



HÜRMAK

plastik otomotiv makina imalat san. ve tic. a.ş.

ÁRA: 144.250 Euro +ÁFA



ZENITH

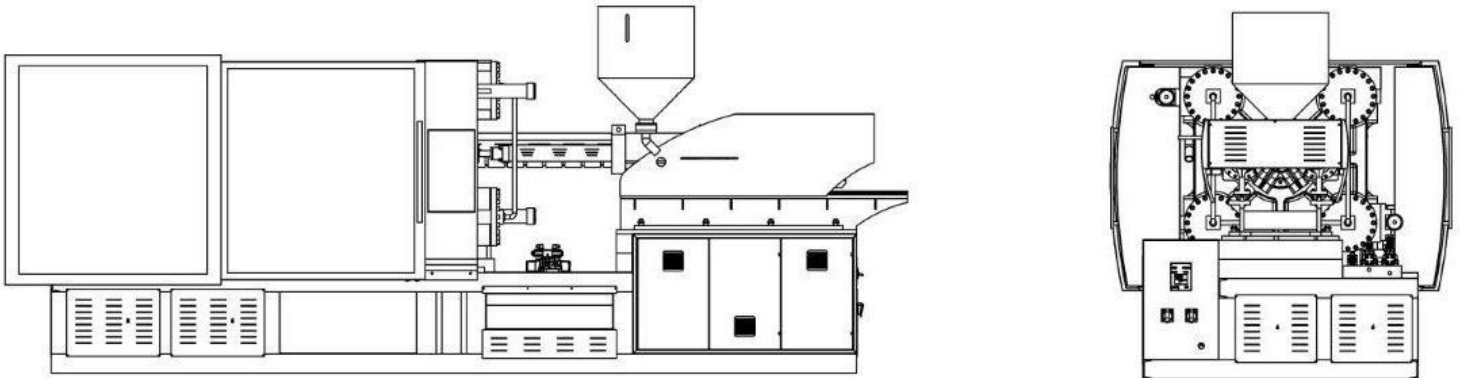
two-platen imm series 



Forgalmazó: Extrémplast BT 8000 Székesfehérvár, Osztrák u.2. Sóstó Ipari Park

Turkey

Discover
the potential



ZENITH SOROZAT JELLEMZŐK

- Erős zárómechanizmus, támogatva mind a négy megvezető oszlopon
- Kompakt, két lapos megoldás hely megtakarítást tesz lehetővé
- Start-stop inverter rendszer 30-70%-os energia megtakarítást eredményez
- LG PLC egység 10.4"-os érintőképernyővel
- EuroMAP12 robot csatoló
- Interneten keresztüli elérés, vezérlés
- 1 hidraulikus mag meghúzó (4-ig bővíthető)
- 2 pneumatika szelep az álló és mozgó laphoz
- Automatikus szerszám magasság állítás
- Automata fröccs kapacitás számítás a terméksúly megadása után
- 5 zónás nyitás-zárás sebesség, nyomás, pozíció állítás
- Szerszám védelem
- 6 zónás fröccs nyomás, sebesség és pozíció állítás
- 4 zónás nyomás tartás, sebesség és pozíció állítás
- Automata henger tisztítás megkönnyíti a szín vagy alapanyag cserét
- Befröccs mozgó és álló egységgel
- A magok működtethetőek nyomásra, sebességre, időre, pozícióra vagy kapcsolóval
- Feltöltés előtti vagy utáni elszívás
- Befröccs utáni hűtés
- Feltöltés utáni hűtés
- Extrúziós mód a kapacitás növelésére
- Kétlépcsős nyomás és sebesség állítás a feltöltési pozíciótól függően



HÜRMAK
plastik otomotiv makina imalat san. ve tic. a.ş.

ZENITH
two-platen imm series



- Különböző idejű kilökés
- A kilökő maradhat első vagy hátsó helyzetben is
- Mag vezérlő oldal a menüben
- PLC be/kimenet monitorozás
- PID vezérelt fűtés az alacsonyabb energia felhasználásért
- Minden folyamat a képernyőn követhető
- Akár 150 szerszámbeállítás tárolható
- Riasztás történet megjelenítés
- Hang és LED lámpás riasztás
- Hibás termelés megjelenítő oldal
- A kívánt darabszám legyártása után hangjelzés, leállítás
- 3 szabadon használható kimenet
- Fröccs súly kalkulálás
- Energia megtakarítás megjelenítése
- Fűtők készenléti módja
- Dupla szigetelés a fűtő energia hatékonysága miatt
- Csiga fordulatszám megjelenítés
- Felhordó
- Automata záróegység kenés
- Egyszerű vezérlő szekrény kialakítás
- Török, angol, orosz, román, francia nyelv
- Vízáramlás szabályzók a gépre és szerszámra
- T nyílásos lapok a felfogatásra
- Olaj tartály hőmérséklet figyelés, hővédelem
- Olaj tartály szintjelző
- Kenőanyag szenzor és szintjelző
- Képernyővédő jelszóvédelemmel
- Gép stabilizáló talpak
- Szerszám felfogók
- Alumínium burkolat
- Rozsdamentes henger burkolat
- Vészleállító a gép mindkét oldalán
- Elektromos és mechanikus védelem a szerszám zárásra

Műszaki adatok

FRÖCCS EGYSÉG	EGYSÉG	HM-2200	HM-3300	HM-5000
Csiga átmérő	mm	70/75/80	80/85/90	85/90/95
Hossz/átmérő arány		22/20/18	22/21/19	23/22/19
Nyomás	Kg/cm ³	1795/1570/1375	1575/1400/1250	1977/1763/1582
Befröccs súly	gr	1050/1206/1372	1420/1845/2305	2010/2325/2870
Csiga lökethossz	mm	30 0	40 0	45 0
Csiga sebesség	1/perc	18 0	15 0	12 0
Elméleti fröccs térfogat	cm ³	1155/1325/1508	2034/2300/2576	2552/2861/3188
ZÁRÓ EGYSÉG				
Záró erő	Tonna	500		
Vezetőoszlop távolsága	mm	830x77		
Nyitási hossz	mm	1720		
Kilökő erő	Tonna	11		
Kilökés hossza	mm	195		
Kilökők száma		9		
Szerszám magasság	min-max mm.	300-1000		
ÁLTALÁNOS				
Motor teljesítmény	kW	45		
Össes fogyasztás	kW	72		
Fűtőzónák száma	db	5+1		
Fűtés teljesítmény	kW	27		
Olaj tartály méret	L	700		
Súly	Tonna	18		
Hossz	mm	7000		
Szélesség	mm	2500		
Magasság	mm	2400		