

## Porszórás

A felületkezelés a többfázisú tisztítással kezdődik. A munkadarabot víz alatti vegyszeres keringetéssel, illetve nagynyomású mosóberendezéssel tisztítjuk. A bevonat tartósságát foszfátózással fokozzuk.



A technológia következő fázisai: az öblítés, a szárítás, majd az igény szerinti színnel, színárnyalattal történő elektrosztatikus porszórás.



A porszóró kabinok kialakítása és a nagy értékű, csúcstechnológiájú szórópisztolyok a pontos és egyenletes bevonatvastagságot segítik elő.

A befejező munkafázis a kemencében történik, ahol a magas hőmérséklet hatására a porlakk a felületre keményedik.



A kemence 7,3 méter hosszú elemek, tárgyak porszórását teszi lehetővé, 1 x 1,80 méteres keresztmetszetben. A nagy légcserével dolgozó automata berendezést pontos minőségi határok között lehet beállítani. Ennek köszönhetően a beégetés minősége minden igényt kielégít.

A technológiai sornál egy rugalmas anyagmozgatási rendszert alakítottunk ki.

A konvejpálya-rendszer segítségével a kemencéből kijövő áru a csomagolóba kerül.



Raktárkészletünk szinte minden igényt kielégít.

Üzemünk szerves része a TMK mőhely, amely biztosítja a folyamatos termelők munkát.

