

Nagyon keskeny folyosóhoz tervezett
Toyota targoncák
A BT Vector termékcsalád



BT Vector

nagyon keskeny folyosóhoz tervezett (Very Narrow Aisle, VNA) targoncák teljes kínálata a Toyota Material Handling cégtől

BT Vector R sorozat

Fix kezelőállású VNA targonca



Fix kezelőállású VNA targonca közepesen intenzív raklapmozgatáshoz. Jobbra-balra forgatható villaszánnal, vagy jobbra-balra eltolható teleszkópvillákkal

1,25–1,5 tonna teherbírás

11,3 m-es maximális emelési magasság

4–5. oldal

BT Vector C sorozat

Emelhető kezelőállású VNA targonca



Emelhető kezelőállású kombinált targonca, amely közepes és nagy intenzitású raklapmozgatáshoz vagy kommissiózáshoz ideális

1,0–1,35 tonna teherbírás

15 m-es maximális emelési magasság

6–7. oldal

BT Vector A sorozat

Csuklós kivitelű, emelhető kezelőállású VNA targonca



Csuklós targoncák magasban végzett komissiózáshoz,
teli raklapok mozgatásához és a korszerű
VNA üzem nyújtotta helytakarékoság előnyeinek kihasználásához. Jobbra-balra forgatható
villaszánnal, vagy jobbra-balra eltolható teleszkópvillákkal

1,25–1,5 tonna teherbírás

15,7 m-es maximális emelési magasság



Navigációs megoldások

A BT Vector R sorozat a Toyota RFID technológiát alkalmazó navigációs rendszereivel is rendelhető. Ennek funkciói az alábbiak:

- Célhoz mozgatás, amelynek során a targonca a legnagyobb optimalizált sebességgel a kívánt helyre megy a raktárban, így a gépkezelő egyszerűen kiraktározhatja az érintett árucikkeket. A célhoz mozgatási funkció raktár-irányítási rendszerbe is integrálható.
- A zónafelügyeleti funkció a folyosón haladó targonca mozgását vezérli, felismerve a gép mozgásterébe felülről belógó, veszélyes tárgyakat és irányítva a targonca mozgását a folyosó végén.

Egyedülálló módon a Toyota navigációs megoldásait úgy tervezték meg, hogy utólagosan integrálhatók legyenek a legtöbb, más gyártótól származó raktár-irányítási rendszerbe, és telepíthetők legyenek a Toyota azon VNA targoncáira (BT Vector R/A sorozatú típusok), amelyeken gyárilag nem találhatók meg.



BT Vector R sorozat

Fix kezelőállású VNA targonca

A fix kezelőállású üzemre tervezett BT Vector R sorozat a kategóriaelső BT Reflex tolóoszlopos targoncán alapul. Forgó és teleszkópos villakialakítással (VRE125SF) egyaránt rendelhető; ez utóbbi kisebb folyosószélességet igényel, és gyors oldalirányú raklapmozgatást tesz lehetővé.

Kompakt kivitel

A targonca alapterülete nagyon kicsi, így a folyosókon történő mozgatásához kevesebb helyre van szükség, ami jobban kihasználhatóvá teszi a raktárban rendelkezésre álló teret.

Kiváló teljesítmény a TLC rendszerrel

A 14 km/h maximális menetsebesség és a gyors emelés/süllyesztés maximális termelékenységet garantál. A szabadalmaztatott és egyedülálló átmeneti emelésszabályozó (Transitional Lift Control, TLC) rendszer még a maximális sebesség mellett is teljesen egyenletes, rángatásmentes emelést és süllyesztést biztosít.

Minden irányba tökéletes kilátást biztosító Totalview koncepció

A tetőrács kialakítása szintén szabadalmaztatott, és a BT Vector R sorozatú targoncák kizárólagos jellemzője. Tökéletes rálátást biztosít a felemelt villákra magasban történő munkavégzéskor.

