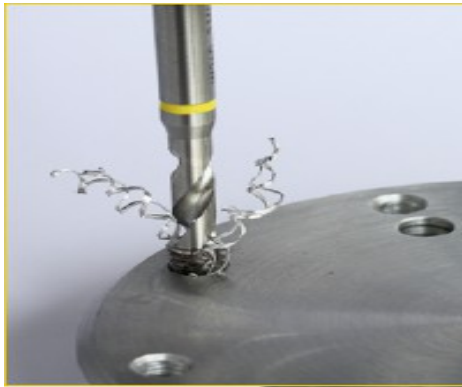
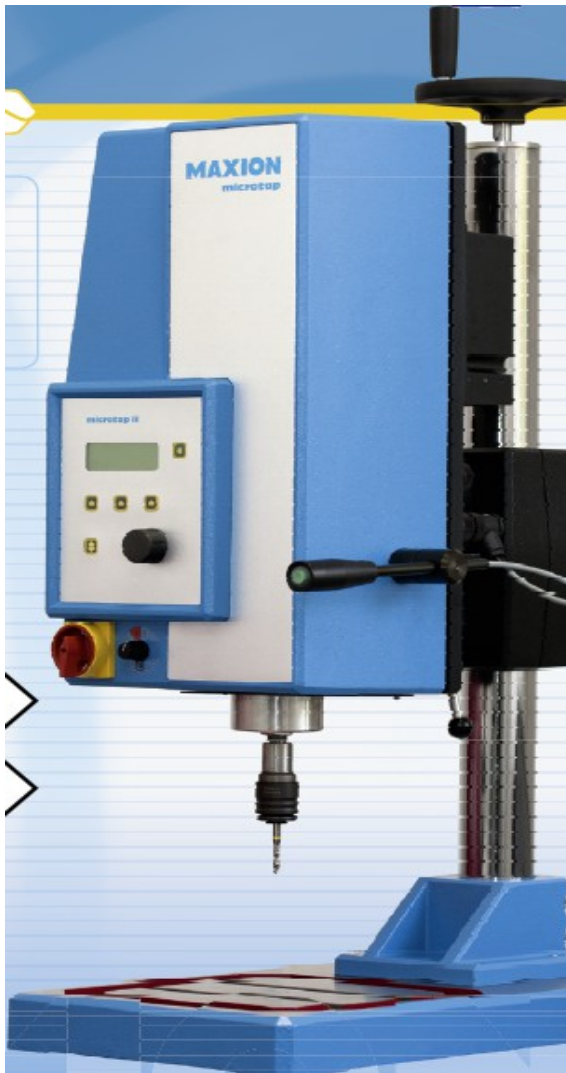


## **MICROTAP II TÍPUS-SOROZATÚ ASZTALI MENETFÚRÓ GÉP**

A MAXION MICROTAP gépek megbízható menetfúró egységek, minőség orientált menetvágáshoz.

Menetfúró paraméterek gyors, célirányos betáplálása. Megmunkálási folyamat teljes beállítása.

Alkalmazható csavarok behajtására menetes betétekbe.



### **Műszaki leírás a MICROTAP II sorozathoz:**

- a gépek alkalmasak menetfúrára, menetvágásra, menetjavításra/utóformázásra, valamint csavarbehajtásra;
- mérettartomány M1 -től, M20 -ig (géptípustól és anyagminőségtől függően);
- menü alapú vezérlés, teljes körű paraméter megadással:
  - fordulatszám;
  - fúrési mélység;
  - minimum/maximum menetfúró nyomaték.
- folyamatos paraméter ellenőrzés;
- az ideális paraméter értékektől való eltérést a vezérlés hibaként azonosítja;
- a folyamatos ellenőrzésnek és a kontrollált vezérlésnek köszönhetően nincs szerszámtörés;
- integrált darabszámláló;
- a folyamatok ellenőrzéséhez, teszteléséhez a gép csatlakoztatható számítógéphez vagy akár nyomtatóhoz is;
- a gép fejrészének magasság állítása kézzel történik;
- a gép kivitele megfelel a CE előírásoknak.

