

PROMOTECH®

ÖNJÁRÓ SAROKVARRAT HEGESZTŐTRAKTOR



GECKO
kompakt kicsi kocsi
csak 8 kg súlyú,
akár két hegesztőpisztoly
(hegesztőgép) vezérlésére is
alkalmas



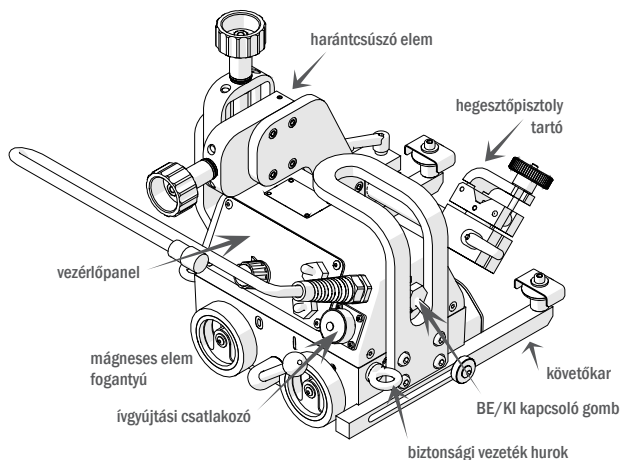
A **GECKO** egy hordozható mini sarokvarrat-hegesztőgép, melyet kiváló minőségű és egységes varratok készítésére terveztek. A gép mágneses tapadást és vezérlőkör visszacsatolási mechanizmust biztosító négykerekű hajtásrendszere segítségével minden hegesztési állásban stabilizálható a sebesség. Az állandó, folyamatos és megismételhető haladási sebesség az egyes kívánt specifikációknak megfelelő hegyvarrat geometriákat is biztosítani tud, ezzel jelentősen csökkentve a további hegesztés költségeit és a hegesztő fémanyag felhasználást. Az opcionális tartozékok nagy választéka a GECKO-t különböző speciális felhasználásra is alkalmassá teszi, például a rozsdamentes acélszerkezetek vágására és hegesztésére.

A **GECKO HS** (High Speed) egy új speciális változat, melynek megnövelt horizontális sebessége elérheti a 220cm/percet is, mely alkalmassá teszi gyors hegesztésre és plazmavágásra!

- kompakt, könnyű kivétel masszív alumínium öntvényházzal
- a pozitív mágneses tapadás a rendes pozíciókon kívüli hegesztést is lehetővé teszi
- a mágnes be-/ki kar lehetővé teszi a munkadarab könnyű előkészítését és beállítását
- karbantartást nem igénylő négykerekű hajtás csigakerekű csökkentő áttétellel
- hőálló szilikon kerekek
- gyorsrögzítéssel hegesztőpisztoly tartó mechanizmus különböző típusú MIG/MAG pisztolyokhoz, 16-22 mm; opcionálisan max. 35 mm átmérővel
- precíz hegesztőpisztoly beállítás csavaros hajtású harántsinellel
- multifunkcionális LED kijelző – előre beállítható haladási sebesség, hibakód információk
- a zárt sebességszabályozási körös rendszer stabilizálja a haladási sebességet, így csökkentve a hegesztési hibákat és a költséges ismételt megmunkálást
- az állandó hő bemenet csökkenti a hibás munkát
- kevesebb feleslegesen elhasznált töltőfém – nincs túlhegesztés
- az automatikus iv-be- és kikapcsolási rendszer a hegesztést a haladással egyszerre indítja, egy időben
- a gép 2 hegesztőpisztolyt tud használni és vezérelni
- az önterelő görgős karok szükségletlenül teszik a sínek alkalmazását
- előrehaladás többféle felületen a traktor helyzetének felhasználóbarát beállíthatóságával
- jobb munkakörnyezet – a hegesztő nincs a hő és a kizörgölések közelében
- plazmavágás is lehetséges

AKKUMULÁTOROS VÁLTOZAT





A RUGALMAS SÍNHEZ HASZNÁLHATÓ RÖGZÍTŐ EGYSÉGEK TÍPUSÁTÓL FÜGGŐEN A GECKO ÉS A GECKO HS HEGESZTŐTRAKTOROK ALKALMAZHATÓAK SZÉNACÉL, ROZSDAMENTES ACÉL ÉS ALUMÍNÍUM ALKALMAZÁSOKHOZ IS.

		GECKO
FESZÜLTSG		115 - 230V 50 / 60 Hz
TELJESÍTMÉNY (W)		20
HEGESZTÉSI POZÍCIÓ		PA, PB, PC, PD, PE
		PG
LEGKISEBB HEGESZTÉSI TÁV KONVEX SUGÁR (mm)		1000
LEGKISEBB HEGESZTÉSI TÁV KONKÁV SUGÁR (mm)		1250
HEGESZTŐPISZTOLY TÍPUS		MIG/MAG
HEGESZTŐPISZTOLY ÁTMÉRŐ (mm)		16 - 22 (opcionálisan 35mm)
MAX. HEGESZTŐPISZTOLY MŰKÖDÉSI TÁV (mm)		70
MAX. MEGENGEDETT KÁBELSÚLY (kg)	vízszintes munka	6
	függőleges munka	8
MIN. MUNKADARAB VASTAGSÁG (mm)		4
SZABAD MAGASSÁG (mm)		4
VÍZSZINTES HÚZÓERŐ (N)		150
FÜGGŐLEGES HÚZÓERŐ (N)		100
HARÁNTCSÚSZÁS BEÁLLÍTÁSI TARTOMÁNY (mm)		0 - 35
KÖVETŐKAR BEÁLLÍTÁSI TARTOMÁNY (mm)		0 - 100
VÍZSZINTES SEBESSÉG (cm/perc)		0 - 110
FÜGGŐLEGES SEBESSÉG (cm/perc)		0 - 100
SÚLY (kg)		8

OPCIONÁLIS TARTOZÉKOK

1. Dupla hegesztőpisztoly tartó
(lehetővé teszi egy második hegesztőpisztoly felszerelését kétoldalas sarokvarrat-hegesztéshez)
Termékkód: PDT-0466-40-00-00-0



2. Hegesztőpisztoly toldat
(nagyobb táv hegesztőpisztoly elhelyezését biztosítja)
Termékkód: PRD-0466-43-00-00-0



3. Élkövető terelőkarok
(a külső élek tereléséhez)
Termékkód: PRW-0466-41-00-00-0



4. Állítható terelőkarok
(átfedő hegesztések és illesztések menti terelés)
Termékkód: PRW-0466-42-00-00-0



5. Hegesztőpisztoly-tartó rövid rudas rögzítő szerkezet
Termékkód: WLK-0476-20-01-00-0



PROMOTECH®

PROGRAMOZHATÓ, ÖNJÁRÓ HEGESZTŐTRAKTOR



LIZARD
programozható
folyamatos és szakaszos
varratok készítésére
oscillációs mozgással is!
fügőleges varratoknál



A **LIZARD** egy hordozható, programozható hegesztőtraktor, melyet kiváló minőségű és egységes varratok készítésére terveztek. A gép dörzskerekes hajtásrendszere és vezérlőkör visszacsatolási mechanizmusa segítségével minden hegesztési állásban stabilizálható a sebesség. A hegesztőgép az egyes kívánt specifikációknak megfelelő hegyvarrat geometriákat is biztosítani tud, ezzel jelentősen csökkentve a további hegesztés költségeit és a hegesztő fémanyag felhasználást.

A **LIZARD** hegesztőtraktort folyamatos és tűző hegesztésre is be lehet programozni. A hegesztőbarát kétfunkciós gombok lehetővé teszik az olyan kiválasztott hegesztési minták és paraméterek programozását, mint a hegesztési hossz, a varratok közötti távolság, visszatöltés, kráter töltési idő és más egyébek.

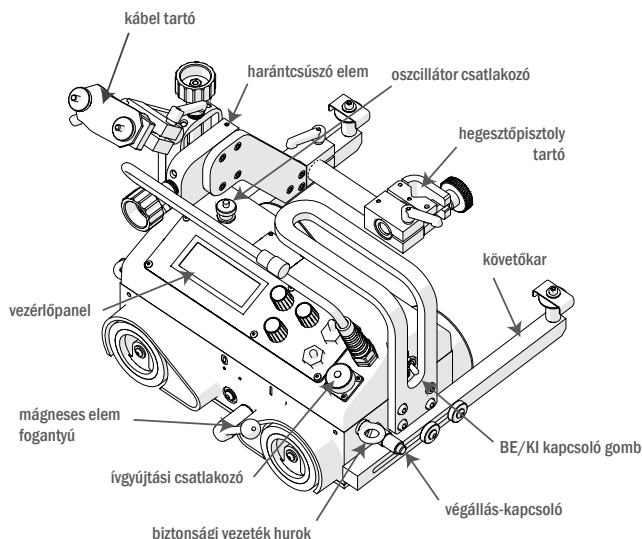
A **LIZARD** teljes sebességgel halad a varratok között, ezzel értékes hegesztési időt megtakarítva Önnek.

A LIZARD NAGYON FONTOS OPCIONÁLIS KIEGÉSZÍTŐJE AZ OSCILLÁCIÓS TOLDALÉK, AMELLYEL KERESZTIRÁNYÚ VARRATOK IS KÉSZÍTHETŐK. A GÉP AUTOMATIKUSAN ÉRZÉKELI A TOLDALÉK CSATLAKOZÁSÁT, ÉS ENNEK MEGFELELŐ HEGESZTÉSI ÜZEMMÓDOKAT ÁLLÍT BE.

A HEGESZTŐPISZTOLY OSCILLÁTOR JELENTŐSEN MEGNÖVELI A LIZARD HEGESZTŐTRAKTOR FUNKCIONALITÁSÁT, MIVEL LEHETŐVÉ TESZI A NEM MEGFELELŐ HELYZETBEN LÉVŐ HEGESZTÉSI FELADATOK ELVÉGZÉSÉT IS.

- kompakt, könnyű kivitel masszív alumínium öntvény házzal
- a pozitív mágneses tapadás a rendes pozíciókon kívüli hegesztést is lehetővé teszi
- a mágnes be/ki kar lehetővé teszi a munkadarab könnyű előkészítését és beállítását
- karbantartást nem igénylő négykerekű hajtás csigakerekes csökkentő áttétellel
- hóálló szilikon kerekek
- gyorsrögzítéses hegesztőpisztoly tartó mechanizmus, különböző típusú MIG/MAG pisztolyokhoz, 16-22mm; opcionálisan max. 35mm átmérővel
- precíz hegesztőpisztoly beállítás csavaros hajtású harántszínnel
- multifunkcionális LED kijelző 2 funkciós gombokkal a hegesztési minták programozásához
- akár 40 teljes program tárolható a permanens memóriában
- a zárt sebességszabályozási körös rendszer stabilizálja a haladási sebességet, így csökkentve a hegesztési hibákat és a költséges ismételt megmunkálást
- az állandó hő bemenet csökkenti a hibás munkát
- kevesebb feleslegesen elhasznált töltőfém – nincs túlhegesztés
- az automatikus iv-be- és kikapcsolási rendszer a hegesztést a haladással egyszerre indítja, egy időben
- a gép 2 hegesztőpisztolyt tud használni és vezérelni
- az önterelő görgős karok szükségtelenné teszik a sínek alkalmazását
- előrehaladás többféle felületen

Amennyiben nem tüntettünk fel árat, a komplex testreszabhatóság miatt egyedi ajánlatot nyújtunk az Ön igényeinek megfelelően!
Áraink tájékoztató jellegűek, az ÁFÁ-t nem tartalmazzák! Az árvaltoztatás jogát fenntartjuk! A képek csak illusztrációk.



