

LOHMEYER

SMART · WOOD · WORKING



DBS 5 IQ • NP 3 HG • NPL 3 HG

Táblafelosztó gép Lapszabász gépek Faipari CNC gépek Élzáró gépek

A Wood IQ az Ön okos döntése

Egy jó alap sokat jelent



Mi vagyunk a Lohmeyer

A Lohmeyer Smart Wood Working az értékláncot jelenti panelek feldolgozásában. Vágás, élfóliázás, fúrás és marás - ezek a specialitásaink. Támogatni szeretnénk az Ön sikerét a panel anyagok ipari gyártójaként és szabványosított, kifogástalanul működő gépekkel rendelkező, valamint gyors és megbízható szolgáltatást nyújtó szakértő beszállítóként. Ezt a panel feldolgozásban szerzett, sok éves tapasztalattal rendelkező szakértői csapatunk teszi lehetővé.

3, 5, 7 és 8-as sorozatú intelligens termékvonalainak kombinálása megbízható minőséget és páratlan ár-érték arányt nyújt. Ez úgy lehetséges, hogy különböző komponenseket okosan kombinálunk. Tapasztalt német és kínai mérnökeink folyamatosan alkalmazzák az európai műszaki szabványokat a gépi technológia terén. A gépeket Kínában gyártjuk, a faipari gépek egyik legkorszerűbb gyárában.

Európai szolgáltatási hálózatunk biztosítja gépeink és rendszereink, valamint a műszaki támogatás folyamatos elérhetőségét.



