

LOHMEYER

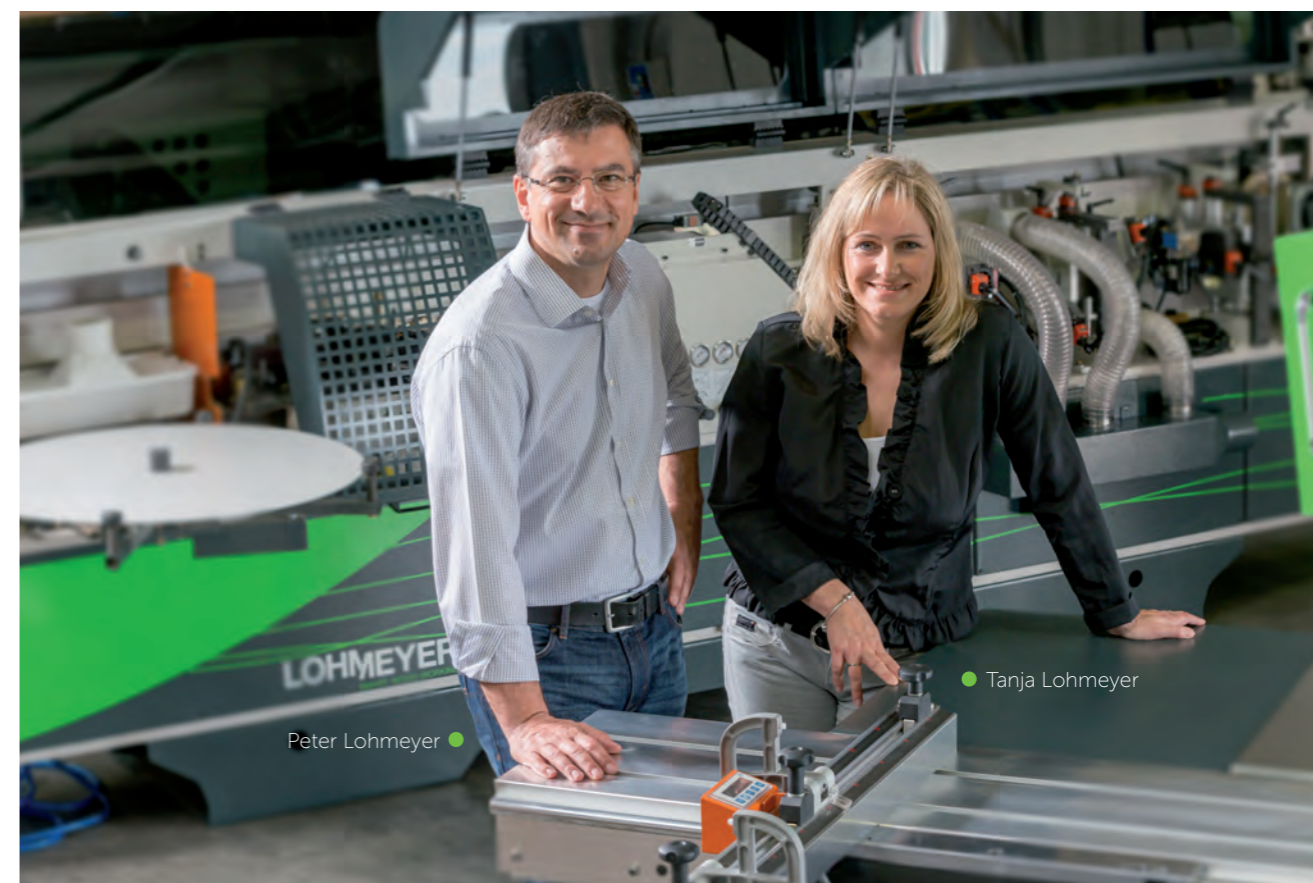
SMART · WOOD · WORKING



KAM 780 IQ

Táblafelosztó gépek Lapszabász gépek Faipari CNC gépek Élzáró gépek

Az Ön okos döntése Egy jó alap sokat jelent



Peter Lohmeyer ●

● Tanja Lohmeyer

Mi vagyunk a Lohmeyer

Tanja és Peter Lohmeyer vagyunk, a Lohmeyer gépek névadói. Ezzel felelősek vagyunk mindenért, ami megkülönbözteti németországi székhelyű vállalatunkat. Évtizedes remek piaci tapasztalattal, okosan és közvetlenül egyetlen célra irányuló bátor és egyszerű megközelítéssel rendelkezünk: Az Ön vállalkozásának még sikeresebbé tétele.

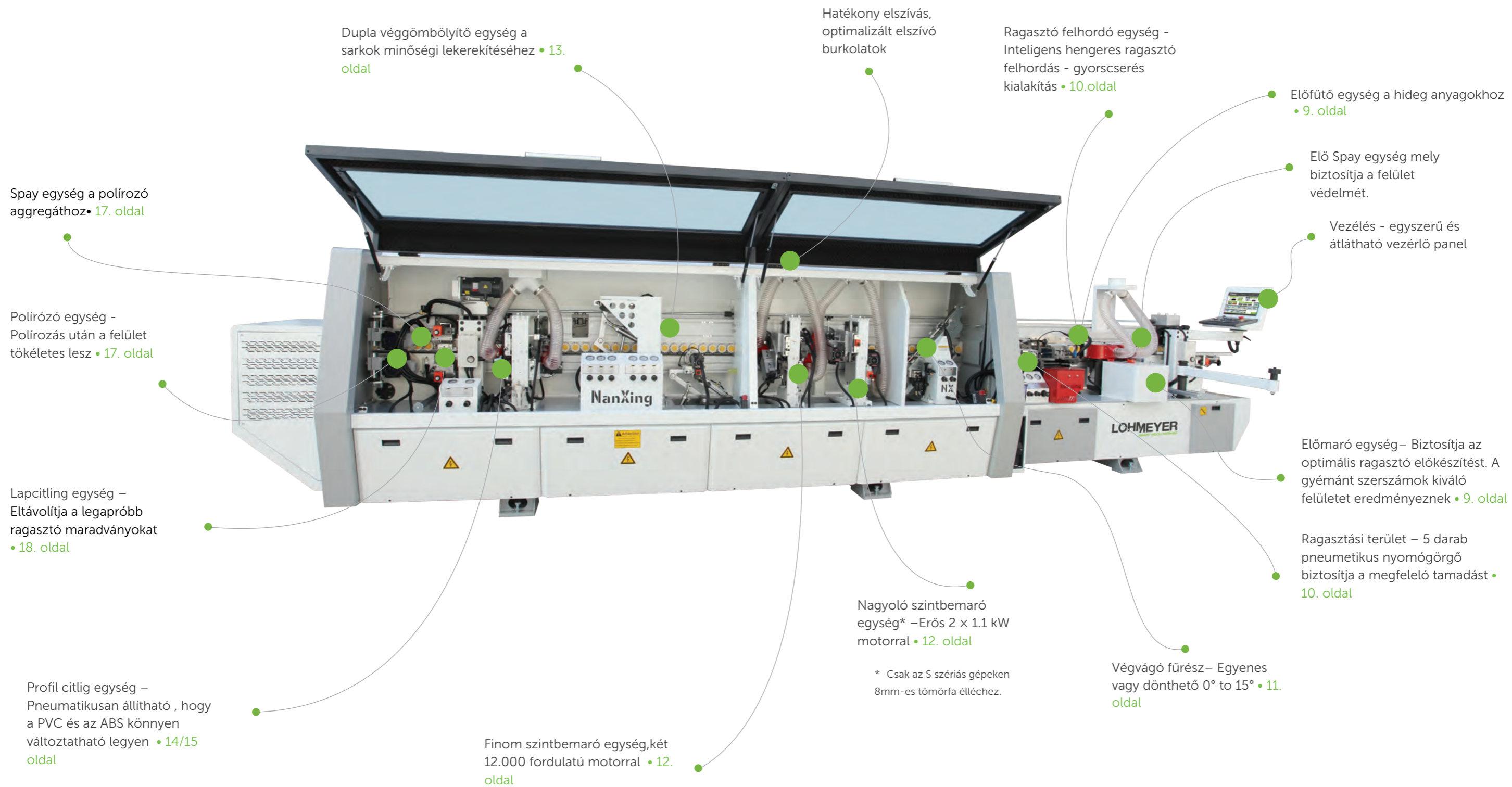
Ezt optimalizált, a legjobb gyakorlatra szabványosított okos faipari gépeinkkel érjük el. Vállalatunk neve ezért Wood IQ.

