

**Elektronikus, direkt meghajtású,
cikk-cakk huroköltéses gyorsvarrógép**

Z-8550A

**Elektronikus, direkt meghajtású,
cikk-cakk huroköltéses gyorsvarrógép
szálvágóval**

Z-8560A

- Tiszta varrás
- Energiagazdaságos, alacsony fogyasztású modellek
- Jó válaszkészség, kényelmes varrás
- Könnyen kezelhető, multifunkciós panel
- Varrásminták széles választéka egyetlen gép által

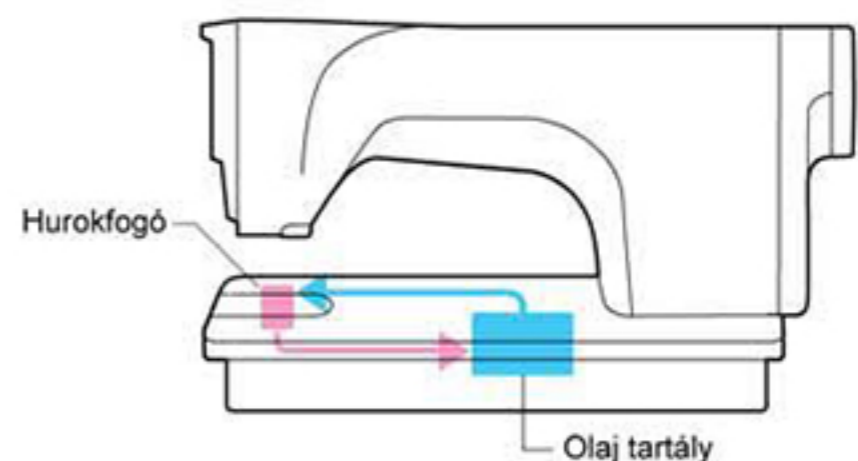


Z-8560A-431

Az energiatakarékos direkt meghajtás és a szárazfej technológia került ezeknél a gépeknél bevezetésre. Óriási teljesítmény különböző minta varráshoz, bővülő lehetőségek a varrásban.

Tiszta varrás

A Z-8550A és Z-8560A típus egy lezárt olajtartájjal van felszerelve, amely kizárólag a forgó hurokfogót látja el folyamatosan tiszta olajjal. A tűrúd és a szálemelő sem kap olajat, gyakorlatilag kizárható a foltozódás lehetősége. A direkt meghajtású rendszernek köszönhetően nincsen ékszíjról származó forgács, így az értékes termékek tisztán tarthatóak.



Sima cikk-cakk, 3 lépéses cikk-cakk, kagylóöltéses minták és T-öltések* elérhetőek

Az alap 8 típus, 14 varratminta van beépítve. A felhasználónak nem kell minden varrat mintához külön vezérlőtárcsát használnia, ami kiváló költség teljesítményt nyújt.

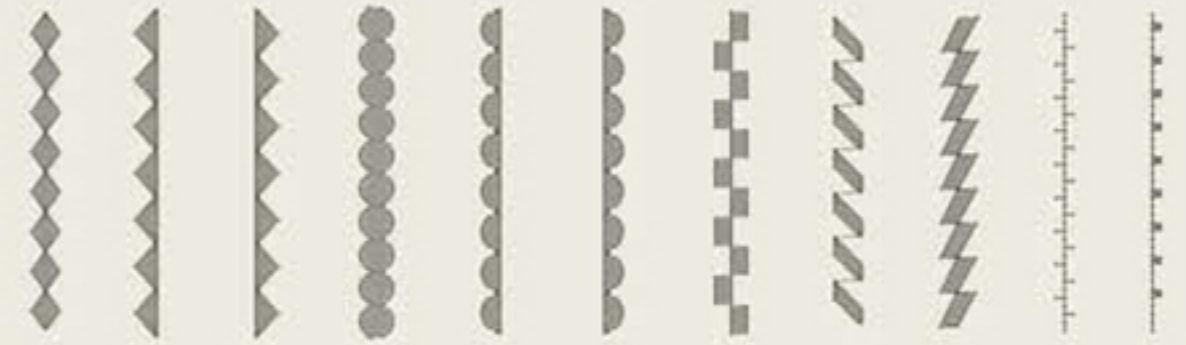
	Egyenes öltés	Sima cikkcakk	2-lép. cikkcakk	3-lép. cikkcakk	Kagyló (bal)				Kagyló (jobb)				Vak-öltés (bal)	Vak-öltés (jobb)	T-öltés*
					Félhold	Egyen.	Standard	Egyen.	Félhold	Egyen.	Standard	Egyen.			
Alap varrás minta															
Öltés szám	-	-	-	-	24	12	24	24	24	12	24	24	Egyenes szakaszon akár 99 öltésig beállítható		T-öltés beállítását memória kapcsolóval lehet létrehozni

* T-öltés nem kivitelezhető -031 alkatagóriával.