Lohmeyer DBS 5 IQ Táblafelsoztó sorozat

Optimalizált vágásmagasság 80 mm-ig

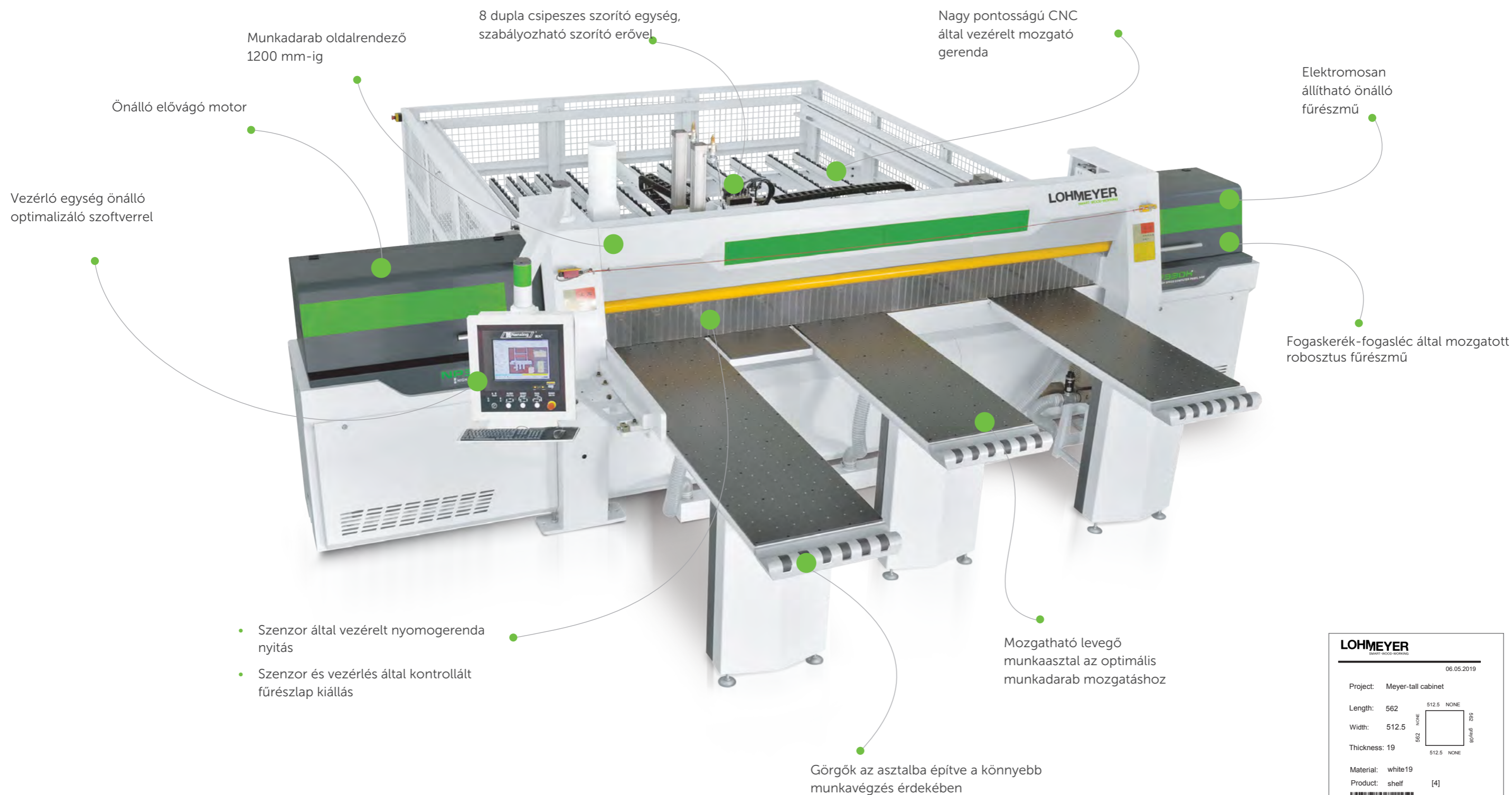


LOHMEYER		06.05.2019	
Project:	Meyer-tall cabinet		
Length:	562	512.5	NONE
Width:	512.5	NONE	512.5
Thickness:	19	512.5	NONE
Material:	white19		
Product:	shelf	[4]	


Vonalkód nyomtató - matrica minta

Lohmeyer NP 330 HG • NP 380 HG Táblafelosztó gépek

Optimalizált vágásmagasság 120 mm-ig



- Szenzor által vezérelt nyomogerenda nyitás
- Szenzor és vezérlés által kontrollált fűrészlap kiállítás


LOHMEYER		SMART WOOD WORKING	
06.05.2019			
Project:	Meyer-tall cabinet		
Length:	562	512.5	NONE
Width:	512.5	NONE	562
Thickness:	19	512.5	NONE
Material:	white19		
Product:	shelf [4]		
			

Vonalkód nyomtató - matrica minta

Lohmeyer sorozat NPL 330 HG • NPL 380 HG

Táradagolós táblafelsosztógép 120 mm vágásmagasságig



LOHMEYER		SMART WOOD WORKING	
06.05.2019			
Project:	Meyer-tall cabinet		
Length:	562	512.5	NONE
Width:	512.5	NONE	562
Thickness:	19	512.5	NONE
Material:	white19		
Product:	shelf	[4]	
			

Vonalkód nyomtató - matrica minta

- ✓ DBS 5 IQ
- ✓ NP 3 HG
- ✓ NPL 3 HG

Kiváló funkciók

DBS 5 IQ



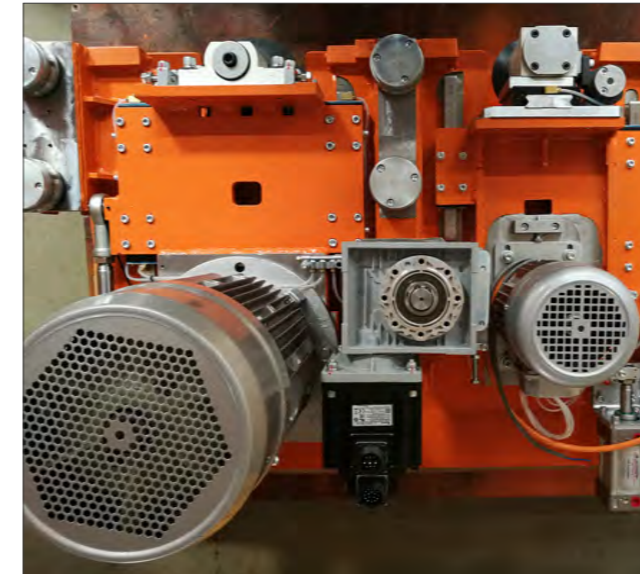
- Erőteljes és hatékony - 15 kW motor
- Maximális termelékenység az automatikus opciók széles köre miatt
- Legmagasabb fokú szögpontosság a dupla oldalrendezőnek köszönhetően
- Felhasználóbarát kialakítás és legmagasabb fokú biztonsági szabványok
- Vékony, max. 40 mm széles csíkok vágása
- Egyetlen, max 80 mm vastag panel és lap vágása
- Könnyű és intuitív működésvezérlés optimalizációs szoftverrel
- Alaptartozék az optimalizáló szoftver
- Szabványméretű 15"-os kijelző
- Betöltési sebesség: 8-50 m/perc
- Fűrész kocsi fogasléces meghajtóval