OPCIONÁLIS TARTOZÉKOK

- 1. Dupla hegesztőpisztoly tartó**
(lehetővé teszi egy második hegesztőpisztoly felszerelését kétoldalas sarokvarrat-hegesztéshez)
Termékkód: PDT-0466-40-00-00-0



- 2. Hegesztőpisztoly toldat**
(nagyobb távú hegesztőpisztoly elhelyezését biztosítja)
Termékkód: PRD-0466-43-00-00-0



- 3. Élkövető terelőkarok**
(a külső élek tereléséhez)
Termékkód: PRW-0466-41-00-00-0



- 4. Állítható terelőkarok**
(átfedő hegesztések és illesztések menti terelés)
Termékkód: PRW-0466-42-00-00-0



- 5. Hegesztőpisztoly-tartó rövid rudas rögzítő szerkezet**
Termékkód: WLK-0476-20-01-00-0










		LIZARD
FESZÜLTÉG		115 - 230V 50/60 Hz
TELJESÍTMÉNY (W)		25
HEGESZTÉSI POZÍCIÓ		PA, PB, PC, PD, PE PF, PG (opcionális)
LEGKISEBB HEGESZTÉSI TÁV KONVEX SUGÁR (mm)		1500
HEGESZTŐPISZTOLY TÍPUS		MIG/MAG
HEGESZTŐPISZTOLY ÁTMÉRŐ (mm)		16 - 25 (opcionálisan 35mm)
MAX. HEGESZTŐPISZTOLY MŰKÖDÉSI TÁV (mm)		80
MAX. MEGENGEDETT KÁBELSÚLY (kg)	vízszintes munka	12
	függőleges munka	8
MIN. MUNKADARAB VASTAGSÁG (mm)		5
SZABAD MAGASSÁG (mm)		5
VÍZSZINTES HÚZÓERŐ (N)		220
FÜGGŐLEGES HÚZÓERŐ (N)		150
HARÁNTCSÚSZÁS BEÁLLÍTÁSI TARTOMÁNY (mm)		0 - 35 (fel-le, bal-jobb)
KÖVETŐKAR BEÁLLÍTÁSI TARTOMÁNY (mm)		75
VÍZSZINTES SEBESSÉG (cm/perc)		0 - 120
FÜGGŐLEGES SEBESSÉG (cm/perc)		0 - 110
VÉGÁLLÁS KAPCSOLÓ		mindkét oldalon
SÚLY (kg)		14

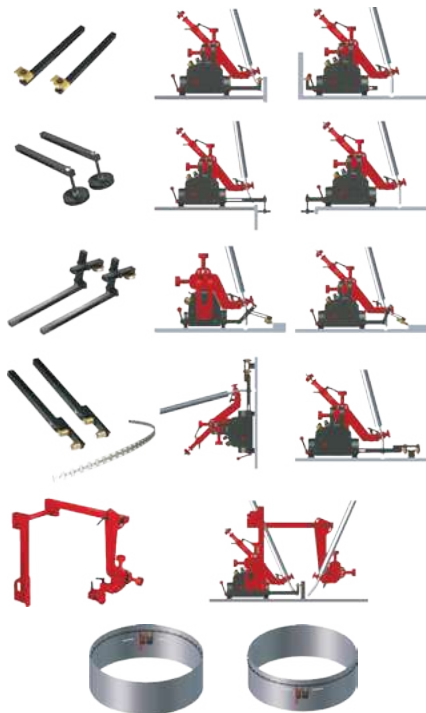
GECKO

-  Folyamatos hegesztés
-  Duplapisztolyos hegesztés
-  Vízszintes sebesség 0-110 cm/perc
-  Függőleges sebesség 0-100 cm/perc
-  Min. pálya konvex sugár 1000 mm
-  Min. pálya konkáv sugár 1000 mm
-  Súly 8 kg

LIZARD

-  Programozó eszköz akár 40 hegesztési programmal
-  Szögös oszcilláció
-  Folyamatos hegesztés
-  Szakaszos hegesztés
-  Duplapisztolyos hegesztés
-  Vízszintes sebesség 0-120 cm/perc
-  Függőleges sebesség 0-110 cm/perc
-  Min. pálya konvex sugár 1500 mm
-  Min. pálya konkáv sugár 1500 mm
-  Súly 14 kg

TÖBBFÉLE FELÜLETEN IS HASZNÁLHATÓAK A PERMANENS MÁGNESES, ÖNJÁRÓ HEGESZTŐ TRAKTOROK:



Gyártási hely: Lengyelország, a legszigorúbb minőségügyi követelmények szerint



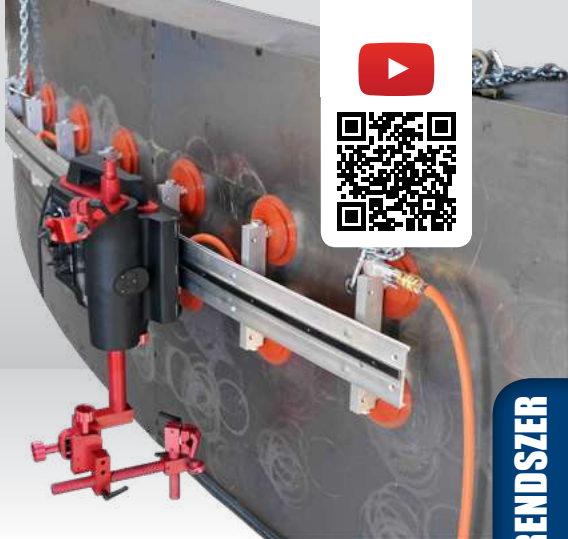
CE tanúsítvány



Minőségirányítási rendszerünk megfelel az ISO 9001:2008 követelményeknek



**VÁKUUMTALPAS
RÖGZÍTÉSI RENDSZER**
rozsdamentes és alumínium
anyagok hegesztéséhez is
használható!



PROMOTECH VÁKUUMTALPAS RÖGZÍTÉSI RENDSZER rozsdamentes és alumínium anyagok hegesztéséhez is használható! Könnyű és moduláris kialakítása lehetővé teszi az egyszerű beállítást és felszerelést. Ez a rendszer kiválóan használható sík, vízszintes és függőleges felületen történő hegesztéshez és vágáshoz is egyaránt.

- a Promotech vákuumtalpas rögzítési rendszer egy hordozható vákuum pumpából és félig rugalmas vagy merev vezetősínekből áll. A vezetősínekre 7 vákuumtalpegység tehető
- a félig rugalmas vezetősín sík vagy íves felületekre tehető, melynek minimum 5 méteres a sugara
- a vákuum egység 1400N erőt biztosít
- a megengedett terhelés 30kg lehet (hegesztő/vágó koci tartozékokkal)
- a vákuumtalpak +320 °C hőmérsékletig használhatóak
- a hőforrás és a vákuumtalpak között a minimális távolság 100mm
- a vákuumtalpas rögzítési rendszer sík, vízszintes és függőleges felületeken egyaránt használható
- biztonsági szemes rögzítés védi a szakaszokat a véletlen leeséstől

ALKALMAZÁS:

- alumínium és rozsdamentes acélszerkezetek hegesztéséhez és vágásához
- vékony vagy bevonatos vaszerkezetek vágásához és hegesztéséhez, ha a mágneses tapadás nem megfelelő vagy elégtelen



félig rugalmas vagy merev vezetősín
vákuumtalpakkal
(kompatibilis a Rail Bull vezetősínnel)



hordozható vákuum pumpa
biztonsági tartállyal (21
egységet képes ellátni)

PROMOTECH®

KÖTÖTT PÁLYÁS HEGESZTŐTRAKTOR OSZCILLÁTORRAL



RAIL BULL
lineáris sínen mozgó,
oszcillációval ellátott
hegesztőtraktor a tökéletes
tompa- és sarokvarratokhoz



A **RAIL BULL** olyan kötött pályás hegesztőtraktor, amelyet tompavarratok és sarokvarratok oszcillációval vagy anélkül való hegesztésére terveztek. A hegesztőtraktor a következő pozíciókban képes hegesztési munkákat folytatni: PA (lapos), PB (vízszintes függőleges), PC (vízszintes), PD (fej feletti vízszintes függőleges), PE (fej feletti), PF (függőleges felfelé), és PG (függőleges lefelé).

A **RAIL BULL** merev, illetve félig rugalmas nyomvonal mentén is képes mozogni. Mindkét típusú nyomvonal esetén a sík vagy íves ferromágneses felülethez való rögzítés kettős mágneses elemekkel kerül biztosításra. A szükséges minimális görbületi sugár 5m.

- masszív, könnyű kivitel időtálló alumínium öntvényházzal
- gyorsrögzítő hegesztőpisztoly tartó mechanizmus különböző típusú MIG/MAG pisztolyokhoz, melyek átmérője 16-22mm (opcionálisan max. 35mm)
- pontos hegesztőpisztoly beállítás csavaros hajtású keresztcsínrel
- vízszintes és függőleges munkavégzésre is képes
- multifunkcionális LED kijelző - a futási sebesség előre történő beállítása, mértékegységek (USA, EU), hibakód információk
- az állandó hő-teljesítménynek köszönhetően csökken a deformáció
- a zárt hurkú sebesség-szabályozó rendszer egyenletessé teszi a futási sebességet, így csökkentti a varrathibákat és a költséges újra megmunkálást
- automatikus ivógyújtás/kikapcsolás indítja el a hegesztést és a munkamenetet, egyazon időben
- javítja a munkakörnyezetet - távol tartja a kezelőt a hőtől és a gőzöktől
- lineáris hegesztőpisztoly oszcilláció a tökéletes varratokhoz
- fogaskerekes hajtás
- folyamatos hegesztés
- merev sínrendszer



Amennyiben nem tüntettünk fel árat, a komplex testreszabhatóság miatt egyedi ajánlatot nyújtunk az Ön igényeinek megfelelően!
Áraink tájékoztató jellegűek, az ÁFÁ-t nem tartalmazzák! Az árvaltoztatás jogát fenntartjuk! A képek csak illusztrációk.

PROMOTECH®

MODULÁRIS SÍNES HEGESZTŐTRAKTOR

HEGESZTÉSHEZ ÉS VÁGÁSHOZ

MINDEN HELYZETBEN



RAIL BULL 2

teljesen moduláris gépesített mozgó
kocsi egyénileg konfigurálható
különböző hegesztési, termikus
vágási és horonyvésési
alkalmazásokhoz lapos- vagy
ívelt lemezeken, csöveken és
vezetékeken

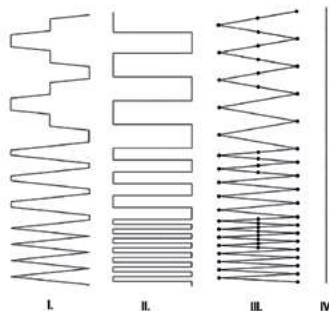


HEGESZTŐTRAKTOR

A **RAIL BULL 2** mindenféle hegesztési állásban használható ferromágneses és nem ferromágneses anyagoknál is pozitív tartós és forgócsapos hajtása segítségével, valamint a mágneses illetve vákuumos rögzítésű pályái segítségével.