BT Optipace

A BT Optipace rendszer a keskeny folyosókon haladó targonca sebességének szabályozására szolgál, és a rakomány tömegét és az üzemi magasságot figyelembe véve a biztonságosan elérhető legmagasabb menetsebességet garantálja.

TPS: a megbízhatóság alapköve

Az összes többi Toyota targoncához hasonlóan a BT Vector típusok gyártása is a Toyota Production System elvei szerint történik, ami maximális minőséget, tartósságot és megbízhatóságot garantál.

- alapfelszerelés
- opció

	Biztonság	Tartósság	Termelékenység	Vezetékeség	BT Vector VRE125	BT Vector VRE125SF	BT Vector VRE150
A targonca jellemzői							
Állítható villaszélesség					•	•	•
Automatikus rögzítőfék					•	•	•
BT Optipace rendszer					•	•	•
Választható alvászélesség					•	•	•
Akadálymentes kilátás					•	•	•
Akadálymentes kilátást biztosító tetőrács					•	•	•
Elektronikus fékrendszer					•	•	•
Energia-visszatápláló elektronikus					•	•	•
Elektronikus sebességszabályozás					•	•	•
Elektronikusan fékezhető támasztókarok					•	•	•
Zárt fülke					◦	◦	◦
Szélesebbre állítható villaköz					◦	◦	◦
Teleszkópos villák						•	
Figyelmeztető forgólámpa					◦	◦	◦
Vezetékes irányítás/sínes megvezetés					◦	◦	◦
Munkalámpák					◦	◦	◦
Kezelőszervek és műszerek							
360°-os, progresszív kormányzás					•	•	•
Hozzáférés szabályozása (PIN-kódok)					•	•	•
Állítható BT vezérlőkonzol					•	•	•
Automatikus lassítás					•	•	•
A villák automatikus forgatása					◦	◦	◦
Kamerarendszer					◦	◦	◦
Hajtómotor-hőmérsékletére figyelmeztető					•	•	•
E-bar tartósín					•	•	•
Elektronikus vezérlőegység hőmérsékletére					•	•	•
Könnyen működtethető elektronikus					•	•	•
Elektronikus magasságjelző					•	•	•
Vészhelyzeti áramtalanító					•	•	•
Magasság-előválasztó					◦	◦	◦
Üzemóra-számláló					•	•	•
Rakományinformációs kijelző					◦	◦	◦
Kisméretű elektronikus vezérlőkar					•	•	•
Multifunkciós kezelőegység					◦	◦	◦
Fedélzeti adatkapcsolati terminál rögzítésére					◦	◦	◦
Rögzítőfék					•	•	•
Gépkocsikéhoz hasonló pedálrendezés					•	•	•
Szervorésztéses elektronikus kormányzás					•	•	•
Programozható kapubiztonság					•	•	•
Osztott vezérlőpanel					•	•	•
Kormányzási irány kijelzése					•	•	•
Tömegkijelző					•	•	•
A kezelőt védő és segítő funkciók							
Állítható ülés					•	•	•
Állítható ülés biztonsági övvel					◦	◦	◦
Állítható kormánykerék					•	•	•
Gépkezelő jelenlétét észlelő rendszer					•	•	•
A gépkezelő igényeire programozható paraméterek					•	•	•
Fűthető ülés					◦	◦	◦
Alacsony fellépési magasság					•	•	•
Tárolórekeszek					•	•	•
Íróasztal					◦	◦	◦
Karbantartási jellemzők							
Könnyű hozzáférés a karbantartással érintett					•	•	•
Hibadiagnosztikai lehetőség					•	•	•
Hibaelőzmény-napló					•	•	•
Akkumulátorkezelési funkciók							
Egyszerűen cserélhető akkumulátor					•	•	•
Akkumulátorkisülés-megelőző rendszer					•	•	•
Akkumulátorállapot-jelző					•	•	•
Nagy igénybevételre tervezett					•	•	•
Regeneratív süllyesztés					•	•	•
Oldalról cserélhető akkumulátorok					•	•	•
Speciális célokra használható verziók							
Hűtőházi változat					◦	◦	◦
EEx változat (ATEX)					◦	◦	◦

