



**PRO-36**  
az egyik legkompaktabb és  
a világon az egyik legkisebb  
méretű mágnes talpas  
fúrógép



**PRO-36** az energiatakarékos alap (ESB) legújabb generációs változatával van ellátva, továbbá rendelkezik egy mágneses mező alak szabályozó rendszerrel (MFSC) és egy mágneses erő tapadás szabályozó modulal (MPAC), amely kimutatja az elektromágneses alap tapadási erejét és megvédi a gépet illetve a gépkezelőt a túl vékony munkadarabok megmunkálásától. A gép emellett túláram-védelmi rendszerrel is rendelkezik.



**PRO-36 AD** egy rendkívül alacsony profilú magfúró, mellyel a legszűkebb helyek is elérhetővé válnak. Kiváló megoldás ahol a tipikus magfúrók már túl nagyok. Az erős motor és erős mágneses talp lehetővé teszi a fúrást max 36mm átmérőig és 30mm mélységig is.



**PRO-36 AUTO** ideális költséghatékony megoldás nagyszámú lyukak fúrásához max 36mm átmérőig és 51mm mélységig is. Kompakt, merev, rendkívül könnyű csak 13,5 kilogrammos mágnes talpas fúrógép.

- ultrakönnnyű súly
- könnyű kezelhetőség
- karbantartást nem igénylő kettős vezetősín rendszer
- túláram védelem
- mágneses erő tapadás szabályozás (MPAC)
- mágneses mező alak szabályozás (MFSC)
- energiatakarékos alap (ESB)

<b>PRO-36</b>	
BEMENETI FESZÜLTSG (V/Hz)	115 vagy 230V, 50/60Hz
MOTOR TELJESÍTMÉNY (W)	920
ENERGIA FOGYASZTÁS (W)	1000
SEBESSÉGEK (rpm)	350
MARÓSZERSZÁM MAX. (MAGFÚRÓ) Ø (mm)	35
HOMLOKSÜLLYESZTÉS MAX. Ø (mm)	40
LÖKETHOSSZ (mm)	70
VÁGÁS MAX. MÉLYSÉGE (mm)	51
MIN. MUNKADARAB VASTAGSÁG (mm)	6
ESZKÖZTARTÓ	19mm Weldon
MÁGNESES SZERSZÁMZÁRÓ ERŐ (N) (25MM, RA=1,25)	9500
MÁGNESES ALAP MÉRTEK (mm)	80 x 160 x 36,5
MFSC (MÁGNESES MEZŐ ALAK SZABÁLYOZÁS)	igen
ESB (ENERGIATAKARÉKOS ALAP)	igen
MPAC (MÁGNESES ERŐ TAPADÁS SZABÁLYOZÁS)	igen
TÖMEG (kg)	10

**PRO-40**  
könnyű, egysebességes és  
megbízható gép  
40mm fúrásra magfúróval



A **PRO-40** az energiatakarékos alap (ESB) legújabb generációs változatával van ellátva, továbbá rendelkezik egy mágneses mező alak szabályozó rendszerrel (MFSC) és egy mágneses erő tapadás szabályozó modullal (MPAC), amely kimutatja az elektromágneses alap tapadási erejét és megvédi a gépet illetve a gépkezelőt a túl vékony munkadarabok megmunkálásától.

A gép akár 40mm fúrásra képes magfúróval és akár 13 mm fúrásra csigafúróval.

- ultrakönnyű súly
- könnyű kezelhetőség
- egysebességes sebváltó
- mágneses erő tapadás szabályozás (MPAC)
- mágneses mező alak szabályozás (MFSC)
- energiatakarékos alap (ESB)

**STANDARD TARTOZÉKOK:**

- mágnes alaplemez fúrógép
- fémdoboz
- 19 mm-es Weldon tengely - gyűrűs hűtéshez
- fémforgács-védőlemez /Vágás védelem
- hűtőpalack szerelvény
- biztonsági lánc
- szerszámkészlet
- súly - 12,7 kg
- opcionálisan rendelhető tokmány és befogósár