- a teljesen moduláris gépesített mozgó kocsi egyénileg konfigurálható különböző hegesztési, termikus vágási és horonyvésési alkalmazásokhoz lapos vagy ívelt lemezeken, csöveken és vezetékeken
- lineáris pisztoly oszcillátor ingatott hegesztéshez
- a moduláris automatikus varrat-vezető rendszerrel aktívan kompenzálható a hegesztőpisztoly állása vízszintesen és függőlegesen is
- folyamatos és programozható tűzhegesztés (hegesztési hossz, varratok közötti hézag, ráklépésben hegesztett varrat hossza, krátertöltési idő)
- három rendelkezésre álló előre beállított érték közül ki lehet választani egy előre beállított végállás-kapcsoló állást
- három automatikus varratvezető üzemmód (függőleges, vízszintes és mindkettő)
- megfelelő különböző kerületi és szabálytalan felületi alkalmazáshoz, egészen 100mm minimális sugár értékig
- gyűrűs pályák 200mm-es külső átmérőtől akár 3m-es külső átmérőig
- egyéni hengerelt pályák 3m-es külső átmérőtől akár 10m-es külső átmérőig
- félig rugalmas pályák permanens alakváltozás nélkül meghajlíthatók minimum 5m-es sugár esetén
- a függő ergonomikus távvezérlő egyszerű és könnyen megtalálható gombjaival lehetővé teszi, hogy a gépkezelő a sisakja levétele nélkül is végrehessen beállításokat
- a függő elem mágneses rögzítése biztos tapadást nyújt a ferromágneses anyagok esetében
- az egyes mozgási paraméterekhez rendelt numerikus jelzéseket megjelenítő digitális kijelző segítségével egyszerűen lehet előre beállítani és megismételni az optimális hegesztési vagy vágási munkákat próbamunka szükségessége nélkül
- a Rail Bull 2 folyamatosan kiváló minőségű varratot biztosít, a manuálisan végzett munka idejének töredéke alatt
- a nagy, akár 3m/perces sebesség miatt plazmavágáshoz is megfelelő

HEGESZTÉSI MINTÁK



I. TRAPÉZ - A kocsi folyamatosan halad, még nyugalmi módban is. A hegesztési útvonalat a keresztirányú hegesztési sebesség, illetve a középső résznél és a széleknél a tartózkodási idő határozza meg.

II. NÉGYZET - A kocsi csak a tartózkodási időben mozog és megáll, amíg az oszcillátor keresztülhalad. Csak a tartózkodási idő határozza meg a hegesztési útvonalat, a keresztirányú hegesztési sebesség nem befolyásolja azt.

III. HÁROMSZÖG - A kocsi csak a keresztirányú hegesztés közben mozog. A kocsi mozgása és az oszcillálás is megáll a tartózkodási idő alatt.

IV. EGYENES - A kocsi folyamatosan halad, míg az oszcillálás ki van kapcsolva.



MINI SPIDER akkumulátorral működő hegesztőtraktor, melyet folyamatos sarokvarrat hegesztésre terveztek



A **MINI SPIDER** egy akkumulátorral működő hegesztőtraktor, melyet folyamatos sarokvarrat hegesztésre terveztek. A MIG/ MAG hegesztőpisztolyok mindkét oldalon elhelyezhetőek. A négykerékű hajtásrendszer mágneses vonóerővel és vezérlőkör visszacsatolási mechanizmusa segítségével rendkívül hatékonyan stabilizálható a sebesség. A hegesztőgép az egyes kívánt specifikációknak megfelelő hegyvarrat geometriákat is biztosítani tud, ezzel jelentősen csökkentve a további hegesztés költségeit és a hegesztő fémanyag felhasználást. Opcionálisan választható hozzá 110 - 240V-os hálózatra csatlakoztatható tápegység is.

- kompakt és könnyű kialakítás a keskeny területeken történő hegesztésekhez, legkisebb szélesség 200mm
- csereszabatos a Promotech Gecko hegesztőtraktor 18V-os DC akkumulátorával
- hegesztőpisztoly elhelyezése mind a két oldalon
- hegesztés széltől szélíg
- az állandó hő-teljesítménynek köszönhetően csökken a deformáció
- a zárt hurkú sebesség-szabályozó rendszer egyenletessé teszi a futási sebességet, így csökkenti a varrathibákat és a költséges újra megmunkálást
- távol tartja a kezelőt a hőtől és a gőzöktől ezáltal javul a munkakörünyezet
- kevesebb feleslegesen elhasznált töltőfém - nincs túlhegesztés
- digitális LED kijelző az előrehaladási sebesség beállításához és a diagnosztikai üzenetekhez
- alacsony töltősség kijelzés az akkumulátorhoz
- beépített vezetőgörgők



MINI SPIDER

FESZÜLTÉS (V)	18V DC, 5.2 Ah (opcionális) 110 - 240V
TELJESÍTMÉNY (W)	25
HEGESZTÉSI POZÍCIÓ	PB / 2F
	PD / 4F
HEGESZTŐPISZTOLY TÍPUS	MIG/MAG
HEGESZTŐPISZTOLY ÁTMÉRŐ (mm)	16 - 22
MIN. MUNKADARAB VASTAGSÁG (mm)	4
SZABAD MAGASSÁG (mm)	5
VÍZSZINTES HÚZÓERŐ (N)	150
FÜGGŐLEGES HÚZÓERŐ (N)	100
VÍZSZINTES SEBESSÉG (cm/perc)	0 - 110
FÜGGŐLEGES SEBESSÉG (cm/perc)	0 - 100
SÚLY (kg)	7,6



RAIL TUG
 hegesztési és termikus vágási
 folyamatok gépesítésére

A **RAIL TUG** egy digitális vezérlésű traktor, amelyet hegesztési és termikus vágási folyamatok gépesítésére terveztek. Elektronikus fordulatszám-szabályozóval rendelkező fogasléc és fogaskerék-meghajtó rendszerrel szerelt Rail Tug pontosan megfelel az Ön igényeinek, csökkenti a hegesztési költségeket és a töltőanyag felhasználást.

A **RAIL TUG** félig rugalmas sínnel használható lemezek és tartályok hegesztéséhez (minimum 5 méteres sugárral) vagy hajlított gyűrűs sínnel csövezetékhez is. Vákuumtalpas rendszer használatával nem mágnesezhető fémek (rozsdamentes acél, alumínium) hegesztéséhez és vágásához is kiválóan használható.

- kompakt, könnyű kialakítás
- a zárt hurkú sebesség-szabályozó rendszer egyenletessé teszi a futási sebességet, így csökkenti a varrathibákat és a költséges újra megmunkálást
- **RACK-** és fogaskerekes hajtás
- az állandó hő-teljesítménynek köszönhetően csökken a deformáció
- kevesebb feleslegesen elhasznált töltőfém – nincs túlhegesztés
- digitális LED kijelző az előrehaladási sebesség beállításához
- automatikus ívgyújtás ki/be kapcsolás indítja el a hegesztést és a munkamenetet, egyazon időben
- levegő- és plazmavágás is lehetséges az opcionális kiegészítőkkel
- alkalmas különféle kerülettel és szabálytalan felszínnel rendelkező munkadarabokhoz, minimum 100mm sugárig
- gyűrűs nyomvonalon 200mm és 3m között
- egyedileg hengerelt pályákon 3m és 10m között
- félig rugalmas pályákon minimum 5 méteres sugárral
- gyorsrögzítéses hegesztőpisztoly tartó mechanizmus, különböző típusú MIG/MAG pisztolyokhoz, 16-22mm; opcionálisan max. 35mm átmérővel
- precíz hegesztőpisztoly beállítás csavaros hajtású harántsínrel
- 85 - 250V-os külső tápegységgel
- távol tartja a kezelőt a hőtől és a gőzöktől ezáltal javul a munkakörünyezetet

RAIL TUG

FESZÜLTSG (V)	115 - 230 V, 50 - 60 Hz
TELJESÍTMÉNY (W)	66
HEGESZTÉSI POZÍCIÓ	PA / 1F / 1G PB / 2F PC / 2G PD / 4F PE / 4G PG / 3F (opcionális)
RÖGZÍTÉS CSÖVEKRE ÉS ÍVELT MUNKADARABOKRA	gyűrűs pályák 200mm és 3m között egyedileg hengerelt pályák 3m - 10m félig rugalmas pályák minimum 5 m sugárral
PISZTOLY TÍPUS	MIG/MAG, SAW, Plazma, Oxy-fuel
PISZTOLY ÁTMÉRŐ (mm)	16 - 22 35mm (opcionális)
MIN. MUNKADARAB VASTAGSÁG (mm)	4
SZABAD MAGASSÁG (mm)	5
VÍZSZINTES HÚZÓERŐ (N)	300
FÜGGŐLEGES HÚZÓERŐ (N)	200
VÍZSZINTES SEBESSÉG (cm/perc)	10 - 200
FÜGGŐLEGES SEBESSÉG (cm/perc)	10 - 200
SÚLY (kg)	10

VÁKUUM LESZORÍTÓ speciálisan **MAGFÚRÓKHOZ (PRO-36, PRO-40, PRO-51)** kifejlesztve. Lehetővé teszi a mágnesszalpas fúrógépek hatékony működtetését vékony és/vagy színesfém anyagokon is. Kiválóan használható rozsdamentes acél, alumínium és vékony szénacél lemezekhez. A követelményektől és az üzemeltetési körülményektől függően a betáplálás lehet vákuum vagy sűrített levegő is.



VÁKUUM BETÁPLÁLÁS
(alap csomag)



SŰRÍTETT LEVEGŐS BETÁPLÁLÁS
(opcionálisan választható csomag)

CSŐ ADAPTER speciálisan **MAGFÚRÓKHOZ** kifejlesztve, két méretben. Lehetővé teszi a mágnesszalpas fúrógépek hatékony működtetését csöveken akár színesfém anyagokon is. Kiválóan használható rozsdamentes acél, alumínium és vékonyfalú szénacél csöveken.



PROMOTECH

intelligens eszközök a nehéz feladatokhoz



www.blm.hu



12 - 65mm átmérővel,
25 és 50mm vágási mélységgel

**KIVÁLÓ MINŐSÉGŰ HSS MAGFÚRÓK
ÉS MARÓLAPKÁK ÓRIÁSI VÁLASZTÉKBAN!**





PRO-36
az egyik legkompaktabb és
a világon az egyik legkisebb
méretű mágnes talpas
fúrógép



PRO-36 az energiatakarékos alap (ESB) legújabb generációs változatával van ellátva, továbbá rendelkezik egy mágneses mező alak szabályozó rendszerrel (MFSC) és egy mágneses erő tapadás szabályozó modulal (MPAC), amely kimutatja az elektromágneses alap tapadási erejét és megvédi a gépet illetve a gépkezelőt a túl vékony munkadarabok megmunkálásától. A gép emellett túláram-védelmi rendszerrel is rendelkezik.