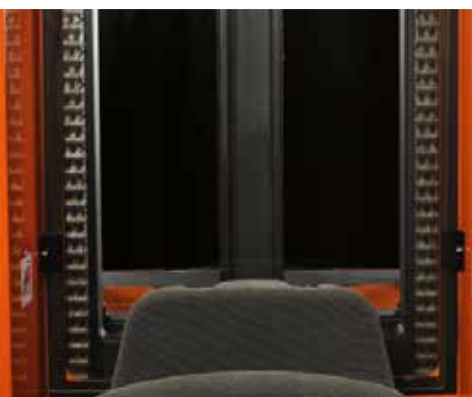


- Rakományt figyelő kamera (opció)
- Folyosót figyelő kamera (opció)
- Automatikus forgatás (opció)
- Egyszerű szervizelhetőség

Teherbírás: 1,25, 1,5 t
 600 mm teherközéppont mellett
 Maximális emelési magasság: 11,0 m (a VRE125SF típusnál 11,3 m)
 Akkumulátor maximális kapacitása: 930 Ah

opciók





BT Vector C sorozat

Emelhető kezelőállású VNA targonca

- alapfelszerelés
- opció

	Biztonság	Tartósság	Termelékenység	Vezetetheység	BT Vector VCEI100	BT Vector VCEI120	BT Vector VCEI135
A targonca jellemzői							
Állítható villaszélesség					•	•	•
Automatikus rögzítőfék	•				•	•	•
BT Optipace rendszer					•	•	•
Választható fülkeszélesség					•	•	•
Választható alvászélesség					•	•	•
Akadálymentes kilátás					•	•	•
Akadálymentes kilátást biztosító tetőrács	•				•	•	•
Elektronikus fékrendszer	•	•			•	•	•
Energia-visszatápláló elektronikus					•	•	•
Elektronikus sebességszabályozás					•	•	•
Elektronikusan fékezhető támasztókarok					◦	◦	•
Emelhető kezelőállás					•	•	•
Szélesebbre állítható villaköz					◦	◦	◦
Teleszkópos villák					◦	◦	◦
Oldalirányú rakománymozgatás					◦	◦	◦
Figyelmeztető forgólámpa					•	•	•
Indukciós vagy, sínes megvezetés					◦	◦	◦
Munkalámpák					◦	◦	◦
Kezelőszervek és műszerek							
Állítható BT vezérlőkonzol					•	•	•
Automatikus lassítás					•	•	•
A villák automatikus forgatása					◦	◦	◦
Könnyen működtethető elektronikus					•	•	•
Elektronikus magasságjelző					•	•	•
Vészhelyzeti áramtalanító					•	•	•
Magasság-előválasztó					◦	◦	◦
Üzemóra-számláló					•	•	•
Rögzítőfék					•	•	•
Szervorésegítéses elektronikus kormányzás					•	•	•
Osztott vezérlőpanel					•	•	•
Kormányzási irány kijelzése					•	•	•
Tömegkijelző					◦	◦	◦
A kezelőt védő és segítő funkciók							
Állítható ülés					•	•	•
Állítható kormánykerék					•	•	•
Gépkezelő jelenlétét észlelő rendszer					•	•	•
A gépkezelő igényeire programozható paraméterek					•	•	•
Felhajtható ülés					•	•	•
Alacsony fellépési magasság					•	•	•
Íróasztal					◦	◦	◦
Karbantartási jellemzők							
Könnyű hozzáférés a karbantartással érintett	•				•	•	•
Hibadiagnosztikai lehetőség	•				•	•	•
Kenési pontok	•				•	•	•
Akkumulátorkezelési funkciók							
Egyszerűen cserélhető akkumulátor					•	•	•
Akkumulátorkisülés-megelőző rendszer	•				•	•	•
Akkumulátorállapot-jelző					•	•	•
Regeneratív süllyesztés					•	•	•
Oldalról cserélhető akkumulátorok					•	•	•

A BT Vector C sorozat típusai rendkívül kis helyigényük ellenére a VNA targoncáktól megszokott összes funkcióval rendelkeznek. A választható alváz- és fülkeszélesség révén ezek a targoncák a legtöbb VNA logisztikai feladathoz sikerrel használhatók, miközben a kategória legjobb teljesítmény- és energia-hatékonysági jellemzőit nyújtják.

