



## Technikai adatlap

### **United Sealants USFIX-P300 Dűbelragasztó (PESF)**

Poliészter bázisú, sztirénmentes, csekély szag-kipárolgású, magas minőségű, gyors kötésű, 2 komponensű dűbelragasztó rendszer. A termékhez kapcsolódó keverőszár biztosítja az összekevert anyag lyukakba juttatását. A terméket standard szilikon-kinyomópisztollyal tudja használni. Amennyiben ezt az anyagot választja, úgy egy vegyszerálló, nagyon költség-hatékony ragasztó mellett dönt! ETA minősített termék!

#### **Előnyök:**

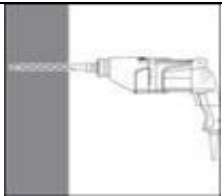
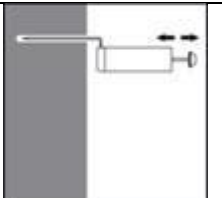
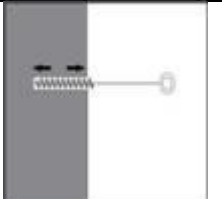
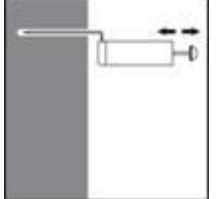
- alkalmas: vasbeton, téglá, továbbá álfalak építésénél
- gazdaságos rögzítő gyanta
- Középkategóriás teljesítményű alkalmazások esetén
- Nem gyúlékony és nem veszélyes.
- Ideális beltéri használatra.

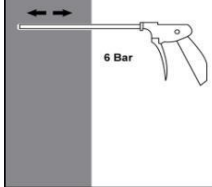
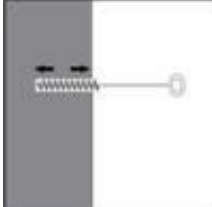
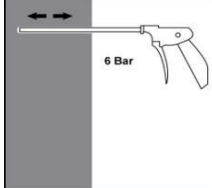
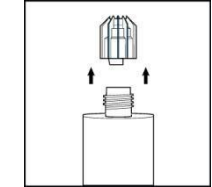
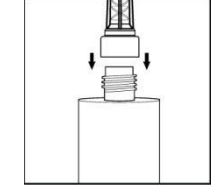
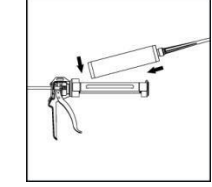
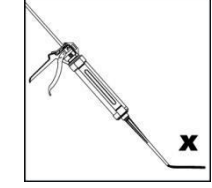
#### **Tipikus alkalmazások:**

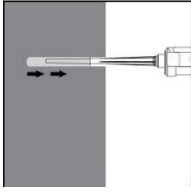
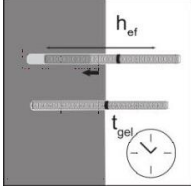
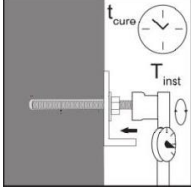
- korlátok (lépcsők, teraszok)
- előtető
- parkoló zárok
- bojler
- parabola-antenna

## Használati utasítás:

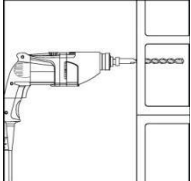
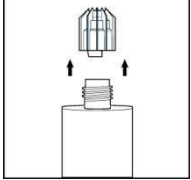
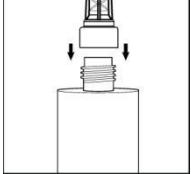
### A) Tömör anyag esetén

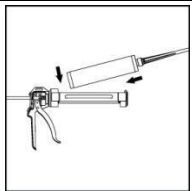
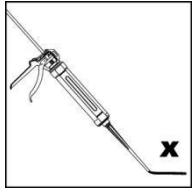
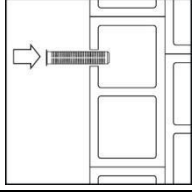
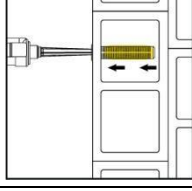
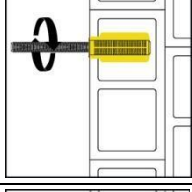
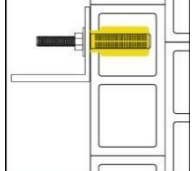
<b>1. Lyuk fúrása</b>	
	Fúrjon lyukat az anyagba megfelelő méretű karbid fúróval addig, amíg el nem éri a kívánt, elhelyezési mélységet.
<b>2. A lyuk tisztítása</b>	
<b>a) Manuális tisztítás (MAC) minden lyuk átmérőhöz <math>d_0 \leq 24\text{mm}</math> és lyuk mélységhez <math>h_0 \leq 10d</math></b>	
	Manuális pumpa használata az alábbi furat átmérőig $d_0 \leq 24\text{mm}$ és furat mélységig ( $h_{ef} \leq 10d$ ) ajánlott. Legalább 4szer fújja ki a furatot (teljesen a végéig), használjon hosszabbítót, ha szükséges.
	Tisztítsa ki 4 alkalommal az erre a feladatra szánt méretű kefével (lásd 1. táblázat) a furatot, teljesen a végéig. Ha szükséges használjon hosszabbítót. Csavaró mozdulattal távolítsa el a port és törmeléket.
	Fújja ki ismételten a pumpával négy alkalommal.
<b>b) Sűrített levegős tisztítás (CAC) minden lyuk átmérőhöz és mélységhez</b>	

