

DEMAG

MAG

Egy mozdulattal
nagy megtakarítás
és nagyobb biztonság

TECNO-LIFT

Elektro-permanens mágneses
emelőberendezések



TECNOMAGNETE®

A biztonságos erő

Megbízható- Felhasználóbarát- Könnyen telepíthető-

TECNO-LIFT

Az acélananyagok mozgatásának legértelmesebb módja

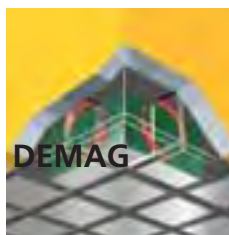
A mánesesség a létező legokosabb módja az acélananyagok mozgatásának. A Tecnomagnete 30 éve folyamatosan kutatja, fejleszti az elektropermanens mágneseket, az egyetlen technológiát, amely egyesíti a biztonságot, az erőt és az energiatakarékos működést.

A TecnoLift rendszerek a terheket könnyedén fogják meg, emelik meg, mozgatják és engedik el.

Hatékonyak, a terhet mindig felülről fogják meg, anélkül, hogy a terhet összenyomnák vagy deformálnák. A teljes terület jól kihasználható, mivel nem szükséges üres tereket hagyni a terhek körül vagy azok között, hogy hozzájuk lehessen férni és meg lehessen azokat fogni.

Semmilyen más megoldás, sem mechanikus, sem elektromágneses nem nyújtja ezt ilyen magas szinten.

TECNO-LIFT egy ideális megoldás acélszerkezeti munkáknál, gyártóknál az acélananyagok tárolásánál és acélkereskedőknél, acélananyag megmunkáló centerekben, hajógyártásnál, felületkezelőkben és minden korszerű iparágban, ahol érdekelt a termelékenység növelésében.



A Quadsystem technológia: "Erő és biztonság a négyzeten"

A Quadsystem elektro-permanens mágneskör: az elektromágnes erejét és az állandó mágnes függetlenségét egyesíti magában.

A kettős mágneskör technológiája csak pár másodperc idejére használja az elektromos energiát: felmágnesezéskor "MAG" és lemmágnesezéskor "DEMAG", közben NEM.

A Tecnomagnete megtervezte és szabadalmaztatta ezt az egyedülálló, teljesen innovatív technológiát, amelynél a rögzítő felületet sakk-tábla elrendezésben lévő négyzetes pólusok alkotják, melyek nagy intenzitású rögzítőerőt képesek generálni és csak ott, ahol az szükséges, azaz az emelendő teherben.

A szintén szabadalmaztatott "neutral crown", azaz semleges keret tökéletes mágneses szigetelést garantál, meggátolva a veszteségeket, a szórt teret, illetve a közelben lévő fém tárgyakkal a zavaró kölcsönhatást.

Állandó biztonság

Az elektropermanens rendszer önmagában biztonságos, mivel a villamos hálózati feszültségkimaradásra érzéketlen.

Nem igényel háttér akkumulátor telepet, szünetmentes tápellátást.

A nagy energiájú állandó mágnesek a terhet állandó erővel és határozatlan ideig biztonságosan megtartják, a terhet csak a talajra helyezve lehet elengedni. A maximális működési biztonság mind a kezelő, mind a gépek számára az üzemelés teljes idejére MINDIG biztosított!



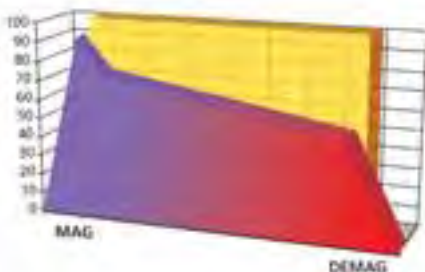
Használata egyszerű és hatékony

Egyetlen rádiótávvezérlővel ellátott kezelőszemély el tudja végezni a megfogás, az emelés, a mozgatás és a lehelyezés-elengedés műveletét, a tehertől eltávolodva, a biztonsági távolságból.

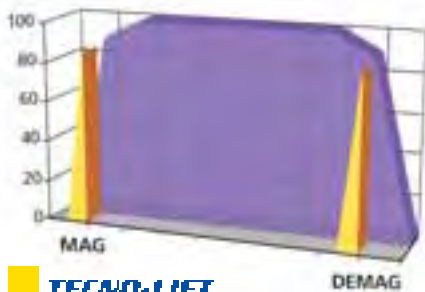
Nincs szükség további emberi munkaerőre a teher közvetlen közelében. (a teher kötözésére, rögzítésére). Nincs szükség egyéb kezelendő, karbantartandó biztonsági eszközre (heveder, kötél, lánc).

Előnyök a hagyományos elektromágneses technológiához képest:

Állandó erő



Jelentős energiamegtakarítás



TECNO-LIFT

Elektromágnes
a melegedés hatása

A TecnoLift elektro-permanens technológia egy nagy ugrás előre a hagyományos elektromágneses emelőberendezésekhez képest:

Teljesítményben: A TECNO-LIFT egy "hideg" rendszer, mivel a mágnes belsejében nem fejlődik hő. A rögzítő erő időben állandó marad nem úgy, mint a hagyományos elektromágneseknél, ahol folyamatos használat esetén a tekercsek túlmelegednek és az erő csökken.

Energiafogyasztás: A TECNO-LIFT csak pár másodpercig vesz fel áramot a hálózatról: felmágnesezéskor MAG és lemágnesezéskor DEMAG. A villamos energiafogyasztása kb. 95%-kal kevesebb a hagyományos elektromágneséhez képest.

Üzemeltetési költségek:

A TecnoLift mágnes modulok robusztus, tömörtömb kialakítása, az a tény, hogy nincs belső mozgó-, kopóalkatrész, valamint a tekercsek nincsenek hőingadozásnak és túlmelegedésnek kitéve, hosszú élettartamot biztosít karbantartás nélkül. A szünetmentes táp akkutelepének költséges karbantartása is ki van iktatva.