Tetszőlegesen beállított minták plusz értéket adnak a terméknek

A felhasználók a saját minta terveiket szintén tárolhatják a gépen. Felhasználói minták nagy választékban felhasználhatók az applikációkban, mint például a dekoratív öltések női ruhákra, kötött árura, sálakra, textil zsebkendőkre, alakformáló fehérneműre és fürdőruhára. CF kártyák adattárolóként igen könnyű adatfeldolgozást tesznek lehetővé. (Egészen 99 mintáig, amely 49 500 öltést jelent, mintánként 500 vagy kevesebb öltés. Varratminták elkészíthetőek a vezérlőpanelen vagy a PS-300B (Választható) varrat program készítő szoftverrel).

Felhasználói minta példák



Varrás minőség növelése

Sűrített öltésekhez könnyű beállítás

Az öltés sűrítéshez, vagy a visszafelé tűzésnél finomabb öltésekhez (továbbítási sebesség váltással) könnyen állíthatjuk az öltéssűrítő tekerő gombbal.



Finom, minőségi varrat végek

További fejlesztések lehetővé teszik a varratok finom, lágy befejezését alacsony szálfeszességgel, ilyenek például tű és hurokfogó időzítés, hurokfogó és szálfeszítés formája, és a szál megtett útja.



Percalapú nyomás állítás

A nyomótalp nyomás mértéke anyagtól függően percre pontosan felemelhető. Alkalmas rugalmas anyagok és vastagabb, bolyhos anyagok varrására is, anélkül, hogy a varrat elszakadna vagy az anyagban kár esne.



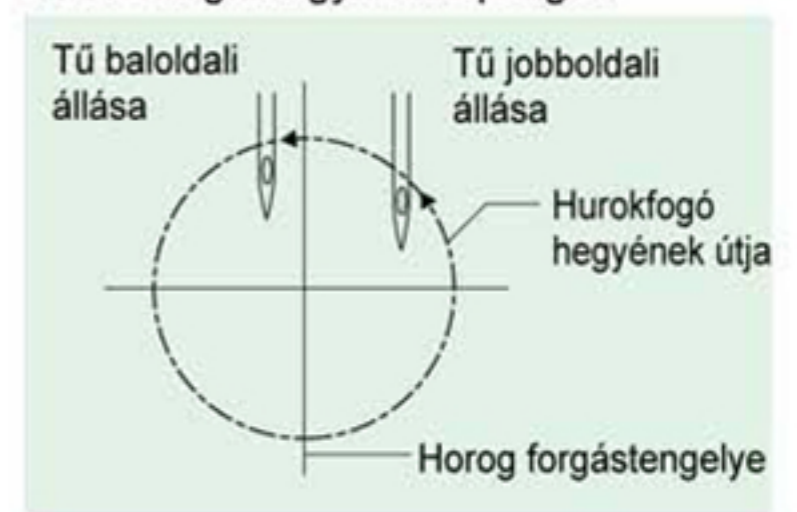
Szálvágási hibák elkerülhetőek (Z8560A)

A hornyos vezérlőtárcsának köszönhetően kiküszöbölhetőek a vágási hibák. Továbbá a kés rendszer egyetlen egységből áll, ami leegyszerűsíti a karbantartást.



Problémamentes horog-tengely eltolásos rendszer

Ez a rendszer megakadályozza a szálkihagyást és a szálszakadást, ami cikk-cakk öltésnél a tű jobboldali állásánál gyakran előfordul. A tű és a forgó hurokfogó időzítését is egyszerűbbé teszi és a karbantartási műveleteket is javítja. A tűvédő szintén segít megőrizni a hurokfogó hegyének épségét.



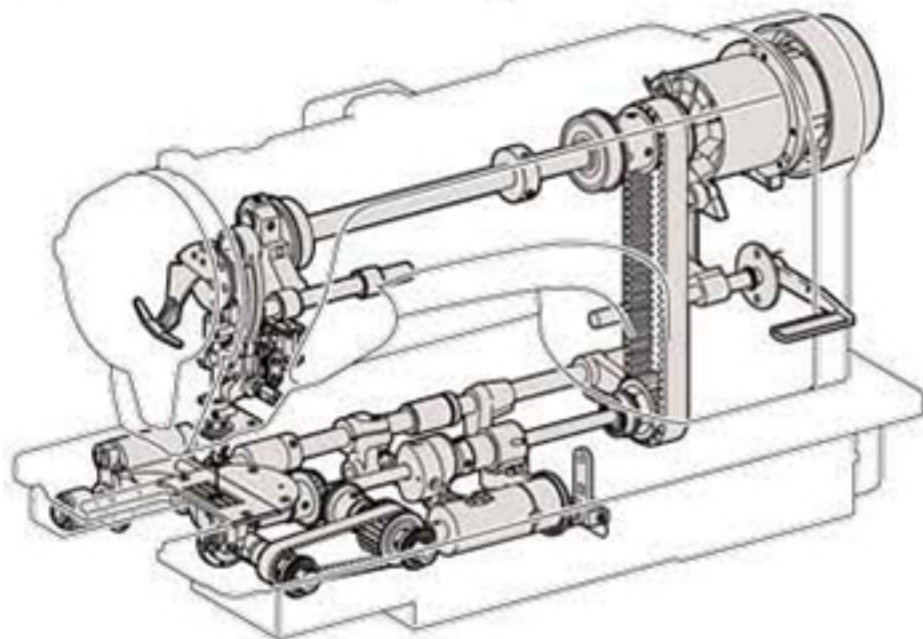
Szál kihúzóds megelőzhető a varrat kezdéseknél (Z8560A)

