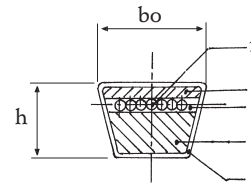


CARATTERISTICHE DELLE CINGHIE **SP** POWER-DRIVE®

Tutte le cinghie sono costruite con una resistenza agli oli, una buona conducibilità elettrostatica ed una capacità di trasmettere la potenza in ambiente normale a temperatura compresa fra -20° C e +70° C. Le cinghie sono prodotte da azienda certificata ISO 9001, ed hanno ottenuto l'omologazione dall'American Petroleum Institute.

SEZIONE DELLE CINGHIE

SEZIONE	bo (mm)	h (mm)
SPZ	9,7	8
SPA	12,7	10
SPB	16,3	13
SPC	22	18



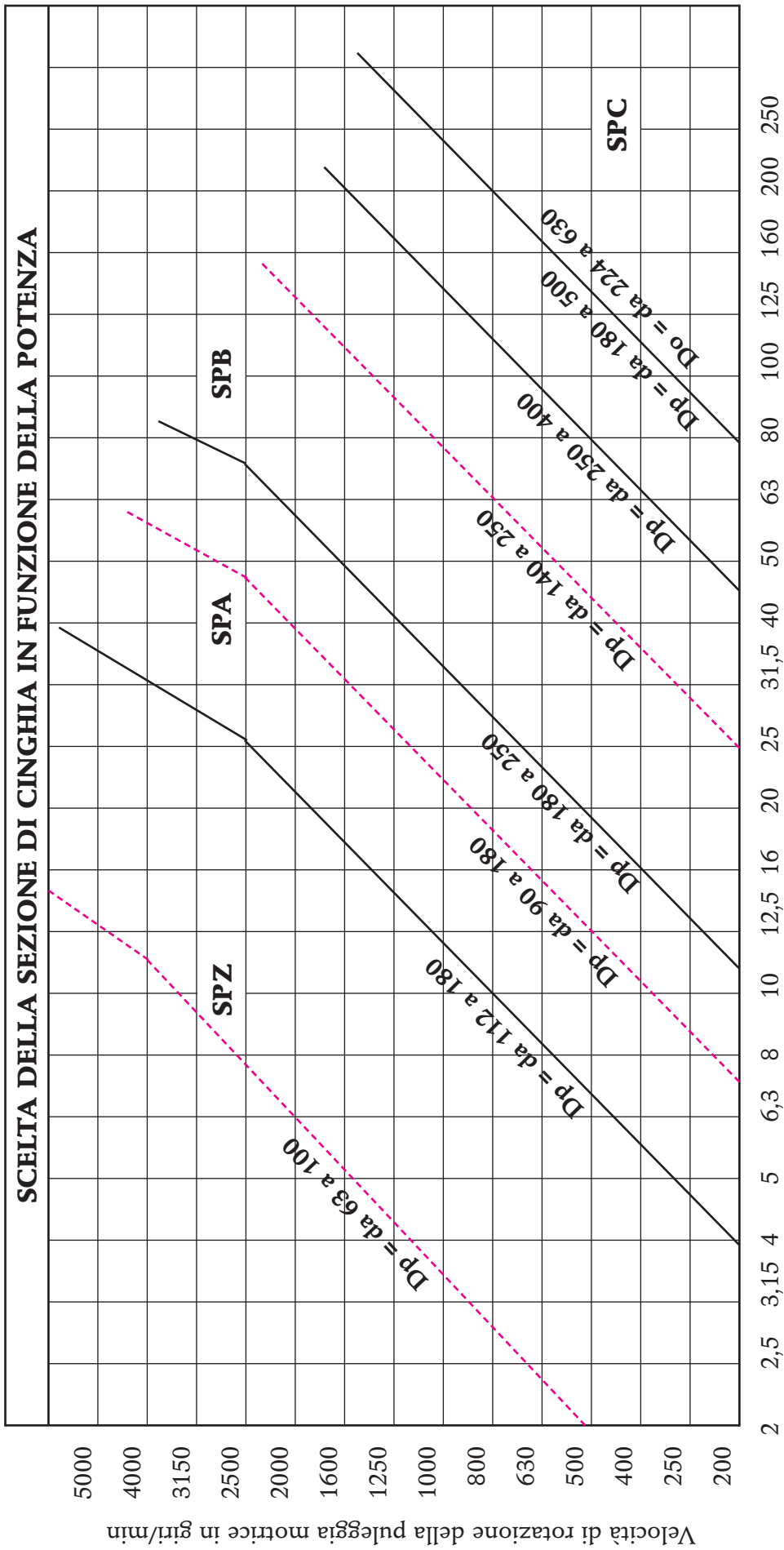
- 1 - Strato traente costituito da uno o più strati di trefoli in poliestere
- 2 - Ammortizzante in elastomero
- 3 - Nucleo soggetto a trazione costituito da mescola elastica di elastomero
- 4 - Nucleo, costituito da una mescola dura di elastomero
- 5 - Rivestimento esterno, di tela impregnata con elastomero