A termelési folyamatban:

A TECNO-LIFT nem hagy a teherben maradvány mágnesességet. Minden olyan probléma, amit általában a maradvány mágnesesség okoz hegesztésnél vagy precíziós megmunkálásoknál az itt NINCS jelen.

Fluxus koncentráció a pontos és precíz emelésért

A Quadsystem technológia lehetővé teszi a mágneses fluxus zárását nagyon kis mélységben, így lehetséges egymásról leemelni vékony lemezeket is.



A teher stabilitása és kompaktsága.

A hagyományos fa távtartók a terhek elválasztására már nem kellenek. A teher stabilabb, kisebb magasságú, kisebb befoglaló méretű és nincsenek deformációk, alakváltozások, ezért az anyagmozgatás, szállítás során is stabilabb a teher

Testreszabott megoldások

A TecnoLift rendszereket kis önsúly, kis befoglaló méret, nagy teljesítmény, robusztosság és nagy megbízhatóság jellemzi. A típusok széleskörű választéka különböző tulajdonságú változatos pólus-geometriákat és mágneses kialakításokat vonultat fel, hogy a megfelelő teljesítmény elérhető legyen a teher típusának függvényében (lemez, tömb, profil, tekercs, buga stb..)

Minden alapkivételű TecnoLift rendszer 1:3-as biztonsági tényezőt garانتál a megengedett teher súlya és az emelő minimális üzemi légréshez tartozó mágneses ereje között.

Minőségi bizonyítvány



A TecnoLift rendszerek kielégítik a legutolsó európai uniós szabványt. (UNI-EN 13155:2004).

A gyártási minőséget, a biztonságos üzemelést, az állandó és megfelelő teljesítmény értékeket a gyárban tesztelik és bizonylatolják.



Acél táblalemezek mozgatása

Teleszkópos emelőgerenda

A lemezek, főleg a széles táblalemezek, a hagyományos módokon (horog, lánc, kötél) nehezen mozgatható terhek. A lemezek hajlanak és deformálódnak bizonytalanná és rendkívül veszélyessé téve így a teher fogását.

A TM sorozatú emelőgerendák a terhet felülről fogják meg egyenesen deformációk és a teher károsodása nélkül

A vastagság megválasztása a rádiótávvezérlőről is lehetséges, hogy egyenként lehessen a lemezeket megfogni és emelni.

TM 4-es sorozat

Egyenkénti lemezemelés 12m-es hosszúig.
4 keresztgerendás kivétel
keresztgerendánként 2 db mágnes modululal

A teleszkópkarok mozgatása



Az a képesség, hogy növelni, illetve csökkenteni lehet a távolságot a szélső keresztgerendák között és a modulokat külön-külön a felmagnesezésre ki lehet választani, mind ez a TM gerendákat rendkívül rugalmasan és jól használhatóvá teszi. A teleszkópkarok mozgatása hidraulikus szivattyúval történik, a mozgástartománya 1500mm oldalanként, nagy lemezeknél ezzel nagy tartományt ölel át



- közepes méretű lemezek: minden keresztgerenda kiválasztva és a teleszkópkarok teljesen zárt helyzetben
- Hosszú lemezek: minden keresztgerenda kiválasztva és a teleszkópkarok teljesen nyitott helyzetben

A teher jellemzői

Model	gerenda önsúly	vastagság		hosszúság		szélesség		névleges teherbírás max kg
		min.	max.	min.	max.	min.	max.	
TM 4/N	2800	5	8	3000	12000	500	3500	7500
TM 4/75 N	2800	5	8	3000	12000	500	3500	10000
TM 4/100 N	2800	5	8	3000	12000	500	3500	12000
TM 4/120 N	2800	5	8	3000	12000	500	3500	14000
TM 4/140 N	2800	5	8	3000	12000	500	3500	18000
TM 4/180 N	2800	5	8	3000	12000	500	3500	

Modulok kiválasztása

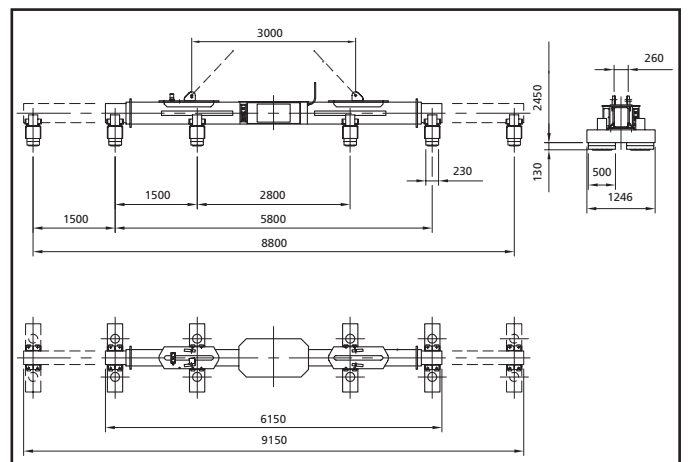
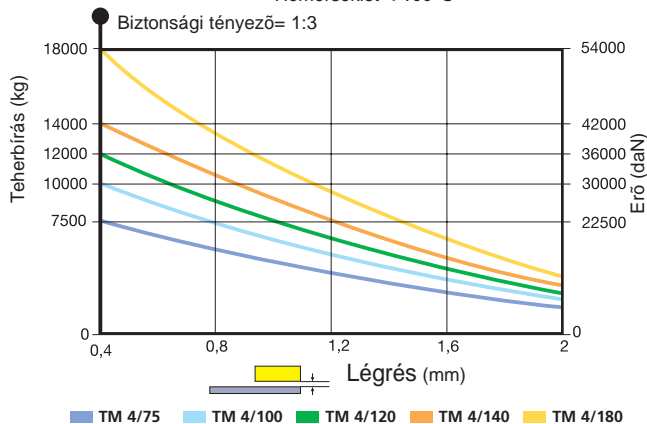
Lehetséges különböző hosszúságú terhek emelése a szükséges mágnes modulok egyszerű kiválasztásával:

- r ö v i d e b b l e m e z e k : csak a középső két keresztgerendát működtetve és a külsők kiiktatásával

- keskeny lemezek: csak az egyik oldali mágnes modulok aktívak

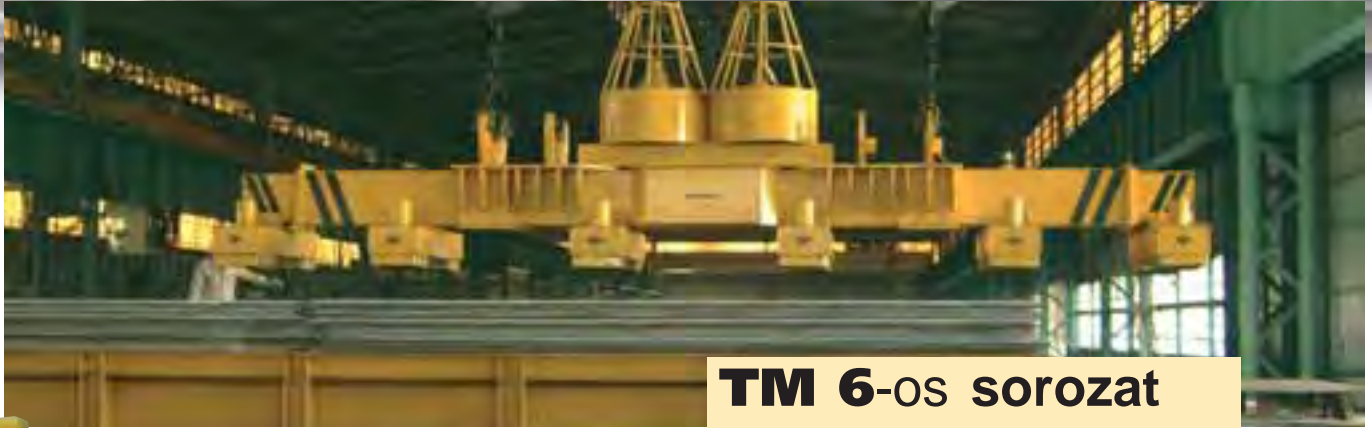
Légrés diagram

sík felületű "St" anyagon minimum vastagság 30mm összes pólus lefedve.
Hőmérséklet < 100°C





TECNOMAGNETE®

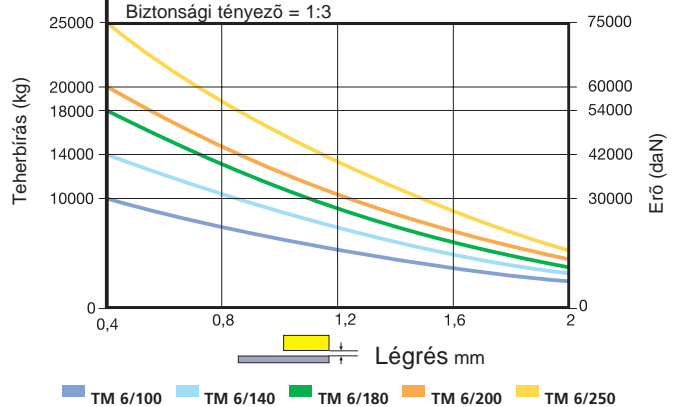


TM 6-os sorozat

Lemezek egyenkénti emelése 16 m-es hosszú 6 keresztgerendás kivitel
keresztgerendánként 2 db mágnes modulal

Légrés diagram

sík felületű "St" anyagban, minimum vastagság 30mm, összes pólus lefedve
Hőmérséklet < 100° C

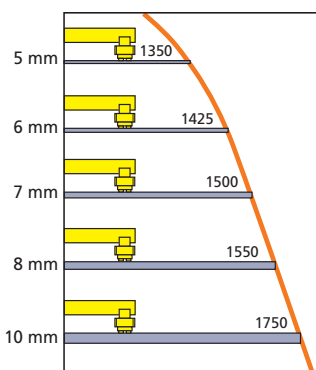


Túllógás-lehajlás

A TECNO-LIFT emelőrendszereket szigorú szerkezeti szilárdsági jellemzőkkel és adott mágnes-motoros erő (MMF) együttműködéssel tervezik, hogy garantálni tudja a megfelelő mozgató jelentős túllógási értékek mellett is.



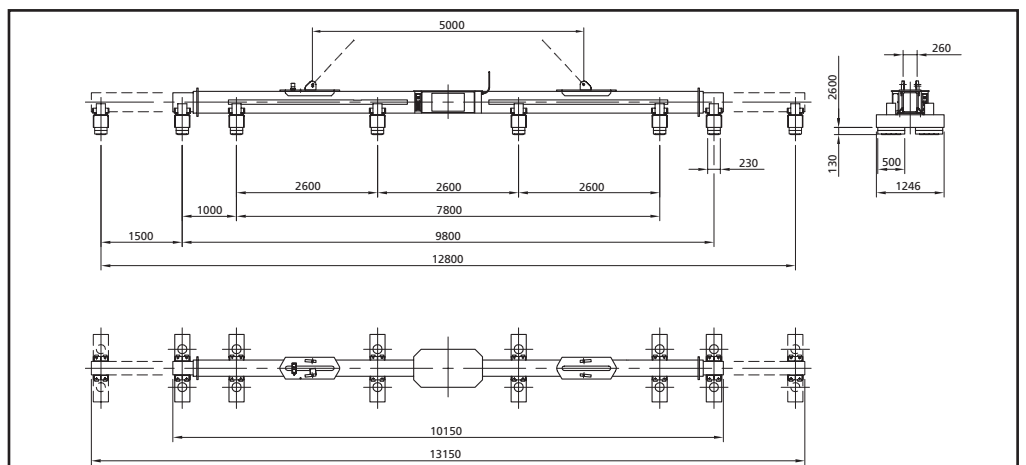
A TECNO-LIFT rendszerekkel mindig elérhető a maximális teherbírás, és teherméreteket, amiket a mellékelt táblázatok tartalmaznak, illetve amelyek az emelőberendezések adattábláiban vannak feltüntetve



Megengedett túllógási értékek : összefüggés a túlnyúlás és az adott lemez vastagsága között.