**PRO-40**

BEMENETI FESZÜLTÉSÉG (V/Hz)	115 vagy 230V, 50/60Hz
MOTOR TELJESÍTMÉNY (W)	1020
ENERGIA FOGYASZTÁS (W)	1100
SEBESSÉGEK (rpm)	440
MARÓSZERSZÁM MAX. (MAGFÚRÓ) Ø (mm)	40
CSIGAFÚRÁS MAX. Ø (mm)	13
HOMLOKSÜLLYESZTÉS MAX. Ø (mm)	40
LŐKETHOSSZ (mm)	124
VÁGÁS MAX. MÉLYSÉGE (mm)	51
MIN. MUNKADARAB VASTAGSÁG (mm)	6
ESZKÖZTARTÓ	19mm Weldon
MÁGNESES SZERSZÁMZÁRÓ ERŐ (N) (25MM, RA=1,25)	9800
MÁGNESES ALAP MÉRTEK (mm)	84 x 168 x 41,5
MFSC (MÁGNESES MEZŐ ALAK SZABÁLYOZÁS)	igen
ESB (ENERGIATAKARÉKOS ALAP)	igen
MPAC (MÁGNESES ERŐ TAPADÁS SZABÁLYOZÁS)	igen
TÖMEG (kg)	12,7

Amennyiben nem tüntettünk fel árat, a komplex testreszabhatóság miatt egyedi ajánlatot nyújtunk az Ön igényeinek megfelelően!  
Áraink tájékoztató jellegűek, az ÁFÁ-t nem tartalmazzák! Az árvaltoztatás jogát fenntartjuk! A képek csak illusztrációk.

**PRO-51**  
 masszív, robusztus  
 öntvényház kialakítás,  
 utánállítható csúszósínekkel,  
 ipari felhasználásra tervezve



**PRO-51** újgenerációs mágneses fúrógép 2. sz. morse-kúppal. A gép kiváló tulajdonságokkal rendelkezik. Kompakt formatervezés, nagy teljesítményű motor, fokozott precízió és tartósság annak köszönhetően, hogy a sebességváltóház és a csúszóelem (slide) egy darabból áll.

Az egyedülálló félautomata ékbeállítás egyszerű, gyors és megfelelő szabályozást biztosít szakértelem vagy szakmai tapasztalat szükségessége nélkül. Az armatúra végén található cserélhető tengelyborda segítségével elkerülhető az armatúra sok munkával és befektetéssel járó karbantartása. A kompakt formatervezés lehetővé teszi, hogy a gépkezelő az oldalfalak és sarkok közvetlen közelében is fúrhasson.

A **PRO-51** az energiatakarékos alap (ESB) legújabb generációs változatával van ellátva, továbbá rendelkezik egy mágneses mező alak szabályozó rendszerrel (MFSC) és egy mágneses erő tapadás szabályozó modullal (MPAC), amely kimutatja az elektromágneses alap tapadási erejét és megvédi a gépet illetve a gépkezelőt a túl vékony munkadarabok megmunkálásától.

A konstans elektronika folyamatos fordulatszám-tartást biztosít terhelés mellett a TCT lapkák védelmének érdekében.

- könnyű kezelhetőség
- kéte sebességes sebváltó
- integrált sebességváltóház és csúszóelem
- félautomata ékbeállítás
- mágneses erő tapadás szabályozás (MPAC)
- mágneses mező alak szabályozás (MFSC)
- energiatakarékos alap (ESB)

**STANDARD TARTOZÉKOK:**

- mágnes alapelemezes fúrógép
- fémdoboz
- MT2 tengely 19 mm-es Weldon furattal - hűtőgyűrűvel
- fémforgács-védőlemez /Vágás védelem
- hűtőpalack szerelvény
- biztonsági lánc karabinerrel
- szerszámkészlet ékkel
- súly - 16,5 kg

**PRO-51**

BEMENETI FESZÜLTSG (V/Hz)	115 vagy 230V, 50/60Hz
MOTOR TELJESÍTMÉNY (W)	1260
ENERGIA FOGYASZTÁS (W)	1300
SEBESSÉGEK (rpm)	200 / 400
MARÓSZERSZÁM MAX. (MAGFÚRÓ) Ø (mm)	51
CSIGAFÚRÁS MAX. Ø (mm)	23
HOMLOKSÜLLYESZTÉS MAX. Ø (mm)	50
LÖKETHOSSZ (mm)	153
VÁGÁS MAX. MÉLYSÉGE (mm)	51
MIN. MUNKADARAB VASTAGSÁG (mm)	8
TENGELY	MT2
ESZKÖZTARTÓ	19 mm (3/4") Weldon
MÁGNESES SZERSZÁMZÁRÓ ERŐ (N) (25MM, RA=1,25)	12000
MÁGNESES ALAP MÉRTEK (mm)	90 x 180 x 48
MFSC (MÁGNESES MEZŐ ALAK SZABÁLYOZÁS)	igen
ESB (ENERGIATAKARÉKOS ALAP)	igen
MPAC (MÁGNESES ERŐ TAPADÁS SZABÁLYOZÁS)	igen
TÖMEG (kg)	16,5