Gépeink

Okos KAM 7 IQ élfóliázó gépeink meghatározott minőséget kombinálnak utólérhetetlen költséghatékonysággal. Ez azért működik, mert okosan kombinálunk különböző alkatrészeket: Német mérnök szakembereink ipari műszaki szabványokat használnak. Az európai szolgáltatók biztosítják termékeink folyamatos elérhetőségét. És gépeinket német és japán precíziós eszközökkel gyártjuk a kínai vállalatunk nankingi gyárában.

Akár gépparkját kívánja bővíteni, akár helyettesítő gépet kíván vásárolni: Dolgozzon okosan. A Wood IQ Lohmeyer gépeivel

KAM 780 IQ Élzárógép Minőségi bútor gyártásához



Dupla véggömbölyítő egység a sarkok minőségi lekerekítéséhez • 13. oldal

Hatékony elszívás, optimalizált elszívó burkolatok

Ragasztó felhordó egység - Intelligens hengeres ragasztó felhordás - gyorscsérés kialakítás • 10. oldal

Előfűtő egység a hideg anyagokhoz • 9. oldal

Spay egység a polírozó aggregáthoz • 17. oldal

Elő Spay egység mely biztosítja a felület védelmét.

Vezérlés - egyszerű és átlátható vezérlő panel

Polírozó egység - Polírozás után a felület tökéletes lesz • 17. oldal

Lapcitológ egység - Eltávolítja a legapróbb ragasztó maradványokat • 18. oldal

Előmaró egység - Biztosítja az optimális ragasztó előkészítést. A gyémánt szerszámok kiváló felületet eredményeznek • 9. oldal

Ragasztási terület - 5 darab pneumatikus nyomógörgő biztosítja a megfelelő tamadást • 10. oldal

Nagyoló szintbemaró egység* - Erős 2 x 1.1 kW motorral • 12. oldal

* Csak az S szériás gépeken 8mm-es tömörfa álléchez.

Végvágó fűrész - Egyenes vagy dönthető 0° to 15° • 11. oldal

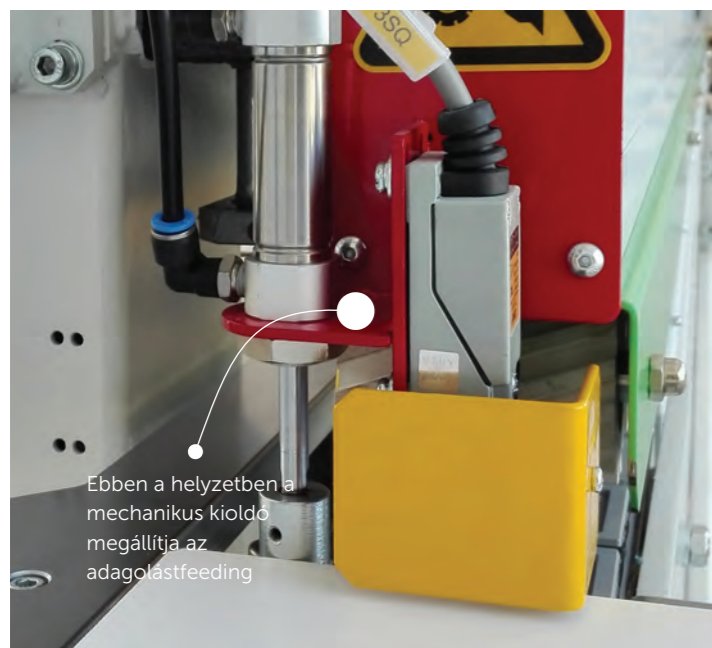
Profil citlig egység - Pneumatikusan állítható, hogy a PVC és az ABS könnyen változtatható legyen • 14/15 oldal

Finom szintbemaró egység, két 12.000 fordulatú motorral • 12. oldal

Nagyobb teljesítmény, magasabb termelékenység

Munkadarab adagolás

A munkadarab pontos szállítása az alapja a minőségi élnek.