A teher jellemzői

Model TM 6/N	gerenda önsúly kg	vastagság min. mm	hosszúság		szélesség		névleges teherbírás max kg
			min.	max.	min.	max.	
TM 6/100 N	4000	5	2800	16000	500	3500	10000
TM 6/140 N	4000	5	2800	16000	500	3500	14000
TM 6/180 N	4000	5	2800	16000	500	3500	18000
TM 6/200 N	4000	8	2800	16000	500	3500	20000
TM 6/250 N	4000	8	2800	16000	500	3500	25000



Acél táblalemezek mozgatása



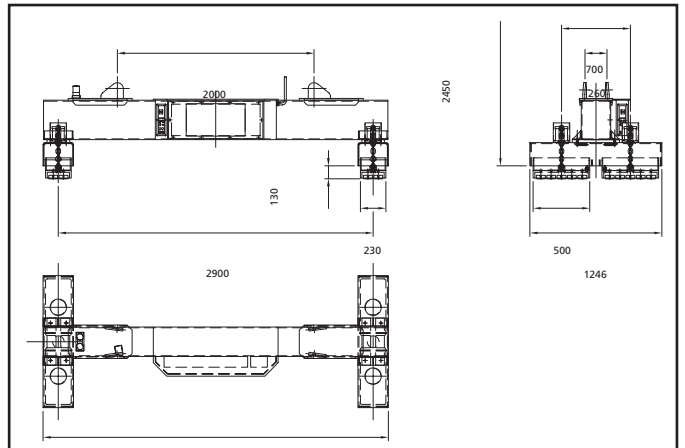
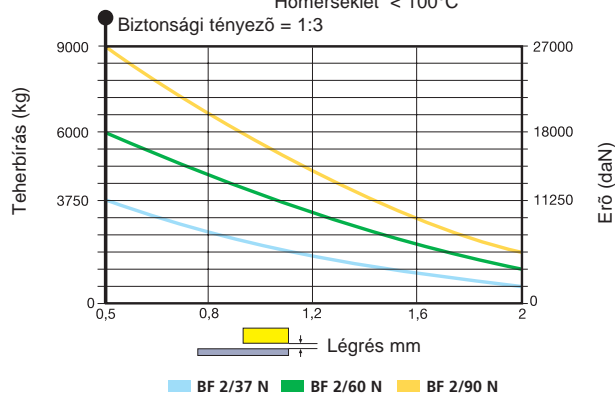
BF 2 Fix gerenda

Egyenkénti lemezemelés
maximum hossz 6 m.
2 db keresztgerenda 2-2 db
mágnes modulal

Ugyanazok a jellemzői mint a TM gerendáknak, csak itt a 2 db keresztgerenda adott távolságban fixen van. Ezt a rendszert akkor használják, ha a beérkező lemezek mindig azonos hosszúságúak és nincs igény a teleszkópra

Légrés diagram

sík felületű "St" anyagon, minimum vastagság 30mm, összes pólus lefedve
Hőmérséklet < 100°C



Model	gerenda önsúly	A teher jellemzői					névleges teherbírás max
		vastagság	hossz	szélesség			
	kg	mm	mm	mm	mm	mm	kg
BF 2/37	1100	5	3200	6000	500	3000	3700
BF 2/60	1100	5	3200	6000	500	3500	6000
BF 2/90	1350	8	3200	6000	500	3500	9000

GTR Mágneses keresztgerendák

Mágneses keresztgerendák emelőgerenda nélkül
4 vagy 6 db-os készletekben (azaz GTR 4/N és GTR 6/N)
vezérlőegységgel és kiegészítővel a meglévő gerendára
telepíthetően készen



Model	súly	A teher jellemzői					névleges teherbírás max
		vastagság	hossz	szélesség			
	kg	mm	mm	mm	mm	mm	kg
GTR 4/N		min.	max	min.	max		
GTR 4/75 N	1040	5	12000	500	3500		7500
GTR 4/100 N	1040	5	12000	500	3500		10000
GTR 4/120 N	1040	5	12000	500	3500		12000
GTR 4/140 N	1040	8	12000	500	3500		14000
GTR 4/180 N	1040	8	12000	500	3500		18000

Model	súly	A teher jellemzői					névleges teherbírás max
		vastagság	hossz	szélesség			
	kg	mm	mm	mm	mm	mm	kg
GTR 6/N		min.	max	min.	max		
GTR 6/100 N	1560	5	16000	500	3500		10000
GTR 6/140 N	1560	5	16000	500	3500		14000
GTR 6/180 N	1560	5	16000	500	3500		18000
GTR 6/200 N	1560	8	16000	500	3500		20000
GTR 6/250 N	1560	8	16000	500	3500		25000



TECNOMAGNETE®



TB billenő emelőhimba

Táblalemezek egyenkénti mozgatása
12 m-es hosszig mind függőleges
mind vízszintes helyzetben

A fix emelőgerendán a mágnes modulok egyszerű, de hatékony módon vannak felfüggesztve, mely lehetővé teszi függőleges lemezek megfogását és vízszintes lehelyezését vagy fordítva. Ez egy tipikus feladat vágógép(lézer, plazma stb.) asztalának kiszolgálása függőleges tárolású táblalemezekkel

Az emelőgerendának speciális RC/B "derékra csatolható" rádiótávvezérlője van.