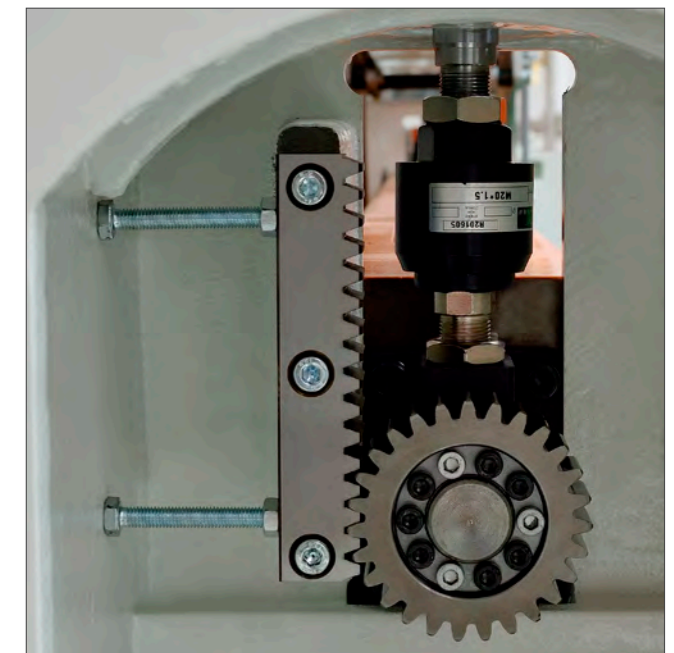
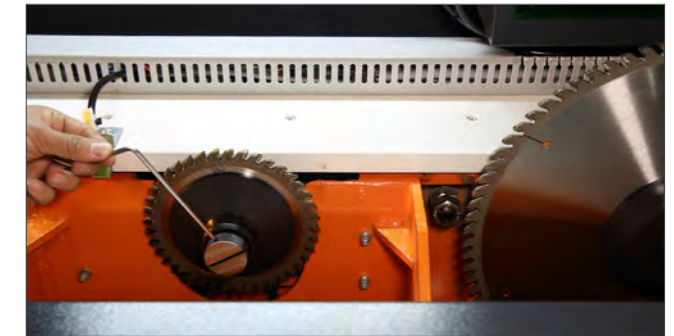
- ✓ DBS 5 IQ
- ✓ NP 3 HG
- ✓ NPL 3 HG

Kiváló funkciók

NP 3 HG • NPL 3 HG



- Erőteljes és hatékony - 18 kW motor
- Elővágó egység - 2,2 kW-os motorral
- Az elővágó elektronikus igazítása a fő fűrészlaphoz
- Fűrészlap magassága a vágni kívánt laptól függ
- Maximális termelékenység az automatikus opciók széles köre miatt (NPL 3 HG)
- Emelőasztal különálló lenyomó kocsival a hatékony betöltéshez (NPL 3 HG) - táradagoló
- Legmagasabb fokú szögpontosság a dupla oldalrendezőnek köszönhetően
- Felhasználóbarát kialakítás és legmagasabb fokú biztonsági szabványok
- Legvékonyabb, max. 40 mm széles csíkok vágása
- 120 mm-es vágásmagasság
- Könnyű és intuitív működésvezérlés optimalizációs szoftverrel
- Szabványméretű 15"-os kijelző
- betöltési sebesség: 8-50 m/perc
- Gyors csererendszer a fűrészlapokhoz
- Alaptartozék az optimalizáló szoftver
- Kiemelkedő gépsúly



- ✓ DBS 5 IQ
- ✓ NP 3 HG
- ✓ NPL 3 HG

Alap konfiguráció

Magas mobilitás biztos alapon



Oldaligazítás

Az NC-vezérelt dupla oldalrendező berendezés, amely a maximum 1200 mm vágóhossz fölé mozgatható, oldalirányból igazítja be a munkadarabokat, így megbízható, pontos és állandó szögű vágásokat biztosít.



Légpárnás asztalok a biztonságos kezeléshez

Az acélgolyóval és optimális levegőelosztással rendelkező görgőberendezéssel felszerelt, mozgatható légpárnás asztalok a panellapok hatékony, könnyű és gyengéd mozgatását teszik lehetővé az operátor számára. Egy nagy teljesítményű ventilátor biztosítja a szükséges mozgatást az anyag védelme érdekében.

