

Ergonomic 320.258 DG



Ergonomic 320.258 DG ist eine Schwerkraftbandsäge mit robustem Gusseisensägerahmen und Sägeband mit einer Höhe von 27 mm. Die Anlage ist mit einem großen Drehtisch versehen, welcher guter Untergrund auch für Bearbeitung von kurzen Materialstücken ist. Bei Einstellung von Schnittwinkeln dreht sich dieser Tisch synchron mit dem Sägerahmen und das Band schneidet also in den Untergrund nicht ein. Genaue Führung des Sägebandes, in vorgespannten Kegelrollen-

lagern gelegtes Gelenk des Sägerahmens und synchron laufende Bürste für Entfernung von Spänen stellen eine Voraussetzung für ausgezeichnete Leistung der Anlage und lange Lebensdauer des Sägebandes dar. Der Andruck in den Schnitt ist durch eigenes Gewicht des Sägerahmens gesichert. Die Sinkgeschwindigkeit wird durch einen Hydraulikzylinder mit Überlaufventil geregelt. Nach Durchschneiden des Materials wird der Sägerahmen manuell gehoben. Die

Anlage bietet die Möglichkeit, beidseitige Gehrungsschnitte zu machen. In der Grundausführung ist die Anlage mit einem Frequenzumrichter ausgerüstet, welcher stufenlose Regelung der Sägebandgeschwindigkeit von 20 m/min bis 120 m/min ermöglicht. Dadurch werden die Lebensdauer der Sägebänder und Produktivität der Anlage bedeutend erhöht.



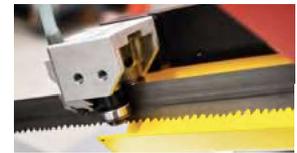
Indikator der Sägebandspannung

Schnellspannhebel

Frei positionierbare Bedienungstafel



Synchron drehbarer Tisch des Hauptspannstockes



Hartmetall-Sägebandführung

Hydraulikzylinder mit Überlaufventil



Einfach abnehmbare Spänewanne



Möglicher Anschluss des Längenaufschlags

Ergonomic 320.258 DG

An die Säge Ergonomic 320,258 DG kann auf der Seite des Materialeingangs ein Rollenförderband angeschlossen werden. Zur Verfügung ist auch ein breites Zubehörangebot, wie Kühlung und Schmierung mit Ölnebel (Microniser), LaserLiner - Lasermessleittlinie, Dritte Kühlmittelzuführung, Halogen-Arbeitsleuchte, Spänespülpistole, Tenzomat - Bandspannungsmessgerät, Anschlusssteil M 330 rechts, Anschlusssteil M 330 links

Bestelldaten

Art.Nr.	Beschreibung
101.162.B1	Ergonomic 320.258 DG
252.301	Micro-Sprüh-Einrichtung 24V~
252.320	LaserLiner - Lasermessleittlinie
252.084	Dritte Kühlmittelzuführung
269.005	Halogen-Arbeitsleuchte
252.070	Spänespülpistole
252.030	Tenzomat - Bandspannungsmessgerät
255.608	Anschlusssteil M 330 rechts
255.606	Anschlusssteil M 330 links

Schnittparameter

0°	258	320x100	275x250	250			
45°R	210	210x100	185x245	195			
60°R	135	135x100	150x250	170			
45°L	185	195x100	90x230	150			

Technische Daten

Betriebsart	manuell
Gehrungsbereichbereich	-45° - 60°
Antrieb	1,5 kW, 3x400 V/ 50 Hz
Sägebandgeschwindigkeit	20 - 120 m/min.
Sägebandabmessungen	2 910x25(27)x0,9 mm
Ladehöhe des Materials	760 mm
Länge des kürzesten Reststücks	20 mm
Kleinster Durchmesser	∅ 5 mm

Maschinenabmessungen

Länge	1 700 mm
Breite	1 480 mm
Höhe	2 000 mm
Gewicht	390 kg



Mit einem umfangreichen Zubehörprogramm und mit Anschlussstellen an Bandsägen BOMAR ist das System M ein idealer Partner für die Handhabung von Material in Ihrer Werkstatt. Dank den Ausgangslängen können die Rollenbahnen flexibel an jedes Umfeld angepasst werden.



Vertikale Seitenrollen

MRA - manueller Materialanschlag mit digitalem Display



Die Längenanzeige befindet sich direkt am Support des Anschlags und zeigt die genaue Position in Echtzeit an. Das Anzeigesystem bietet verschiedene Möglichkeiten der Einstellung und Prozessoptimierung an



Anschlussteil M 330

Stellfüße

Musterzusammenbau

Art.Nr.	Beschreibung	Bezeichnung
101.162.B1	Ergonomic 320.258 DG	
253.M333-150-11S2	Rollenbahnen - 3m mit Stahlrollen	M330
253.M333-150-11S2	Rollenbahnen - 3m mit Stahlrollen	M330
255.608	Anschlussteil M 330 rechts	
255.606	Anschlussteil M 330 links	
254.613	Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige	
271.039	Vertikalrollen Stahl, Satz mit 4 Stk	VRM-S

Innovatives Zubehör

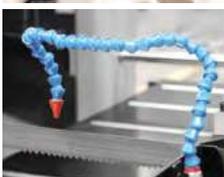
Die Bandsäge Ergonomic 320.258 DG wird standardmäßig mit konkurrenzloser Ausstattung geliefert. Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden.

...mehr auf Seite 115



Micro-spray-system

Ideal zum Trennen von Rohren und Profilen trägt die Micro-Spray-Einheit MICRONIZER einen Schmierfilm auf Zahnschneiden sowie Bandrücken auf



3. Kühlflüssigkeitszufuhr

Für besonders breite Materialien wird eine dritte Kühlmittelzuführung eingesetzt. Die Kühlmittelleitung ist flexibel und kann individuell auf die Materialform angepasst werden



Pistole für das Abspülen der Späne

Die Reinigungspistole dient zur schnellen und problemlosen Reinigung der Maschine von Spänen und Graten



Halogen-Arbeitsleuchte

Mit der kräftigen Halogen-Leuchte wird der gesamte Arbeitsbereich angenehm ausgeleuchtet



Tensomat

Das sensible und genaue Bandspannungs-Messgerät TENZOMAT dient zur Kontrolle der Sägebandspannung beim Wechsel des Werkzeuges



Bandspannungs-Anzeige

Die Anzeige der Sägebandspannung ermöglicht permanente Überwachung der Sägebandspannung auch im Laufe des Maschinenbetriebs



LaserLiner

Die Lasereinheit überträgt die exakte Linie in der Bandsägenachse auf das Material. LaserLiner ermöglicht genaue Einrichtung des markierten Materials