A teher jellemzői

Típus TB	vastagság min. mm	hossz		névleges teherbírás max kg
		min. mm	max mm	
TB 4/35	4	2500	6000	3500
TB 4/100	5	3000	12000	10000
TB 6/35	4	2500	12000	3500

TT Fix emelőkeret vágógépek gyors kiszolgálására

Fix emelőgerenda vágógépek rendszereihez

A teli táblalemezek és utána a vágás befejeztével a vágott darabok és a megmaradó keret, váz együttes mozgatására.

A TT moduláris rendszereket a táblalemezek méreteihez, illetve a vágott darabok méreteihez igazodva szabják testre. Alkalmazásukkal válik lehetővé a gyors és egyszerű fel- és lepakolási művelet minden vágógép típus esetén (plazma, oxiacetilén, lézer, nagy felbontású stb.) különös tekintettel arra, hogy egy művelettel szabadítja fel a gép vágóasztalát. Egyszerre veszik le a vágott darabokat és a maradék vágási keretet, vázat így azonnal hozzáférhetővé téve a vágógép asztalát.

Alap típus: minden lemez felületre, a legkisebb vágott darab mérete 300 x 300 mm, lemezvastagság 4-től 25 mm-ig.



Tömbök mozgatása



SML emelőmágnes

Lemezek és megmunkált tömbök egyenkénti emelésére és mozgatására.

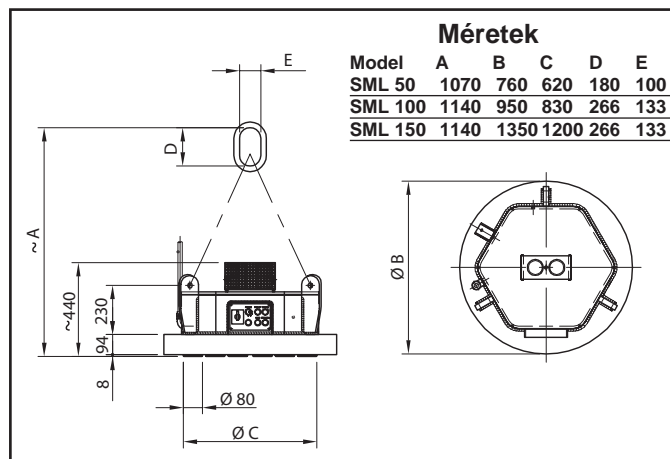
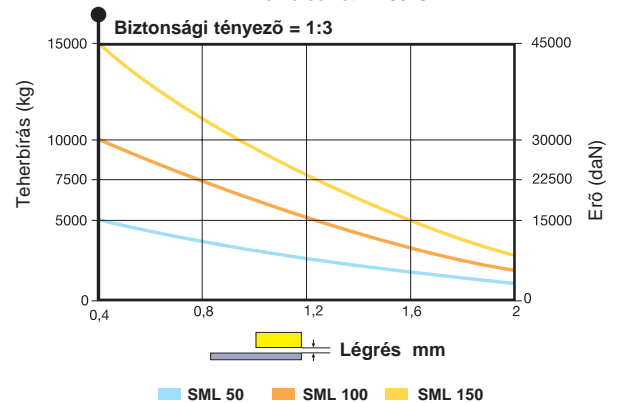
Az SML elektro-permanens emelőmágnesek optimális megoldást jelentenek tömbök mozgatására ott, ahol kisebb üzemi légrések vannak jelen.

- Kiváló az emelő önsúlya és teherbírása közötti arány
- A többpólusú mágneskör a rögzítő erőt egyenletesen szétosztja a teljes érintkező felületen.



Légrés diagram

sík felületű "St" anyagon, minimum vastagság 30mm, összes pólus lefedve.
Hőmérséklet < 100°C



Típus SML	modul súlya kg	A teher jellemzői		szélesség		névleges teherbírás max kg
		vastagság min. mm	hossz min. mm	max mm	max mm	
SML 50	500	8	1000	5000	1000 2500	5000
SML 100	700	8	1000	5000	1000 2500	10000
SML 150	1000	8	1000	5000	1000 2500	15000



TECNOMAGNETE®

SMH emelőmágnes

Nagy vastagságú brammák és kovácsolt tömbök egyenkénti emelésére.

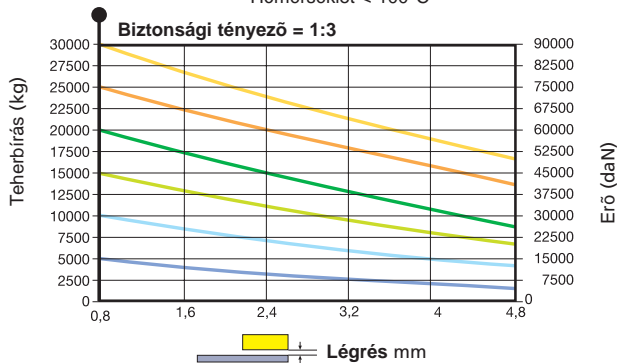
Az SMH elektro-permanens mágneses modul nagy üzemi légrésekkel rendelkező terhek emelésére van tervezve.

- 4-pólusú nagy erő koncentrációjú mágneskör.
- Nagy mágneses szakítóerő.