PRO-36 AD egy rendkívül alacsony profilú magfúró, mellyel a legszűkebb helyek is elérhetővé válnak. Kiváló megoldás ahol a tipikus magfúrók már túl nagyok. Az erős motor és erős mágneses talp lehetővé teszi a fúrást max 36mm átmérőig és 30mm mélységig is.



PRO-36 AUTO ideális költséghatékony megoldás nagyszámú lyukak fúrásához max 36mm átmérőig és 51mm mélységig is. Kompakt, merev, rendkívül könnyű csak 13,5 kilogrammos mágnes talpas fúrógép.

- ultrakönnnyű súly
- könnyű kezelhetőség
- karbantartást nem igénylő kettős vezetősín rendszer
- túláram védelem
- mágneses erő tapadás szabályozás (MPAC)
- mágneses mező alak szabályozás (MFSC)
- energiatakarékos alap (ESB)

PRO-36	
BEMENETI FESZÜLTSG (V/Hz)	115 vagy 230V, 50/60Hz
MOTOR TELJESÍTMÉNY (W)	920
ENERGIA FOGYASZTÁS (W)	1000
SEBESSÉGEK (rpm)	350
MARÓSZERSZÁM MAX. (MAGFÚRÓ) Ø (mm)	35
HOMLOKSÜLLYESZTÉS MAX. Ø (mm)	40
LÖKETHOSSZ (mm)	70
VÁGÁS MAX. MÉLYSÉGE (mm)	51
MIN. MUNKADARAB VASTAGSÁG (mm)	6
ESZKÖZTARTÓ	19mm Weldon
MÁGNESES SZERSZÁMZÁRÓ ERŐ (N) (25MM, RA=1,25)	9500
MÁGNESES ALAP MÉRTEK (mm)	80 x 160 x 36,5
MFSC (MÁGNESES MEZŐ ALAK SZABÁLYOZÁS)	igen
ESB (ENERGIATAKARÉKOS ALAP)	igen
MPAC (MÁGNESES ERŐ TAPADÁS SZABÁLYOZÁS)	igen
TÖMEG (kg)	10

PRO-40
könnyű, egysebességes és
megbízható gép
40mm fúrásra magfúróval



A **PRO-40** az energiatakarékos alap (ESB) legújabb generációs változatával van ellátva, továbbá rendelkezik egy mágneses mező alak szabályozó rendszerrel (MFSC) és egy mágneses erő tapadás szabályozó modullal (MPAC), amely kimutatja az elektromágneses alap tapadási erejét és megvédi a gépet illetve a gépkezelőt a túl vékony munkadarabok megmunkálásától.

A gép akár 40mm fúrásra képes magfúróval és akár 13 mm fúrásra csigafúróval.

- ultrakönnyű súly
- könnyű kezelhetőség
- egysebességes sebváltó
- mágneses erő tapadás szabályozás (MPAC)
- mágneses mező alak szabályozás (MFSC)
- energiatakarékos alap (ESB)

STANDARD TARTOZÉKOK:

- mágnes alaplemez fúrógép
- fémdoboz
- 19 mm-es Weldon tengely - gyűrűs hűtéshez
- fémforgács-védőlemez /Vágás védelem
- hűtőpalack szerelvény
- biztonsági lánc
- szerszámkészlet
- súly - 12,7 kg
- opcionálisan rendelhető tokmány és befogósár

PRO-40

BEMENETI FESZÜLTÉSÉG (V/Hz)	115 vagy 230V, 50/60Hz
MOTOR TELJESÍTMÉNY (W)	1020
ENERGIA FOGYASZTÁS (W)	1100
SEBESSÉGEK (rpm)	440
MARÓSZERSZÁM MAX. (MAGFÚRÓ) Ø (mm)	40
CSIGAFÚRÁS MAX. Ø (mm)	13
HOMLOKSÜLLYESZTÉS MAX. Ø (mm)	40
LÖKETHOSSZ (mm)	124
VÁGÁS MAX. MÉLYSÉGE (mm)	51
MIN. MUNKADARAB VASTAGSÁG (mm)	6
ESZKÖZTARTÓ	19mm Weldon
MÁGNESES SZERSZÁMZÁRÓ ERŐ (N) (25MM, RA=1,25)	9800
MÁGNESES ALAP MÉRTEK (mm)	84 x 168 x 41,5
MFSC (MÁGNESES MEZŐ ALAK SZABÁLYOZÁS)	igen
ESB (ENERGIATAKARÉKOS ALAP)	igen
MPAC (MÁGNESES ERŐ TAPADÁS SZABÁLYOZÁS)	igen
TÖMEG (kg)	12,7

PRO-51
masszív, robusztus
öntvényházas kialakítás,
utánállítható csúszósínekkel,
ipari felhasználásra tervezve



PRO-51 újgenerációs mágneses fúrógép 2. sz. morse-kúppal. A gép kiváló tulajdonságokkal rendelkezik. Kompakt formatervezés, nagy teljesítményű motor, fokozott precízió és tartósság annak köszönhetően, hogy a sebességváltóház és a csúszóelem (slide) egy darabból áll.

Az egyedülálló félautomata ékbeállítás egyszerű, gyors és megfelelő szabályozást biztosít szakértelem vagy szakmai tapasztalat szükségessége nélkül. Az armatúra végén található cserélhető tengelyborda segítségével elkerülhető az armatúra sok munkával és befektetéssel járó karbantartása. A kompakt formatervezés lehetővé teszi, hogy a gépkezelő az oldalfalak és sarkok közvetlen közelében is fúrhasson.

A **PRO-51** az energiatakarékos alap (ESB) legújabb generációs változatával van ellátva, továbbá rendelkezik egy mágneses mező alak szabályozó rendszerrel (MFSC) és egy mágneses erő tapadás szabályozó modullal (MPAC), amely kimutatja az elektromágneses alap tapadási erejét és megvédi a gépet illetve a gépkezelőt a túl vékony munkadarabok megmunkálásától.

A konstans elektronika folyamatos fordulatszám-tartást biztosít terhelés mellett a TCT lapkák védelmének érdekében.

- könnyű kezelhetőség
- kéte sebességes sebváltó
- integrált sebességváltóház és csúszóelem
- félautomata ékbeállítás
- mágneses erő tapadás szabályozás (MPAC)
- mágneses mező alak szabályozás (MFSC)
- energiatakarékos alap (ESB)

STANDARD TARTOZÉKOK:

- mágnes alapelemezes fúrógép
- fémdoboz
- MT2 tengely 19 mm-es Weldon furattal - hűtőgyűrűvel
- fémforgács-védőlemez /Vágás védelem
- hűtőpalack szerelvény
- biztonsági lánc karabinerrel
- szárműkészlet ékkel
- súly - 16,5 kg

PRO-51

BEMENETI FESZÜLTSG (V/Hz)	115 vagy 230V, 50/60Hz
MOTOR TELJESÍTMÉNY (W)	1260
ENERGIA FOGYASZTÁS (W)	1300
SEBESSÉGEK (rpm)	200 / 400
MARÓSZERSZÁM MAX. (MAGFÚRÓ) Ø (mm)	51
CSIGAFÚRÁS MAX. Ø (mm)	23
HOMLOKSÜLLYESZTÉS MAX. Ø (mm)	50
LÖKETHOSSZ (mm)	153
VÁGÁS MAX. MÉLYSÉGE (mm)	51
MIN. MUNKADARAB VASTAGSÁG (mm)	8
TENGELY	MT2
ESZKÖZTARTÓ	19 mm (3/4") Weldon
MÁGNESES SZERSZÁMZÁRÓ ERŐ (N) (25MM, RA=1,25)	12000
MÁGNESES ALAP MÉRTEK (mm)	90 x 180 x 48
MFSC (MÁGNESES MEZŐ ALAK SZABÁLYOZÁS)	igen
ESB (ENERGIATAKARÉKOS ALAP)	igen
MPAC (MÁGNESES ERŐ TAPADÁS SZABÁLYOZÁS)	igen
TÖMEG (kg)	16,5



PRO-76T
masszív, robusztus
öntvényházas kialakítás,
utánállítható csúszósínnel,
ipari felhasználásra tervezve,
menetfűrésra is alkalmas

A **PRO-76T+** a legújabb multifunkcionális gép 3. sz. morse-kúppal, amely jobb és bal irányú forgathatóságának köszönhetően menetfűrészi munkákra is alkalmas. A fúró motorja túláram-védelmi rendszerrel rendelkezik, sebessége pedig folyamatosan állítható két sebességtartományban. Ezekén kívül a legkorszerűbb elektronikus sebesség-stabilizáló rendszerrel (ESSS) van ellátva, ez stabilizálja a motor sebességét a tengelyre nehezedő különböző terhelések esetén. A gép precízióját és tartósságát nagyban növeli az egy darabból álló sebességváltóház és csúszóelem (slide).

Az egyedülálló félautomata ékhézag beállítás egyszerű, gyors és megfelelő szabályozást biztosít szakértelem vagy szakmai tapasztalat szükségessége nélkül. Az armatúra végén található cserélhető tengelyborda segítségével elkerülhető az armatúra sok munkával és befektetéssel járó karbantartása. A kompakt formatervezés lehetővé teszi a függőleges felületek közvetlen közelében lévő fűrészt.

A **PRO-76T+** rendelkezik egy mágneses mező alak szabályozó rendszerrel (MFSC) és egy mágneses erő tapadás szabályozó modulal (MPAC), amely kimutatja az elektromágneses alap tapadási erejét és megvédi a gépet illetve a gépkezelőt a túl vékony munkadarabok megmunkálásától.

A szabványos **PRO-76T+** szállítási csomag tartalmaz egy MT3 Tengelyt 3" (19mm-es) Weldon furattal, amely akár 60 mm (2-5/16") átmérőjű marókat is be tud fogadni. Opcionálisan választható MT3 Tengely 1-1/4" (32mm-es) Weldon furattal nagyobb átmérőjű marókhoz.

A konstans elektronika folyamatos fordulatszám-tartást biztosít terhelés mellett a TCT lapkák védelmének érdekében.