Principio

Il criterio di proporzionamento della cinghia e delle cinghie occorrenti per una particolare applicazione è essenzialmente basato sulle caratteristiche del motore primo installato e sulla natura del carico applicato e dalle condizioni di esercizio. La potenza di proporzionamento, o potenza calcolata P_c della trasmissione, si ottiene moltiplicando la potenza nominale del motore primo, o potenza di targa, per un fattore di esercizio $C_2 > 1$.

Fattore di esercizio C_2

Tipo di macchina operatrice	Fattore C_2 per					
	Motori elettrici A corrente alternata a coppia di spunto normale - Asincroni: a semplice gabbia ad avviamento normale o a stella-triangolo, ecc. - Sincroni A corrente continua ad eccitazione di derivazione Motori termici (a gas o diesel)			Motori elettrici A corrente alternata a coppia di spunto elevata - Asincroni: a doppia gabbia a repulsione a rotore avvolto - A collettore A corrente continua ad eccitazione in compound		
	Per una durata di lavoro giornaliero in ore					
	esercizio intermittente fino a 10	esercizio normale da 10 a 16	esercizio continuo oltre 16	esercizio intermittente fino a 10	esercizio normale da 10 a 16	esercizio continuo oltre 16
Agitatori per liquidi Aspiratori Compressori centrifughi Piccoli ventilatori Pompe (con potenze minori di 10 CV) Trasportatori a nastro (leggeri)	1	1,1	1,2	1,1	1,2	1,3
Gruppi generatori Linee d'alberi Macchinario per lavanderia (lavatrici, centrifughe, umidificatrici) Macchinario per stampa (rotative, offset, linotype) Macchine utensili (torni, rettificatrici, trapani, fresatrici) Presse, taglierine Trasportatori a nastro (pesanti)	1,1	1,2	1,3	1,2	1,3	1,4
Compressori a pistoni Elevatori Frantoi Macchinario per cantiere Macchinario per industria ceramica e dei laterizi) Macchinario per industria tessile Pompe a pistone, pompe per drenaggio) Trasportatori (a vite, a piastra, a tazze)	1,2	1,3	1,4	1,4	1,5	1,6
Macchinario per industria della gomma (mescolatori, calandre, bambury) Molini a palle, a cilindri, molazze	1,3	1,4	1,5	1,5	1,6	1,8



Potenza = Pn x C2 in kW

Pn = Potenza nominale
 C2 = Fattore di esercizio

POTENZA BASE TRASMISSIBILE IN KW PER CINGHIE "SP"

SPZ		Giri al minuto									
Ø PULEGGIA Conduttrice		200	300	400	600	950	1450	2000	2850	4000	5000
SPZ 63		0,2	0,28	0,34	0,48	0,7	0,96	1,3	1,5	1,8	2
SPZ 67		0,23	0,32	0,39	0,55	0,8	1,15	1,45	1,8	2,3	2,45
SPZ 71		0,27	0,35	0,46	0,63	0,9	1,3	1,65	2,15	2,55	2,8
SPZ 75		0,28	0,38	0,50	0,70	1,1	1,45	1,85	2,45	2,85	3,3
SPZ 80		0,32	0,43	0,55	0,78	1,3	1,7	2,15	2,75	3,4	3,7
SPZ 85		0,34	0,48	0,61	0,85	1,4	1,85	2,4	3	3,75	4,2
SPZ 90		0,36	0,52	0,66	0,95	1,5	2	2,6	3,4	4,2	4,7
SPZ 100		0,42	0,60	0,78	1,15	1,7	2,4	3,1	4,1	5	5,3

