



ALVAN BLANCH

Szárítástechnika a világ összes terményére



FEKVŐ SZEMESTERMÉNY SZÁRÍTÓ DUPLA ÁRAMLÁSÚ RENDSZERREL



ALVAN BLANCH

DOUBLE FLOW SYSTEM

Flexibilis teljesítmény ellenőrzés



KÉZKER

Elérhetőségeink:

4400 Nyíregyháza, Széchenyi út 17.

Tel./fax: 06-42-311-028

Mobil: 06-30-288-7905

Email: kezker.kft@chello.hu

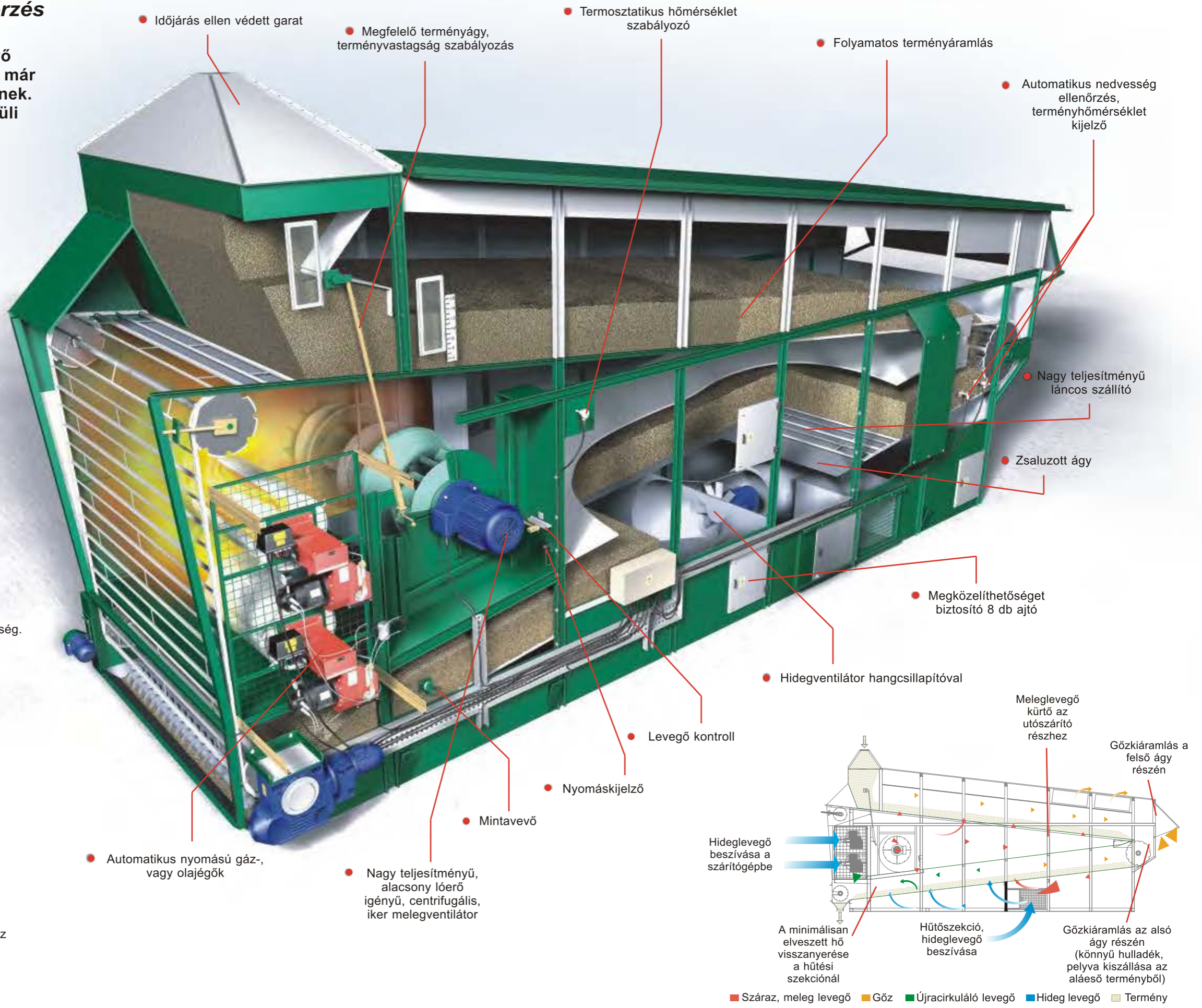
ALVAN BLANCH

DOUBLE FLOW SYSTEM


Flexibilis teljesítmény ellenőrzés

Alvan Blanch a világ legkeresettebb fekvő szárítója, amelyet az Egyesült Királyságban már 50 éve gyártanak és folyamatosan fejlesztenek. A szárítástechnológia most olyan rendkívüli fejlesztésen esett át, amely az alábbi, egyedülálló előnyöket eredményezte:


- Legyőzhetetlen teljesítmény**
Az alacsony terményhőmérséklet a hátulról jövő légáramnak köszönhető.
- Precíz és következetes szárítás**
Mechanikus terményáramlás szabályozás, a terményágy mozgási irányának teljes megfordíthatóságával.
- Egyedülállóan sokoldalú terménykezelés**
Kezeli a mezőgazdaságban előállított minden szemes terményt - szárítás előtt nem szükséges az előtisztítás.
- Hatékony gázfelhasználás**
A szárítás során minimálisan elvesztett hőmennyiség a hűtési szekcióban megtérül.
- Folyamatos üzemeltetés állásidő nélkül**
Közvetlen, elektronikus szabályozással a folyamatos terményszállítás biztosított. A szárítót elindítás előtt nem szükséges terménnyel feltölteni, az újratöltés leállítás nélkül történik.
- Automatikus sebességszabályozás**
Az optimum sebesség biztosítását közvetlen, automatikus szabályozással érjük el.
- Alacsony tűzveszély**
A szárító fekvő kialakításából adódóan minimális a tűzveszély, minden egységéhez teljes a hozzáférhetőség.
- Minimális környezeti terhelés**
A szárító zaj-, és károsanyag kibocsátása jóval a megengedett határértékek alatt van. A szárító zárt porkamrával szerelt, a berendezés porkibocsátása kontrollált.
- Csekély beüzemelési költség**
Minden Alvan Blanch szárítógép összeszerelten, beüzemelésre előkészítve kerül leszállításra.
- Üzembiztosság**
A berendezésekre 2 év garancia általános, igazolva ezzel is a megbízható, hibamentes üzemképességet. Belföldi és nemzetközi szervizhálózat valamint az alkatrészellátás biztosított.
- 50 éves hírnév a szárítástechnikában**
A nemzetközi piacokon 50 éve ma is hatékonyan működő szárító berendezések igazolják a hosszú, megbízható működési időtartamot, mely hozzájárult az Alvan Blanch kiváló hírnevének megőrzéséhez a szárítástechnikában.



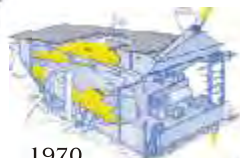
Túl a félévszázados szárítástechnikai fejlesztésen...




1950




1960




1970




1980



1990




2000




ALVAN BLANCH
DOUBLE FLOW SYSTEM
Flexibilis teljesítmény ellenőrzés

Utána



DF 33000 szárító: 33 t/h - 2002-ben
Változatlan felépítés, változatlan eljárás - megduplázott teljesítmény

Előtte



DF 275 szárító: 16 t/h - 1966-ban

...még mindig egyedülálló, még mindig az élvonalban...



↑ Tipikus farmgazdasághoz méretezett szárítástechnika
- DF 17750 szárító - 19,5 t/h



→ Nagyüzemi szárítástechnika
- DF 63000 szárító - 70 t/h

Egyszerű kezelhetőség

Kényelmes kezelőrendszer

Az egyszerűen kezelhető ellenőrző panel jól átlátható, a szárítót illusztrálva került kialakításra. A kezelőgombok és kijelzők ezen helyezkednek el - a valóságnak megfelelően -, így a pontos beállításnál a kezelőszervek könnyen áttekinthetőek és jól használhatóak.

Állítható terményvastagság ellenőrzés

A "Double Flow System" csapjával a terményvastagság úgy állítható, hogy terményenként a legideálisabb szárítási vastagságot ériük el.

Például: nedves termény esetén csökkenteni szükséges a szárítandó termény vastagságát, azért, hogy a levegőáram kihasználása a legoptimálisabb legyen, elérve az egyenletes, homogén, szárított végerterméket.

Levegő mennyiségének szabályozása

A könnyű fajsúlyú magoknál, mint például a lenmagnál, a levegő mennyiségének szabályozásával megelőzhetjük a szemvesztést, amikor a termény aláesik a felsőágyról az alsóra. A levegő szabályozásával gőz áramlik ki a szárítóból.

