

RWT A VÁLLALAT PROFILJA

TÖRTÉNELEM

- ▶ A cég történelme 1921-ig nyúlik vissza amikor megalapította a jelenlegi tulajdonos, Péter Rojek ükapja, Josef Rojek a céget Castolovice-ben. A cég folyamatosan növekedett és a világ minden részére adott el faipari gépeket. A második világháború után államosították a céget. A rendszerváltás után 1991-ben, ismét a Család vezetése alatt folytatja a cég a tevékenységét, és tovább növekszik, a Fémipari Csiszológép ágazat különvállik és RWT néven válik ismertté a piacon.

A JELEN

- ▶ 1991-től az RWT specializálódik a szélesszalagú csiszológépek gyártására, sorjátlanító-revétlenítógépek és faipari kontaktcsiszolók gyártására, Külön gyártással és kereskedelmi aftersales háttérrel világszerte. A tisztán cseh gyártás és minőségi európai beszállítóktól származó alkatrészek a gondos tervezéssel egybekötve számos elismerést hoznak nemzetközi viszonylatban is.

Új fejlesztések:

2 oldalú sorjátlanítás 1 lépésben az új csiszolófej fejlesztés alapján
Könnyen cserélhető keferendszer (D egység) a 240 típusú gépeknél.

DÍJAK ÉS ELISMERÉSEK

- ▶ A Poznani Vásár DREMA díját elhozták az RWT gépei 2001,2002,2003-ban Lengyelországból
- ▶ A Brno-i vásár MSV díját 2003-ban és a For Industry 2014-es díját.



MSV
2003

FOR INDUSTRY
2014



ELÉRHETŐSÉG

Kelet Magyarország:
Laxun Kft. 1194 Budapest Karton u 39
30-206-7994 laxun@laxun.hu
www.laxun.hu

NYUGAT Magyarország
MTC Kft. 8200 Veszprém Radnóti tér 2
30-993-4814 info@mtckft.hu
www.mtckft.hu



GPS: 50.171567681, 16.270210147



RWT

SORJÁTLANÍTÓ-, REVÉTLENÍTŐ- ÉS FELÜLETCSISZOLÓGÉP

DEBURRING AND GRINDING MACHINES

ЗАЧИСТНЫЙ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК

SZLIFIERKA DO PŁASZCZYŹN I GRATOWANIA KRAWĘDZI



SÉRIE 120 / 180 / 240



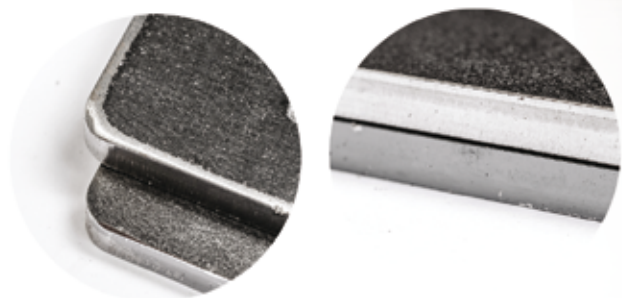
120-AS SZÉRIA

RWT STEELLINE 120

SORJÁTLANÍTÓ- ÉS FELÜLETCSISZOLÓGÉP

Élletörés és oxideltávolítás

Edge rounding and oxide removal
Закругления краёв и удаления оксидной плёнки
Zaokrąglenie-gratowanie krawędzi



Revétlenítés és felületcsiszolás

Deburring and Grinding
Зачистка и шлифование
Szlifowanie powierzchni



Felületi szálcsiszolás, polírozás

Final surface polishing
Финальная полировка поверхности
Strukturowanie powierzchni



RWT STEELLINE 180

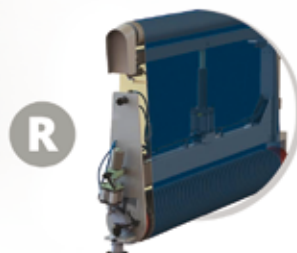
SORJÁTLANÍTÓ- ÉS FELÜLETCSISZOLÓGÉP

Teljeskörű megoldás sorjátlanításra, revétlenítésre csiszolószalaggal az R egységgel, és éllekerekítés, oxideltávolítás a tárcsás D egységgel, felületi befejező, esztétikai csiszolás a B vebrax kefehengeres, dróthengeres D egységgel.

Complete solution for Deburring and Grinding of the workpiece with Sanding belt unit R, edge rounding and oxide removal with Disc brush unit D and final surface polishing with Vebrax brush unit B

Комплексное решение для зачистки и шлифования деталей абразивной лентой агрегата R, закругления краёв и удаления оксидной плёнки дисковыми щётками агрегата D и финальной полировки поверхности валом Вебракс агрегата B.

Kompleksowe rozwiązanie, szlifowanie powierzchni pasem agregat R, zaokrąglenie-gratowanie krawędzi szczotkami dyskowymi, agregat D, struktura powierzchni szczotka Vebrax, agregat B



R

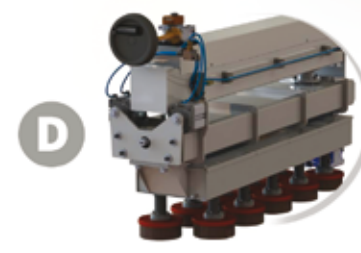
Revétlenítő szélesszalagú egység gumi hengerrel

- keménység 35 – 70 Sh
- nagy anyagválasztási feladatokhoz.