A felsőszál továbbító csupán a szükséges hosszúságú felső szálát biztosítja a varrás megkezdésénél.

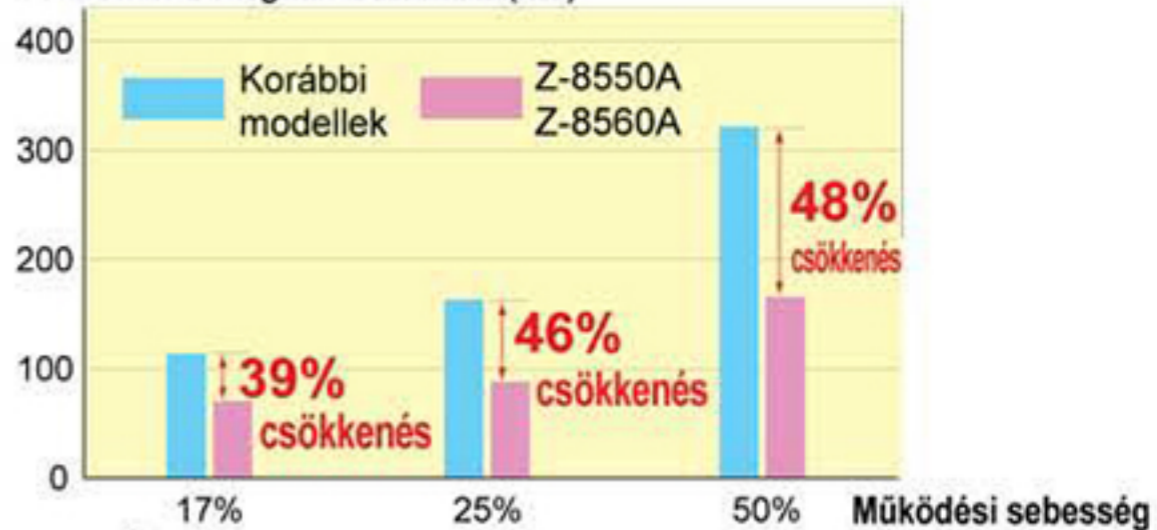


Az iparág leghatékonyabb energia megtakarításai

A beépített vadonatúj, direkt meghajtású motor, amelyet a mágneses tér analízis nyomán fejlesztettek ki, a legkompaktabb az iparban. Mivel a motor meghajtó erejét közvetlenül a rendszerhez továbbítja, az energia veszteség minimálisra csökkenthető. Az elektromos energia felhasználás a vállalat hagyományos, ékszíjjal meghajtott rendszereihez (AC szervo motor) képest a felére csökkent. A Z-8550A és Z-8560A modellek a legenergiatakarékosabbak az iparágon belül.



Elektromos energia felhasználás (Wh)