**PRO-76T**  
**masszív, robusztus**  
**öntvényházas kialakítás,**  
**utánállítható csúszósínekkel,**  
**ipari felhasználásra tervezve,**  
**menetfúrássra is alkalmas**

A **PRO-76T+** a legújabb multifunkcionális gép 3. sz. morse-kúppal, amely jobb és bal irányú forgathatóságának köszönhetően menetfúrási munkákra is alkalmas. A fúró motorja túláram-védelmi rendszerrel rendelkezik, sebessége pedig folyamatosan állítható két sebességtartományban. Ezekben kívül a legkorszerűbb elektronikus sebesség-stabilizáló rendszerrel (ESSS) van ellátva, ez stabilizálja a motor sebességét a tengelyre nehezedő különböző terhelések esetén. A gép precízióját és tartósságát nagyban növeli az egy darabból álló sebességváltóház és csúszóelem (slide).

Az egyedülálló félautomata ékhézag beállítás egyszerű, gyors és megfelelő szabályozást biztosít szakértelem vagy szakmai tapasztalat szükségessége nélkül. Az armatúra végén található cserélhető tengelyborda segítségével elkerülhető az armatúra sok munkával és befektetéssel járó karbantartása. A kompakt formatervezés lehetővé teszi a függőleges felületek közvetlen közelében lévő fúrást.

A **PRO-76T+** rendelkezik egy mágneses mező alak szabályozó rendszerrel (MFSC) és egy mágneses erő tapadás szabályozó modulal (MPAC), amely kimutatja az elektromágneses alap tapadási erejét és megvédi a gépet illetve a gépkezelőt a túl vékony munkadarabok megmunkálásától.

A szabványos **PRO-76T+** szállítási csomag tartalmaz egy MT3 Tengelyt 3" (19mm-es) Weldon furattal, amely akár 60 mm (2-5/16") átmérőjű marókat is be tud fogadni. Opcionálisan választható MT3 Tengely 1-1/4" (32mm-es) Weldon furattal nagyobb átmérőjű marókhoz.

A konstans elektronika folyamatos fordulatszám-tartást biztosít terhelés mellett a TCT lapkák védelmének érdekében.

- **PRO-76** változtatható sebesség
- **PRO-76+** változtatható sebesség és forgatható alappal
- **PRO-76T+** változtatható sebesség forgatható alappal és forgásirány váltással
- könnyű kezelhetőség
- jobb- és bal irányú forgás menet-fúrási munkákhoz
- integrált sebesség-váltóház és csúszóelem
- félautomata ékbeállítás
- túláram védelem
- szervizbarát
- intelligens indítás
- folyamatosan állítható sebesség
- mágneses erő tapadás szabályozás (MPAC)
- mágneses mező alak szabályozás (MFSC)
- elektronikus sebesség-stabilizáló rendszer (ESSS)

Amennyiben nem tüntettünk fel árat, a komplex testreszabhatóság miatt egyedi ajánlatot nyújtunk az Ön igényeinek megfelelően! Áraink tájékoztató jellegűek, az ÁFÁ-t nem tartalmazzák! Az árvaltoztatás jogát fenntartjuk! A képek csak illusztrációk.

**PRO-76T+**

BEMENETI FESZÜLTSG (V/Hz)	115 vagy 230V, 50/60Hz
MOTOR TELJESÍTMÉNY (W)	1650
ENERGIA FOGYASZTÁS (W)	1800
SEBESSÉGEK (rpm)	80 + 160; 210 + 420
MARÓSZERSZÁM MAX. (MAGFÚRÓ) Ø (mm)	76
CSIGAFÚRÁS MAX. Ø (mm)	32
HOMLOKSÜLLYESZTÉS MAX. Ø (mm)	63
LÖKETHOSSZ (mm)	225
VÁGÁS MAX. MÉLYSÉGE (mm)	76
MIN. MUNKADARAB VASTAGSÁG (mm)	10
TENGYEL	MT3
ESZKÖZTARTÓ	19 mm (3/4") Weldon
MÁGNESES SZERSZÁMZÁRÓ ERŐ (N) (25MM, RA=1,25)	19500
MÁGNESES ALAP MÉRTEK (mm)	110 x 220 x 56
MFSC (MÁGNESES MEZŐ ALAK SZABÁLYOZÁS)	igen
ESB (ENERGIATKARÉKOS ALAP)	igen
MPAC (MÁGNESES ERŐ TAPADÁS SZABÁLYOZÁS)	igen
TÚLÁRAM VÉDELEM	igen
ESSS (ELEKTRONIKUS SEBESSÉG-STABILIZÁLÓ RENDSZER)	igen
FOLYAMATOSAN ÁLLÍTHATÓ SEBESSÉG	igen
TÖMEG (kg)	27