	<p>Fújjon 2 alkalommal teljesen a furat végéig (ha szükséges, használjon hosszabbítót). A levegőnek olajmentesnek kell lennie (minimum 6bar – 6m<sup>3</sup>/h).</p>
	<p>Tisztítsa ki az erre a feladatra szánt, és az 1. táblázatban megjelölt méretű fém kefével a furatot teljesen a végéig csavarozó mozdulattal, hogy az összes por és törmelék eltávozzon.</p>
	<p>Fújja ki ismételten sűrített levegővel két alkalommal.</p>
<h3>3. Installáció, felhasználás</h3>	
	<p>Távolítsa el a kartus menetes fejét.</p>
	<p>Csatlakoztassa (csavarja) a mixert a menetre. Semmilyen módon ne nyúljon a mixer belsejéhez, győződjön meg róla, hogy a mixer megfelelően működik, csak a mellékelt mixert használja!</p>
	<p>Tegye a kartust a kinyomópisztolyba.</p>
	<p>Húzza meg a pisztoly ravaszát, hogy az anyag első 10ml-e eltávozzon, addig, míg az anyag egyneművé, egy színűvé nem válik.</p>

	<p>Fecskendezze (injektálja) be a ragasztót kezdve a lyuk belsejétől kifelé haladva. A ravasz minden egyes meghúzásakor húzza kifelé a mixert. A lyukat kb. 2/3-ig töltsse fel, annak érdekében, hogy a gyűrű alakú rész a dübel és a beton között teljesen feltöltődjön ragasztóval az elhelyezési mélység mentén.</p>
	<p>Használat előtt ellenőrizze, hogy a menetes rúd száraz és szennyeződésektől mentes. Telepítse a menetes rudat a kívánt elhelyezési mélységig, a „fazék-nyitott” idő alatt, vagyis, addig amíg az le nem telik. A „fazékidő” (t<sub>gel</sub>) hosszát a 2. táblázatban találja.</p>
	<p>A dübel behelyezhető, terhelhető, miután a „fazék idő – nyitott idő” letelt, lásd 2. táblázat!</p>

B) Üreges anyag esetén:

<h4>4. Lyuk fúrása</h4>	
	<p>Fúrjon lyukat az anyagba megfelelő méretű karbid fúróval addig, amíg el nem éri a kívánt, elhelyezési mélységet</p>
<h4>5. Lyuk tisztítása</h4>	
<p>Mielőtt benyomja a dübelt a lyuknak por és törmelékmentesnek kell lennie</p>	
<h4>6. Installáció, felhasználás</h4>	
	<p>Távolítsa el a kartus menetes fejét.</p>
	<p>Csatlakoztassa (csavarja) a mixert a menetre. Semmilyen módon ne nyúljon a mixer belsejéhez, győződjön meg róla, hogy a mixer megfelelően működik, csak a mellékelt mixert használja!</p>

	Tegye a kartust a kinyomópisztolyba.
	Húzza meg a pisztoly ravaszát, hogy az anyag első 10ml-e eltávozzon, addig, míg az anyag egyneművé, egy színűvé nem válik.
	Tegye a megfelelő méretű szitahüvelyt a lyukba.
	Tolja be a mixert teljesen a szitahüvely végéig, és töltsse fel azt 100%ig teljesen.
	Helyezze be a dűbelt lassan, a szitahüvelybe enyhe csavaró mozdulattal.
	A fölösleges gyantát távolítsuk el és hagyjuk kötni, amíg a minimális kötési (betöltési idő) le nem telik.