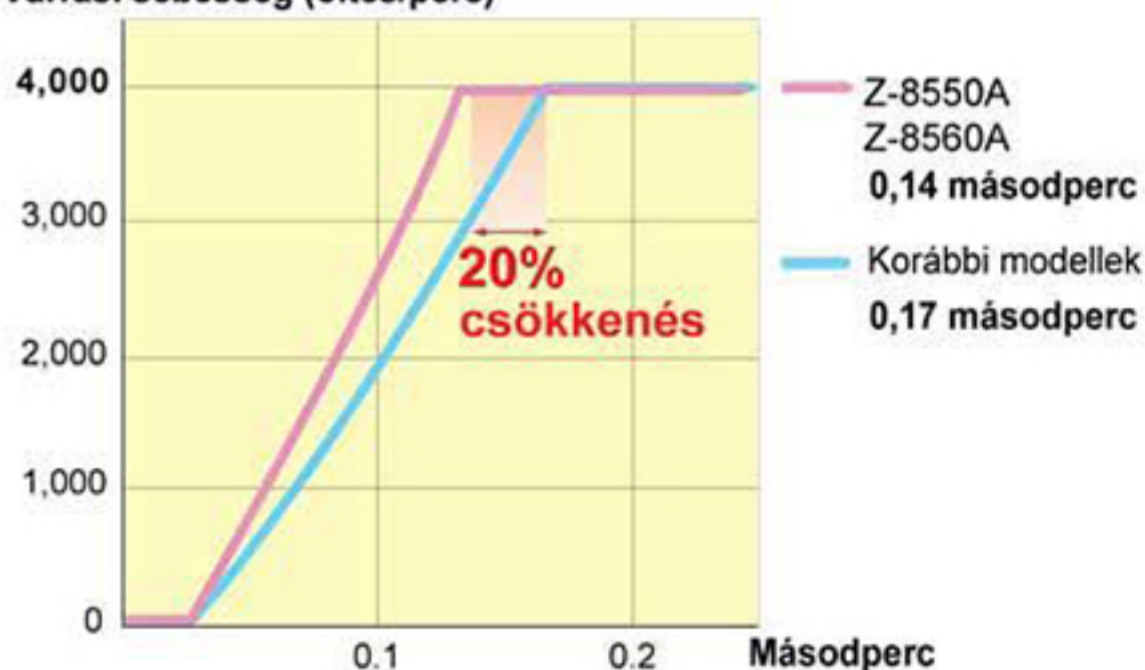


Áram fogyasztás összehasonlítása

Jó válaszkészség, kényelmes varrás

A gépkezelő felügyelete elengedhetetlen a huroköltéses eljáráshoz. A direkt meghajtású rendszer nagyon jól reagál a kezelő utasításaira és a céloknak megfelelően teljesít.

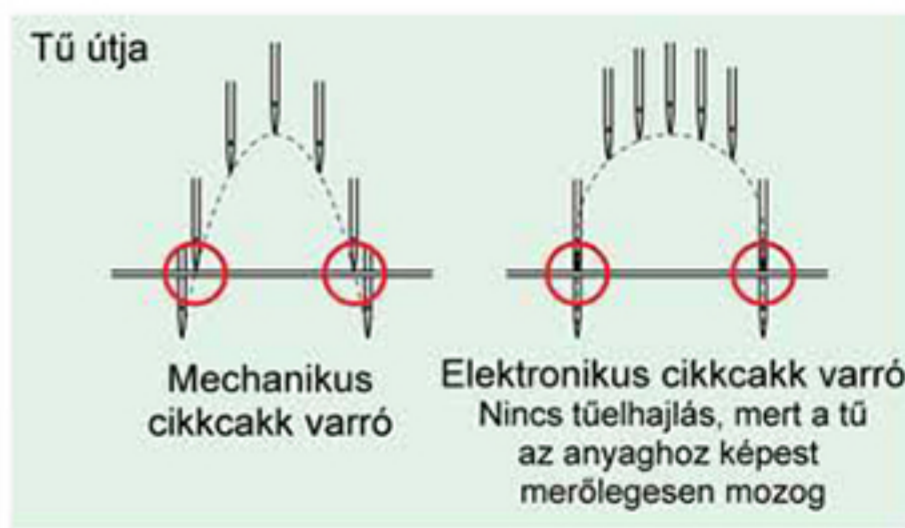
Varrási sebesség (öltés/perc)



4000 öltés/perces sebesség eléréséhez szükséges idő összehas.

Nincs túelhajlás, anyag elcsúszás, még magas varrási sebességnél sem

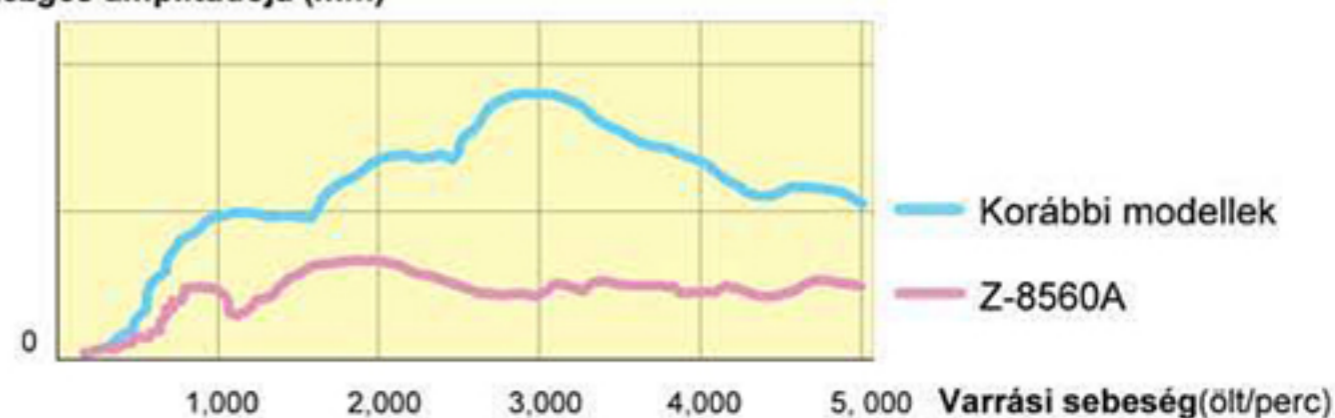
Az elektronikus cikkcakk varrógépeknél a tű az anyaghoz képest merőlegesen mozog, emiatt nem hajlik el. Továbbá az impulzusszélességgel vezérelt szervo motor a cikkcakk mechanizmusba ültetve megakadályozza a pozicionálás elcsúszását.