- **PRO-76** változtatható sebesség
- **PRO-76+** változtatható sebesség és forgatható alappal
- **PRO-76T+** változtatható sebesség forgatható alappal és forgásirány váltással
- könnyű kezelhetőség
- jobb- és bal irányú forgás menet-fűrészi munkákhoz
- integrált sebesség-váltóház és csúszóelem
- félautomata ékbeállítás
- túláram védelem
- szervizbarát
- intelligens indítás
- folyamatosan állítható sebesség
- mágneses erő tapadás szabályozás (MPAC)
- mágneses mező alak szabályozás (MFSC)
- elektronikus sebesség-stabilizáló rendszer (ESSS)

PRO-76T+

BEMENETI FESZÜLTSG (V/Hz)	115 vagy 230V, 50/60Hz
MOTOR TELJESÍTMÉNY (W)	1650
ENERGIA FOGYASZTÁS (W)	1800
SEBESSÉGEK (rpm)	80 + 160; 210 + 420
MARÓSZERSZÁM MAX. (MAGFÚRÓ) Ø (mm)	76
CSIGAFÚRÁS MAX. Ø (mm)	32
HOMLOKSÜLLYESZTÉS MAX. Ø (mm)	63
LÖKETHOSSZ (mm)	225
VÁGÁS MAX. MÉLYSÉGE (mm)	76
MIN. MUNKADARAB VASTAGSÁG (mm)	10
TENGYEL	MT3
ESZKÖZTARTÓ	19 mm (3/4") Weldon
MÁGNESES SZERSZÁMZÁRÓ ERŐ (N) (25MM, RA=1,25)	19500
MÁGNESES ALAP MÉRTEK (mm)	110 x 220 x 56
MFSC (MÁGNESES MEZŐ ALAK SZABÁLYOZÁS)	igen
ESB (ENERGIATKARÉKOS ALAP)	igen
MPAC (MÁGNESES ERŐ TAPADÁS SZABÁLYOZÁS)	igen
TÚLÁRAM VÉDELEM	igen
ESSS (ELEKTRONIKUS SEBESSÉG-STABILIZÁLÓ RENDSZER)	igen
FOLYAMATOSAN ÁLLÍTHATÓ SEBESSÉG	igen
TÖMEG (kg)	27

PRO-111
masszív, robusztus
öntvényházas kialakítás,
utánállítható csúszósínekkel,
nagyipari felhasználásra
tervezve



A **PRO-111** a legújabb nagyteljesítményű gép 4. sz. morse-kúppal, amelyet akár 111 mm (4 3/8") átmérőjű lyukak vágására illetve akár 47 mm (1-7/8") átmérőjű lyukak fúrására terveztek. A gép négysebességes mechanikus sebességváltóval rendelkezik.

A **PRO-111** LED kijelzős motor túlterhelés-védelemmel van ellátva. A gép precízióját és tartósságát nagyban növeli az egy darabból álló sebességváltóház és csúszóelem (slide).

Az egyedülálló félautomata ékbeállítás egyszerű, gyors és megfelelő szabályozást biztosít szakértelem vagy szakmai tapasztalat szükségessége nélkül. Az armatúra végén található cserélhető tengelyborda segítségével elkerülhető az armatúra sok munkával és befektetéssel járó karbantartása. A kompakt formatervezés lehetővé teszi a függőleges felületek közvetlen közelében lévő fúrást.

A **PRO-111** rendelkezik egy mágneses mező alak szabályozó rendszerrel (MFSC) és egy mágneses erő tapadás szabályozó modulival (MPAC), amely kimutatja az elektromágneses alap tapadási erejét és megvédi a gépet illetve a gépkezelőt a túl vékony munkadarabok megmunkálásától.

A konstans elektronika folyamatos fordulatszám-tartást biztosít terhelés mellett a TCT lapkák védelmének érdekében.

- könnyű kezelhetőség
- négysebességes sebességváltó
- túlterhelés védelem LED kijelzővel
- intelligens indítás
- szervizbarát
- félautomata ékbeállítás
- integrált sebesség-váltóház és csúszóelem
- mágneses erő tapadás szabályozás (MPAC)
- mágneses mező alak szabályozás (MFSC)

STANDARD TARTOZÉKOK:

- mágnes alapelemezes fúrógép
- fémdoboz
- MT4 tengely 19 mm-es furattal – tengelyen keresztüli folyamatos hűtés
- fémforgács-védőlemez/Vágás védelem
- hűtőpalack szerelvény
- biztonsági lánc karabinerrel, szerszámkészlet ékkel
- súly – 31 kg

PRO-111

BEMENETI FESZÜLTSG (V/Hz)	115 vagy 230V, 50/60Hz
MOTOR TELJESÍTMÉNY (W)	1650
ENERGIA FOGYASZTÁS (W)	1800
SEBESSÉGEK (rpm)	85 / 135 / 160 / 250
MARÓSZERSZÁM MAX. (MAGFÚRÓ) Ø (mm)	111
CSIGAFÚRÁS MAX. Ø (mm)	47
HOMLOKSÜLLYESZTÉS MAX. Ø (mm)	63
LÖKETHOSSZ (mm)	230
VÁGÁS MAX. MÉLYSÉGE (mm)	76
MIN. MUNKADARAB VASTAGSÁG (mm)	10
TENGYEL	MT4
ESZKÖZTARTÓ	19 mm (3/4") vagy 32 mm (1-1/4") Weldon
MÁGNESES SZERSZÁMZÁRÓ ERŐ (N) (25MM, RA=1,25)	22000
MÁGNESES ALAP MÉRTEK (mm)	120 x 240 x 63
MFSC (MÁGNESES MEZŐ ALAK SZABÁLYOZÁS)	igen
MPAC (MÁGNESES ERŐ TAPADÁS SZABÁLYOZÁS)	igen
TÚLÁRAM VÉDELEM	igen
TÚLÁRAM VÉDELEM LED KIJELZŐ	igen
TÖMEG (kg)	31

PRO-112T
 masszív, robusztus
 öntvényházas kialakítás, a
 360 fokos vizuális ellenőrző
 rendszer megkönnyíti a gép
 működtetését



A **PRO-112T** egy olyan mágnes talpas fúrógép, amelyet 12-100 mm átmérőjű lyukak fúrására terveztek. Csigafúrók segítségével 15-32mm átmérőjű lyukakat is fúrhat, a forgásirány megváltoztatásával menetfúrára is alkalmassá teszi.

Az intelligens sebességszabályozó rendszer fenntartja az állandó sebességet, függetlenül a változó terheléstől, és megnöveli a szerszám élettartamát. Egyes acélok, amelyek keménysége $RM > 500 \text{ N / mm}^2$ (70.000), például St5 (E295) 18G2A (S355N) vagy 45 (C45), alacsonyabb sebességet igényel. Ha a sebesség túl magas vagy túl alacsony a munkadarab keménységéhez és a szerszám típusához/átmérőjéhez, akkor a szerszám gyorsabban elhasználódik, vagy nem képes fúrni a lyukat.

A 360 fokos vizuális ellenőrző rendszer megkönnyíti a gép működtetését, meghosszabbítja a fúró és a szerszámok élettartamát, és növeli a munkabiztonságot.

A konstans elektronika folyamatos fordulatszám-tartást biztosít terhelés mellett a TCT lapkák védelmének érdekében.

- az osztályának legerősebb motorja (MT3 fúrók között)
- 4 sebességes sebességváltó folyamatos sebesség-állítással 50 és 510 fordulat/perc között
- intelligens sebességszabályozó rendszer biztosítja a stabil állandó sebességet a változó terheléstől függetlenül
- fúrás mind TCT, mind HSS magfúrókkal és hengeres-szárú fúrókkal, kicsitől a nagy átmérőig
- teljesen elektromos motor vezérlés
- elektromos tengelykapcsoló (gyorsabb, mint a mechanikus)
- könnyű és rendkívül erős mágneses alap
- bizonyítottan merev kialakítás
- a giroszkópos dőlésérzékelő megakadályozza a fúrószerzőrését
- intuitív kezelőpanel a fúró tetején
- nagy hűtőfolyadék tartály
- ergonomikus és intuitív kezelőpanel (3 gomb és 1 potméter, melyek könnyen kezelhetők kesztyűben is)
- a 360 fokos vizuális megfigyelő rendszer jelzi a fúró aktuális állapotát, valamint biztonsági és diagnosztikai információkat nyújt



PRO-112T	
BEMENETI FESZÜLTÉSG (V/ Hz)	110 - 120V, 220-240V 50/60Hz
MOTOR TELJESÍTMÉNY (W)	2300
SEBESSÉGEK (rpm)	50 - 100 90 - 180 140 - 280 255 - 510
MAX. MARÓKAPACITÁS (mm)	12 - 100
MAX FÚRÓKAPACITÁS (mm)	15 - 32
MAX MENETFÚRÁS	M30
LÖKETHOSSZ (mm)	225
VÁGÁS MAX. MÉLYSÉGE (mm)	100
MIN. MUNKADARAB VASTAGSÁG (mm)	10
TENGYELY	MT3
ESZKÖZTARTÓ	19 mm Weldon
MÁGNESES SZERSZÁMZÁRÓ ERŐ (N) (25MM, RA=1,25)	18000
MÁGNESES ALAP MÉRTEK (mm)	110 x 220 x 50
TÖMEG (kg)	25



BM-7
rendkívül egyszerűen és
könnyen használható lemezek
és csövek élmarására, illetve
lemezprofilok kontúrozására



A **BM-7** kisméretű élmaró gép, melyet lemezek és csövek élmarására, illetve lemezprofilok kontúrozására terveztek. Ez a gép kiváló választás, amennyiben festés előtt az acél elemeken bizonyos sugarú élt kíván kialakítani, hogy elkerülhető legyen a rozsdá megjelenése az éles széleken. Gyors, egyszerűen használható élmaró gép, amely tökéletes sugarat (R2, R3, R4 vagy R5) tud képezni egyetlen menetben, ezzel időt és pénzt takarítva meg Önnek a hagyományos csiszolási módszerekkel szemben.

- könnyű, kompakt formatervezés
- kis méret
- kiváló választás munkadarabhoz való korlátozott hozzáférés esetén
- folyamatos élmarási szélesség beállítások
- ideális választás sugaras élék élmarásához
- egyetlen 45 fokos marófej a sugaras és V alakú élmaráshoz
- egyenes és íves szélek sugaras élmarása
- lemezek és csövek külső- és belső élmarása
- kúpos süllyesztés
- minimális lemezvastagság: 1,5mm



	BM-7
BEMENETI FESZÜLTÉS (V/Hz)	115 vagy 230V, 50/60Hz
TELJESÍTMÉNY (W)	1100
ORSÓ FORDULATSZÁM (RPM)	6500
MARÁSI SZÖG	45°; 30°
MAX. MARÁSI SZÉLESSÉG (MM)	7
KÚPOS SÜLLYESZTÉS MINIMÁLIS ÁTMÉRŐJE (MM)	35
SZÉL LEKEREKÍTÉS	R2, R3, R4, R5
MÉRETEK (H X SZ X M) (MM)	327 x 142 x 319
SÚLY (KG)	5,8

Amennyiben nem tüntettünk fel árat, a komplex testreszabhatóság miatt egyedi ajánlatot nyújtunk az Ön igényeinek megfelelően! Áraink tájékoztató jellegűek, az ÁFÁ-t nem tartalmazzák! Az árvaltoztatás jogát fenntartjuk! A képek csak illusztrációk.



BM-16
hordozható, kézre álló élmарó
gép acél, alumínium ötvözet,
sárgaréz illetve műanyag
lemezek éleinek marásához

A **BM-16** hordozható, kézre álló élmарó gépet acél, alumínium ötvözet, sárgaréz illetve műanyag lemezek éleinek marására tervezték. A kiválasztott marófejtől függően a gép lehetővé teszi minimum 1,5mm anyagok élmарását 22,5°, 30°, 37,5°, 45°, 55° illetve 60°-os szögekben. A maximális élmарási szélesség 16mm. Az egyes marófejek öt darab forgatható betéet használnak. A sugaras vágást biztosító marófeje 2, 3, 4 illetve 5mm-es sugарú élmарást biztosít a négyoldalú, forgatható R2, R3, R4 illetve R5-ös vágóbetétek segítségével. Lehetőség van a minimum 40mm átmérőjű lyukak kúpos süllyesztésére is.