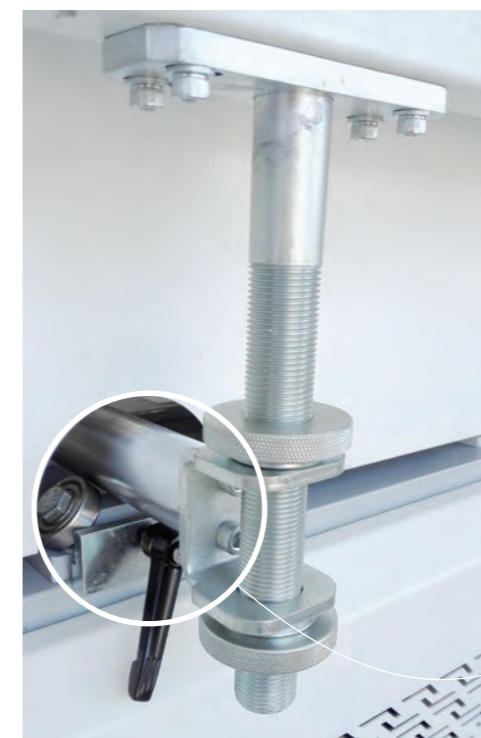
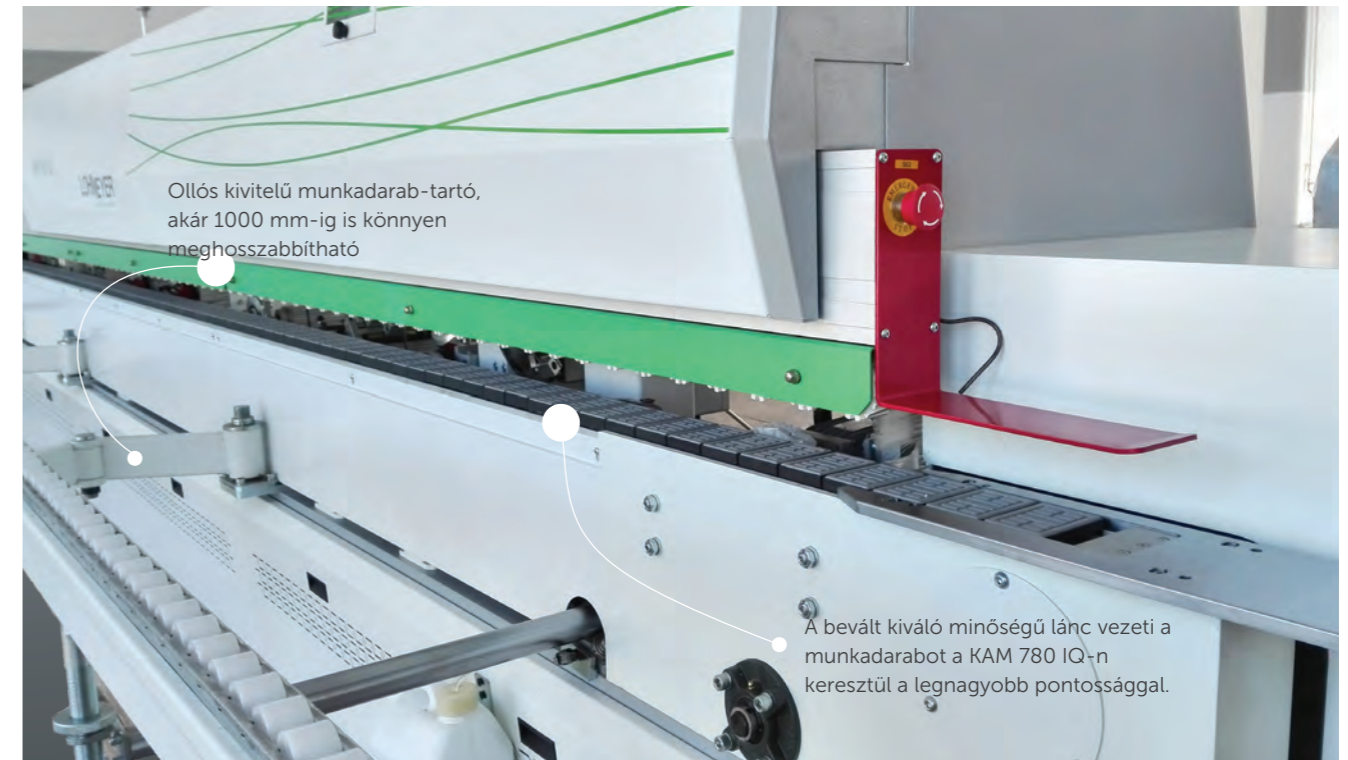
Mechanikus ütköző és optikai jel

Mechanikus ütköző vagy optikai jel? Miért „vagy” - mi mindkettőt nyújtjuk!

Ahova mások csak egy villogó lámpát szerelnek, mi egy mechanikus ütközőt szereltünk. Az okos és megbízható élfóliázáshoz.

Egyébként: A szállítószalagot nagyon közel helyeztük el az egységekhez a különlegesen keskeny munkadarabok (min. 80 mm) és a nagy pontosság miatt.

Lehetőség van min. 30 mm-es munkadarabok megmunkálására is – keressen minket!



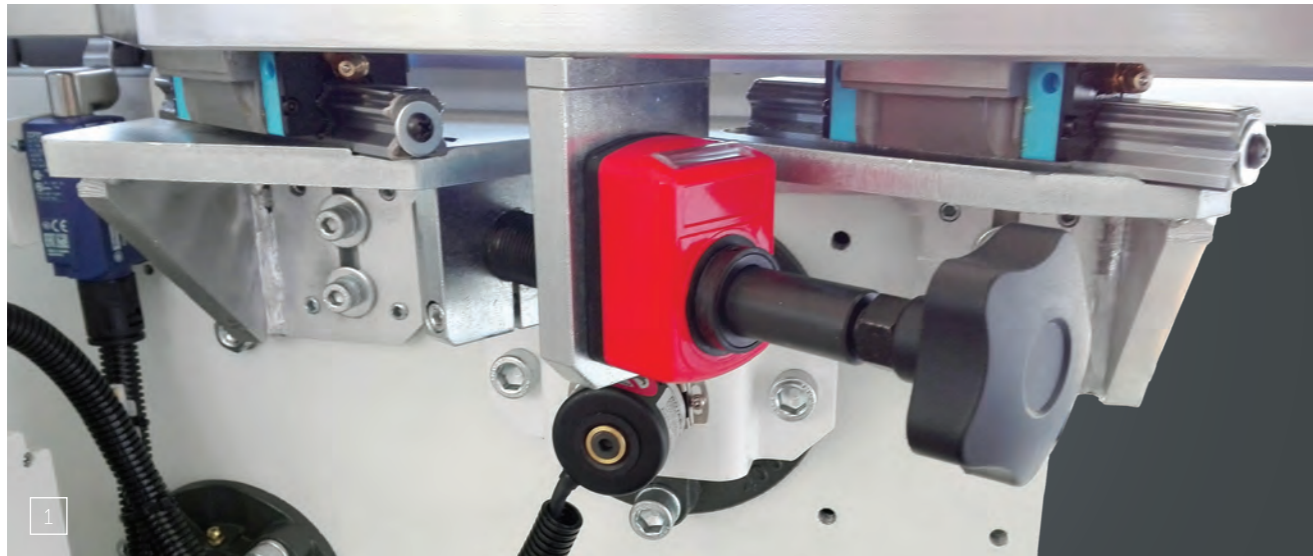
Teleszkópos munkadarab-alátámasztás

Különösen a szélesebb munkadarabok vezethetők végig a teljes megmunkálási területen az ollós kialakítású teleszkópos alátámasztásnak köszönhetően. Az alátámasztó berendezést oldalról golyós csapágyak vezetik.

A gép kialakításának minden részlete egyetlen célt szolgál: Az él tökéletes tapadását!

Munkadarabok kezelése

A munkadarab korrekt szállítása az alapja a jó élnek



Minden a betöltő vonalzóval és az adagoló láncsal kezdődik.

