulikus élhajlító		1260	2060	25100	30100	30135	30175	30220	30320
Hajlítási erő	tonna	60	60	100	100	135	175	220	320
Hajlítási hossz	mm	1250	2050	2550	3050	3050	3050	3050	3050
Oszlopok közötti távolság	mm	1050	1700	2200	2600	2600	2600	2600	2600
Y tengely gyorsjárat sebessége	mm/mp	200	200	180	180	160	160	140	160
Y tengely munkameneti sebessége	mm/mp	10	10	10	10	10	10	10	10
Y tengely emelési sebessége	mm/mp	110	110	120	120	120	100	140	140
Az asztal és a gerenda közötti max.távolság	mm	400	400	530	530	530	530	530	630
Az asztal szélessége	mm	104	104	104	104	104	104	104	154
Az asztal magassága	mm	900	900	900	900	900	900	900	900
Löket hossz	mm	160	160	265	265	265	265	265	365
Garatmélység az oszlopoknál	mm	350	350	410	410	410	410	410	410
Lemeztartók	darab	2	2	2	2	2	2	2	2
Hátsó ütközőtömbök	darab	2	2	2	2	2	2	2	2
Az X tengely mozgási sebessége	mm / mp	250	250	250	250	250	250	250	250
Az X tengely mozgástartománya	mm	750	650	650	650	650	650	650	650
Az R tengely mozgástartománya (kézi)	mm	140	140	140	140	140	140	140	140
Az R tengely mozgástartománya (motoros)	mm	250	250	250	250	250	250	250	250
A főmotor teljesítménye	kw	7.5	7.5	11	11	15	18.5	22	37
Olajtartály	lt	100	100	100	100	150	250	250	250
A gép hossza	mm	2300	3200	3800	4200	4200	4250	4250	4300
A gép szélessége	mm	1250	1250	1670	1670	1680	1700	1770	1820
A gép magassága	mm	2350	2350	2850	2850	2850	2850	3000	3330
A gép tömege	kg	3350	4200	7400	8000	9170	10520	12250	17260

Műszaki adatok

AD-R CNC hidraulikus élhajlító		37175	37220	40175	40220	40320	40400	60220	60320	60400
Hajlítási erő	tonna	175	220	175	220	320	400	220	320	400
Hajlítási hossz	mm	3700	3700	4050	4050	4050	4050	6050	6050	6050
Oszlopok közötti távolság	mm	3100	3100	3600	3600	3600	3400	5100	5100	5100
Y tengely gyorsjárat sebessége	mm/mp	140	160	160	160	160	140	140	140	120
Y tengely munkameneti sebessége	mm/mp	10	10	10	10	10	8	10	10	8
Y tengely emelési sebessége	mm/mp	100	120	140	140	140	120	120	120	100
Az asztal és a gerenda közötti max.távolság	mm	530	530	530	530	630	630	530	630	630
Az asztal szélessége	mm	104	104	104	104	154	154	154	154	154
Az asztal magassága	mm	900	900	900	900	900	1040	1100	1100	1220
Löket hossz	mm	265	265	265	265	365	365	265	365	365
Garatmélység az oszlopoknál	mm	410	410	410	410	410	510	410	410	510
Lemeztartók	darab	2	2	2	2	2	2	4	4	4
Hátsó ütközőtömbök	darab	2	2	2	2	2	2	4	4	4
Az X tengely mozgási sebessége	mm / mp	250	250	250	250	250	250	250	250	250
Az X tengely mozgástartománya	mm	650	650	650	650	650	750	750	750	750
Az R tengely mozgástartománya (kézi)	mm	140	140	140	140	140	140	140	140	140
Az X tengely mozgástartománya (motoros)	mm	250	250	250	250	250	250	250	250	250
A főmotor teljesítménye	kw	18.5	22	18.5	22	37	37	22	37	37
Olajtartály	lt	250	250	250	250	250	450	250	250	500
A gép hossza	mm	4950	4950	5250	5250	5300	5750	7500	7500	7500
A gép szélessége	mm	1700	1770	1700	1770	1910	2110	1770	1910	2110
A gép magassága	mm	3000	3000	2850	3000	3330	3640	3350	3550	3810
A gép tömege	kg	11860	14100	12750	15000	20040	25000	21760	28000	34200