Deburring rubbered roller
- hardness 35 – 70 Sh
- primary burrs removal

Шлифовальный прорезиненный вал
- твердость 35 – 70 Шор
- основное удаление грата

Wal szlifujący pogumowany
- twardosc 35 – 70 Sh
- szlifowanie powierzchni



D

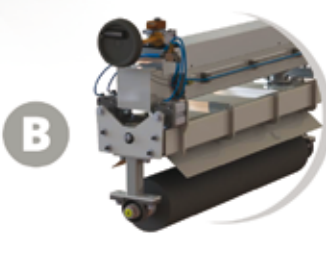
Tárcsás csiszológység 150mm átmérőjű kefetárcsákkal

- gyorscsere rendszer
- éllekerekítés oxid eltávolítás

Disc brushing unit with discs diameter 150 mm
- Quick fitting system
- edge rounding and oxid removal

Дисковый агрегат со щетками диаметром 150 мм
- быстросъемная система
- закругление краёв, удаление оксидной плёнки

Szczotki dyskowe o srednicy 150 mm
- uchwyt szybkozmocujący
- zaokrąglenie, gratowanie krawędzi



B

Vebrax, kefehengeres finishelő egység

- gyorscsere rendszer
- éllekerekítés oxid eltávolítás

Щетка Вебракс для финальной полировки
Szczotka Vebrax do strukturowania powierzchni

Disc brushing unit with discs diameter 150 mm
- Quick fitting system
- edge rounding and oxid removal

Szczotki dyskowe o srednicy 150 mm
- uchwyt szybkozmocujący
- zaokrąglenie, gratowanie krawędzi

* Opció, option, опции, opcje

180-AS SZÉRIA



RWT STEELLINE 240

SORJÁTLANÍTÓ- ÉS FELÜLETCSISZOLÓGÉP



MUNKA EGYSÉGEK

tetszőleges aggregát sorrend

Working units
Рабочие блоки
Agregaty robocze



KAPCSOLÓSZEKRENY

Teljes schneider elektronika

Electric box
Электрошкаф
Szafa sterująca

Schneider Electric



ELEKTROMOS MAGASSÁG-ÁLLÍTÁS

Elektromos magasságállítás

Electric control height of the roller
Электрическое управление высоты валов
Elektryczne sterowanie położenia wysokości wałów



MÁGNES+VÁKUUMASZTAL

Kombinált mágnes+vákuumasztal

Combined table magnet + vacuum
Комбинированный стол магнит + вакуум
Stół dwufunkcyjny: magnetyczny i podciśnieniowy

240-ES SZÉRIA



	Munkaszélesség				csiszológység-ek db	Csiszolóhenger átmérője	Csiszolótárcsák száma a tárcsás egységben	Kefehenger átmérő	Érintőképernyő 7,5"	Mégmunkálható vastagság 0,5-160mm	Automata vastagságbeállítás	Előtolási sebesség 0,5 - 10 m/min	Pneumatikus kizárás az R egységre	Elektromos magasságállítás az R egységen	Csiszolószalag hossz			Tárcsa átmérő	Elektromos magasságállítás D, B egységeken	Mágnesasztal	Vákuumasztal	Kombinált mágnes + vákuum-asztal	Hypalon előtolószőnyeg
	650 mm	1100 mm	1300 mm	1600 mm											1900 mm	2200 mm*	2620 mm						
120-as sorozat	✓	-	-	-	1 - 4	120	7	200	✓	✓	✓	✓	*	*	✓	-	-	150 mm	*	*	*	*	*
180-as sorozat	-	✓	✓	-	1 - 4	180	10 - 12	200	✓	✓	✓	✓	*	*	✓	-	-	150 mm	*	*	*	*	*
240-es sorozat	-	✓	✓	✓	1 - 4	240	10 - 12 - 14	300	✓	✓	✓	✓	*	*	✓	*	*	150 mm	✓	*	*	*	*
EN	Working width				No. of units	Diameter of rubbered roller	No. of discs in unit	Diameter of Vebrax brush	Touch screen 7,5"	Part thickness	Automatic measuring	Conveying speed	Pneumatic control height of the roller	Electric control height of the roller	Length of sanding belts	Disc diameter	Motorized lifting of the units D, B	Magnetic table	Vacuum table	Combined table magnet + vacuum	Hypalon conveyor belt		
RU	Рабочая ширина				Количество агрегатов	Диаметр резинового вала	Количество дисков	Диаметр щетки Вебракс	Панель управления 7,5"	Толщина заготовки	Автоматическое измерение материала	Подающая скорость	Пневматическое управление высоты валов	Электрическое управление высоты валов	Длина шлифшкурки	Диаметр дисков	Электрическое управление высоты валов D, B	Магнитный стол	Вакуумный стол	Комбинированный стол магнит + вакуум	Подающая лента Гипалон		
PL	Szerokosc robocza				Ilosc agregatow	Średnica wału pogumowanego	Ilosc dysków	Srednica szczotki Vebrax	Panel dotykowy 7,5"	Grubość materiału	Automatyczny pomiar grubosci	Predkosc posuwu	Pneumatyczne sterowanie wysokości wałów	Elektryczne sterowanie wysokości wałów	Długosc tasm szlifujacej	Średnica dysków	Elektro sterowanie wysokości wałów D, B	Stół magnetyczny	Stół podciśnieniowy	Stół dwufunkcyjny: magnetyczny i podciśnieniowy	Tasma podajaca Hypalon		