Egyszerű szállítás és telepítés

A VNA targoncákat leggyakrabban a helyszínen kell összeszerelni, aminek során az oszlop összeállításához nagy teherbírású emelőberendezésekre van szükség. A BT Vector C sorozatot azonban lehajtható oszloppal szerelik, így ezek a gépek normál járművekkel szállíthatók és a helyükre vontathatók, az oszlop felállítása és a végleges üzembe helyezés pedig nem egész fél napot vesz igénybe.

BT Optipace

A BT Optipace rendszer a keskeny folyosókon haladó targonca sebességének szabályozására szolgál, és a rakomány tömegét és az üzemi magasságot figyelembe véve a biztonságosan elérhető legmagasabb menetsebességet garantálja.

Minden irányba tökéletes kilátást biztosító Totalview koncepció

A BT Vector C sorozat a Toyota Totalview koncepciójával összhangban tökéletes kilátást biztosít a targonca vezetéséhez és a rakomány mozgatásához.

TPS: a megbízhatóság alapköve

Az összes többi Toyota targoncához hasonlóan a BT Vector típusok gyártása is a Toyota Production System elvei szerint történik, ami maximális minőséget, tartósságot és megbízhatóságot garantál.



- A BT Totalview optimális kilátást garantál
- Az osztott vezérlőpanel révén a gépkezelő könnyedén elérheti a raklapot a különféle kommissziós feladatokhoz
- A LED-es munkalámpák erőteljes fényt adnak, hatékonyan bevilágítva a munkaterületet
- Az akkumulátorok kényelmesen hozzáférhetők a töltés céljából

Teherbírás: 1,0, 1,2, 1,35 t
600 mm teherközéppont mellett
Maximális emelési magasság: 15 m
Akkumulátor maximális kapacitása: 930 Ah

opciók





Navigációs megoldások

A BT Vector A sorozat a Toyota RFID technológiát alkalmazó navigációs rendszereivel is rendelhető. Ennek funkciói az alábbiak:

- Célhoz mozgatás, amelynek során a targonca a legnagyobb optimalizált sebességgel a kívánt helyre megy a raktárban, így a gépkezelő egyszerűen kiraktározhatja az érintett árucikkeket. A célhoz mozgatási funkció raktár-irányítási rendszerbe is integrálható.
- A zónafelügyeleti funkció a folyosón haladó targonca mozgását vezérli, felismerve a gép mozgásterébe felülről belógó, veszélyes tárgyakat és irányítva a targonca mozgását a folyosó végén.

Egyedülálló módon a Toyota navigációs megoldásait úgy tervezték meg, hogy utólagosan integrálhatók legyenek a legtöbb, más gyártótól származó raktár-irányítási rendszerbe, és telepíthetők legyenek a Toyota azon VNA targoncaira (BT Vector R/A sorozatú típusok), amelyeken gyárilag nem találhatók meg.