### Technikai adatok:

Európai Műszaki Engedély szerint:

**Táblázat 1. Furat tisztítási módszer drótkéffel**

Méret	netto fúrószál átmérő $d_0$ (mm)	fémkefe (mm)	Tisztítási módszer	
			Manuális tisztítás (MAC)	Sűrített levegős tisztítás (CAC)
M8	10	12	Igen ... furat mélységig $\leq$ 80 mm	Igen
M10	12	14	Igen ... furat mélységig $\leq$ 100mm	
M12	14	16	Igen ... furat mélységig $\leq$ 120mm	

M16	18	20	Igen ... furat mélységig ≤ 160mm
M20	24	26	Igen ... furat mélységig ≤ 200mm
M24	28	30	Igen ... furat mélységig ≤ 240mm

**Táblázat 2. Kötési, továbbá “fazék idő – nyitott idő” feltételek (tgel):**

Beton hőmérséklete	Gyanta “fazék-nyitott” idő (tgel)	Minimális kötési idő
<b>-5°C *</b>	50 min	90 min
<b>5°C</b>	18 min	30 min
<b>15°C</b>	8 min	20 min
<b>25°C</b>	3 min	20 min
<b>35°C</b>	2 min	20 min

\* A kartusnak legalább 20°C-nak kell Lennie! “fazék-nyitott” idő azt az időtartamot jelenti, amíg a gyantával dolgozni lehet

**Táblázat 3. Gyanta hozam tömör anyag esetén**

Méret	lyukátmérő (mm)	lyuk mélység (mm)	Hozam (165ml)*	<b>Hozam (300ml)*</b>	Hozam (380ml)*
M8	10	80	<39	<b>&lt;71</b>	<90
M10	12	90	<24	<b>&lt;44</b>	<56
M12	14	110	<14	<b>&lt;26</b>	<33
M16	18	125	<8	<b>&lt;14</b>	<18

\*Lyuk töltöttsége: 2/3 teli

**Táblázat 4. Gyanta hozam üreges anyag esetén**

Méret	Szintahüvely	Lyuk átmérő (mm)	Lyuk mélység (mm)	Hozam (165ml)*	Hozam (300ml)*	Hozam(380ml)*
M6, M8	12 x 50	12	55	29	53	67
M10, M12	15 x 85	16	90	10	19	25
M10, M12	15 x 130	16	135	7	13	16
M14, M16	20 x 85	20	90	6	11	14

\*Szintahüvely töltöttség: teli

**Táblázat 5. Tipikus szakító (kn) teljesítmény adatok standard elhelyezési mélység esetén**

Méret	Beton, fck, kocka = 25N/mm <sup>2</sup> (C20/25) 5.8 Nemesacél rúd						
	Jellemző ellenállás (Nrk)	Tervezési ellenállás (Nrd)	Ajánlott töltés (Nrec)	Térköz (mm)	Lyuk átmérő – Furat (mm)	Lyuk átmérő – a rögzítő (mm)	Beállítási mélység (mm)
M8	19.0	12.7	9.07	160	10	9	80
M10	30.2	12.17	8.70	200	12	12	90
M12	43.8	16.8	12.00	240	14	14	110
M16	81.6	24.14	17.25	320	18	18	125
M20	127.4	38.13	27.23	400	24	22	170
M24	183.6	47.65	34.03	450	28	26	210
M30	280.0	65.97	47.12	520	35	32	280

**Táblázat 6. Tipikus teljesítmény üreges anyag esetén**

Méret	Ajánlott töltés (kN)	
	Téglafal 20.5 N/mm <sup>2</sup>	Tömör anyag 7 N/mm <sup>2</sup>
M8	1.7	0.8
M10	3.4	1.7
M12	4.8	2.7
M16	5.6	3.6

**Szállítás és tárolás:**

Száraz, hűvös helyen +5 és +25°C között. Minőség megőrzési idő a gyártástól számított 18 hónapon belül.

**Kiszerezés:**

300ml műanyag kartus, 2db 2k keverőszár/db, 5db/karton

Megjegyzés: Az ebben a dokumentumban megadott útmutatások a kísérleteink és a tapasztalataink eredménye, és jóhiszeműen terjesztettük elő. Az anyagok és a hordozófelületek különbözősége és a lehetséges alkalmazások nagy száma miatt, amelyek ellenőrzési körünkön kívül esnek, mi nem vállalhatunk semmilyen felelősséget a kapott eredményekért. Minden esetben javasoljuk előzetes kísérletek végrehajtását.

Neosil Ker. és Szolg Kft. H-2142 Nagytarcsa Ganz Ábrahám út 3. Tel.: +36 30 966 80 65

[neosil@neosil.hu](mailto:neosil@neosil.hu), [www.neosil.hu](http://www.neosil.hu)