A **BM-16** folyamatos, állítható élmарást, valamint túláramvédelmet és villamosbességszabályozást is biztosít, és számos különféle anyag esetében alkalmazható. Nagy hatásfokú gép peremvarratok előkészítéséhez és acélszerkezetek legömbölyítéséhez festés vagy bevonatozás előtt.

- könnyű, kis méret, kompakt formatervezés
- egyenes és íves szélek sugарs élmарása
- lemezek és csövek külső- és belső élmарása
- kúpos süllyesztés
- (1) opcionálisan választható cső kiegészítő lehetővé teszi legalább 150mm csövek külső, és legalább 110mm csövek belső éleinek marását
- (2) opcionális munkasztallal praktikus és kényelmes eszközzé tehető kisebb munkadarabok megmunkálásához is (legalább 15x25mm keresztmetszettel és 400mm hosszúsággal, a munkadarab szélessége legfeljebb 100mm, magassága pedig 65mm lehet)



BM-16

BEMENETI FESZÜLTÉG (V/Hz)	115 vagy 230V, 50/60Hz
TELJESÍTMÉNY (W)	2200
ORSÓ FORDULATSZÁM (RPM)	1800 - 5850
MARÁSI SZÖG	22,5°, 30°, 37,5°, 45°, 55°, 60°
MAX. MARÁSI SZÉLESSÉG (MM)	16
KÚPOS SÜLLYESTÉS MINIMÁLIS ÁTMÉRŐJE (MM)	40
SZÉL LEKEREKÍTÉS	R2, R3, R4, R5
MÉRETEK (H X SZ X M) (MM)	585 × 156 × 238
SÚLY (KG)	10

Amennyiben nem tüntettünk fel árat, a komplex testreszabhatóság miatt egyedi ajánlatot nyújtunk az Ön igényeinek megfelelően! Áraink tájékoztató jellegűek, az ÁFÁ-t nem tartalmazzák! Az árvaltoztatás jogát fenntartjuk! A képek csak illusztrációk.



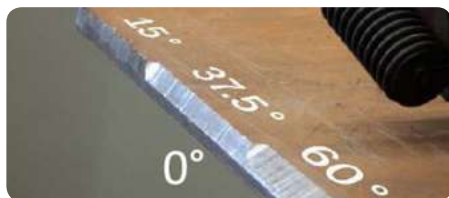
BM-20 PLUS
könnyen használható,
hordozható nagyteljesítményű
gép, acélemezek és csövek
hegesztés előtti
megmunkálására



A **BM-20 PLUS** egy könnyen használható, hordozható nagyteljesítményű gép, amelyet acélemezek és csövek hegesztés előtti megmunkálására terveztek. A gép két forgó marófejjel rendelkezik, melyek mindegyikében öt darab négyoldalú forgatható betét található, könnyű működtetést és kivételes hatékonyságot biztosítva.

A **BM-20 PLUS** csúcstechnológiájú villanymotor-túlterhelési modullal rendelkezik, ezzel védve a gép kezelőjét, a gépet és a szerszámokat.

- hordozható, nagyteljesítményű gép
- terelőgörgők a könnyebb működtetés érdekében
- automata motor túlterhelés elleni védelem
- két marófej a könnyű és hatékony munkavégzés érdekében
- állítható vágási szög, 15° - 60° között
- opcionális tartozékok: csővágási toldalék (150-300mm, 260-600mm) és felület-megmunkálási toldalék (0°)



	BM-20 PLUS
BEMENETI FESZÜLTÉSÉG (V/Hz)	115 vagy 230V, 50/60Hz
TELJESÍTMÉNY (W)	1600
ORSÓ FORDULATSZÁM (RPM)	2780 - 3340
MARÁSI SZÖG	15 - 60° (0° opcionális)
MAX. MARÁSI SZÉLESSÉG (MM)	21
SÚLY (KG)	20,5

Amennyiben nem tüntettünk fel árat, a komplex testreszabhatóság miatt egyedi ajánlatot nyújtunk az Ön igényeinek megfelelően!
Áraink tájékoztató jellegűek, az ÁFÁ-t nem tartalmazzák! Az árvaltoztatás jogát fenntartjuk! A képek csak illusztrációk.

PROMOTECH®

HORDOZHATÓ ÉLMARÓ GÉP



BM-21

az új anti-vibrációs rendszer
37%-kal csökkenti a rezgéseket!
A tartozék univerzális adapterrel
3 féle munkafolyamat is
elvégezhető.



A **BM-21** egy új generációs hordozható élmáró gép, az egyik legjobb eszköz a lemezek megmunkálására és a csövek a hegesztés előtti gyökölésére. A világszerte híres BM-20 tovább fejlesztett változata.

A **BM-21** tartalmazza az új anti-vibrációs rendszert, mely 37%-kal csökkenti a rezgéseket! Továbbá a különleges formájú fogantyút, 4 lengéscsillapítót, amely lehetővé teszi a kényelmesebb kezelést, minimalizálva a nem kívánt rezgéseket.

A **BM-21S** egy továbbfejlesztett változat, mellyel rozsdamentes acél lemezek és csövek professzionális élmegmunkálása végezhető el.



- új marófej, 10 db négyszögletű marólapkával szerelve, a megmunkálási folyamat hatékonyságának növelésére
- a lapkák gyors és egyszerű cseréje
- kibővített működési tartomány 0-60 fokig, folyamatos szögbeállítás
- könnyen beállítható a marási szög és marási szélesség
- rezgéscsillapító véd a kezelőt és az elektronikai rendszert
- tartozék univerzális adapter, mellyel 3 féle munkafolyamat is elvégezhető



BEMENETI FESZÜLTSG (V/Hz)

BM-21

115 vagy 230V, 50/60Hz

INDUKCIÓS MOTOR

megnövelt indító árammal

TELJESÍTMÉNY (W)

1100

ORSÓ FORDULATSZÁM (RPM)

2820

MARÁSI SZÖG

0 - 60
folyamatos szögbeállítás

MAX. MARÁSI SZÉLESSÉG (MM)

21

SÚLY (KG)

20

Amennyiben nem tüntettünk fel árat, a komplex testreszabhatóság miatt egyedi ajánlatot nyújtunk az Ön igényeinek megfelelően! Áraink tájékoztató jellegűek, az ÁFÁ-t nem tartalmazzák! Az árváltoztatás jogát fenntartjuk! A képek csak illusztrációk.



ABM 14
élmárás mindkét oldalon
rozsdamentes acélon is!

Az **ABM-14** olyan élmáró gép, amelyet szénacél, acélöntvözet, rozsdamentes acél illetve alumíniumöntvözet csövek és lemezek marására terveztek.

A gép egyetlen menetben képes akár 2,6m/perc sebességű marásra 12mm szélességben a $R_m < 392\text{MPa}$ szakítószilárdságú munkadarabok esetében. A maximális marási szélesség 14 mm. Az adott anyagtól függően kettő vagy több megmunkálás szükséges. A vágási szögek a következők lehetnek: 30° (szabvány), illetve opcionális szögváltoztató eszközökkel lehet még 22,5°, 25°, 35°, 37,5° vagy 45°. A gép alulról és felülről is marni tudja a lemezeket. Amennyiben a marószerszám beragad az anyagba és a marás nem folytatható, a szerszám forgásiránya ellenkező irányba fordítható a gép munkadarabból való kihúzása érdekében.

Nincs szükség hallásvédelemre, mivel a gép által generált zaj nem haladja meg a 70 dB értéket.

- gyors és hatékony, alacsony zaj
- a típusához kapcsolódó legtöbb alkalmazás esetében képes kisebb és nagyobb darabok marására is
- automatikus adagolás nagy lemezeken opcionális kocsival
- alsó élmárása invertált helyzetben
- szabvány nyíró elem szénacél megmunkálásához
- 2 opcionális nyírószerszám speciálisan rozsdamentes acél/acélöntvözet illetve alumínium vágásához
- átfordítható tengely a beragadt marószerszám elkerüléséhez
- sokoldalú és a saját kocsiján szállítható

STANDARD TARTOZÉKOK:

- ABM-14 élmáró gép
- marófej rozsdamentes acélhoz
- marófej eltávolító eszköz
- cső élmáró tengely
- cső élmáró alátét
- laposkulcsok: 12-13mm, 18-19mm, 24-26mm
- hatszögkulcsok: 5mm és 6mm



ABM 14

BEMENETI FESZÜLTÉG (V/HZ)	3~ 400 V
TELJESÍTMÉNY (W)	2200
ORSÓ FORDULATSZÁM (RPM)	9
MARÁSI SZÖG	30° 22,5°, 25°, 35°, 37,5°, 45° (opcionális)
MARÁSI SZÉLESSÉG (MM)	14
MAX. ÉLMARÁS EGY MENETBEN (MM)	12
MINIMÁLIS LEMEZVASTAGSÁG (MM)	6
MAXIMÁLIS LEMEZVASTAGSÁG (MM)	40
MINIMÁLIS LEMEZSZÉLESSÉG (MM)	55
ÉLMARÁSI HOSSZ PERCENKÉNT (M)	2,6
MINIMÁLIS CSŐÁTMÉRŐ (MM)	100
SÚLY (KG)	65

Amennyiben nem tüntettünk fel árat, a komplex testreszabhatóság miatt egyedi ajánlatot nyújtunk az Ön igényeinek megfelelően!
Áraink tájékoztató jellegűek, az ÁFÁ-t nem tartalmazzák! Az árvaltoztatás jogát fenntartjuk! A képek csak illusztrációk.

PROMOTECH®

HORDOZHATÓ ÉLMARÓ GÉP, AUTOMATIKUS ELŐTOLÁSSAL



ABM 28

élmarás az acéllemez élein
átszerelés nélkül!
+60° és -60° között és
síkban vagy
„J” marással is



Az **ABM 28** a legújabb generációs hordozható élmaró (gyökölő) gép, automatikus gépi előtolással. Az élmarást az acéllemez élein mindkét menetirányba elvégezheti, kiküszöbölve a többmenetes lemunkálásnál az átszerelést, ezzel időt spórolva.

Használható lemezek tetején, alján (+60° és -60° között) és a lemez élei (90°) síkban vagy „J” marással is megmunkálhatók.