Alacsony zaj és rezgésszint megengedi a stresszmentes használatot

A váz nagy mértékű merevsége és az apró alkatrészek alapos egyensúlya, ami számítógépes analízis végzése nyomán valósult meg a zajt és a rezgést minimálisra redukálta. Ezáltal felszabadul a kezelő a fáradtság és stresszhatás alól.

Rezgés amplitúdója (mm)



Rezgésszint összehasonlítása

Felhasználóbarát vezérlő panel

Bármely kívánt funkció gyorsan elérhető

A funkcióbillentyűk szimmetrikus elrendezése a felhasználói felületen könnyen megjegyezhetővé teszi helyüket. Csoportosítva vannak és színkóddal lettek ellátva, hogy a működtetést ezzel is megkönnyítse a kezelő számára.

Két színű kijelzés és könnyen érthető piktogramok

A két színű kijelzős LCD panel került használatba. Megkülönbözteti a kijelzett elemek tartalmát szín szerint. A piktogramok könnyen értelmezhetőek.



Maximum varrási sebesség digitális beállítása

A maximális varrási sebesség digitálisan beállítható a kezelői felületen. A varrási sebességet a sebesség mutató kijelzőn lehet szemmel kísérni és tetszőlegesen változtatni.



Számolja az öltéseket

A már megtett öltéseket számon tartja a gép. Amennyiben ez a szám eléri a kezelő által megadott számot, a gép hanggal és piktogrammal jelzi ezt. Későbbiekben ez alapján számlálható az alsó szál felhasználás vagy a megvarrt hossz, de akár az össztermelés is.

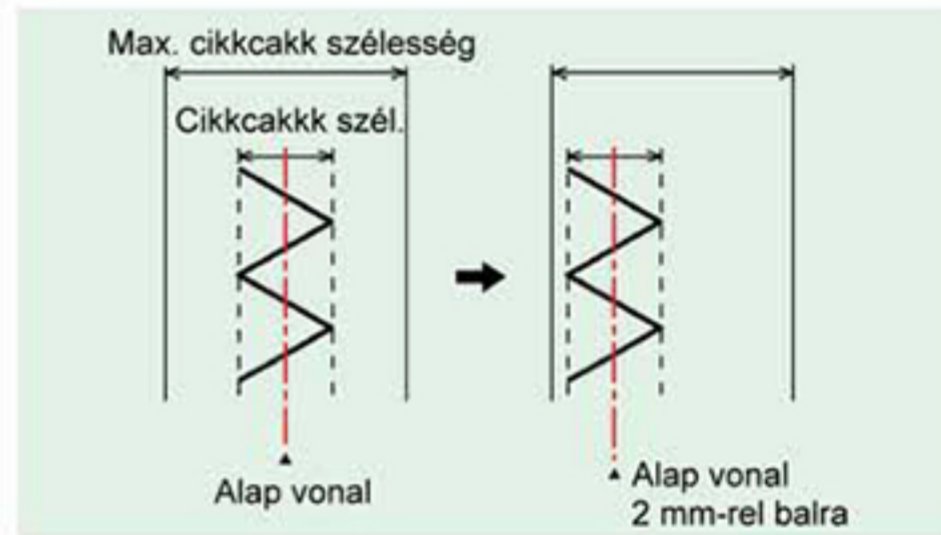


Könnyedén figyelemmel kísérhető szemfáradtság nélkül

A hátulról megvilágított LCD kijelző megkönnyíti a használó számára a kijelző figyelését. A kijelző felület matt színezete révén nincs fényvisszaverődés, ami a kezelő szemét fárasztaná.

A cikkcakk alapvonal helyzete kívánság szerint beállítható

A cikkcakk alapvonal, ami a varratminta közepét képezi, beállítható a kezelő panelen. Ezzel a beállítással a varratminta jobbra vagy balra eltolható.



A varrat adatai tárolhatók a felhasználói programokban

Varratminta és cikk-cakk szélesség összeállításból három készletet lehet nyilvántartani. Sűrűn használt varrási adatok könnyen előhozhatóak csupán a gombok megnyomásával.

A könnyű kezelés megnöveli a termelékenységet

Könnyen kezelhető orsó

Az orsó meghajtója a gépkar tetején helyezkedik el. Könnyen be lehet igazítani az orsón lévő szálmennyiséget illetve könnyű magát az orsót is beilleszteni és kivenni.

Megállítás a tű leeresztésével és felemelésével

A tűpozíció funkció nagymértékben megkönnyíti az anyagkezelést. Lehetővé teszi a tű leeresztésével az anyag vezetési irányának megváltoztatását, a tű felemelésével pedig az anyag beállítását illetve eltávolítását.