**Műszaki adatok:**

Microtap/Jobtap kialakítás	G5 típus	G8 típus	G14 típus	G16 típus
Menetfúrási teljesítmény X5CrNi189/1.4435 9sMn28/1.0715 AlCuMgPb/3.1645	M1 - M5 M1 - M6 M1 - M6	M1 - M5 M2,5 - M10 M2,5 - M12	M3,5 - M12 M3,5 - M11 M3,5 - M16	M4 - M14 M4 - M18 M4 - M20
Fúrási mélység/löket	45/65 mm	75/85 mm	75/85 mm	75/85 mm
Felfogó gyorscsereelő rendszer	SWS 0 inkl. 5 klt.	SWS 1 inkl. 6 klt.	SWS 2 inkl. 7 klt.	SWS 3 inkl. 9 klt.
Főorsó kialakítása	B10	B12	B12	B12
Szerszámtartó/Asztal távolsága	0 – 280 mm	0 – 400 mm	0 – 400 mm	0 – 400 mm
Nyomaték (fokozatmentes állítás)	5-220 Ncm	50-700 Ncm	120-1.680Ncm	150-2.100 Ncm
Fordulatszám (fokozatmentes áll.)	250-2.200min <sup>-1</sup>	300-3.000min <sup>-1</sup>	125-1.250min <sup>-1</sup>	100-1.000min <sup>-1</sup>
Oszlop magasság állítás	600 mm	750 mm	750 mm	750 mm
Alaplap mérete, mm	288x475x50	288x475x50	288x475x50	288x475x50
T- nút mérete, mm 2x	12x14	12x14	12x14	12x14
Hálózati feszültség	230V 50-60Hz	230V 50-60Hz	230V 50-60Hz	230V 50-60Hz
Teljesítmény	300 W	2.900 W	2.900 W	2.900 W
Gép mérete, mm (SzxMélys.xM)	510x323x808	320x475x750	320x475x750	320x475x750
Súly	51,4 kg	61,7 kg	63,3 kg	63,3 kg

**Különtartozékok:**

Kód	Megnevezés	Microtap kialakítás	Jobtap kialakítás
ZAP	Z tengely által vezérelt pneumatikus adagoló rendszer	Választható	Választható
MMS	Kenőolaj minimum mennyiségének szabályozása	Választható	Választható
SWS&SZS	Gyorscsereelő szerszámtartó és rögzítő rendszer	Vevő specifikus ajánlatkérés alapján	Vevő specifikus ajánlatkérés alapján
DSK	Dupla orsós fej adapter	Választható	Választható
SHV&HVS	Oszlopmagasítás és horizontális állíthatóság	Vevő specifikus ajánlatkérés alapján	Vevő specifikus ajánlatkérés alapján
LSM	Orsómotor levegő-tömítés	Vevő specifikus ajánlatkérés alapján	Vevő specifikus ajánlatkérés alapján
MLM	Mágneses géplámpa	Választható	Választható
SSB/ASL	Biztonsági kulcs, fény/hangjelzés	Választható	Választható
QND	Sorozatjelzés a minőségi protokollhoz	Választható	-----

MPT	Integrált manuálisan állítható XY-keresztasztal	Választható	-----
APT	Vezérelt XY-keresztasztal	Választható	-----
SSW	Software a Vevő-specifikus kezelhetőségért	Vevő specifikus ajánlatkérés alapján	-----
RS232	Soros hozzáférési pontok	Inkluzíve	-----
I/O	Párhuzamos hozzáférési pontok	Inkluzíve	-----
SW	Program: csavarozásra és menetvágásra, süllyesztésre és fúrásra	Inkluzíve	-----
WinPCA View	PC software az aktuálisan futó menetvágási folyamat és paraméterek kijelzésére	Inkluzíve	-----
WinPCA Tap	PC software a mérési sorozatok analizálására, értékelésére, összehasonlítására	Választható	-----