Légrés diagram

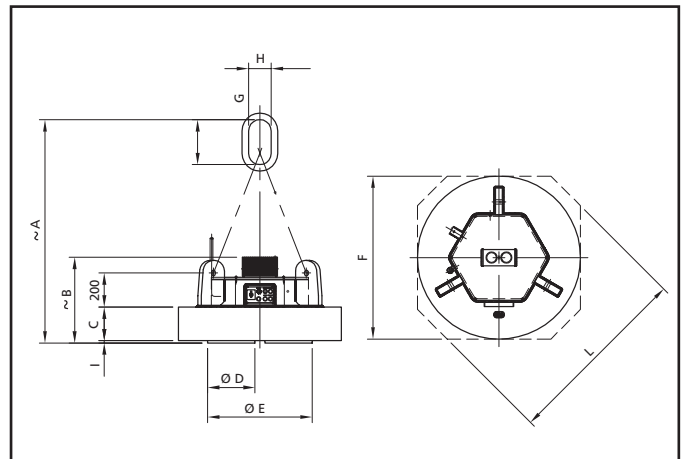
sík felületű "St" anyagon, minimum vastagság 30mm, összes pólus lefedve.
Hőmérséklet < 100°C



Méretetek mm

Típus	A	B	C	D	E	F Ø	G	H	I	L
SMH 50	1285	505	155	198	462	800	180	100	15	
SMH 100	1545	531	181	242	560	880	266	133	15	
SMH 150	1575	563	213	280	626	860	266	133	15	997
SMH 200	1760	577	227	320	706	980	304	152	15	1117
SMH 250	1790	637	280	350	770	1100	355	177	18	
SMH 300	1790	625	272	374	814	1147	355	177	18	1311

Load Characteristics						
Típus SMH	modul önsúly kg	vastagság min. mm	hossz min. mm max. mm		szélesség min. mm max. mm	névleges teherbírás max kg
SMH 50	610	30	1000	6000	1000 2500	5000
SMH 100	950	30	1000	6000	1000 2500	10000
SMH 150	1300	40	1000	6000	1000 2500	15000
SMH 200	1750	40	1000	6000	1000 2500	20000
SMH 250	2150	80	1000	6000	1000 2500	25000
SMH 300	2700	80	1000	6000	1000 2500	30000



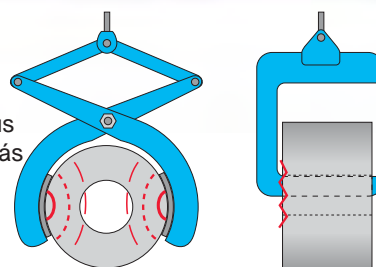
Lemeztekerccsek - bugák és brammák mozgatása



A TECNO-LIFT termékcsalád számos megoldási lehetőséget nyújt különböző formájú, méretű, nagyságú kompakt lemeztekerccs emelésére és mozgására súlykorlátozás nélkül.

A TECNO-LIFT mindig felülről kerül érintkezésbe az emelendő anyag felületével finoman összenyomás és deformáció nélkül.

A TECNO-LIFT-tel elkerülhető minden, a hagyományos anyagmozgatási módoknál felmerülő probléma: "C" fogónál, mechanikus tekerccsfogóknál a terhen lévő állandó nyomás megsértheti, károsíthatja magát a terhet is. Ezenfelül nincs szükségük folyamatos karbantartásra és a műveletek során többlet területre, térre a manőverekhez



CV

Hidegen hengerelt kompakt lemeztekerccs emelése függőleges tengellyel.

CV /T

Függőleges tengelyű vágott lemeztekerccs emelése (hasító sor) .

CO

Nyitott lemeztekerccsek mozgatása, függőleges tengellyel (hőkezelés).



CH

Hidegen hengerelt lemeztekerccsek mozgatása vízszintes tengellyel.

Automatikus teher központosító rendszer.





TECNOMAGNETE®



BL

Elektro-permanens mágneses modulok egy sor egymás mellett lévő buga együttes mozgatására, belső hőmérséklet 600°C-ig.

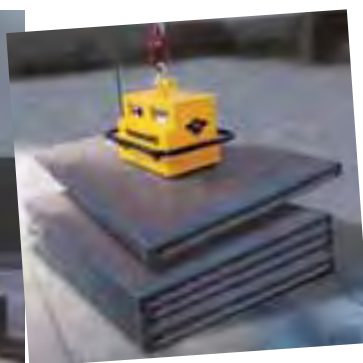
Egyedi kialakításokkal mindenféle alakú, méretű és súlyú teherre.



BR

Mágnesmodulok brammák mozgatására
Jellemző alkalmazás: kikötői darukon hajók ki- és berakodására.

Egyedi kialakításokkal mindenféle alakú, méretű és súlyú teherre.



BAT GRIP

3 Tonna teherbírású akkumulátoros elektro-permanens mágneses emelő.

Rádiótvézelelővel felszerelt emelő, mely képes hosszú időn keresztül hálózati betáplálástól függetlenül működni (akár kb. 7 nap), mivel az akkumulátorok energiáját csak a fel- és lemágnesezésekkor pár másodpercre veszi igénybe.

Profilok - sinek - szelvények - hengerek - csövek -



TP

Modulok gerendák és profilok mozgatására.

Modulrendszer, ami egyesíti magában a biztonságos emelés, a kis, jól kezelhető méretek előnyeit.

A mágneses pólusok különleges kialakítása, egyedi alakja lehetővé teszi a terhek forgatását a talajon.

Így azok ellenőrzése és a rekeszekben, eszközökön megfelelő helyzetben egyszerűen elvégezhető tárolása is lehetséges.



Model	A teher jellemzői		hossz max mm	névleges teherbírás max kg
	HEA - HEB - IPE - IPN	min. (mm)		
TP 2/16	80	600	10000	1600
TP 3/20	80	600	12000	2000
TP 4/30	80	600	18000	3000
TP 8/50	80	600	18000	5000

RD

Modulok hengeres terhekhez.

