

CUT120 DC Plazmavágó Inverter

3-fázis 400V
Alkalmas eljárások: plazmavágás

Nár:

Bár:

Előnyök és tulajdonságok:

- IGBT technológia
- kis méret, könnyű súly, könnyű hordozhatóság, kényelmesebb használat
- gyorsabb vágási sebesség, csökkentett energia felhasználás
- HF gyújtás
- Léghűtéses rendszer
- pilot-ívvel induló ívvágás
- Hővédelem
- egyenletes vágási szélek
- egyedi, szabadalmaztatott technológia alkalmazása, nagy megbízhatóság és tartósság



Javasolt fémek:

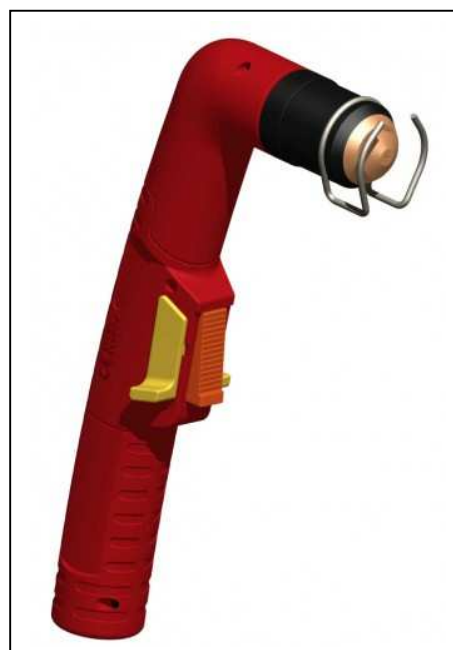
- Szén acél
- Rozsdamentes acél
- Ötvözött acél

Alap felszereltség:

- 1db plazmavágó gép
- 1 db hálózati kábel 3m
- 1 db testkábel 3m, csipesszel
- 1 db plazmavágó pisztoly

Javasolt felhasználási terület:

- Szakipari gyártó, javító karbantartó szerelések
- Gyártósor telepítés és csővezetékgyártás
- Tartályok gyártása
- Fémkereskedelem, méretre vágás
- Acélgyártás



TECHNIKAI ADATOK

Típus	ACUT120
Hálózati feszültség	3-fázis 400V±10%/50Hz/60Hz
Hálózati teljesítmény	25,7KVA
Névleges hálózati áramfelvétel	39A
Üresjárási feszültség (V)	400
Vágó feszültség (V)	128
Bejövő gáz nyomása (Mpa)	0,45
Bekapcsolási idő	60%
Gáz átfolyási sebesség (L/min)	250
Vágó áram (A)	30-120
Max. anyagvastagság szénacélnál (mm)	30
Optimális anyagvastagság szénacélnál (mm)	1-30
Súly (kg)	44
Méret (mm)	576x297x557