Biztonsági kontroll az ellenőrizetlen működésnél is

A szárító szenzorokkal szerelt, így a technika teljesen automatizált, egységenként ellenőrizhető, kikapcsolható. A szenzoroknak köszönhetően a következők jelezhetőek: a szárító adagolása, üres-tele állapot jelzése, feltöltés leállítása probléma esetén, a levegő és termény túlmelegedése, motorok és gázégők ellenőrzése (lásd: ABPLC ellenőrző rendszer részletes leírása)

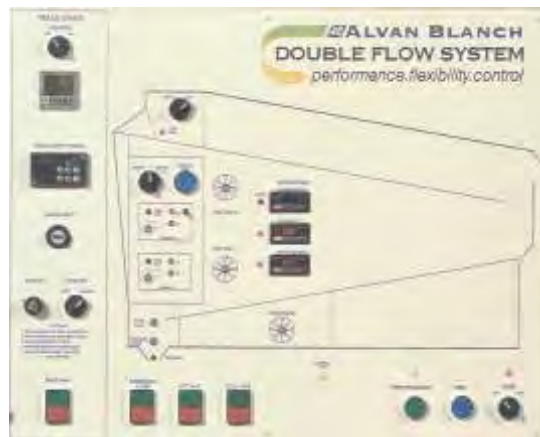
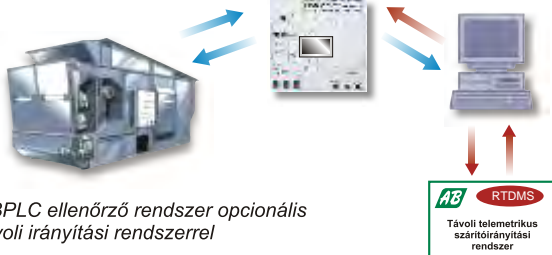
ABPLC elektromos ellenőrző rendszer

A relés kontroll panel alapfelszereltség, minden Alvan Blanch szárító tartalmazza. Ezzel a rendszerrel általánosságban minden működő egység ellenőrizhető. Hiba esetén a jelzés a szárítókezelő felé színes LED kijelzők segítségével történik.

Az ABPLC ellenőrző rendszer opcionális lehetőség, mely komplexebb megoldást nyújt a hiba visszacsatolására, ellenőrzésére, elhárítására.

Az ABPLC ellenőrző panel tervezésénél, kialakításánál az elsődleges szempont a szárító működésével kapcsolatos információ szolgáltatás volt a vezetőség részére. Információ kérhető a szárítókezelő munkájának hatékonyságáról, vagy a működési költségekről, munkateljesítményről, működési időről, ütemezett karbantartásról, stb., amelyek figyelembe vételével, ellenőrzésével eredményesebb üzemelést érhetünk el.

Az elért hőmérséklet, nyomások, működési sebességek stb. automatikusan egy excel táblázatba kerülnek letöltésre, ahol az adatok grafikusan is bemutatásra kerülnek. Ezen részletes adatok e-mailen azonnal továbbíthatóak. A szárító további előnye, hogy modemes vagy LAN kapcsolaton keresztül elérhető távolból egy meghatározott jelszó segítségével, kontrollálva a szárítót egy másik ellenőrző helyről.



Színes kijelzők a relés kontroll panelen

Folyamatos, kíméletes terménykezelés szemtörés nélkül

A termény kiadagolása egyenletes, így a szárítóhoz kapcsolható mérleg segítségével pontosan meghatározható a szárító teljesítménye. Ez a mért teljesítmény általában a névleges teljesítmény duplája. A fekvő szárító berendezésben a termény áramlása minimális szemtörést eredményez ellentétben a toronyszárítókkal, ahol a termény mozgatásának és a szárítási eljárásnak köszönhetően a törtszem aránya jóval magasabb.

Garantált egyenletes terményáramlás

Attól függetlenül, hogy a minta milyen tisztaságú, minden termény ugyanakkora sebességgel halad keresztül a szárítón, ami elsősorban az egyenletes meghajtásnak és a láncos szállító kétirányú mozgásának köszönhető. Ez rendkívül fontos a szárítási eljárásnál, különösképpen a nedvesebb gabonatermékekénél.

Automatikus sebesség ellenőrzés

A terményáramban épített érzékelő ellenőrzi a termény nedvességtartalmát és eltérés esetén az ellenőrző rendszer beavatkozik úgy, hogy megváltoztatja a szállítólánc sebességét - gyorsítja illetve lassítja azt -, biztosítva ezzel az egyenletes szárítást. A beavatkozás azonnali, egyenletes és teljes mértékben hosszirányú.

A láncos szállító ellenőrzése

A láncos szállító ellenőrzése folyamatos, állandó. A láncos szállítót az automata rendszer leállítja, ha másféle termény érkezik a kitároló egységhez, elkerülve ezzel az átállás nehézségeit. Ugyancsak alkalmas a láncos szállító a megszártított termények mennyiségének meghatározására, kitárolásnál csatlakoztatott mérlegkapcsolattal pontosan mérhető az összteljesítmény.