SPA		Giri al minuto									
Ø PULEGGIA Conduttrice		200	300	400	600	950	1450	2000	2850	4000	5000
SPA 100		0,53	0,74	0,95	1,35	1,9	2,8	3,5	4,4	6,4	5,1
SPA 112		0,64	0,9	1,2	1,6	2,5	3,5	4,45	5,6	7,7	6,3
SPA 125		0,76	1,2	1,5	2,1	2,95	4,2	5,3	6,8	8,8	7,6
SPA 140		0,91	1,4	1,75	2,4	3,6	5	6,5	8	10,2	8,7
SPA 160		1,2	1,6	2,1	2,9	4,4	6,2	7,8	9,7	10,9	9,3

SPB		Giri al minuto									
Ø PULEGGIA Conduttrice		200	300	400	600	950	1450	2000	2850	4000	5000
SPB 160		1,5	1,85	2,5	3,5	5,1	7,1	6,5	10,2	11	-
SPB 180		1,65	2,4	2,9	4,2	6,2	8,4	10,3	12,1	12	-
SPB 200		1,9	2,7	3,6	5	7,3	10,2	12,5	13,8	-	-
SPB 224		2,3	3,2	4,1	5,9	8,5	11,8	14,1	15,7	-	-
SPB 250		2,6	3,7	4,8	6	10,1	13,8	16,2	16,7	-	-
SPB 280		3,1	4,5	5,7	7	11,7	15,3	18	-	-	-
SPB 300		3,3	4,9	6,0	8,5	12,4	16,9	19,9	-	-	-
SPB 315		3,7	5,1	6,5	9,3	13,3	17,6	20,5	-	-	-

SPC		Giri al minuto									
Ø PULEGGIA Conduttrice		200	300	400	600	950	1450	2000	2850	4000	5000
SPC 225		3	3,8	5,3	7,3	10,5	13,2	14,9	-	-	-
SPC 250		3,6	5,1	6,5	9	12,7	16,5	16,3	-	-	-
SPC 280		4,3	6,2	7,7	11	15,3	20	20,8	-	-	-
SPC 315		5,2	7,3	8,2	13,1	18,5	23	24,5	-	-	-
SPC 355		6,1	8,6	11	15,5	21,2	26,5	26,9	-	-	-
SPC 400		7,2	10,1	13	18,3	25	29,7	-	-	-	-
SPC 450		8,1	12,5	14,8	21	28,7	32	-	-	-	-
SPC 500		9,5	13,4	17	23,8	31,3	34	-	-	-	-

SPBX		Giri al minuto									
Ø PULEGGIA Conduttrice		200	300	400	600	950	1450	2000	2850	4000	5000
SPBX 112		1,05	1,48	1,95	2,55	3,90	5,50	7,00	9,00	11,10	-
SPBX 118		1,16	1,60	2,10	3,00	4,20	6,10	8,15	10,00	13,00	-
SPBX 125		1,28	1,80	2,30	3,29	4,55	7,00	9,30	12,00	14,55	-
SPBX 140		1,55	2,10	2,85	4,11	6,00	8,50	11,10	15,40	18,00	-
SPBX 160		1,90	2,65	3,50	5,15	7,50	11,00	14,85	19,60	-	-
SPBX 180		2,30	3,15	4,30	6,20	9,16	13,05	17,95	23,50	-	-
SPBX 200		2,75	3,80	5,00	7,15	10,70	15,50	20,50	25,40	-	-
SPBX 236		3,35	4,50	6,25	9,00	14,80	19,50	25,50	-	-	-
SPBX 280		4,00	5,90	7,80	10,80	17,90	24,50	31,90	-	-	-

LUNGHEZZA STANDARD DELLE CINGHIE TRAPEZOIDALI "POWER DRIVE"®*sezione stretta "SP"*

N.B.: Lo sviluppo primitivo delle cinghie "SP" è indicato dalla sigla della stessa.

Es.: SPA 800 = sviluppo primitivo 800 mm

Sezione SPZ

Sviluppi primitivi disponibili (mm)
630 - 670 - 710 - 730 - 750 - 760 - 800 - 825 - 850 - 875 - 900 - 925 - 950 - 975 - 1000 - 1030 - 1060 - 1090 - 1120 - 1150 - 1180 - 1200 - 1220 - 1250 - 1280 - 1320 - 1340 - 1360 - 1400 - 1420 - 1450 - 1470 - 1500 - 1520 - 1550 - 1600 - 1650 - 1700 - 1750 - 1800 - 1850 - 1900 - 1950 - 2000 - 2030 - 2120 - 2180 - 2240 - 2280 - 2360 - 2410 - 2500 - 2650 - 2800 - 3000 - 3150 - 3350 - 3550