Csak hengeres terhek mozgatására.

A "V" horony kialakítás alkalmazkodik a teher alakjához egyúttal a megfogáskor központosítja az elektro-permanens mágneses modult a terhen



TU

Modulok csövek és zártszelvények mozgatására.

Egy sor egymás mellett lévő varrat nélküli cső és különböző fajtájú hengeres terhek mozgatására





CS

Modulok tartályok mozgatására

Nagy méretű azonban kis falvastagságú hengeres terhek mozgatására. Egyedi igényekhez testre szabott kialakítások tartályok, konténerek teljes biztonságban történő deformációmentes mozgatására

Egyedi kialakítások, egyedi megoldások

A TECNOMAGNETE termékek a különböző alkalmazásokhoz számos kiegészítővel, tartozékkal rendelhetők.

- **Forgatómű:** a felhasználás szerint a teher forgatására +/- 90°.

- **Kiegészítő horgok:** a gerenda horogüzemű használatára, hagyományos módon kötéllal láncsal kötözve a terhet a gerenda leakasztása nélkül.

Hasznos nem mágnesezhető vagy egyedi geometriájú terhek esetén.

- **SRM:**

A keresztgerendák kézi forgatása 90°-kal. Hasznos profilok és keskeny terhek emelésekor.

- **Függesztéshez segédhímbe:**

Lehetővé teszi a rendszer magasságának csökkentését a teher és a daruhorog között. Hasznos két macskás daru esetén a függesztési pontok megválasztásánál, azokban az esetekben, ahol a daru emelési magassága kevés.



Általános jellemzők, tartozékok, alapfelszereltség



Amikor a biztonságról van szó semmilyen részletet sem szabad a véletlenre bízni :
A világ minden részén telepített több ezer TECNO-LIFT rendszer jelenti a mi hitelünket. Minden egyes rendszer tartalmaz részleteket, amik a működését optimalizálják az adott ipari alkalmazás függvényében.

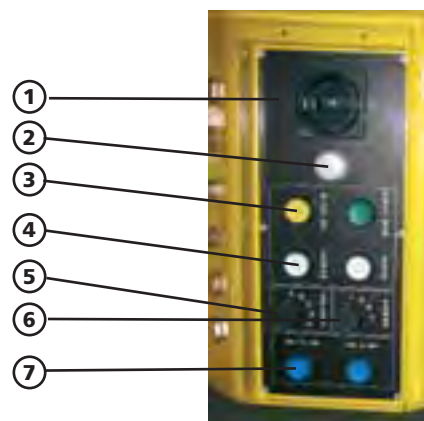
Különös figyelmet fordítottak a biztonságra: különböző elektronikus és elektromechanikus rendszerek figyelik a teher megfelelő mágnesezését és megelőznek és észlelnek minden esetleges rendellenességet a felmágnesezéskor, a teher rögzítésekor, a teher mozgatásakor, elengedésekor és kiküszöbölik a teher mozgatása alatt a véletlen lemágnesezést.

ez a lehetséges össz mágneses erő 75%-a. Csak akkor, amikor már a terhet a földtől sikeresen megemelte, akkor hajtható végre a második felmágnesezési ciklus a teljes 100%-os teljesítményre, az un. FULL MAG teljes felmágnesezés. Ezzel a legkisebb biztonsági tartalékkal a terhet teljes biztonsággal lehet mozgatni



Minden mágnes modul egy tömör acél tömbből van kialakítva ez nagyobb védelmet és megbízhatóságot biztosít véletlen ütések ellen.

Ha szükséges elasztikus függesztési rendszerek kerülnek alkalmazásra a felhasználástól függően, hogy a különböző mágneses megfogási pontok automatikusan alkalmazkodni tudjanak a teher alakjához, esetleges lehajlásaihoz (pl. lemezeknél).



Vezérlőegység:

IP54-es védettségű szekrényben gyors fel- és lemágnesezési működ-tetési ciklus jellemzi (max 7 s)

1- Kezelő panel:

Az emelőbe beépítve található és a következő alapfunkciókat tudja: (KI/BE, megfogás, teljes felmágnesezés lemágnesezés, biztonsági gomb)

2- Az UCS elektronikus szaturáció ellenőrző rendszer:

a felvett áramot figyel, ellenőrzi, hogy elérte-e a megfelelő értéket, ez biztosítja, hogy a mágneses modulok elérjék a teljes mágneses szaturációt / telítődést.

3- PICK-UP-megfogás , FULL MAG* - teljes felmágnesezés:

A TECNO-LIFT rendszerek kettős felmágnesezési ciklust használnak. Így ellenőrizhető, hogy a teher megfogása kellően biztonságos-e.

(a teher súlya és az üzemi légrésviszonyok mellett) az un. PICK-UP megfogási ciklust hajtja végre először a rendszer,

4- Biztonsági nyomógomb:

A kezelőnek kötelezően két nyomógombot kell egyszerre megnyomnia (SAFE és DEMAG) a teher elengedéséhez. Ez csökkenti a teher véletlen elengedésének veszélyét.

5- Keresztgerendák kiválasztása*:

A mágneses modulok kiválasztása is lehetséges: csak a középső modulok vagy mindegyik keresztgerenda vagy az egyik oldalon lévő modulok (keskeny terhek) csak a bal vagy csak a jobb.

6- A vezérlőpanelről beállítható az APC* Power Adjustment Control-lal a kívánt teljesítmény szint. A 4 állású forgóválasztókapcsolóval lehet az átmágnesezési mélységet csökkenteni és vékony terhet rakatból egyenként felvenni.