BT Vector A sorozat

Csuklós kivitelű, emelhető kezelőállású VNA targonca

- alapfelszerelés
- opció

	Biztonság	Tartósság	Termelékenység	Vezetékeség	BT Vector VCE125ASF	BT Vector VCE150A
A targonca jellemzői						
Állítható villaszélesség					•	•
Csuklós kialakítás					•	•
Automatikus rögzítőfék	•					
BT Advanced Lifting System (ALS)					•	•
BT Optipace rendszer	•					
Választható fülkeszélesség					•	
Választható alvászélesség					•	•
Akadálymentes kilátás	•					
Akadálymentes kilátást biztosító tetőrács	•					
Elektronikus fékrendszer	•	•				
Energia-visszatápláló elektronikus					•	•
Elektronikus sebességszabályozás					•	•
Elektronikusan fékezhető támasztókarok					◦	◦
Emelhető kezelőállás					•	•
Zárt fülke					◦	◦
Szélesebbre állítható villaköz					◦	
Teleszkópos villák					•	
Oldalirányú rakománymozgatás	•					◦
Figyelmeztető forgólámpa	•					•
Vezetékes irányítás/sínes megvezetés					◦	◦
Munkalámpák	•				◦	◦
Kezelőszervek és műszerek						
Állítható BT vezérlőkonzol					•	•
Automatikus lassítás	•					
A villák automatikus forgatása	•					•
Kamerarendszer					◦	◦
Hajtómotor-hőmérsékletére figyelmeztető	•	•				
Elektronikus vezérlőegység hőmérsékletére	•					
Könnyen működtethető elektronikus	•					
Elektronikus magasságjelző	•					
Vészhelyzeti áramtalanító	•					
Magasság-előválasztó	•				◦	◦
Üzemóra-számláló					•	•
Rögzítőfék	•					
Szervorésegítéses elektronikus kormányzás	•					
Programozható kapubiztonság	•					
Kormányzási irány kijelzése	•					
Tömegkijelző	•					
A kezelőt védő és segítő funkciók						
Állítható ülés	•					
Állítható kormánykerék	•					
Gépkezelő jelenlétét észlelő rendszer	•					
A gépkezelő igényeire programozható paraméterek	•					
Felhajtható ülés	•					
Fűthető ülés					◦	◦
Alacsony fellépési magasság	•					
Íróasztal	•					◦
Karbantartási jellemzők						
Könnyű hozzáférés a karbantartással érintett	•					
Hibadiagnosztikai lehetőség	•					
Hibaelőzmény-napló	•					
Kenési pontok	•					
Akkumulátorkezelési funkciók						
Egyszerűen cserélhető akkumulátor	•					
Akkumulátorkisülés-megelőző rendszer	•					
Akkumulátorállapot-jelző	•					
Regeneratív süllyesztés	•					
Oldalról cserélhető akkumulátorok	•					
Speciális célokra használható verziók						
Hűtőházi változat	•					◦

A Toyota fejlett VNA-megoldások kifejlesztését célzó Advanced VNA koncepciójának alapját a BT Vector A sorozat jelenti, amely egyedülálló jellemzőkkel rendelkezik a helytakarékoság és a termelékenység fokozása érdekében. Csuklós alváza kiváló stabilitást garantál, és minimálisra csökkenti a folyosók közötti mozgás helyigényét, aminek köszönhetően a raktárban több hely szabadul fel tárolási célra. Kiváló hasznos üzemideje révén egészen kivételes mértékű termelékenységet biztosít.

Egyedülálló csuklós alvázas kialakítás

Egyedülálló csuklós alváza révén a BT Vector A sorozat folyosók közti mozgatásához akár egy méterrel keskenyebb átmenőfolyosó is elegendő, mint a nem csuklós kivitelű targoncák esetében. Ennek köszönhetően az egyes folyosókon jellemzően szintenként négyfel több raklap helyezhető el, ami jóval 14 méter feletti emelési magasság mellett folyosónként akár 60 további raklap elhelyezésére nyújthat lehetőséget. Ez jelentősen csökkenti a helyigényt és ezáltal a költségeket, azonban nem a termelékenység rovására – a folyosók közti mozgás általában 10 másodpercnél is rövidebb idő alatt oldható meg.