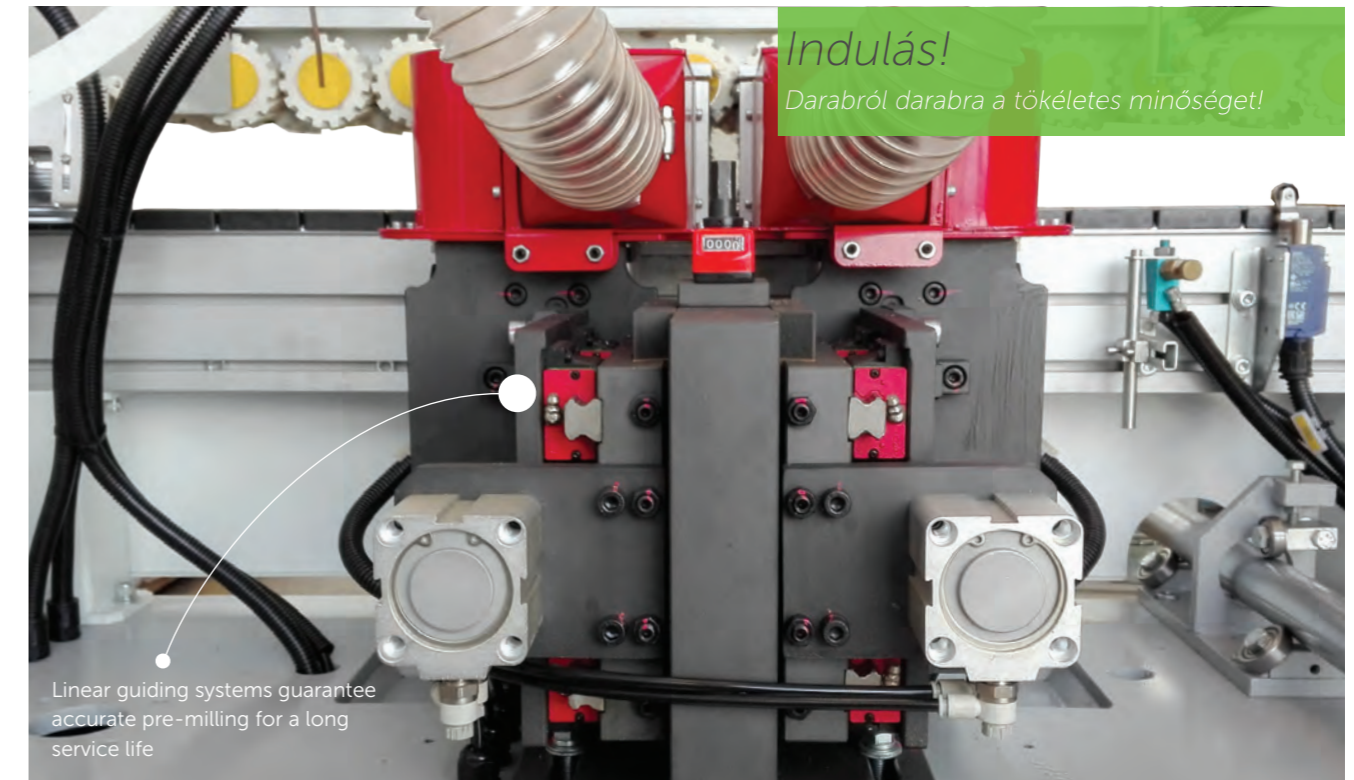
A tökéletes tapadás alapját a munkadarab gépbe történő pontos betöltése képezi.

1 A kiváló minőségű lineáris vezetőrendszer a beállítás ismétlődő pontosságát és precízióját biztosítja.

2 A széles feladó asztal a nagy pontosságú láncsal együtt lehetővé teszi a munkadarab feszültségmentes betöltését



Előmaró egység



Indulás!

Darabról darabra a tökéletes minőséget!

Linear guiding systems guarantee accurate pre-milling for a long service life



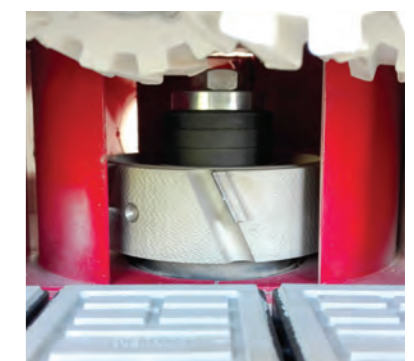
A tapadásgátló anyag pontos permetezése az előmarás előtt elkerüli a ragasztó tapadását a lemezen.

Az előmaró egység két nagy teljesítményű motorral (3,7 kW) rendelkezik és a munkadarab ragasztását készíti elő. A marókések pneumatikusan ugranak ki/be, felfelé fokozatos vágással működnek. A forgács eltávolítása egy finom beállító eszközzel pontosan beállítható.

A ragasztóállomás előtt a munkadarab széle kb. 180 °C-ra melegszik fel. Így a munkadarab tökéletesen felkészült az élfóliával történő ragasztásra és a ragasztási hiba egyéb potenciális forrása megszüntetésre került. Az előmaró szerszám átmérője 125 mm, 12000 ford./perces fordulatszámával optimális sebességen forog a panel megmunkálásához.

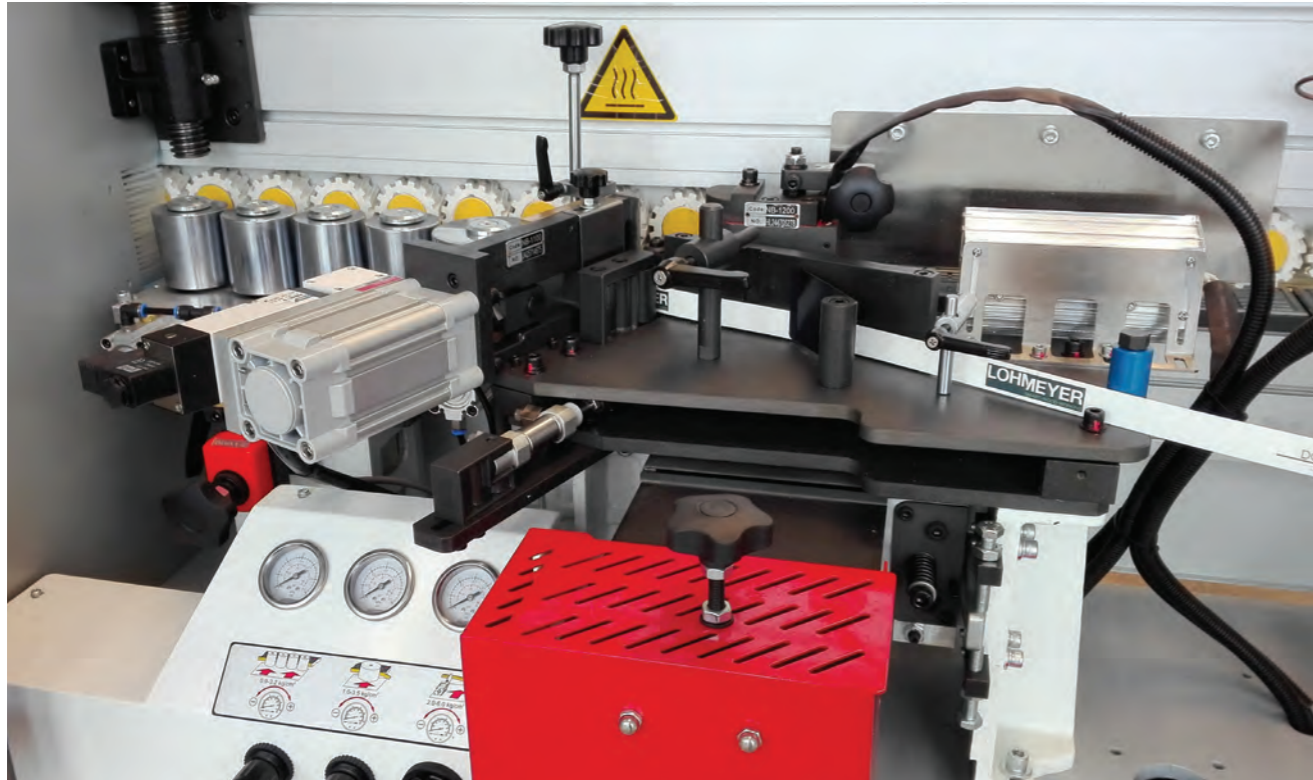


Az elszíváshoz optimalizált vezetőlemezek biztosítják a forgácsmentes ragasztást és a tiszta ragasztóedényt.