3800 mm-es vágóhossztól kezdve a gépek alapvetően négy, egyenként 1900 mm hosszú légpárnás asztallal rendelkeznek.

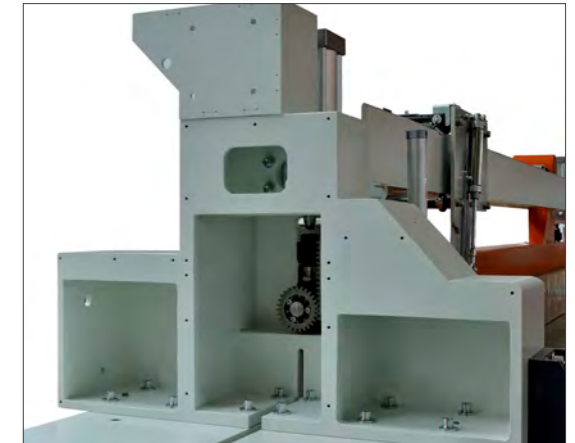


- ✓ DBS 5 IQ
- ✓ NP 3 HG
- ✓ NPL 3 HG



A nyomógerenda

A nyomógerenda kialakítása maximális merevséget garantál és biztosítja az egyenletes nyomást közvetlenül a vágás mentén a teljes lap felett. Így minden rezgés minimálisra csökken. A nagy pontosságú dupla csipeszek a nyomógerendával együtt gondoskodnak a legjobb vágási eredményekről. A nyomásmérő segítségével beállítható nyomás a munkadarab-specifikus beállításokat tesz lehetővé. Az eredmény: anyagtakarékos vágások. Az optimalizált nyomógerenda magassága a lap magasságától függ - ez időt takarít meg és csökkenti a ciklusidőt.



Automatikus kenőrendszer

Az automatikus kenőrendszer biztosítja az egyenletes működést a karbantartás és javítási munka egyszerűsítésével és csökkentésével.



Hátsó betöltés NPL 3 HG

- rakatolás maximális magassága 1200 mm
- Hidraulikus emelőasztal a nagy teljesítményű, folyamatos igénybevételhez
- Max. 5000 kg teherbírás



- ✓ DBS 5 IQ
- ✓ NP 3 HG
- ✓ NPL 3 HG

Alap konfiguráció

Magas mobilitás biztos alapon

Dupla csipeszek

Garancia a pontos pozicionáláshoz

Robusztus csipeszek megbízhatóan és precízen tartják, szállítják és pozicionálják a munkadarabokat még nagy sebességen is. A maximum 80 m/perc-es haladási sebességen tökéletes párhuzamot biztosít a teljes megmunkálási idő alatt egy kopásálló és karbantartást nem igénylő elektromágneses mérőrendszer segítségével. A papucskok szorító nyomása egyedileg beállítható.

A meghajtást egy fogasléc-szervo motor biztosítja.



NP 3 HG • NPL 3 HG

Nagy teljesítményű mozgató gerenda

Mindkét oldalon prizma görgőkkel és lineáris vezetőkkel felszerelt, szilárd kettős T-gerenda biztosítja a munkadarabok pontos pozicionálását. A gerenda szervo meghajtású és fogasléc hajtja a párhuzamos kompenzáció biztosítása érdekében. A meghajtó, vezető és mérő rendszerek különálló egységek, amelyek nagy betöltési pontosságot biztosítanak. A kopásálló és karbantartást nem igénylő mérőrendszer egy mágneses vezetővonalzóból áll, amely érintkezés nélkül működik, nem kell újra beállítani és nem befolyásolja a por. A gerenda mozgási sebessége maximum 80 m/percig.

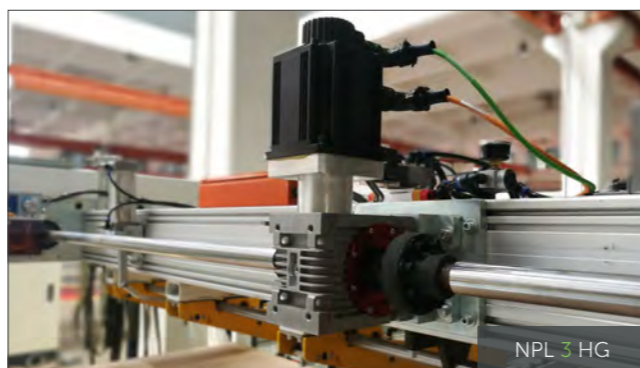


NPL 3 HG

Géplábazat - Robosztus és megbízható gépváz

A fűrészek egyenként 6000 kg-os teljes súlya magáért beszél. A szilárd géplábazat tartja a fűrészköcsit és, tökéletes párhuzamosságával és merőlegességével biztosítja a pontos vezetést