Komplett hőmérséklet szabályozás



A szárítóba 2 db Ganz-GB gázégő szerelhető, melyekkel minden lehetséges hőfok biztosítható. Égőcsere nélkül, különböző hőmérsékleti viszonyok, tényezők figyelembe vétele mellett az összes mezőgazdasági szemes-termény szárítható.

Kiemelkedően hatékony, páratlanul sokoldalú



Tökéletesített üzemanyag felhasználás - a levegő újrakeringetésnek köszönhetően

A szárító hűtő szekciójából az elpárologtatott nedvesség (gőz) és elhasznált levegő a melegventilátorhoz újracirkulál, megtakarítva ezzel több, mint 15 % gázfelhasználást. Ez azért fontos, mert a szárító összes energia felhasználásából 80 %-ot a gázfelhasználás teszi ki.



Erős légáram - legyőzhetetlen a nedves gabonaszárításban

A "Double Flow System" nem a magas szárítási hőmérséklettel éri el a fantasztikus teljesítményét, hanem az erős légárammal. Ennek eredményeként a kukorica, gabona és egyéb szemes termények szárításánál az alacsony szárítási hőmérséklet a meghatározó. Továbbá száraz, meleg külső időjárás esetén a magas légármanak köszönhetően a nedvességtartalom több, mint 2 %-ának elvonásához egyáltalán nem szükséges a levegő felmelegítése, ennek eredményeként további gázfelhasználás takarítható meg.



Alacsony tűzveszély

A terményágy láncos meghajtása és a terménykihordó rendszer kombinációja csökkenti a kigyulladás lehetőségét. Valamint a könnyű megközelíthetőségből adódik, hogy a szárító minden egysége rendszeresen ellenőrizhető.



DF 22000 szárító - a gőzelvezetés szakszerű, nagyüzemi alkalmazása



MDF 22000 típusú 25 t/h-s mobil szárító



Mobil kivitel - a legmenőbb az utakon

Mobil kivitelű szárítók MDF 3000- es modellig érhetőek el.



Mechanikus terményáramlás - kiváló terménykezelés

A különösen nedves és szemetes termény is könnyen kezelhető előtisztítás nélkül. Ugyanakkor természetesen külön elvárás szerint, előtisztító használatával homogénebb száraztermék állítható elő.



SP 13750 típusú szárító - a nem szemes termények szárítására kifejlesztve (faforgács, gyógynövények, stb.)



Egyedülállóan sokoldalú

Az Alvan Blanch szárító a "Double Flow System" rendszerének köszönhetően egyedülálló a szárítók között sokoldalúságával, mivel a szemes-, és nem szemes termények széles köre kezelhető, szárítható ezzel az eljárással. A tradicionális terményeken túl az alábbiakban felsorolt termények szárítására is kiválóan alkalmas az Alvan Blanch szárító.

Szárítható termények köre:

Búza	Árpa
Kukorica	Zab
Repce	Lenmag
Szójabab	Fűmag
Borsó	Bab
Napraforgó	Gyógynövények
Papír	Faforgács
Fűrészpor	Rizs

Környezetkímélő szárítástechnika



Flexibilis tervezési megoldások

Az alap kivitel kültéri üzemeltetésű, lemeztetővel szerelt. Azonban igény szerint lehetséges időjárás ellen védett garattal, külső és belső ajtókkal stb. összeállítani a szárító berendezést.



DF 17750-es 19,5 t/h kapacitású szárító - külső porkamrával szerelve



Porkibocsátás kezelése

A termény a szárító végénél távozik - a por, a felső ágyról az alsóra történő esésénél, a gőzkiáramlással együtt. A por zárt porkamrába kerül, mely a szárítógép telepítését követően a szárító mögött kerül kialakításra, eleget téve mindennemű környezetvédelmi előírásnak. A porkamra kialakításával elkerülhető a drága ciklonos megoldás.

DF 30000-es külső beüzemelésű szárító - jól átgondolt tervezéssel kialakítva



DF 11000-es 12 t/h-s külső beüzemelésű szárító - farmépülethez csatlakoztatva



Alacsony zajkibocsátás - rendkívül halk üzemeltetés

Minden ventilátor a szárító testében, belül helyezkedik el, csökkentve ezzel az amúgy is alacsony zajkibocsátást. A melegventilátorok lapátjai szárnyszelvényekből van kialakítva, horganyzottak, visszafelé hajlítottak, centrifugális típusúak, így a zajkibocsátásuk alacsony. A hidegventilátorok meghajtása zajcsillapítóval ellátott. A szárító berendezések zajkibocsátása alacsony, így a környezetvédelmi előírásoknak minden tekintetben megfelel.