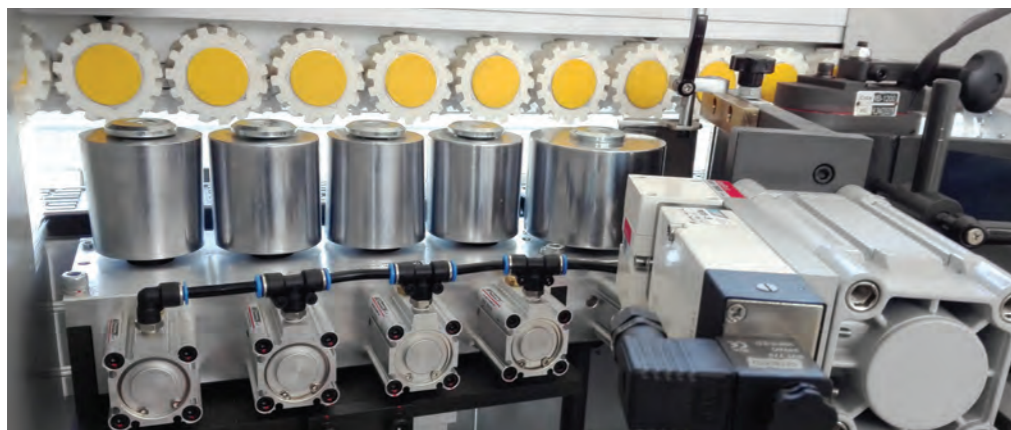
Betöltés és ragasztás

Optimális ragasztás egyszerűen



Nyomóterület öt görgővel - pneumatikával

Az első görgő a betöltő rendszerrel egyszerre fut. Az első érintkezés után a munkadarab és az él szállítása egyforma sebességgel, nagy nyomás alatt történik. A kiváló minőségű nyomóterület öt kúpos nyomóhengerrel az él munkadarabhoz történő tiszta és erőteljes nyomását biztosítja, különösen a felső és az alsó területen



Teljesen automatikus és felhasználóbarát

Így töltődik be okosan a gépbe a feltekert és szalagos anyag a gépbe. A cseréhez szerszámra nincs szükség. A pneumatikus betöltő görgő biztosítja az élyanyag-ellátást. Egy úszó elem védi a ragasztógörgőt a kopástól és biztosítja az egyenletes tapadást.

Végvágó egység, nagy ismétlésszámmal

A következő megmunkálás ciklusok alapja



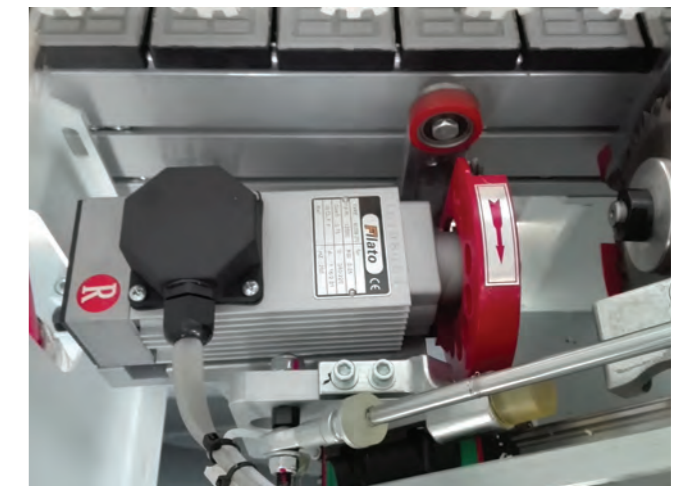
Tiszta vágások

A munkadarab elején és hátulján található él kiemelkedés egy vágással szabályosan eltávolításra kerül.

Kiváló minőségű lineáris vezetőrendszer és dönthető vágóegységek (0,5 kW, beállítása 0° és 15° között)

Ez nagy pontosságot, hosszú élettartamot és szépen megmunkált éleket biztosít.

A haladás és az ellenállás nyomásmérő segítségével külön állítható.



Durva és finom marás Két pozicionálással

Durva szintbemaró csak a 780 S IQ típuson



A finom maró aggregátum automatikusan kapcsolható 0,4-1,0 mm-ről 1,2-2,0 mm-re.

A KAM 780 IQ robusztus aggregátumainak beállítását követően az pozíciója megmarad és szükség szerint ismételtethők.