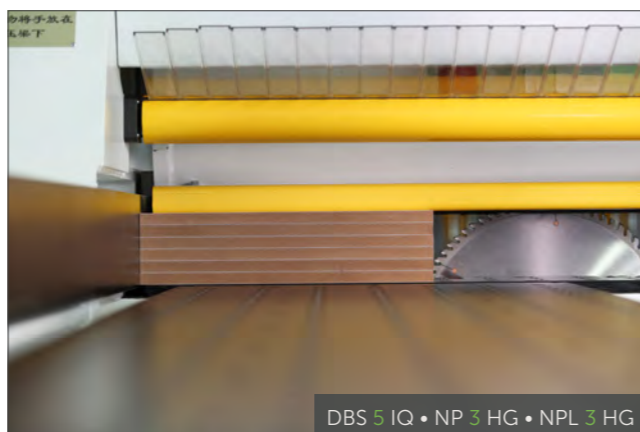
- a tökéletes alap az optimális vágási eredményekhez. Az alap gépasztal alátámasztása egy krómbevonatú, ezért kopásálló acélasztal.



NPL 3 HG

Kiegészítő indító és leállító kapcsoló

Nagy munkadarabok megmunkálása során, ha a terminál nehezen elérhető, a megmunkálási folyamat a légpárnás asztal elülső oldalán található indító/leállító kapcsolóval indítható.



DBS 5 IQ • NP 3 HG • NPL 3 HG

- ✓ DBS 5 IQ
- ✓ NP 3 HG
- ✓ NPL 3 HG

További egységek:

Elektromos szekrény

- Különálló kapcsolószekrény légkondicionáló rendszerrel
- Az elektromos alkatrészek egyértelmű elrendezése
- Kiváló minőségű modulok
- vezetékek címkézése a hiba könnyű
- diagnosztizálásához

Megjegyzés: A vezérlőszekrény felszereltsége géptípusonként eltérhet.



Első a biztonság!

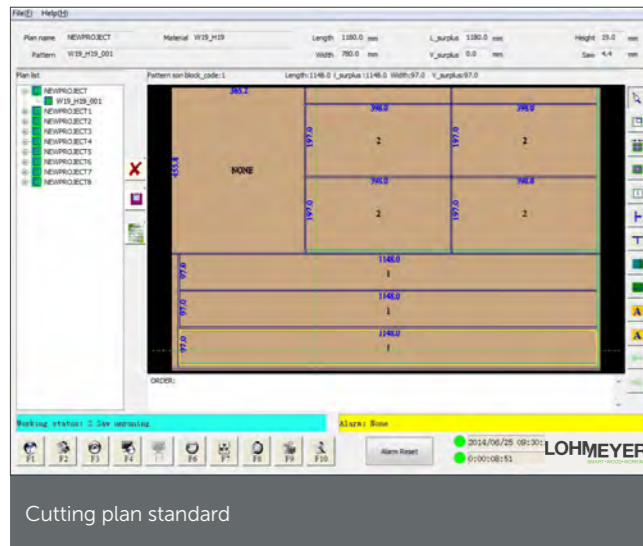
Megbízható és megtakarító termelés a Lohmeyer gépekkel

A hátsó gépszerkezetet biztonsági kerítés veszi körül. Ez megbízhatóan megakadályozza a véletlenszerű belépést a veszélyzónába.