Advanced Lifting System emelőrendszer

A Toyota Advanced Lifting System emelőrendszere számottevően csökkenti a fülke és a rakomány emelésének energiaigényét. A rendszer a hidraulikus és a gáznymásos emelés teljesen integrált kombinációja, a problémamentes és egyenletes működés érdekében pontos elektronikus vezérléssel. A fülke leengedésekor inert nitrogén sűrítődik össze egy hermetikusan lezárt rendszerben. Az eltárolt energiát a rendszer ezt követően a következő emelési fázis elősegítésére használja fel. Ebből adódóan az emelőszerkezet motorja csak kicsivel emel többet a tényleges rakomány tömegénél, így energiát takarít meg. Egyetlen töltéssel kétműszakos üzemre nyílik lehetőség.

BT Optipace

A BT Optipace rendszer a keskeny folyosókon haladó targonca sebességének szabályozására szolgál, és a rakomány tömegét és az üzemi magasságot figyelembe véve a biztonságosan elérhető legmagasabb menetsebességet garantálja.

TPS: a megbízhatóság alapköve

Az összes többi Toyota targoncához hasonlóan a BT Vector típusok gyártása is a Toyota Production System elvei szerint történik, ami maximális minőséget, tartósságot és megbízhatóságot garantál.



- Az A sorozat BT Advanced Lifting System rendszere révén az akkumulátornak számottevően kevesebb energiát kell szolgáltatnia a fülke és a rakomány emeléséhez, aminek köszönhetően a targonca egyetlen töltéssel két műszakon keresztül használható

- Az egymáshoz képest eltolt első kerekek egyszerre fokozzák a gép stabilitását és csökkentik a padló terhelését

- Integrált vezérlőpanel

Teherbírás: 1,25, 1,5 t
600 mm teherközpont mellett
Maximális emelési magasság: 15,7 m
Akkumulátor maximális kapacitása: 1240 Ah

opciók



Így tervezzük meg tevékenységét

A Toyota Material Handling világos megközelítést alkalmaz a hatékony és gyümölcsöző kapcsolatok kialakítása érdekében:

- Helyi értékesítője igyekszik megbízható üzleti tanácsadója lenni valamennyi anyagmozgatási és logisztikai műveletben, és támogatja tevékenységeit mind a tervezési, mind a megvalósítási szakaszban
- Feladatunk az Ön igényeinek elemzése és megértése, valamint a hatékony anyagmozgatási megoldások megtalálása – röviden a Kaizen, vagyis a folyamatos fejlődés iránti elkötelezettségünk teljesítése
- A Toyota termékeinek teljes skálája – ellensúlyos targoncák, raktári villástargoncák, vontató targoncák és automatizált megoldások

Pénzügyi megoldások

Pénzügyi megoldások széles választéka pontosan az Ön igényeihez igazítva, többek között lízing- és mindenre kiterjedő, hosszú távú bérleti programok

Emellett ellenőrzött minőségű használt targoncákat is kínálunk, igen versenyképes árszinten biztosítva a Toyota márkára jellemző gyártási minőséget

Proaktív tervezés rövid távú bérleti lehetőségekkel a csúcsidőszakok kezelésére

Így gyártunk minőségi targoncákat

A Toyota Production System termelési rendszer (TPS) világszerte a minőségi termékek gyártásáról ismert:

- A műveleteihez leginkább megfelelő eszköz kiválasztását követően biztos lehet benne, hogy azt a legmagasabb minőségben gyártják le – ez pedig megbízhatóságot jelent
- A TPS az állandó fejlődés (Kaizen) folyamata köré épül, amit világosan meghatározott értékrend követésével lehet elérni
- Valamennyi villástargoncánk gyártása az ISO 14001 szabványnak megfelelően történik, így a gyártás minimális hatást fejt ki a környezetre
- A TPS egyik fő értéke továbbá a hulladékmennyiség csökkentése a folyamat minden szakaszában
- A Toyota Material Handling által értékesített targoncák több mint 90%-a saját európai gyárainkban (Svédországban, Franciaországban és Olaszországban) készül

Toyota Production System gyártási rendszer – a minőségi gyártás biztos alapja



Gondoskodunk Önről és targoncáiról

Az iparágban egyedülálló Toyota szervizkoncepció (TSC) a TPS alapelvre épül:

- Szerviz alatt a gépek teljes élettartamára kiterjedő támogatást értünk – karbantartást, javítást, tartalék targoncák rendelkezésre bocsátását, a gépkezelők képzését és a flottakezeléshez szükséges információk biztosítását
- A valós idejű információ az egyik olyan alapérték, amely egyedivé teszi a Toyota szervizkoncepcióját. Ez azt jelenti, hogy a folyamat valamennyi résztvevőjének azonnali on-line hozzáférése van a legfrissebb integrált információkhoz – a műszaki támogatáshoz, a targoncák előéletéhez, az alkatrészekhez, a targoncák rendelkezésre állásához, valamint a hatékony idő- és útvonaltervezéshez szükséges adatokhoz
- A TSC egyúttal a szükségleteknek pontosan megfelelő megoldás biztosítását is jelenti az alkatrészek és a humán erőforrások terén egyaránt, strukturált képzéssel és akkreditációs folyamatokkal
- Szintén egyedül a Toyota kínálja a targoncáihoz GPRS/3G adatátvitelre épülő, intelligens telemetriai rendszert, amely szinte az összes targoncatípusunkhoz elérhető. Ez magasabb biztonsági színvonalat tesz lehetővé, beleértve többek között a gépkezelők felügyeletét, valamint a Toyota I_Site révén a teljes flottaellenőrzést a biztonság és a hatékonyság fokozása és a költségek csökkentése érdekében

Toyota Service Concept –
az egyedülálló, előrelátó,
egész élettartamra szóló támogatás érdekében

MEGBÍZHATÓSÁG BIZALOM ELÉRHETŐSÉG TERMELÉKENYSÉG MINŐSÉG BIZTONSÁG

Ezek ügyfeleink főbb elvárásai a költséghatékonyság, a fenntarthatóság és a környezeti szempontok figyelembe vétele mellett.

Ezen elvárások ellenőrzése érdekében rendszeresen kommunikálunk targoncáink felhasználóival, felmérések, értékesítési megbeszélések és évente több mint 3,5 millió szervizlátogatás útján.

Ügyfeleink köre az egyetlen targoncával rendelkező felhasználóktól a legnagyobb flottaüzemeltetőig terjed.

Mivel hálózatunk Európa egészét lefedi, mindig helyben vagyunk.

Az ügyfelek igényeinek megértése áll tevékenységünk középpontjában.

Ahogy mi nevezzük: ELSŐ AZ ÜGYFÉL.

Ezen az oldalon az általunk alkalmazott egyedülálló folyamatokat vázoljuk fel, az anyagmozgatási igények ügyfeleinkkel közös felmérésétől a jó minőségű, megbízható termékek gyártásán keresztül a lehető legjobb, a gépek egész élettartamára szóló támogatás nyújtásáig.



Ha további információkra kíváncsi az alábbiakkal kapcsolatban:

- Toyota Production System (TPS) gyártási rendszer
- Toyota szervizkoncepció (TSC)
- Finanszírozási és bérleti lehetőségek
- Szerviz- és alkatrészprogramok
- Okostargonca-technológia
- Toyota I_Site flottakezelés
- Környezetvédelmi és fenntarthatósági irányelvek

A Toyota Material Handling Európában

Teljes lefedettség

A Toyota Material Handling hálózata Európa több mint 30 országára terjed ki, és 4500-nál is több mobil szervizszakembert foglalkoztat.

Mindig helyben – globális támogatással

Bárhol is legyen Európában, mi kiterjedt lefedettségünknek köszönhetően mindig helyben elérhetőek vagyunk, ám egy nemzetközi szervezet stabilitásával és támogatásával a hátunk mögött.

Európában készült

Az általunk értékesített targoncák több mint 90%-a saját európai gyárainkban (Svédországban, Franciaországban és Olaszországban) készül, valamennyi a TPS minőségi szabványainak megfelelően. Több mint 3000 fős termelési létszámmal rendelkezünk Európában, és 300-nál is több európai beszállítóval dolgozunk.