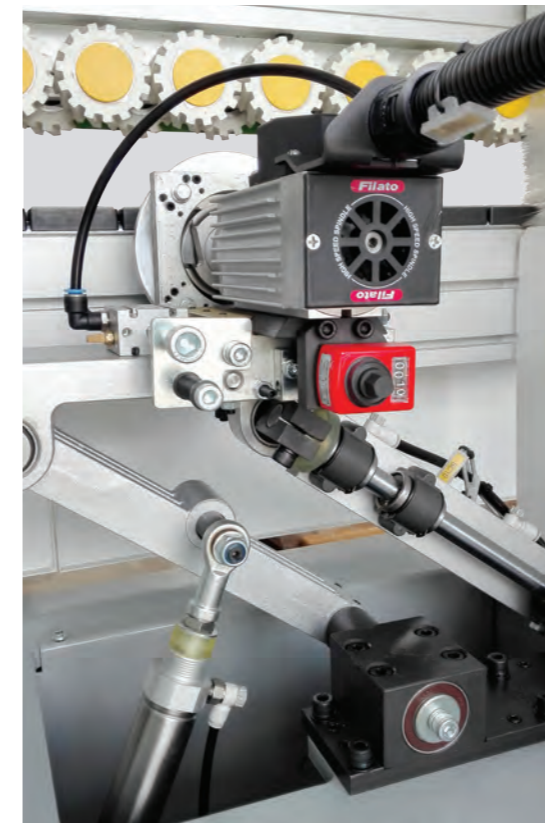
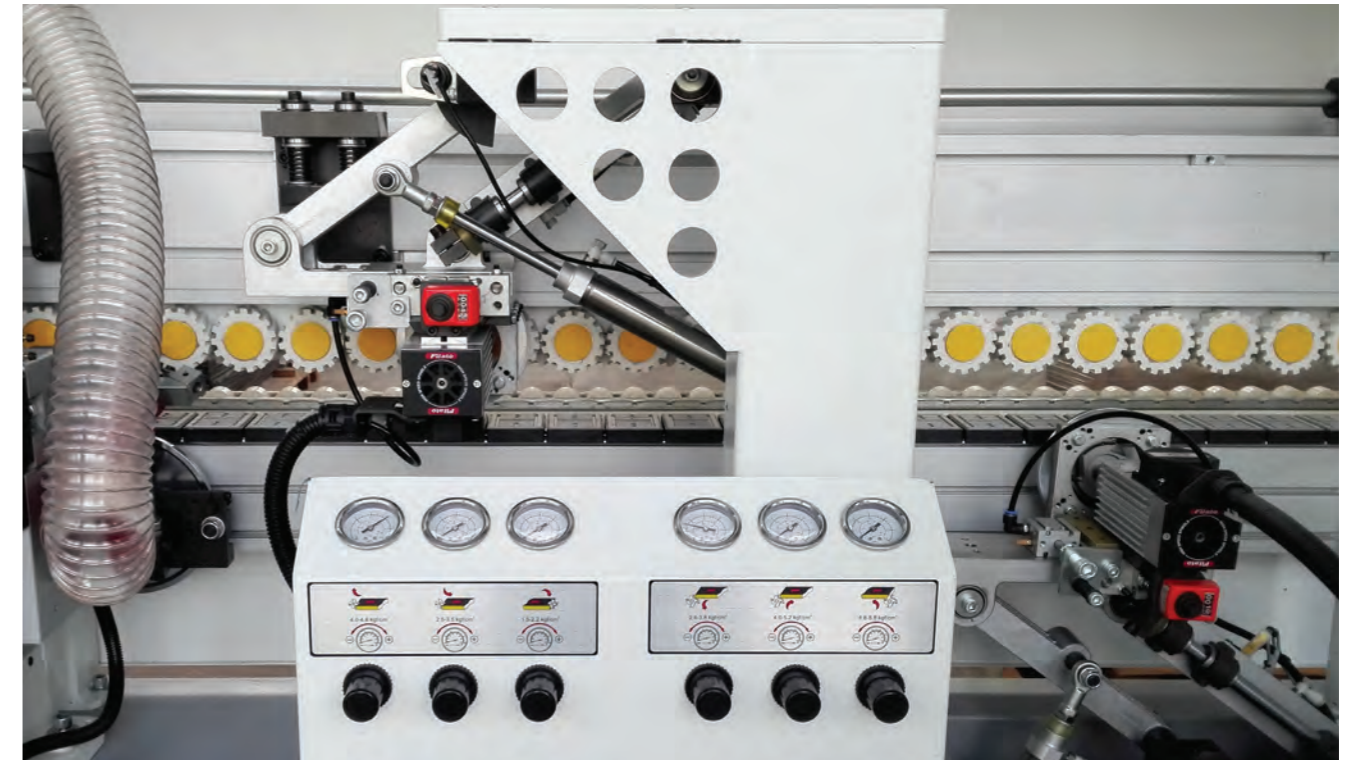
A hatékony aggregátumokat egy nagy pontosságú nyomórendszer segíti az élek előkészítéséhez a maró és a sarok lekerekítő egység számára. Az aggregátumok a betöltő rendszer közelében helyezkednek el, hogy a minimális szélességű munkadarabok is megmunkálhatók legyenek.



A forgácsok leesnek. Ez nem gond, hiszen egy optimalizált elszívó fedél és egy hatékony elszívó kiszívja a gépből a forgácsokat. Minden maradék nélkül



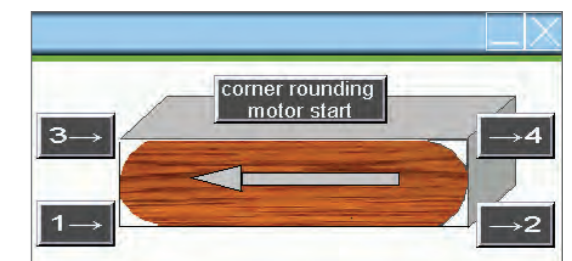
Sarok lekerekítő egység



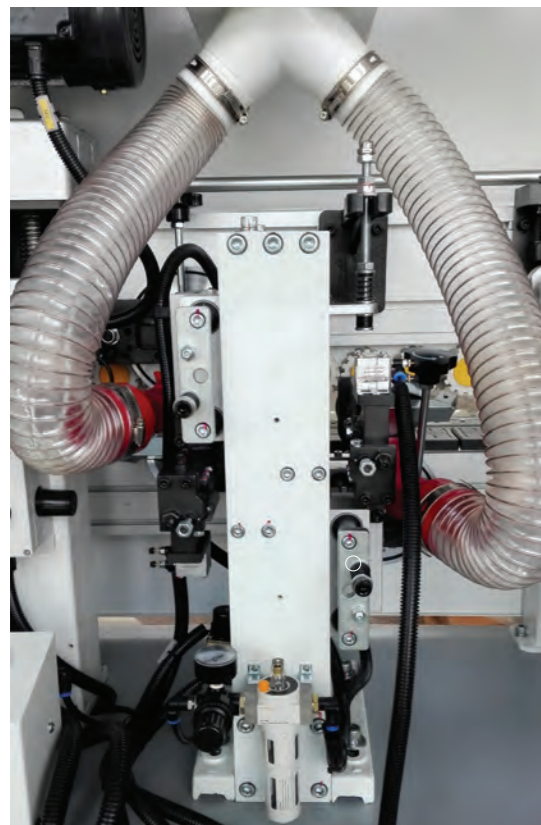
Két egység végzi a gömbölyítéseket – felső, alsó, hátsó, első – a profilok létrehozásának pontos másolatai elkészítése érdekében az alkatrész formázása előtt vagy után. És mindez maximális 13 m/perces betöltési sebességen.

Az egységek szabályos elrendezésűek és könnyen elérhetők. 0,3 kW motorteljesítménnyel és 18000 ford./perces fordulatszámmal a másolóegységek mindent feldolgoznak a sarokrészekben.

Az aggregátumok a terminálon keresztül kapcsolhatók be és ki. Lehetőség van az aggregátumok külön-külön történő bekapcsolására, így az első, hátsó, felső vagy alsó élek munkálthatók meg külön-külön.



Profil citling egység



A profilmaró egység a gép alap gépvázán található mely nagyfokú megbízhatóságot eredményez.

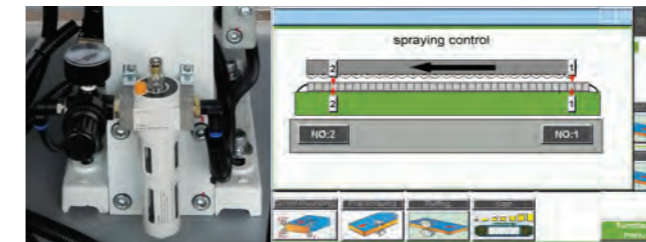
A másoló korongok nagy átmérője az aggregátum pontosságával tökéletes élt biztosít. Az egység megmunkálja az előzőleg finoman hornyolt élt. A citling eltávolítja a ciklois íveket és legyalulja a lemart élt az optimális megjelenés érdekében.