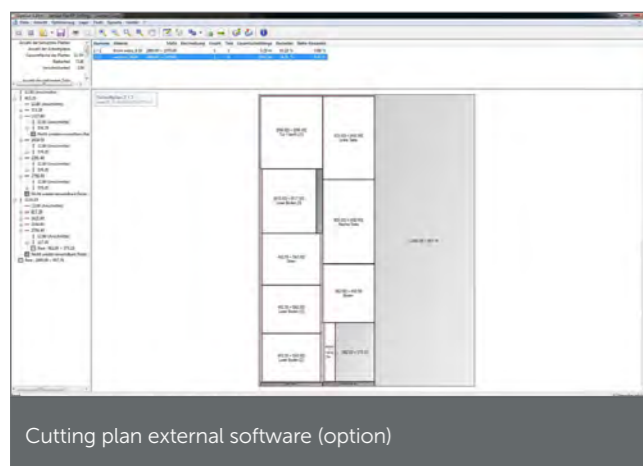
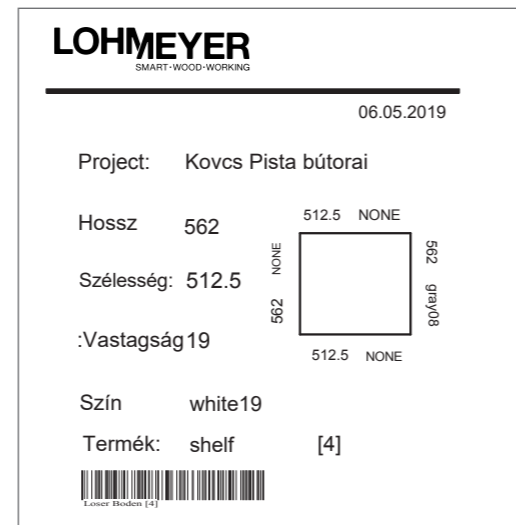
Cimke nyomtató Minden információ egy címkén