Sezione SPA

Sviluppi primitivi disponibili (mm)
750 - 800 - 825 - 850 - 875 - 900 - 925 - 950 - 975 - 1000 - 1030 - 1060 - 1090 - 1120 - 1150 - 1180 - 1220 - 1250 - 1280 - 1320 - 1360 - 1400 - 1450 - 1500 - 1550 - 1600 - 1650 - 1700 - 1750 - 1800 - 1850 - 1900 - 1950 - 2000 - 2060 - 2120 - 2180 - 2240 - 2300 - 2360 - 2430 - 2500 - 2580 - 2632 - 2650 - 2720 - 2800 - 2900 - 3000 - 3070 - 3150 - 3250 - 3350 - 3450 - 3550 - 3750 - 4000 - 4250 - 4500

Sezione SPB

Sviluppi primitivi disponibili (mm)
1250 - 1320 - 1400 - 1450 - 1500 - 1550 - 1600 - 1650 - 1700 - 1750 - 1800 - 1850 - 1900 - 1950 - 2000 - 2060 - 2120 - 2180 - 2240 - 2300 - 2360 - 2430 - 2500 - 2530 - 2580 - 2650 - 2680 - 2720 - 2800 - 2840 - 2900 - 3000 - 3070 - 3150 - 3250 - 3350 - 3450 - 3550 - 3650 - 3750 - 3870 - 4000 - 4250 - 4370 - 4500 - 4750 - 5000 - 5300 - 5600 - 6000 - 6300 - 6700 - 7100 - 7500 - 8000

Sezione SPC

Sviluppi primitivi disponibili (mm)
200 - 2120 - 2240 - 2360 - 2500 - 2650 - 2800 - 3000 - 3150 - 3350 - 3750 - 4000 - 4250 - 4500 - 4750 - 5000 - 5300 - 5600 - 6000 - 6300 - 6700 - 7100 - 7500 - 8000

Sezione SPBX

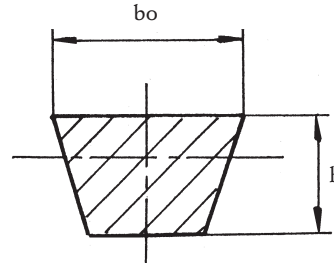
Sviluppi primitivi disponibili (mm)
1250 - 1320 - 1400 - 1450 - 1500 - 1600 - 1700 - 1800 - 1900 - 2000

LUNGHEZZA STANDARD DELLE CINGHIE TRAPEZOIDALI

sezione normale

SEZIONE DELLE CINGHIE

SEZIONE	bo (mm)	h (mm)
Z	10	6
A	13	8
B	17	11

**Z**

TIPO	SVILUPPO INTERNO (mm)
Z 24	610
Z 25	635
Z 26	660
Z 27	685
Z 28	710
Z 29,5	750
Z 30,5	775
Z 32	815
Z 33	840
Z 34	865
Z 34,5	876
Z 35	890
Z 36	915
Z 37	940
Z 38	965
Z 40	1016
Z 42	1067
Z 44	1118
Z 45	1143
Z 46	1170
Z 48	1220
Z 49	1245
Z 50	1270
Z 51	1295
Z 52	1320
Z 53	1346
Z 54	1371
Z 55	1400
Z 57	1450
Z 59	1500
Z 60	1524

A

TIPO	SVILUPPO INTERNO (mm)	TIPO	SVILUPPO INTERNO (mm)
A 25	635	A 62	1575
A 26	660	A 63	1600
A 27	686	A 64	1625
A 28	711	A 65	1650
A 29	736	A 66	1676
A 30	762	A 67	1700
A 31	787	A 68	1725
A 32	813	A 69	1750
A 33	838	A 70	1775
A 34	863	A 71	1800
A 35	890	A 72	1825
A 36	914	A 73	1854
A 37	940	A 74	1880
A 38	965	A 75	1905
A 39	990	A 76	1930
A 40	1016	A 77	1956
A 41	1041	A 78	1980
A 42	1067	A 79	2006
A 43	1092	A 80	2032
A 44	1120	A 81	2060
A 45	1143	A 82	2083
A 46	1168	A 83	2108
A 47	1194	A 84	2134
A 48	1220	A 85	2160
A 49	1250	A 86	2185
A 50	1270	A 87	2210
A 51	1300	A 88	2235
A 52	1320	A 89	2260
A 53	1346	A 90	2286
A 54	1372		
A 55	1400		
A 56	1422		
A 57	1450		
A 58	1475		
A 59	1500		
A 60	1525		
A 61	1550		