A maróegységeknek köszönhetően a él egyforma felületet kap



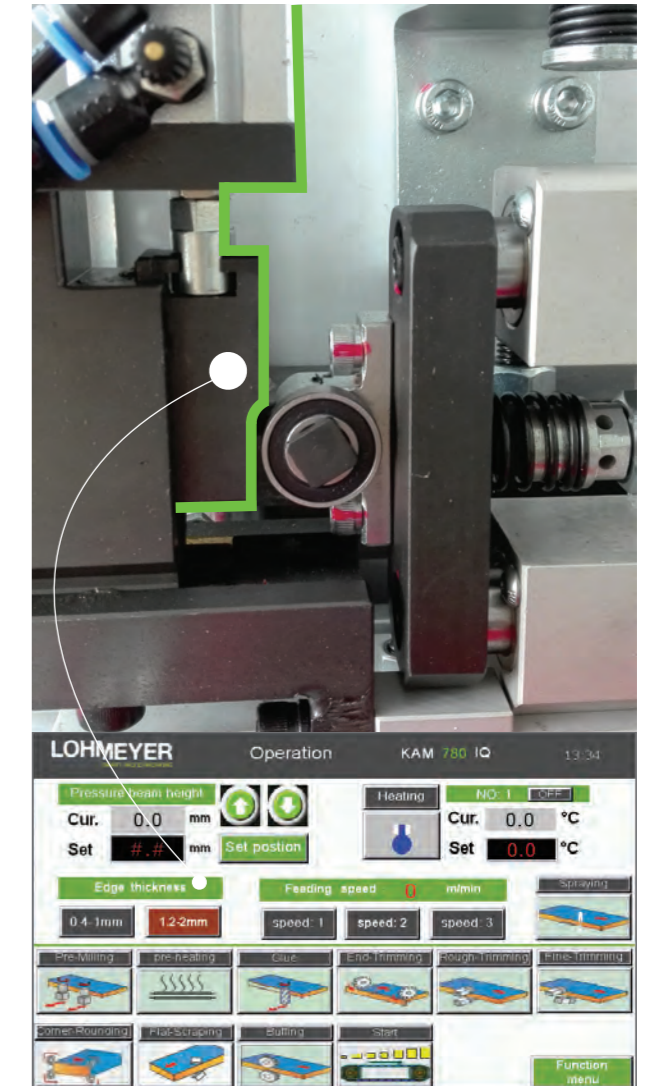
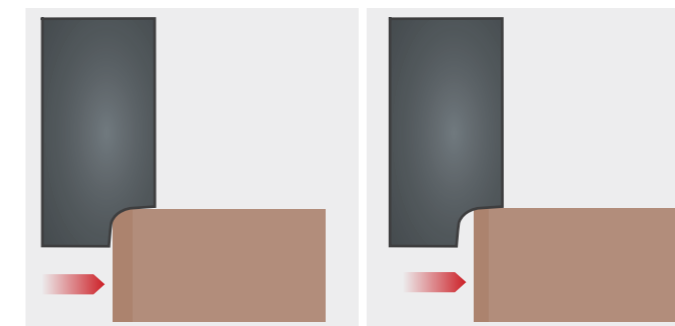
Spray egység

A permetező egység pontosan a profilmaró egységnél viszi fel az antisztatikus folyadékok, Pl. Riepe LP289/99® folyadék. Ez megakadályozza, hogy a ragasztó az aggregátumhoz ragadjon, az él sugara a felület ragyogásához igazodik és az él, valamint a ragasztó nem tapad a fényes felületre. Ez védi a munkadarabok és megakadályozza az él kiféhéredését.



Megfelelő elszívás

A hatékony elszívó berendezés közvetlenül a szerszámnál biztosítja a forgácsmentes működést a gépen belül és megakadályozza a forgács bekerülését. Így kitűnő minőségű felület jön létre és csökken a szerszám kopása.



Két pozíciós szerszám beállítás

A pneumatikus 2 pozíciós beállítás lehetővé teszi az aggregátum gyors átállítását, mivel az az él minőségében döntő szerepet játszik.

Az aggregátumok döntött elhelyezésének köszönhetően különböző vastagságú élek megmunkálására van lehetőség ugyanazzal a szerszámmal.

Lohmeyer aggregátok a legjobb minőségért Lapcitling egység



A lapcitling egység eltávolítja az utolsó ragasztómaradványokat. Az integrált légfúvókák eltávolítják a meglazult anyagot. A kifinomult aggregátumot pneumatikusan vezérik a kezelőegységről.

Lohmeyer aggregátok a legjobb minőségért Polír egység



1325 ford./perccel az élyanyag megkapja a végső simításokat. Minden hagyományos szövet és polírkerék használható

Precíz spray berendezés

A tapadásgátló precíz permetezése a polír egységgel szemben. A megfelelő tapadásgátló használatával (a Lohmeyer a Riepe termékeket ajánlja) az él sugara újra eredeti fényére áll vissza. Így exkluzív megjelenést ér el.

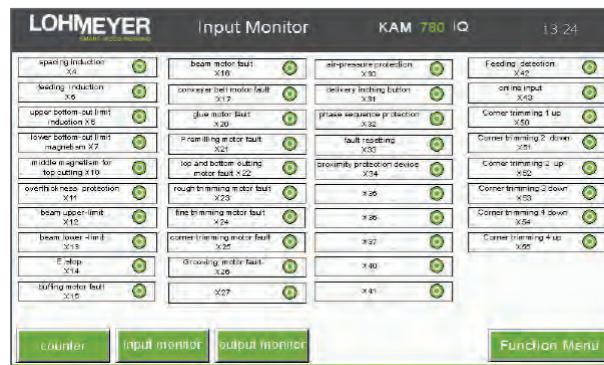
Felhasználóbarát működtetés Szoftver és mechanika



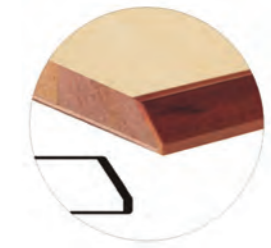
A működtető szoftver

A KAM 780 IQ könnyen és intuitív módon működtethető az érintőképernyő segítségével. Az integrált szoftver alkotóelemei tájékoztatják a gép aktuális állapotáról.

A Lohmeyer forródróttal együtt ez a gyors és megbízható hibadiagnosztizálás és hibajavítás tesz lehetővé.



Ferde élek megmunkálása a KAM 780 D IQ-val



Részben ferde él

Indító/leállító kapcsoló - Gyors beállítás

A gépen kívül elhelyezkedő indító/leállító kapcsoló lehetővé teszi az operátor számára a munkadarab leállítását a megmunkálás során bármikor.

