

# **ARC160 DC Hegesztő Inverter**

## **DC/CC Egy fázisú 230V**

### **Alkalmas eljárások: MMA**

Nár:

Bár:



### **Előnyök és tulajdonságok:**

- egyedi, szabadalmaztatott technológia alkalmazása, nagy megbízhatóság és tartósság
- kis méret, könnyű súly, könnyű hordozhatóság
- gyors reagálás a terhelés változtatására
- tökéletes hegesztési minőség, mély beégés
- automatikus ív erősség és meleg indítás a tökéletes hegesztésért
- a VDR funkció a műveletet biztonságosabbá teszi (kisebb az áramköri feszültség a veszélyesebb környezetben), a terheletlen feszültség 9V körüli, nem befolyásolja az ívgyújtást
- túlterhelési önvédelem és helyreállítás funkció
- alkalmas mindennemű rutilos és bázikus elektródához
- EMC védelemmel ellátva



### **Alap felszereltség:**

- 1db hegesztőgép
- 1 db hálózati kábel 3m
- 1 db testkábel 3m, csipesszel
- 1 db elektródafogó készlet 3m

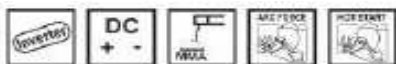
### **Hegeszthető fém típusok:**

- Szén acél
- Acél ötvözetek

### **Javasolt felhasználási terület:**

- Szakipari gyártó, javító karbantartó hegesztés
- Fém bútorok és irodai felszerelések
- Kivitelezés és felszerelés
- Gépészeti karbantartás
- Javító és öntészeti gyártás
- Vegyi tartályok gyártása



**TECHNIKAI ADATOK**

<b>Modell</b>	<b>ARC160</b>
<b>Típus</b>	MOSFET Inverter
<b>Hálózati feszültség (V)</b>	EGY FÁZISÚ AC230±10% 50/60 Hz
<b>Hálózati teljesítmény (KW)</b>	5,3
<b>Névleges hálózati áramfelvétel (A)</b>	23
<b>Leadott áramerősség (A)</b>	160
<b>Leadott feszültség (V)</b>	26,4
<b>Bekapcsolási idő (%)</b>	35
<b>Kimenő üresjáratú feszültség (V)</b>	9
<b>Kimenő hegesztőáram tartománya (A)</b>	10~160
<b>Kimenő hegesztőfeszültség tartománya (V)</b>	20,4~26,4
<b>Íverősség áram (A)</b>	50
<b>Ívgyújtó áram (A)</b>	50
<b>Védettségi osztály</b>	IP21
<b>Hőállósági osztály</b>	F
<b>Cos φ</b>	0,98
<b>Hatásfok (%)</b>	≥80
<b>Tömeg (Kg)</b>	9,5
<b>Méret Mé x SZé x Ma (mm)</b>	420 x 250 x 300