B

TIPO	SVILUPPO INTERNO (mm)	TIPO	SVILUPPO INTERNO (mm)
B 36	915	B 81	2057
B 37	940	B 82	2083
B 38	965	B 83	2108
B 39	990	B 84	2134
B 40	1016	B 85	2160
B 41	1041	B 86	2185
B 42	1067	B 87	2210
B 43	1092	B 88	2235
B 44	1120	B 89	2260
B 45	1143	B 90	2286
B 46	1168	B 91	2311
B 47	1194	B 92	2337
B 48	1220	B 93	2362
B 49	1245	B 94	2388
B 50	1270	B 95	2413
B 51	1296	B 96	2438
B 52	1320	B 97	2464
B 53	1346	B 98	2490
B 54	1372	B 99	2515
B 55	1400	B 100	2540
B 56	1422	B 102	2591
B 57	1448	B 104	2642
B 58	1475	B 106	2692
B 59	1500	B 108	2743
B 60	1525	B 110	2794
B 61	1550	B 112	2845
B 62	1575	B 114	2896
B 63	1600	B 116	2946
B 64	1625	B 118	2998
B 65	1651	B 120	3048
B 66	1676	B 122	3099
B 67	1702	B 124	3149
B 68	1727	B 126	3200
B 69	1753	B 128	3251
B 70	1778	B 130	3302
B 71	1804	B 132	3353
B 72	1829	B 134	3403
B 73	1854	B 136	3454
B 74	1880	B 138	3505
B 75	1905	B 140	3556
B 76	1930	B 142	3607
B 77	1956	B 144	3657
B 78	1981	B 146	3708
B 79	2006	B 148	3759
B 80	2032	B 150	3810

CINGHIE SCANALATE POLY - V

Definizione:

Per cinghia scanalata si intende una cinghia piatta chiusa ad anello con scanalature longitudinali nella parte interna.

La parte piatta costituisce l'elemento resistente e le nervature longitudinali assicurano una adeguata presa per mezzo del loro inserimento nelle scanalature di cui sono provviste le pulegge corrispondenti.

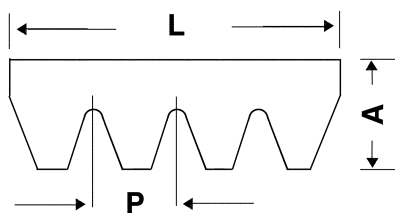
SEZIONE J

Tipo cinghia	Sviluppo mm	Tipo cinghia	Sviluppo mm
180 J	457	400 J	1016
190 J	483	410 J	1040
200 J	508	420 J	1065
220 J	559	430 J	1092
240 J	610	460 J	1168
260 J	660	470 J	1200
280 J	711	490 J	1244
285 J	723	500 J	1270
300 J	762	507 J	1287
310 J	790	520 J	1318
320 J	813	522 J	1326
340 J	864	550 J	1397
350 J	895	560 J	1428
360 J	914	580 J	1473
376 J	955	610 J	1549
380 J	965		

SEZIONE L

Tipo cinghia	Sviluppo mm	Tipo cinghia	Sviluppo mm
500 L	1270	930 L	2362
525 L	1333	975 L	2476
540 L	1371	990 L	2515
550 L	1397	1065 L	2705
560 L	1422	1080 L	2743
595 L	1511	1120 L	2845
615 L	1562	1150 L	2921
635 L	1613	1215 L	3086
655 L	1664	1230 L	3124
675 L	1715	1295 L	3289
695 L	1764	1310 L	3327
725 L	1841	1375 L	3492
765 L	1943	1455 L	3696
780 L	1981	1595 L	4051
795 L	2020	1650 L	4191
815 L	2070	1760 L	4470
825 L	2096	1820 L	4622
840 L	2134	1980 L	5029
865 L	2197	2120 L	5385
880 L	2235	2400 L	6096
915 L	2324		

Sezioni e dimensioni nominali:



Larghezza nominale: $L = P \times N$

P = Passo (Distanza fra le gole della puleggia)

N = Numero delle scanalature

Sezioni	Passo P = mm	Altezza A = mm
P J	2,34	3,60
P L	4,70	6,40