**PRO-111**  
**masszív, robusztus**  
**öntvényházas kialakítás,**  
**utánállítható csúszósínekkel,**  
**nagyipari felhasználásra**  
**tervezve**



A **PRO-111** a legújabb nagyteljesítményű gép 4. sz. morse-kúppal, amelyet akár 111 mm (4/3/8") átmérőjű lyukak vágására illetve akár 47 mm (1-7/8") átmérőjű lyukak fúrására terveztek. A gép négysebességes mechanikus sebességváltóval rendelkezik.

A **PRO-111** LED kijelzős motor túlterhelés-védelemmel van ellátva. A gép precízióját és tartósságát nagyban növeli az egy darabból álló sebességváltóház és csúszóelem (slide).

Az egyedülálló félautomata ékbeállítás egyszerű, gyors és megfelelő szabályozást biztosít szakértelem vagy szakmai tapasztalat szükségessége nélkül. Az armatúra végén található cserélhető tengelyborda segítségével elkerülhető az armatúra sok munkával és befektetéssel járó karbantartása. A kompakt formatervezés lehetővé teszi a függőleges felületek közvetlen közelében lévő fúrást.

A **PRO-111** rendelkezik egy mágneses mező alak szabályozó rendszerrel (MFSC) és egy mágneses erő tapadás szabályozó modulival (MPAC), amely kimutatja az elektromágneses alap tapadási erejét és megvédi a gépet illetve a gépkezelőt a túl vékony munkadarabok megmunkálásától.

A konstans elektronika folyamatos fordulatszám-tartást biztosít terhelés mellett a TCT lapkák védelmének érdekében.

- könnyű kezelhetőség
- négysebességes sebességváltó
- túlterhelés védelem LED kijelzővel
- intelligens indítás
- szervizbarát
- félautomata ékbeállítás
- integrált sebesség-váltóház és csúszóelem
- mágneses erő tapadás szabályozás (MPAC)
- mágneses mező alak szabályozás (MFSC)

#### STANDARD TARTOZÉKOK:

- mágneses alapelemezes fúrógép
- fémdoboz
- MT4 tengely 19 mm-es furattal – tengelyen keresztüli folyamatos hűtés
- fémforgács-védőlemez/Vágás védelem
- hűtőpalack szerelvény
- biztonsági lánc karabinerrel, szerszámkészlet ékkel
- súly – 31 kg

#### PRO-111

BEMENETI FESZÜLTSG (V/Hz)	115 vagy 230V, 50/60Hz
MOTOR TELJESÍTMÉNY (W)	1650
ENERGIA FOGYASZTÁS (W)	1800
SEBESSÉGEK (rpm)	85 / 135 / 160 / 250
MARÓSZERSZÁM MAX. (MAGFÚRÓ) Ø (mm)	111
CSIGAFÚRÁS MAX. Ø (mm)	47
HOMLOKSÜLLYESZTÉS MAX. Ø (mm)	63
LÖKETHOSSZ (mm)	230
VÁGÁS MAX. MÉLYSÉGE (mm)	76
MIN. MUNKADARAB VASTAGSÁG (mm)	10
TENGELY	MT4
ESZKÖZTARTÓ	19 mm (3/4") vagy 32 mm (1-1/4") Weldon
MÁGNESES SZERSZÁMZÁRÓ ERŐ (N) (25MM, RA=1,25)	22000
MÁGNESES ALAP MÉRTEK (mm)	120 x 240 x 63
MFSC (MÁGNESES MEZŐ ALAK SZABÁLYOZÁS)	igen
MPAC (MÁGNESES ERŐ TAPADÁS SZABÁLYOZÁS)	igen
TÚLÁRAM VÉDELEM	igen
TÚLÁRAM VÉDELEM LED KIJELZŐ	igen
TÖMEG (kg)	31

**PRO-112T**  
**masszív, robusztus**  
**öntvényház kialakítás, a**  
**360 fokos vizuális ellenőrző**  
**rendszer megkönnyíti a gép**  
**működtetését**



A **PRO-112T** egy olyan mágnes talpas fúrógép, amelyet 12-100 mm átmérőjű lyukak fúrására terveztek. Csigafúrók segítségével 15-32mm átmérőjű lyukakat is fúrhat, a forgásirány megváltoztatásával menetfúrára is alkalmassá teszi.