- ✓ DBS 5 IQ
- ✓ NP 3 HG
- ✓ NPL 3 HG

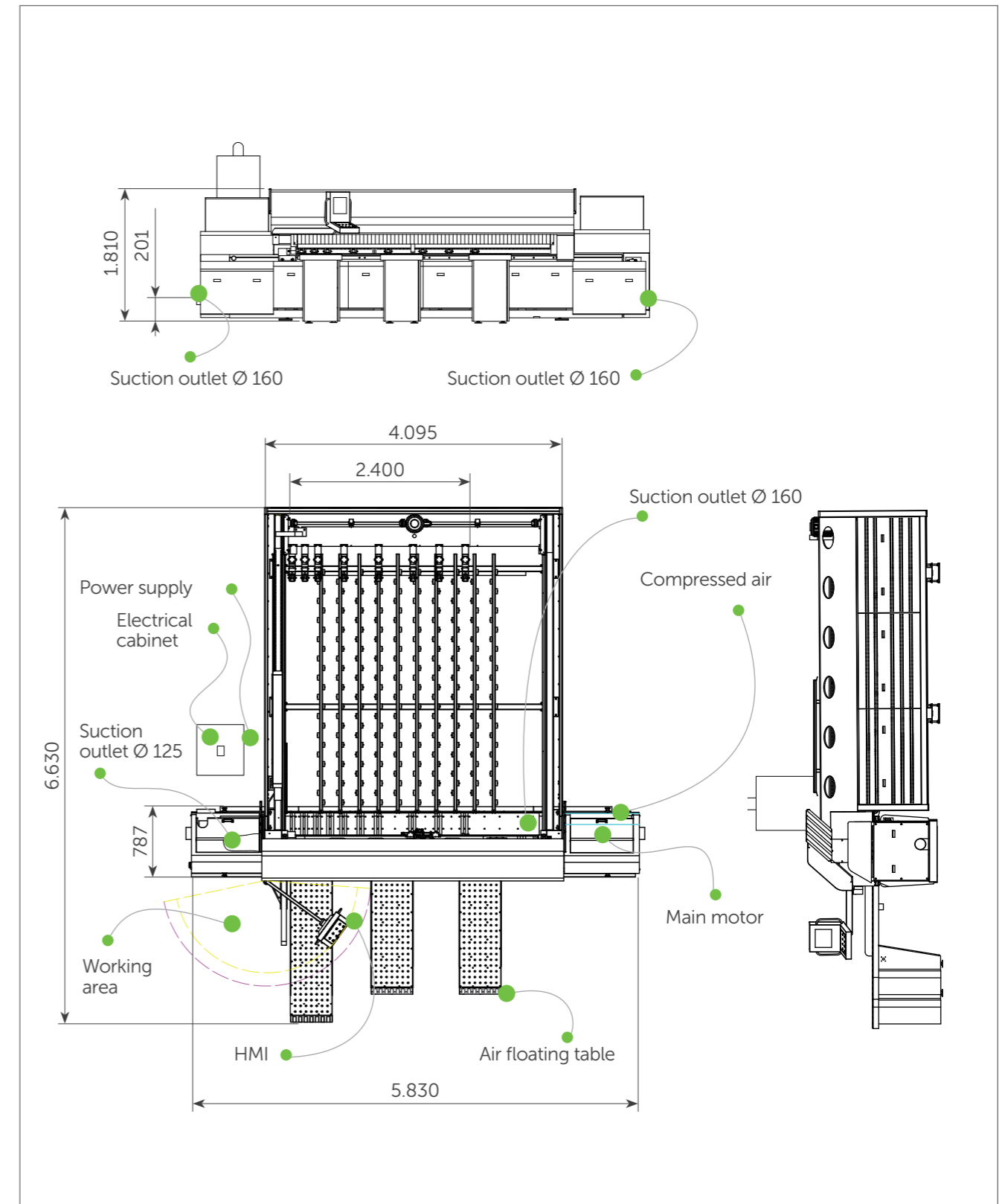


Vonalkód nyomtató

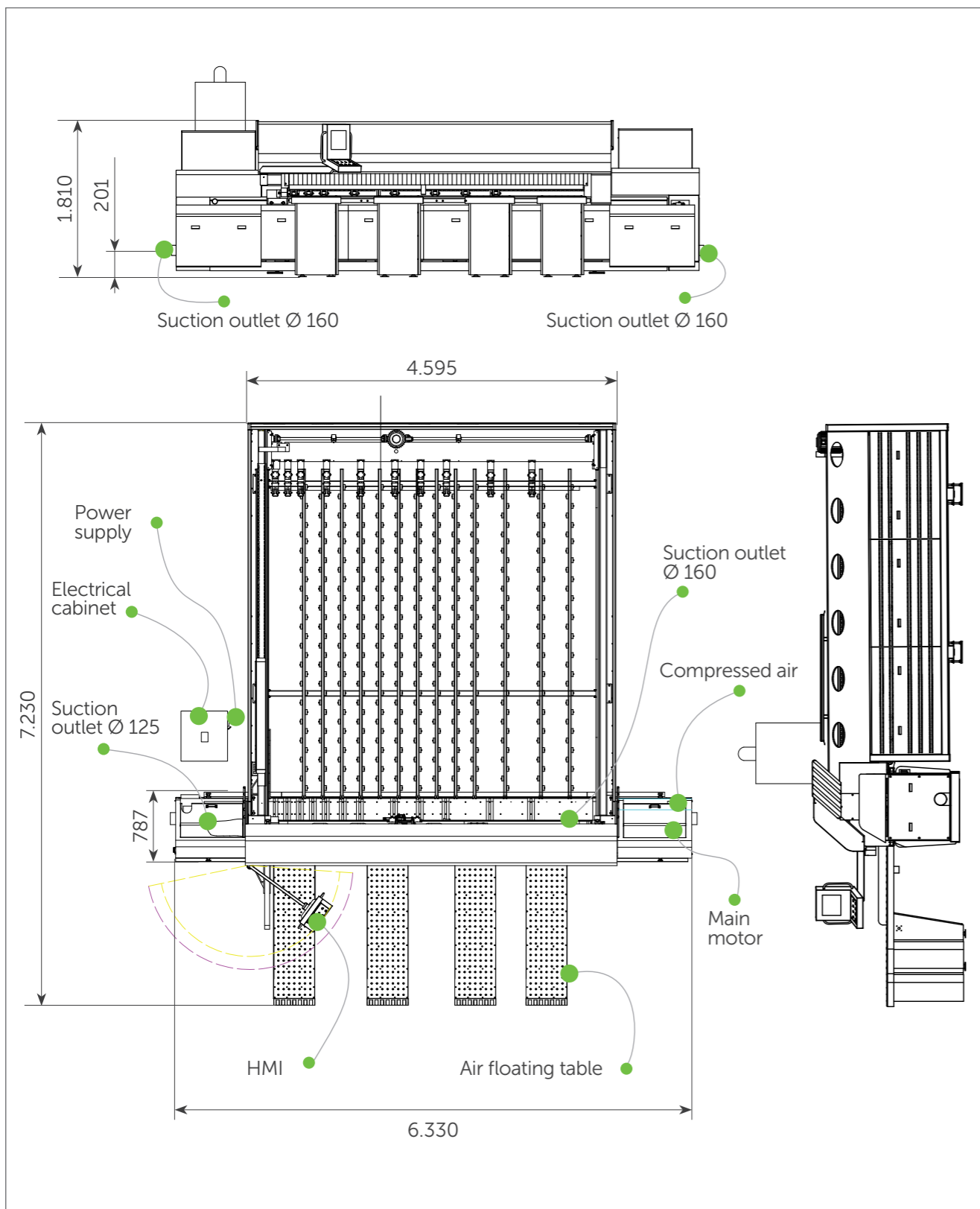
A címke azonosítja a munkadarabokat, és hasznos információkat szolgáltat a későbbi folyamatokhoz. Az elrendezés-szerkesztő segítségét nyújt a címkék megtervezésében, mind a szöveges, mind a grafikai adatokkal együtt. Ez biztosítja, hogy a kívánt címke a megfelelő munkadarabra legyen ragasztva, és hogy a feldolgozáshoz megfelelő fájl beolvassák.