- automatikus előtolású hordozható élmaró gép
- fokozatmentesen állítható +60° és -60° között
- maximális megmunkálási szélesség (a beállított szög függvényében) 28-35mm között
- acélban a megmunkálható maximális lemez vastagság standard szettel 35 mm-ig, opcionális kiegészítővel 70mm-ig
- élmarás mindkét menetirányban
- motor túlterhelés elleni védelem
- „J” élmaró szett opcióként kapható
- gyors beállítás
- bővíthető sínek
- bővíthető sín pálya

STANDARD TARTOZÉKOK:

1. Őnjáró kocsi
2. Maró berendezés
3. Maró berendezés állítható adapter 60° - 60°
4. Vezető pályaszakasz
5. Pálya bilincs 10-35mm vastagságig alapban (3 db)
6. Forgács konténer
7. Szerszámok
8. Szorító 10-35mm vastag lemezekhez (2 db)



ABM 28

BEMENETI FESZÜLTSG (V/HZ)	230V, 50/60Hz
TELJESÍTMÉNY (W)	1600
ORSÓ FORDULATSZÁM (RPM)	2780
MARÁSI SZÖG	+60° és -60° között
LEMEZ VASTAGSÁG (MM)	35mm 36 - 70 opcionális
ELŐTOLÁSI SEBESSÉG (MM/PERC)	250 - 500
SÚLY (KG)	53,5

Amennyiben nem tüntettünk fel árat, a komplex testreszabhatóság miatt egyedi ajánlatot nyújtunk az Ön igényeinek megfelelően!
Áraink tájékoztató jellegűek, az ÁFÁ-t nem tartalmazzák! Az árvaltoztatás jogát fenntartjuk! A képek csak illusztrációk.

PROMOTECH®

AUTOMATA ADAGOLÁSÚ KÉTOLDALÚ ÉLMARÓ GÉP



ABM 50
kiváló minőségű élmарás
mindkét oldalon,
20mm-es lemez gyökölése
1 lépésben akár 1,1m/perc
alatt!

Az **ABM-50** kiváló minőségű kétoldalú marást képes végezni hőtorzulás illetve hőhatásövezet képződése nélkül, 8-80mm közötti lemezvastagság tartományban, a kifejezetten erre tervezett marófej segítségével, melyben nyolc négyoldalú elforgatható vágóbetét található. A folyamatosan állítható élmарási szög 15° és 60° között lehet (a felső és alsó oldali vágás esetében is) a szerszámok cseréjének szükségessége nélkül. 45°-on a maximális vágási szélesség 50mm.

Az **ABM-50** egy egyedi vezérlőpanellel rendelkezik, olyan LCD kijelzővel, amelyik mutatja a pontos vágási geometriát és lehetővé teszi az orsó fordulatszám és a haladási sebesség pontos beállítását, hogy ezek optimális értékek lehessenek az adott anyag, pl. rozsdamentes acél vagy alumínium minősége szerint.

Az **ABM-50** 180°-os elforgathatósága lehetővé teszi az alsó élék marását. Nincs szükség a nehéz anyagok elforgatására vagy átfordítására, így csökkennek a munkadarab mozgatási költségek és biztonságosabbá válik a munka az adott helyszínen. Képes acéllemezek szélén is élvágást végezni, így elkerülhető a dolgozók által végzett kemény fizikai munka.

- automatikus haladású hordozható élmарó
- a pontos élmарási geometria és a vágási paraméterek valós idejű mérése és a kijelzőn való azonnali megjelenítése
- akár 50 mm-es vágási szélesség 45°-on
- a 180°-os elforgathatóság lehetővé teszi kétoldali élmарás végzését - nincs szükség a nehéz anyagok elforgatására vagy átfordítására, így csökkennek a munkadarab mozgatási költségek és biztonságosabbá válik a munka az adott helyszínen
- többféle állítható orsó fordulatszám különböző minőségű és vastagságú acél anyagok megmunkálásához
- sokoldalú gép, amely a saját kocsján hordozható
- marófeje 8 cserélhető betéttel rendelkezik
- visszacsatolási szabályozással ellátott túlterhelődés elleni rendszer

ABM 50

BEMENETI FESZÜLTSG (V/Hz)	3 ~ 400 V
TELEJESÍTMÉNY (W)	6500
ORSÓ FORDULATSZÁM (rpm)	300 - 800
MARÁSI SZÖG	15 - 60°
MAXIMÁLIS MARÁSI SZÉLESSÉG (mm)	50
MAX. VÁGÁSI MÉLYSÉG EGYSZERRE (mm)	6
LEMEZVASTAGSÁG (mm)	8 - 80
HALADÁSI SEBESSÉG (m/perc)	0-1.2
SÚLY (kg)	320

STANDARD TARTOZÉKOK:

- élmарógép marófejjel és 8 vágóbetéttel
- fadoboz alappalattal és rögzítő konzollokkal
- speciális szerelőkulcs
- 10 mm-es T-nyelű hatszögkulcs golyós véggel
- 3,5 mm-es hatszögkulcs
- T15-ös torx csavarhúzó
- csavar kenőzsír



A gépezelő az egyedi LCD kijelzős vezérlőpanellen könnyedén beállíthatja és ellenőrizheti az alábbi paramétereket:

- élvágási szög
- élvágási szélesség
- élvágási magasság
- vágás mélysége
- orsófordulatszám
- orsóterhelés
- haladási sebesség

Amennyiben nem tüntettünk fel árat, a komplex testreszabhatóság miatt egyedi ajánlatot nyújtunk az Ön igényeinek megfelelően! Áraink tájékoztató jellegűek, az ÁFÁ-t nem tartalmazzák! Az árvaltoztatás jogát fenntartjuk! A képek csak illusztrációk.

PROMOTECH®

CSŐVÉG ÉS KARIMA MEGMUNKÁLÓ GÉP



PRO 2 PB
Rendkívül keskeny, csak
48mm széles élmegmunkáló
gépet nehezen hozzáférhető
helyeken is könnyedén
használhatja!



A **PRO 2 PB** egy olyan kompakt kézi élmáró gép, mely képes szénacél, rozsdamentes acél, alumínium-ötvözetek, és réz-nikkel ötvözetek élmárására. A gép képes felületi marásra és élmárásra 18mm-es belső átmérőjű csövektől egészen a 48mm külső átmérőjű csövegekig. Az ennél is kisebb átmérőjű csövek esetén opcionálisan választható „kis feszítő szettel” 12,5mm belső átmérőjű csöveken keresztül a 25mm külső átmérőjű csövegekig munkálhatjuk meg a kívánt felületet.

A **PRO 2 PB** képes nagyobb csövek élmárására is, belső csőátmérő 42mm egészen 60,3mm külső átmérőjű csövegekig, az opcionálisan választható bővítő szettel.

A rendkívül keskeny burkolat (amely csak 48 mm széles) tökéletesen illeszkedik a nehezen hozzáférhető területekre, mint például a kazánvíz csőfalai. A **PRO 2 PB** egy olyan túlterhelés kapcsolót tartalmaz, melynek elve egy nedves multi-tárcsás rendszer, mely a fordulatszám szabályozásával megakadályozza, hogy a befogott szerszám egy esetleges beragadásnál károsodjon, vagy megsemmisüljön.

A **PRO 2 PB** három különböző meghajtással rendelhető: pneumatikus, elektromos illetve akkumulátoros.

STANDARD TARTOZÉKOK:

- PRO 2 PB élmegmunkáló készülék (motor és élmáró kécek nélkül)
- Alap központozító szett (18 - 42mm belső átmérőjű csövekhez)
- 3 szett feszítő pofa (3,4,5,6,7,8 - valamint a hozzájuk tartozó adapterek)
- 1 szett szerszám
- hűtőfolyadék tároló



*Opcionális kis tuskés készlettel (ZST-0567-20-00-00-0)

**Opcionális hosszabbító készlettel (ZST-0567-21-00-00-0)

	PRO 2 PB pneumatikus	PRO 2 PB elektromos	PRO 2 PB akkumulátoros
LEVEGŐIGÉNY (MPa)	0,6 MPa	-	-
LEVEGŐ FOGYASZTÁS (l/min)	1400	-	-
BEMENETI FESZÜLTÉG (V/Hz)		1 ~ 220-240 V, 50-60 Hz	18 V DC, 5,2 Ah
TELJESÍTMÉNY (W)	800	1100	-
CSATLAKOZÁS TÍPUSA	CEJN 410 DN 10.4 R 1/2" BSPT szerelvény a gyorscsatlakozáshoz	elektromos csatlakozás	akkumulátoros
NÉVLEGES FORDULATSZÁM (rpm)	105	10 - 134 30 - 377	10 - 60 30 - 205
CSŐ ÁTMÉRŐ (mm)		22 - 48 15,5 - 30* 42 - 60,3**	
MAXIMÁLIS CSŐ FALVASTAGSÁG (mm)		8 3,5*	
SÚLY (kg) - MOTORRAL	7,6	7,4	6,5

Amennyiben nem tüntettünk fel árat, a komplex testreszabhatóság miatt egyedi ajánlatot nyújtunk az Ön igényeinek megfelelően!
Áraink tájékoztató jellegűek, az ÁFÁ-t nem tartalmazzák! Az árvaltoztatás jogát fenntartjuk! A képek csak illusztrációk.



PRO 5PB
Nehezen hozzáférhető,
korlátozott méretű
területeken is használható



A **PRO 5PB** praktikus, hordozható csővég-megmunkáló gép, amely kiváló szerszám szénacél, rozsdamentes acél, alumínium-ötvözet és vörösréz-nikkel csövek végeinek megmunkálásához.

Hatékony alkalmazását egy személy is végezheti. Az önbeállító és nyújtható tuskék a csövek, vezetékek gyors és pontos beállítását teszik lehetővé a megmunkálás előtt. Az alkalmazott szerszámoktól függően a **PRO 5 PB** minimum 32 mm belső átmérőjű és maximum 114 mm külső átmérőjű, illetve opcionálisan akár 140 mm külső átmérőjű csövek külső megmunkálása, J alakú megmunkálása, belső kalibrálása és felület-megmunkálása.

A felhasználói preferenciáktól és az adott helyszíni körülményektől függően a **PRO 5 PB** gép kiváló minőségű, nagyteljesítményű pneumatikus motorral illetve kiváló minőségű nagy nyomatékú villanymotorral is üzemeltethető. Az opcionális kis orsótárcsa és racsnis kulcs lehetővé teszik, hogy nehezen hozzáférhető, korlátozott terű területeken is alkalmazni lehessen a gépet.

- könnyű kezelhetőség
- gyors, precíz és egyszerű központosítás a cserélhető tuskéknek köszönhetően
- többféle felület kialakítása
- szervízbarát
- pneumatikus (PB) vagy elektromos motorral (PBE) is használható

STANDARD TARTOZÉKOK:

- PRO 5 PB (motor, szerszámok nélkül)
- fémdoboz
- szabványos önbeállító, állítható tuska 32 - 107mm belső átmérőjű csövekhez
- 118 mm-es orsótárcsa
- befogó elemek (1,2,3,4,5,6) - 3 készlet
- szerszámkészlet
- hűtőfolyadék-tartály





		PRO 5PB villanymotorral	PRO 5PB pneumatikus motorral
TELJESÍTMÉNY (W)		1100	-
BEMENETI FESZÜLTSG (V/Hz)		115 vagy 230V, 50/60Hz	-
FORDULATSZÁM (rpm)	1. áttétel:	0 - 90	-
	2. áttétel:	0 - 300	-
PNEUMATIKUS HAJTÁSTELJESÍTMÉNY (W)		-	800
LEVEGŐIGÉNY (Mpa)		-	0,6 (87 PSI)
LEVEGŐ-FOYGASZTÁS (liter/perc)		-	1600
FORDULATSZÁM - NÉVLEGES (rpm)		-	90
CSŐÁTMÉRŐ Ø (mm)	Min. belső:	32	32
	Max. belső		
	Max. külső:	114	114
MAXIMÁLIS FALVASTAGSÁG KÜLSŐ CSŐÁTMÉRŐ ESETÉN (mm)	114 mm-ig	12	12
	114 - 124 mm	10	10
	124 - 132 mm	8	8
	132 - 140	6	6
SÚLY (kg)		11	10

PROMOTECH®

CSŐVÉG ÉS KARIMA MEGMUNKÁLÓ GÉP



PRO 10PB
Akár 355 mm-es külső
csőátmérőnél is könnyedén
alkalmazható

A **PRO 10PB** egy hordozható, nagyteljesítményű, rendkívül sokoldalú, egyszerűen használható egy ember által kezelhető csővég és karima megmunkálásra tervezett gép.