Pedál használat könnyű érintéssel

A Z-8550A és Z-8560A modelleknél a pedál érintés jóval finomabb, kényelmesebb mint a kuplungos rendszerénél, ezáltal megkönnyíti a kezelést. Ha csak pár öltést szeretnénk hozzátenni a már meglévő varrathoz, szintén megoldható ilyen finom érintéssel.

Egyszerű beállítással széleskörű alkalmazás érhető el

Az anyagtovábbítás mértéke egészen 5mm-ig állítható az öltéshossz beállító tekerccsel. Egyetlen gép megoldja az alakformáló fehérneműtől az általános anyagokig a varrást nagy távú anyagtovábbítással, valamint egyszerű beállítással a továbbító fog és a tülemez átcserélése után.



Könnyű karbantartás

Zsírzási idő automatikus kijelzése

A gép működési ideje eltárolt adat, így amennyiben zsírzásra van szükség, ami a szárazfejes varrógépeknél nélkülözhetetlen, automatikusan kijelzi ezt a panelen. (Kérjük, használja a Brother speciális zsírját a tartósság érdekében.)



CF (Compact Flash) kártya, mint adathordozó

A gépek közötti adatátvitel igen könnyen elérhető. PC-n elkészített varró programokat (PS-300B) egyszerűen hozzáadhatjuk a vezérlő panelen keresztül. A varrógép vezérlő szoftverének verzió frissítését is megoldhatjuk a CF-kártya segítségével.



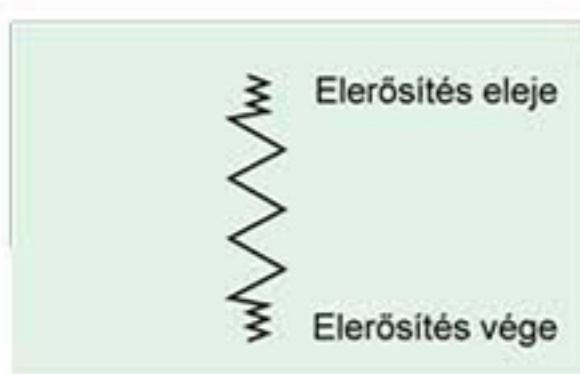
Környezettudatosság

A Brother megalkotta a saját eredeti „Brother Green Label” zöld címkéjét azon termékei számára, melyek megfelelnek az ISO 14021 és JIS Q14021 szabványoknak. A Z-8550A és Z-8560A környezettudatos varrógépek, melyek a „Brother Green Label” előírásai szerint kapták energiatakarékosági bizonyítványukat, mint „Energiamegtakarítási képesség: az előző modellekhez képest legalább 35%-kal alacsonyabb energia felhasználás”, „Az olajozáshoz felhasznált olaj mennyisége legalább 30%-kal kevesebb” és „Ólommentes forrasztások az összes PC alaplapon”

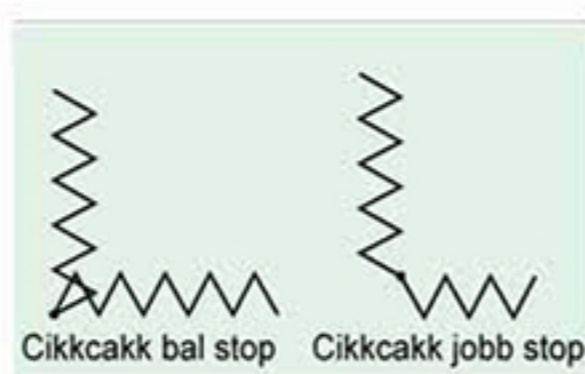


Energiamegtakarítási képesség: az előző modellekhez képest legalább 35%-kal alacsonyabb energia felhasználás.
Az olajozáshoz felhasznált olaj mennyisége legalább 30%-kal kevesebb.
Ólommentes forrasztások az összes PC alaplapon.

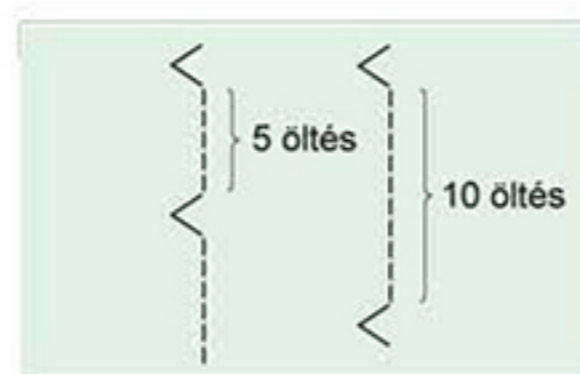
Varrat példák



Cikk-cakk szélesség és továbbítás megváltoztatható visszafelé tűzés elején és végén.