7-A TM4-es és TM6-os rendszereknél vezérelhető a teleszkópkarok nyitása, zárása, az OPEN és CLOSE nyomógombokkal. Beállítható így az igényelt hossz azaz a keresztgerendák távolsága

(*csak egyes TECNOLIFT típusoknál hozzáférhető – ld. táblázat)



TECNOMAGNETE®



DAUTANAC biztonsági retesz
Biztonsági érintkező, ami a fel- és a lemagnesezést csak laza lánc mellett engedélyezi, egyébként reteszeli. Ez a kontaktus megelőzi a függesztett teher véletlen lemagnesezését, elengedését

Láncfüggeszték:
80-as nagy szilárdságú acélból

Jelzőlámpák

A rendszer állapotát jelzik:
Normál működés / Megfogás-Pick Up fázis / Vészjelzés



Kábeldob

Lehetővé teszi a rendszer darura történő telepítését. A mozgó kábel hossza 12 méter a kábeldob a rögzítőpereméhez illesztett tartóra szerelhető.



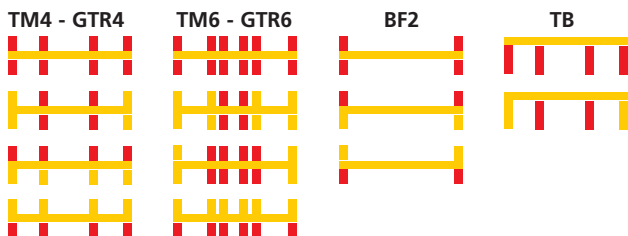
Rádiótávvezérlő

Lehetővé teszi a rendszer működtetését (megfogás / teljes felmagnesezés/ biztonsági / teleszkóp nyitás / zárás) a munkaterülettől és a tehertől eltávolodva A vezérlő ergonomikus fogású tokozattal, vészgombbal és APC teljesítmény szint kiválasztó forgó választókapcsolóval rendelkezik.

Beállítható a rádióátviteli csatorna, 2 db újratölthető akkumulátor és akkumulátortöltő (110V vagy 220V) tartozik a távvezérlőadóhoz.

RC / S: kézi egyszerűsített rádiótávvezérlő
RC / B: "deréka csatlakozó" rádiótávvezérlő

Keresztgerendák kiválasztása a felmagnesezéshez



Alap kivitelű/standard szállítási terjedelem

	Standard ●													Opció □				
	TM6	BF2	GTR4	GTR6	TB	TT	SML	SMH	CV	CO	CH	BL	BR	BAT	TP	RD	TU	CS
Szerkezet - nagy szilárdságú acélprofilokból	●	●	●	□	□	●	●	-	-	-	-	□	□	-	●	-	●	●
Modulok elasztikus felfüggesztése	●	●	●	●	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	●	-
Beépített vezérlőegység	●	●	●	-	-	●	●	●	●	-	-	-	-	-	-	●	●	●
Különálló vezérlőegység	-	-	-	●	●	-	-	□	□	●	●	●	●	●	-	□	□	□
Kétszoros felmagnesezési ciklus PICK-UP/megfogás/FULL MAG-teljes felmagn.	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Hidraulikus teleszkópkarok	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Rádió távvezérlő*	-	-	N	N	N	N	N	B	N	N	N	-	-	-	-	S	N	-
Remote control for crane cabine	-	-	-	-	-	-	-	□	□	□	□	□	□	-	□	□	□	□
APC teljesítményszintek beállítása	●	●	●	●	●	●	●	●	●	□	-	-	□	-	-	□	□	-
Biztonsági nyomógomb	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
DAUTANAC	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	-	-	□	●	●	-	-	-
UCS Szaturációt ellenőrző egység	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Jelzőlámpaegység	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Láncfüggeszték	●	●	●	□	□	●	●	●	●	●	●	●	●	-	●	●	●	●
Kábeldob	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□
Telepítőkészlet	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□
SRM - Mágnesesmodul forgató	□	□	□	□	□	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Kérjük látogassa meg web-oldalunkat és töltsse le műszaki kérdőívünket.



A mágneses megoldások világa

Íme egy erős kijelentés:

A Tecnomagnete forradalmi változásokat hozott a munkadarab felfogatás, munkadarab rögzítés világában! Akar egy erősebbet ? Itt a QuadSystem!

Ez az elektro-permanens mágneses rendszer koncentrált és előre meghatározott erőt generál, ami nagyon hatékonyan használható szerszámgépeken acél munkadarabok felfogatására, rögzítésére; fröccsöntőgépeken, fémkivágó-, présgépeken a szerszámok rögzítésére, valamint ferromágneses terhek emelésére. Nemcsak mi hittünk a QuadSystem szabadalmunk erejében, hanem sok más cég, vállalat, vállalkozás is, hittek ebben a nagy erejű innovatív, új technológiában. Széleskörű alkalmazása, több mint 100.000 világszerte értékesített rendszer, nyújtott markáns versenyelőnyt ügyfeleink részére rugalmassággal és biztonsággal. Jelenleg globális leányvállalati és kereskedelmi partner hálózatunkkal állunk az Ön rendelkezésére korszerű, magas műszaki színvonalú megoldásokkal minden alkalmazási területen, hogy sikerének növeléséhez hozzájáruljunk.

Tecnomagnete: a piacvezető mágneses vonzerejével.

Magyarországi képviselő, forgalmazó:

BESTOF Kft. www.bestofkft.hu
H-1029 Budapest II., Arany János utca 9/B.
Tel. +36 1 200.2822 Fax +36 1 398.7340
e-mail: info@bestofkft.com



TECNOMAGNETE®

A biztonságos erő

Subsidiaries:

China	Tecnomagnete Shanghai R.O.
France	Tecnomagnete S.A.R.L.
Germany	Tecnomagnete GmbH
Japan	Tecnomagnete Y.K. Ltd
Singapore	Tecnomagnete Singapore R.O.
Sweden	Tecnomagnete A.B.
USA	Tecnomagnete Inc.

Distributore: Bestof Kft. Budapest