Az intelligens sebességszabályozó rendszer fenntartja az állandó sebességet, függetlenül a változó terheléstől, és megnöveli a szerszám élettartamát. Egyes acélok, amelyek keménysége  $RM > 500 \text{ N / mm}^2$  (70.000), például St5 (E295) 18G2A (S355N) vagy 45 (C45), alacsonyabb sebességet igényel. Ha a sebesség túl magas vagy túl alacsony a munkadarab keménységéhez és a szerszám típusához/átmérőjéhez, akkor a szerszám gyorsabban elhasználódik, vagy nem képes fúrni a lyukat.

A 360 fokos vizuális ellenőrző rendszer megkönnyíti a gép működtetését, meghosszabbítja a fúró és a szerszámok élettartamát, és növeli a munkabiztonságot.

A konstans elektronika folyamatos fordulatszám-tartást biztosít terhelés mellett a TCT lapkák védelmének érdekében.

- az osztályának legerősebb motorja (MT3 fúrók között)
- 4 sebességes sebességváltó folyamatos sebesség-állítással 50 és 510 fordulat/perc között
- intelligens sebességszabályozó rendszer biztosítja a stabil állandó sebességet a változó terheléstől függetlenül
- fúrás mind TCT, mind HSS magfúrókkal és hengeres-szárú fúrókkal, kicsitől a nagy átmérőig
- teljesen elektromos motor vezérlés
- elektromos tengelykapcsoló (gyorsabb, mint a mechanikus)
- könnyű és rendkívül erős mágneses alap
- bizonyítottan merev kialakítás
- a giroszkópos dőlésérzékelő megakadályozza a fúrószerzőrését
- intuitív kezelőpanel a fúró tetején
- nagy hűtőfolyadék tartály
- ergonomikus és intuitív kezelőpanel (3 gomb és 1 potméter, melyek könnyen kezelhetők kesztyűben is)
- a 360 fokos vizuális megfigyelő rendszer jelzi a fúró aktuális állapotát, valamint biztonsági és diagnosztikai információkat nyújt



PRO-112T	
BEMENETI FESZÜLTÉSG (V/ Hz)	110 - 120V, 220-240V 50/60Hz
MOTOR TELJESÍTMÉNY (W)	2300
SEBESSÉGEK (rpm)	50 - 100 90 - 180 140 - 280 255 - 510
MAX. MARÓKAPACITÁS (mm)	12 - 100
MAX FÚRÓKAPACITÁS (mm)	15 - 32
MAX MENETFÚRÁS	M30
LÖKETHOSSZ (mm)	225
VÁGÁS MAX. MÉLYSÉGE (mm)	100
MIN. MUNKADARAB VASTAGSÁG (mm)	10
TENGYELY	MT3
ESZKÖZTARTÓ	19 mm Weldon
MÁGNESES SZERSZÁMZÁRÓ ERŐ (N) (25MM, RA=1,25)	18000
MÁGNESES ALAP MÉRTEK (mm)	110 x 220 x 50
TÖMEG (kg)	25

**VÁKUUM LESZORÍTÓ** speciálisan **MAGFÚRÓKHOZ (PRO-36, PRO-40, PRO-51)** kifejlesztve. Lehetővé teszi a mágnesalpas fúrógépek hatékony működtetését vékony és/vagy színesfém anyagokon is. Kiválóan használható rozsdamentes acél, alumínium és vékony szénacél lemezekhez. A követelményektől és az üzemeltetési körülményektől függően a betáplálás lehet vákuum vagy sűrített levegő is.



**VÁKUUM BETÁPLÁLÁS**  
(alap csomag)



**SŰRÍTETT LEVEGŐS BETÁPLÁLÁS**  
(opcionálisan választható csomag)

**CSŐ ADAPTER** speciálisan **MAGFÚRÓKHOZ** kifejlesztve, két méretben. Lehetővé teszi a mágnesalpas fúrógépek hatékony működtetését csöveken akár színesfém anyagokon is. Kiválóan használható rozsdamentes acél, alumínium és vékonyfalú szénacél csöveken.



**PROMOTECH**

*intelligens eszközök a nehéz feladatokhoz*



[www.blm.hu](http://www.blm.hu)



12 - 65mm átmérővel,  
25 és 50mm vágási mélységgel

**KIVÁLÓ MINŐSÉGŰ HSS MAGFÚRÓK  
ÉS MARÓLAPKÁK ÓRIÁSI VÁLASZTÉKBAN!**