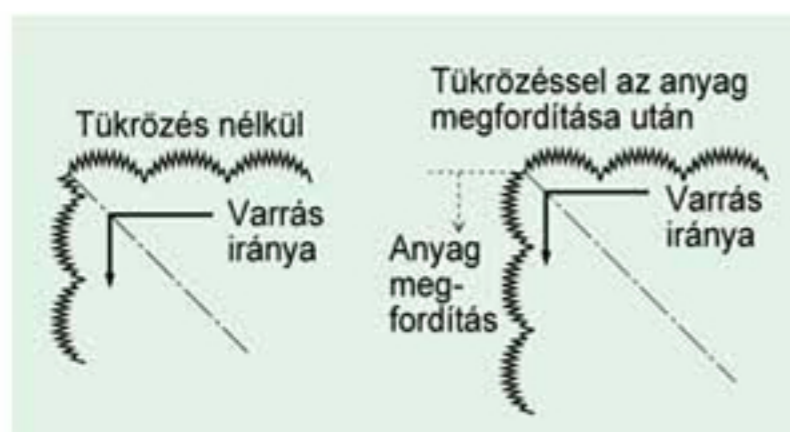
Tűmegállás pozíció beállítható jobb illetve bal oldalra.



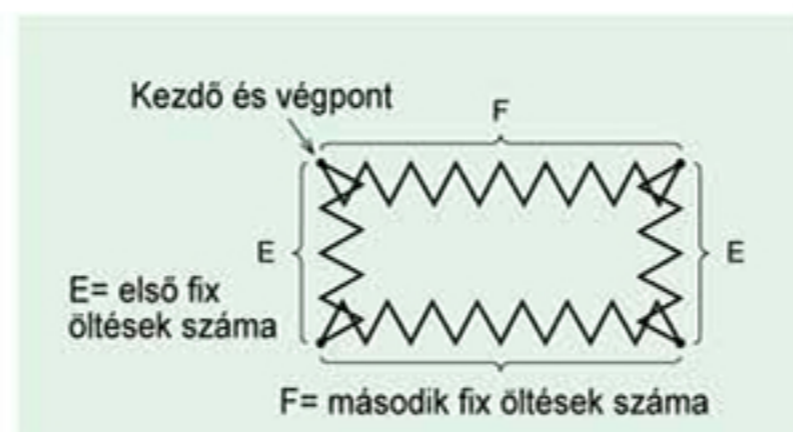
Vaköltésnél az egyenes vonalban történő öltések száma tetszés szerint állítható.



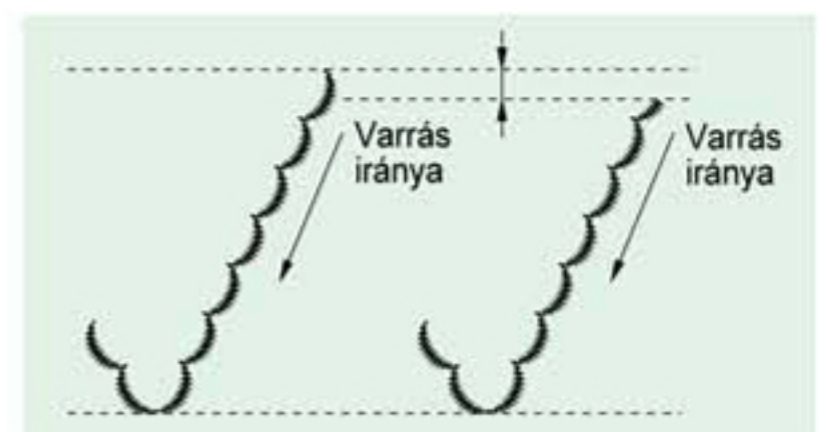
T-öltéseknél az egyenes vonalban történő öltések szélessége és száma tetszés szerint beállítható. (A T-varráshoz használt varrási sebesség max. 1000 öltés/perc legyen)



A mintatükrözés funkcióval szép, pontos kagyló öltéseket érhetünk el például a sarkokban.

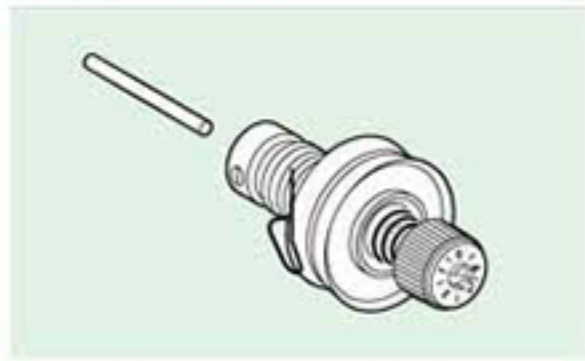


Két cikk-cakk öltésnél az öltések számát a névcímke gombbal lehet pontosítani.



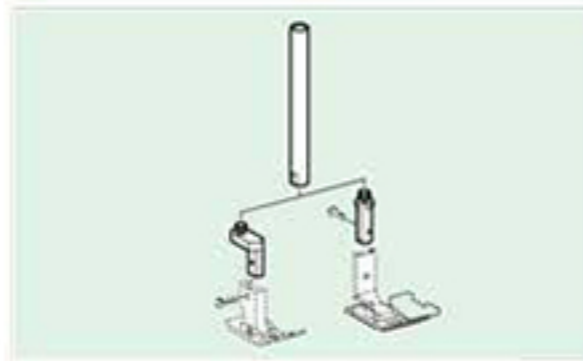
Kagyló öltéseket a kagyló tetejénél lehet elkezdni.