Diszkrét megjelenés

A szárító jellegéből adódóan könnyen, bárhol elhelyezhető a farmon úgy, hogy az feltűnés nélkül egybeolvad környezetével. Ez különösen előnyös, amikor a telepítési lehetőségek szűkre szabottak, a farmgazdság összképe már kialakított. Minimális felár esetén lehetőség nyílik a szárító berendezés standard zöld színétől eltérni, megállapodás szerint különböző színkivitelben kérni a szállítást.



Gyors beüzemelés, hosszú élettartam

**A gyors beüzemeléshez előkészített,
előszerelt, vezetékelt, mérésekkel
ellenőrzött**

A legtöbb típus egy összeszerelt egységben, - a garattartály, a tetőlemez, a hajtóműszekrény mellé csomagolva - kerül szállításra. Minden szárító égőfej nélkül kerül szállításra. A szárítók alapfelszereltségként gázégőkre előszerelt. Külön igény szerint olajtüzelésű és vegyes tüzelésű energiaellátással is rendelhető a szárítóberendezés. Minden motor és villanykapcsoló bekötése előkészített a kapcsolószekrényhez, a szárító működése gyárilag tesztelt.



DF 30000 - 33 t/h teljesítményű szárító beüzemelés közben

Könnyű áttelepíthetőség

Amennyiben a farmgazdaság később átalakításra kerül, a farm felépítése logikailag változik, az Alvan Blanch szárítók könnyen, minimális költségfelhasználással áttelepíthetőek.



Üzembe helyezett - DF 30000 típusú szárító



DF 42000 típusú szárítógép fő darabjának leemlése a kamionról és véglegese helyre történő helyezése

Végleges telepítés - 2 éves garancia

Nagy volumenű tőkebefektetéskor elsődleges szempontként merül fel a megvásárolt gép élettartama, tartóssága. Az Alvan Blanch szárítók egyedüli rekordtartók élettartamuk és működtetésük tekintetében is. 1950-60-as években gyártott és üzembehelyezett szárítók a mai napig üzembiztosan működnek.

Az Alvan Blanch szárítók úgy kerültek megkonstruálásra, hogy a robosztus váz nehéz idomokból, lemezekből épül fel, amely ellenáll a nagy légnyomásnak.

A szárító megbízhatóságát az is igazolja, hogy a különböző környezeti körülmények között is üzembiztosan üzemel.

Minden külső hegesztést szilikonnal szigetel a gyártó, ami megakadályozza a nedvesség szárítóba való bejutását. A korrodálódás ellen kétkomponensű, műanyag bázisú festékekkel védik a szárítót.

A kiváló minőségű alapanyagok felhasználása, a mérnöki munka és az 50 éves gyártótapasztalat az alapja a megbízható Alvan Blanch szárító berendezéseknek.

Kiemelt fontosságú a 2 éves garancia biztosítása!

Üzembiztos működés első osztályú szervizellátással

A szárítókat Angliában az Alvan Blanch gyártja, a berendezéseket Magyarországra közúton kerül szállításra. A szárító berendezéseket a Kézker Kft. és az Alvan Blanch gyári szakemberei üzemelik be a helyszínen. Üzemeltetés során magasan képzett szakembereink, szárító specialistáink felmerülő kérdéseire állnak szíves rendelkezésre.

Alvan Blanch szárítók teljeskörű alkatrész ellátása biztosított.

Szárító berendezéseinkről részletesebb információért (technikai felszereltség, ár stb.) a Kézker Kft., mint forgalmazó az alábbi elérhetőségen áll szíves rendelkezésére.

**4400 Nyíregyháza, Széchenyi út 17.
Bódi Szabolcs ügyvezető
Mobil: 06-30-288-7905
Telefon • Fax: 06-42-311-028
www.kezker.hu**

A folyamatos fejlesztésnek köszönhetően, minden jogot fenntartunk az ár és specifikációs tartalom megváltoztatására közlés és kötelezettség felvállalása nélkül. A szárító berendezések szállítási feltételeit az általános üzletszabályzatunk tartalmazza.

AB ALVAN BLANCH
Processing the World's Crops

Az Alvan Blanch szárító berendezések hivatalos forgalmazója a Kézker Kft.

Elérhetőségei:

4400 Nyíregyháza, Széchenyi u. 17.

Telefon • Fax: 06-42-311-028

Email: kezker.kft@chello.hu

Web: www.kezker.hu