Bővíthető, saját központosító rendszerrel rendelkezik. A kiegészítő tuskékkal rendkívül gyorsan és pontosan összehangolható a munkadarabbal még a megmunkálás előtt.

A **PRO 10PB** különböző kiegészítők használatával alkalmas karima megmunkálásra és képes lesz gyorsan és egyszerűen a csővégeken letöréseket, lekerekítéseket, süllyesztéseket kialakítani a szükséges varratprofiloknak megfelelően. A helyszínen kiválaszhatja, hogy a **PRO 10PB** csővég megmunkáló gépet a megfelelő technológiai feladat elvégzéséhez a magas minőségű, nagy teljesítményű pneumatikus motorral (PB) vagy a nagy nyomatékkal rendelkező elektromos motorral (PBE) kívánja használni.

- könnyű kezelhetőség
- gyors, precíz és egyszerű központosítás a cserélhető tuskéknak köszönhetően
- többféle felület kialakítása
- szervizbarát
- pneumatikus (PB) vagy elektromos motorral (PBE) is használható
- megmunkálási tartomány belső: Ø 38-349mm



STANDARD TARTOZÉKOK:

- PRO 10 PB (motor, szerszámok nélkül)
- fémdoboz
- szabványos önbeállító, állítható tuske 84 - 269mm belső átmérőjű csővekhez
- befogó elemek (1,2,3,4,5,6) és illesztődarab - 3 készlet
- szerszámkészlet
- hűtőfolyadék-tartály



Amennyiben nem tüntettünk fel árat, a komplex testreszabhatóság miatt egyedi ajánlatot nyújtunk az Ön igényeinek megfelelően! Áraink tájékoztató jellegűek, az ÁFA-t nem tartalmazzák! Az árvaltoztatás jogát fenntartjuk! A képek csak illusztrációk.

CSŐVÉG MEGMUNKÁLÁS



		PRO 10PB villanymotorral	PRO 10PB pneumatikus motorral
TELJESÍTMÉNY (W)		1800	-
BEMENETI FESZÜLTÉS (V/Hz)		115 vagy 230V, 50/60Hz	-
FORDULATSZÁM (rpm)	1. áttétel:	12 - 29	-
	2. áttétel:	41 - 96	-
PNEUMATIKUS HAJTÁSTELJESÍTMÉNY (W)		-	1800
LEVEGŐIGÉNY (Mpa)		-	0,6 (87 PSI)
LEVEGŐ-FOGYASZTÁS (liter/perc)		-	1750
FORDULATSZÁM - NÉVLEGES (rpm)		-	9
CSŐÁTMÉRŐ Ø (mm)	Min. belső:	84	84
	Max. belső	269	269
		349 - opcionális	349 - opcionális
	Max. külső:	273	273
		355 - opcionális	355 - opcionális
MAX. CSŐFAL-VASTAGSÁG (mm)		15	15
SÚLY (kg)		35,9	33

PROMOTECH®

HORDOZHATÓ HIDRAULIKUS LYUKASZTÓGÉP



PRO 60HP és a **PRO 110HP** egy hordozható, a különféle lyukasztószerszámoknak köszönhetően rendkívül sokoldalú, egyszerűen használható, elképesztően termelékeny hidraulikus lyukasztógép.

8 MÁSODPERC ALATT 27MM-ES FURATOT 16MM VASTAG ANYAGBA!

- könnyű kezelhetőség
- gyors, precíz és rendkívül hatékony
- kettős működés – teljesen automatizált lyukasztás és visszaállítás
- lehetséges átmérők széles skálája, max. 27 mm
- intelligens többfokozatú vezérlőrendszer, automatikus terhelés érzékelővel
- üzemmód visszajelzés
- véletlen beindulás elleni védelem
- könnyen kezelhető szokatlan állásokban is
- minden csatlakozó port a hátsó oldalon helyezkedik el
- speciális alakú lyukasztók és lyukasztóalátétek széles választéka
- szabadalmaztatott, kompakt méretű, könnyen mozgatható hidraulikus egység
- egyedülálló bakos lyukasztóállomás, amely növeli a produktivitást és a gépkezelő kényelmét
- vertikális és horizontális munkafolyamatokhoz is könnyen használható



Lábpédálos vezérlésű változat, amely esetben nincs szükség a kézre az üzemeltetéshez.

Nincs szükség kiegyenlítőre vagy emelőre a lyukasztó rögzítéséhez. A gépkezelő a gépen és a lábpedal segítségével is beindíthatja vagy leállíthatja a gépet.

	PRO 60HP	PRO 110HP
MAX. TOROK MÉLYSÉG (mm)	60	110
MAX. LYUKMÉRET (mm)	Ø27	Ø27
MAX. HOSSZÚKÁS LYUK (mm)	25 x 18	25 x 18
LYUKASZTÁSI IDŐ (s)	5	8
MAX. LEMEZVASTAGSÁG (mm)	13	16
LYUKASZTÓERŐ (tonna)	35	47
MUNKANYOMÁS (bar)	700	700
SÚLY (kg)	20	35

Amennyiben nem tüntettünk fel árat, a komplex testreszabhatóság miatt egyedi ajánlatot nyújtunk az Ön igényeinek megfelelően! Áraink tájékoztató jellegűek, az ÁFÁ-t nem tartalmazzák! Az árvaltoztatás jogát fenntartjuk! A képek csak illusztrációk.

PROMOTECH®



Emelőkar és 2 támasztóelem kerekkel, melyek segítségével könnyen kezelhető a lyukasztó és a hidraulikus egység egyetlen gépként



Egyedi megoldás, amely minden eddiginél kényelmesebbé és hatékonyabbá teszi a munkát



Göngös lyukasztó csúszópályával könnyű és hatékony egyenes vonalú mozgás a munkadarab mentén



Rendkívül egyszerűen mozgatható

LYUKASZTÁS



PRO-36RH és PRO-36R

nagy teljesítményű kompakt és könnyű gépek, amelyeket sínek fűrására terveztek. A gyors pozicionálás, a gyors beillesztés és az azonnali feloldó mechanizmusok megkönnyítik

a biztonságos sínfűrőgép használatát. A sínfűrők kaphatók négyütemű Honda benzínmotorral (PRO-36RH) vagy elektromos motorral (PRO-36R). Az 5L-es palackot tartalmazó nyomáshűtő rendszer lehetővé teszi a hűtőközeg kényszerített betáplálását bármilyen fűrási helyzetben. Ideális megoldás, ha a gravitációs táplálás sikertelen.



PRO-200A ATEX NAGYTELJESÍTMÉNYŰ PNEUMATIKUS FŰRŐGÉP

marás/vágás kapacitása eléri a 200mm-es átmérőt és M48-as menetátmérőt. Rendkívül hasznos speciális megmunkálásokhoz építkezéseken és ipari létesítményekben.

A két állandó mágneses talp, pneumatikus motor és az 5-ös számú morze kúp miatt ez a gép az egyik legerősebb hordozható mágneses fűrő a piacon.

A robbanásveszélyes atmoszférában végzett munka kihívásokkal jár, ideértve elsősorban a munkavállalók biztonságát. Ezért a PRO-200A ATEX megfelel az ATEX (ATMosphere Explosibles) irányelvnek, és tökéletesen alkalmas veszélyes környezetre, például olajfűrő platformokra, petrokémiai termékekre, olajfinomítókra, hajóépítésre és petrokémiai iparra.



MIG/MAG HUZAL ELŐTOLÓ TARTÓ KAR

rendkívül hasznos kiegészítője a hegesztő állomásoknak. Nagy mértékben javítja a rugalmasságot és az ergonómiát. Nagyobb mozgásszabadságot ad lényegesen nagyobb területen, összetettebb konstrukciók hegesztése kényelmesebb és egyszerűbb lesz használatával. A padlón nincsen több felesleges vezeték, ezzel is csökkentve a baleseti kockázatot! Egyszerű és robusztus, könnyen felszerelhető a gyártócsomokok építőelemeire. Megengedett terhelés 50 kg-ig.

Három típusa elérhető: *falra szerelhető teleszkópos* (180°-ig elfordulhat a függőleges tengely körül, szélessége 3251-7729mm között állítható), *falra szerelhető csuklóban*, a kar állítható távolsága a függőleges tengely közvetlen közelségétől 6000mm-ig) és a *hidraulikus huzaladagoló kar* (360°-ban elfordulhat a függőleges tengely körül, a kar magassága 1300-3430mm között állítható).



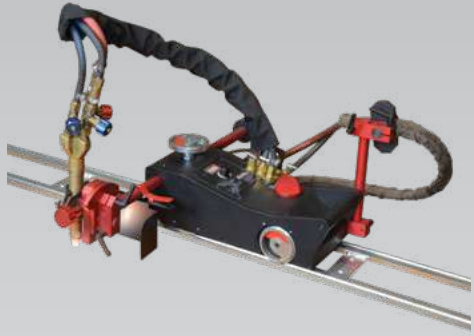
PROMOTECH®

intelligens eszközök a nehéz feladatokhoz



A **DRAGON** egy korszerű, digitálisan vezérelt láng- és plazmavágásra alkalmas traktor. Pontos, stabil haladási sebességgel, amely függőleges, vízszintes és ferde vágások kialakítására is alkalmas. A gép

bármilyen szabványos, 6 hüvelykes, V-hornyos sínen használható. A Dragon HS készülékkel nagysebességű plazmavágás és élmegmunkálás végezhető.



OSC-8 oszcilláló varratkészítő. Alkalmas MIG/MAG automatizálási folyamatokra a nehéz feldolgozóiparban, mint például: csővezeték- és hidépítés, hajóépítés és tartályhegesztés.

Az **OSC-8** oszcillátor manuálisan, vagy a START-STOP funkcionális kapcsolóval is vezérelhető. Az opcionálisan választható szabadon álló tartószerkezet segítségével, forgó csövek vagy mozgó lemezek is egyaránt hegeszthetők. Az opcionális tápegység lehetővé teszi az oszcillátor csatlakoztatását egy 230V vagy 115V áramforráshoz. Az OSC-8 önálló oszcillátorként, vagy hegesztőtraktorral együtt is működtethető.



SBM-500 egy helyhez kötött leélező különböző méretű munkadarabok egyes széleinek megmunkálásához. A modern kialakítás, a fejlett vezérlőrendszerek száma és az innovatív megoldások korszerűsítik a munkafolyamatot a termelési hatékonyság maximalizálása érdekében.



PROMOTECH®

intelligens eszközök a nehéz feladatokhoz