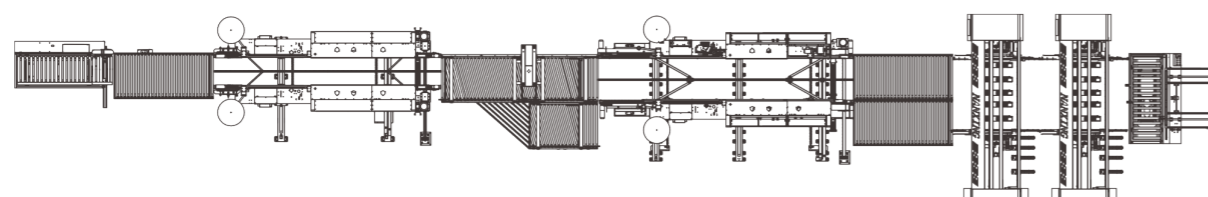
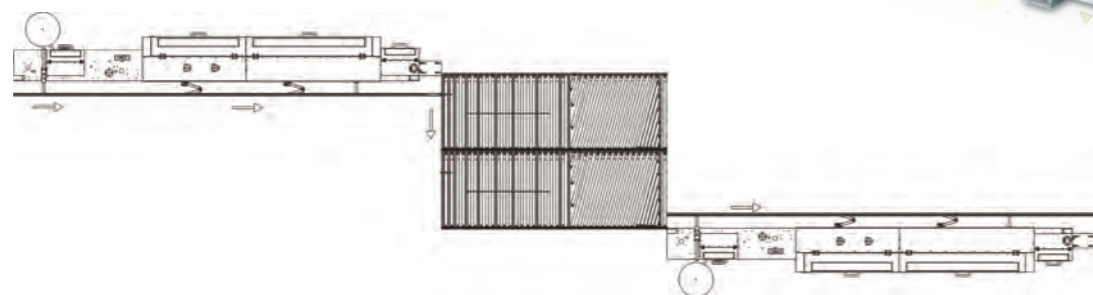
Így pontosan meghatározható, mely aggregátum beállítására van szükség. Ezért különösen a maró aggregátumok és a maró egységek közötti együttműködés optimalizálható.

A beállítási munkálatok során a betöltést el lehet kezdeni, miközben az operátor az aggregátum közelében tartózkodik.



	KAM 780 D IQ
Előmarás Ferde él kimarása	
Előmarás Egyens él esetén	
Hornycsisolás	
Ragasztás és nyomás	
Végvágás	
Durva szintbe marás	
Finom szintbe marás	
Profil citling	
Lap citling	
Polít egység	

Gyártási vonalak a Lohmeyer gépeivel

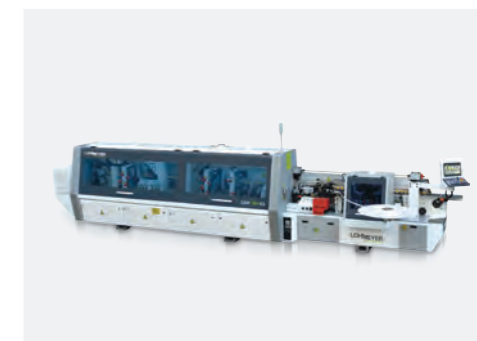


A KAM 780 IQ sorozat

Számok, adatok, tények - minden egy pillanat alatt



KAM 780 IQ



KAM 780 S IQ

Előmaró egység	pneumatikus vezérlés · 2 motor · 2 x 3,7 kW · 12,000 rpm	pneumatikus vezérlés · 2 motor · 2 x 3,7 kW · 12,000 rpm
Élanyagok	Fólia, PVC ABS	Fólia, PVC ABS, élléc
Élanyagok vágása	Ollóval	Ollóval
Ragasztó felhordás	EVA ragasztó	EVA ragasztó
Nyomó egység	5 görgős nyomóegység, egy hajtott	5 görgős nyomóegység, egy hajtott
Végvágó egység	Pneumatikus · dönthető 0-15° 2 x 0,37 kW · 12,000 rpm	Pneumatikus · dönthető 0-15° 2 x 0,37 kW · 12,000 rpm
Nagyoló szintbemaró egység	-	-
Finom szintbemaró egység	2 x 0,55 kW · 12,000 rpm	2 x 0,55 kW · 12,000 rpm
Sarok gömbölyítő egység	2 motor · 2 x 0,3 kW · 18,000 rpm	2 motor · 2 x 0,3 kW · 18,000 rpm
Profil citling	✓	✓
Lap citling	✓	✓
Polír aggregát	0,25 kW · 1,325 rpm	0,25 kW · 1,325 rpm
Spray egység	Elől a színberás előtt · a polír egység előtt	Elől a színberás előtt · a polír egység előtt
Előtolási sebesség	3 kW · 12-22 m/min · fokozatmentes	3 kW · 12-22 m/min · fokozatmentes
Adagolási irány	Balos	Balos
Gép méretetek	7,200 x 1,450 x 1,650 mm	7,700 x 1,450 x 1,650 mm

Munkadarab és éanyag paraméterek

	KAM 780 IQ	KAM 780 S IQ
Munkadarab vastagsága		
• előmarás / sarokkerékítés nélkül	min. 10 mm – max. 60 mm	min. 10 mm – max. 60 mm
• előmarással - szerszámtól függ	min. 10 mm – max. 30 mm	min. 10 mm – max. 30 mm
• sarokkerékítéssel	min. 10 mm – max. 45 mm	min. 10 mm – max. 45 mm
Munkadarab szélessége		
• sarokkerékítés nélkül	min. 80 mm	min. 80 mm
• sarokkerékítéssel	min. 130 mm	min. 130 mm
Munkadarab hossza		
• sarokkerékítés nélkül	min. 120 mm	min. 120 mm
• előmarással	min. 320 mm	min. 320 mm
• sarokkerékítéssel	min. 140 mm	min. 140 mm
Éanyag vastagság		
• sarokkerékítés nélkül	0.4 - 3 mm	0.4 - 3 mm for ABS / PVC 2 - 8 mm élkeményfához
• sarokkerékítéssel	1.2 - 3 mm	1.2 - 3 mm
Éanyag vastagság		
• without pre-milling	15 - 65 mm	15 - 65 mm
• with pre-milling	15 - 43 mm	15 - 43 mm
Elektromos kialakítás		
	400 V – 3 phases – 50 Hz	400 V – 3 phases – 50 Hz
• frekvencia váltó	electronically	electronically

Az ábrán látható összes gép CE-kompatibilis. A gép felszerelése országonként eltérő lehet. A műszaki változtatás jogát fenntartjuk.
Wood IQ GmbH - 04/2017

Wood IQ GmbH

Gyors szervíz szolgáltatás



Részletes információkat, több elzáró gépet, valamint egyéb gépeinkről bővebb információt a következő oldalon talál:

www.lohmeier-iq.com

LOHMEYER
SMART · WOOD · WORKING

LOHMEYER

SMART·WOOD·WORKING

Wood IQ GmbH
Lohmeyer
Goethestraße 14
D-97941 Tauberbischofsheim

Tel.: +49 9341 89568-0
Fax: +49 9341 89568-10

www.lohmeyer-iq.com
info@lohmeyer-iq.com

Magyarországi képviselő:

stone
wood

Stonewood Kft
9026 Győr, Gesztenyefa u. 4.
+36 30 960 4572
info@faiparigepek.hu