Opcionális eszközök



Szálfeszesség eszköz / feszesség kioldó pecek

Ez az eszköz a varrási sebesség változása mellett az állandó szálfeszességet segít megtartani. Hatékony női ruhák illetve kötött áru varrásánál.



Talpbfogó

Különböző talpakhoz szükséges különböző típusú talpbfogók kiválthatóak egy egyenes huroköltéshez való kiegészítővel.



PS-300B varrási adatokkal programozó szoftver

Varrat minták készítésére alkalmas PC szoftver. A beépítettekén kívül más eredeti minta is készíthető ezzel.

Hurokfogó karbiddal megerősített hegygel

A hurokfogó hegye kopásálló ezzel megnöveli a hurokfogó élettartamát.

Szolenoid típusú talpemelő

Műszaki adatok

Z-8550A-31 Z-8560A-31

		Szálvágó	Felsőszál továbbító	Visszatűzés/öltésűritő *1	Szálterelő
Z-8550A	-031	—	—	—	—
	-A31	—	—	○	—
Z-8560A	-431	○	○	○	○



ZE-8550A-031



ZE-8560A-431

Modell	DD Direkt meghajtás	W Cikkcakk	L Könnyű any.	M Közepes any.	Talp magasság	Tűrúd kilengési útja	Szálvágó	Max. varrási sebesség
Z-8550A	★	Max. cikkcakk szélesség 10 mm *2	★	★	Manuálisan 6 mm Térddel 10 mm	33.3 mm	—	5000 öltés/perc*3
Z-8560A	★	Max. cikkcakk szélesség 10 mm *2	★	★	Manuálisan 6 mm Térddel 10 mm	33.3 mm	★	5000 öltés/perc*3

- *1 Sűrített öltésekhez és visszafelé öltéshez.
- *2 Gyári beállítás 8 mm. A 10 mm-es beállításhoz nyomtáv mérő és fékező szükséges (Választható).
- *3 Gyári beállítás 4000 öltés/perc. A sebesség néhány mintánál illetve cikk-cakk szélességnél limitálva van.
- *4 Gyári beállítás 2 mm. Az 5 mm-es beállításhoz nyomtáv mérő szükséges (Választható).

Továbbítás mértéke	Max. 5,0mm *4
Varrat minta	8 típus, 14 beépített (max. 99 felhasználói minta, 49500 öltésig, max. 500 öltés/minta)
Szálemelés	Forgó hurokfogó
Anyagtovábbító fog magassága	1mm
Talp nyomása	10-60N
Tű	Schmetz 134SUK Nm70/10

Súly	Gépfej 44,4 kg (Z-8550A), 49 kg (Z-8560A) Vezérlő egység 14-15 kg(100V-230V pec.), 17-18 kg(380V spec.)
Karnyitás	Szélesség 300 mm, magasság 121,5 mm
Sikágy méretei	517.5X178mm
Motor	Ac szervó motor (4 pólusú, 450W)
Feszültség	Egyfázisú:100V, 110V, 220V, 230V háromfázisú: 200V, 220V, 380V, 400V, 415V, Max. villamos energia
Vezérlő áramkör	Mikroprocesszor

A CF (TM) a SanDisk védjegye. Compact Flash(R) a San Disk vállalat védjegye vagy Egyesült Államokban bejegyzett védjegye. Termékek műszaki adatainak megváltoztatási jogát fenntartjuk a fejleszté. Kérjük, olvassa el a használati utasítást a gép használata előtt a biztonságos üzemeltetés érdekében.

brother

BROTHER INDUSTRIES, LTD.

1-5, Kitajizoyama, Noda-cho, Kariya-shi, Aichi 448-0803, Japan.
Phone: 81-566-95-0088 Fax: 81-566-25-3721 <http://www.brother.com/>



Brother Industries, Ltd. Machinery & Solution Company
Kariya and Minato plants acquired ISO 9001 and 14001 certifications.

CHINA	BROTHER (CHINA) LTD. http://www.brother-cn.net/	+86-21-3133-2101
HONG KONG	BROTHER INTERNATIONAL (HK) LTD. http://www.brother.com.hk/	+852-3589-9040
ASIA	BROTHER INTERNATIONAL SINGAPORE PTE LTD. http://www.brother.com.sg/	+65-6536-8891
EUROPE AFRICA,MIDDLE EAST	BROTHER INTERNATIONALE INDUSTRIEMASCHINEN G. m. b. H. http://www.brother-ism.com/	+49-2822-6090
AMERICAS	BROTHER INTERNATIONAL CORPORATION http://www.brother-usa.com/	+1-908-704-1700