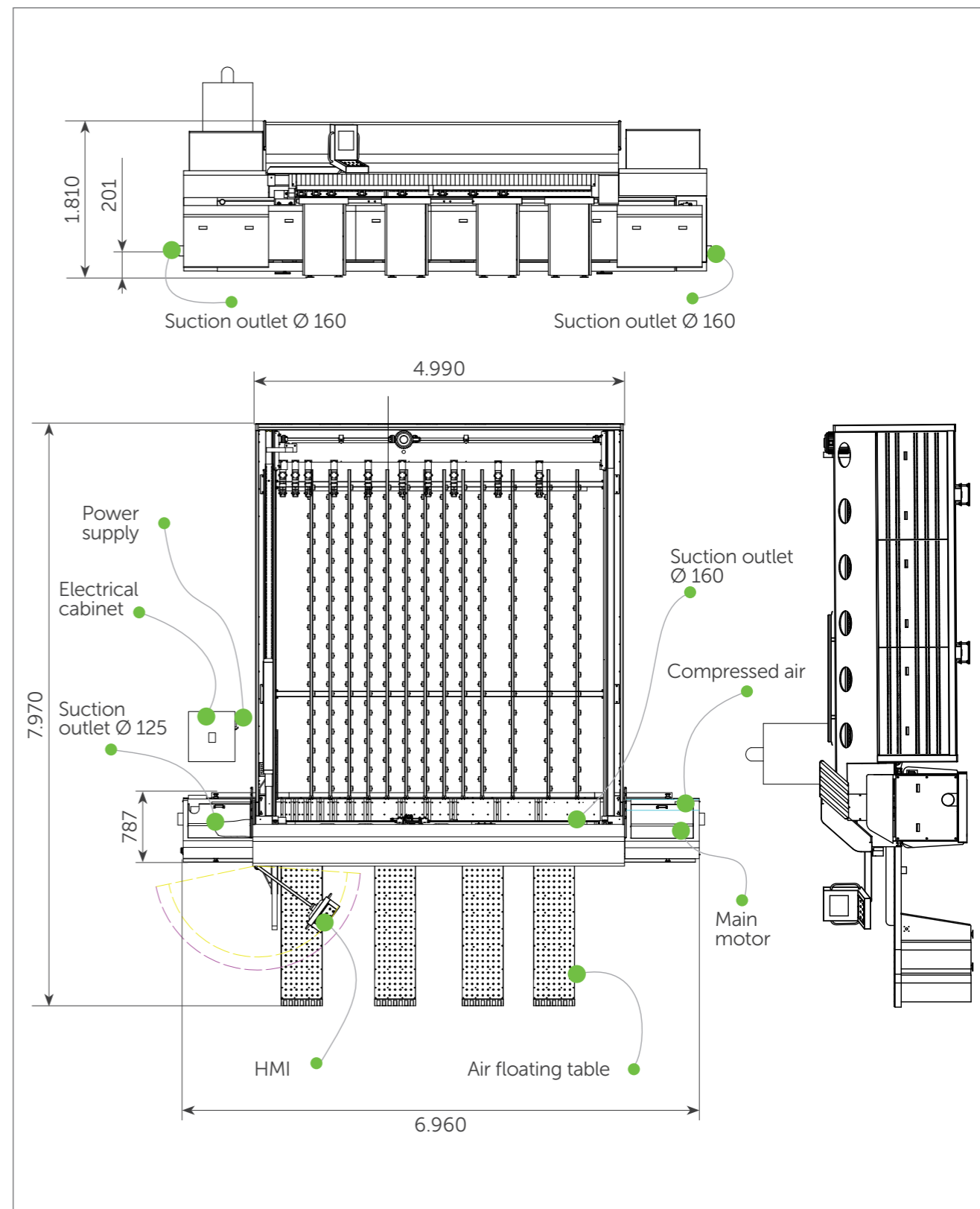
Alaprajz DBS 525 IQ



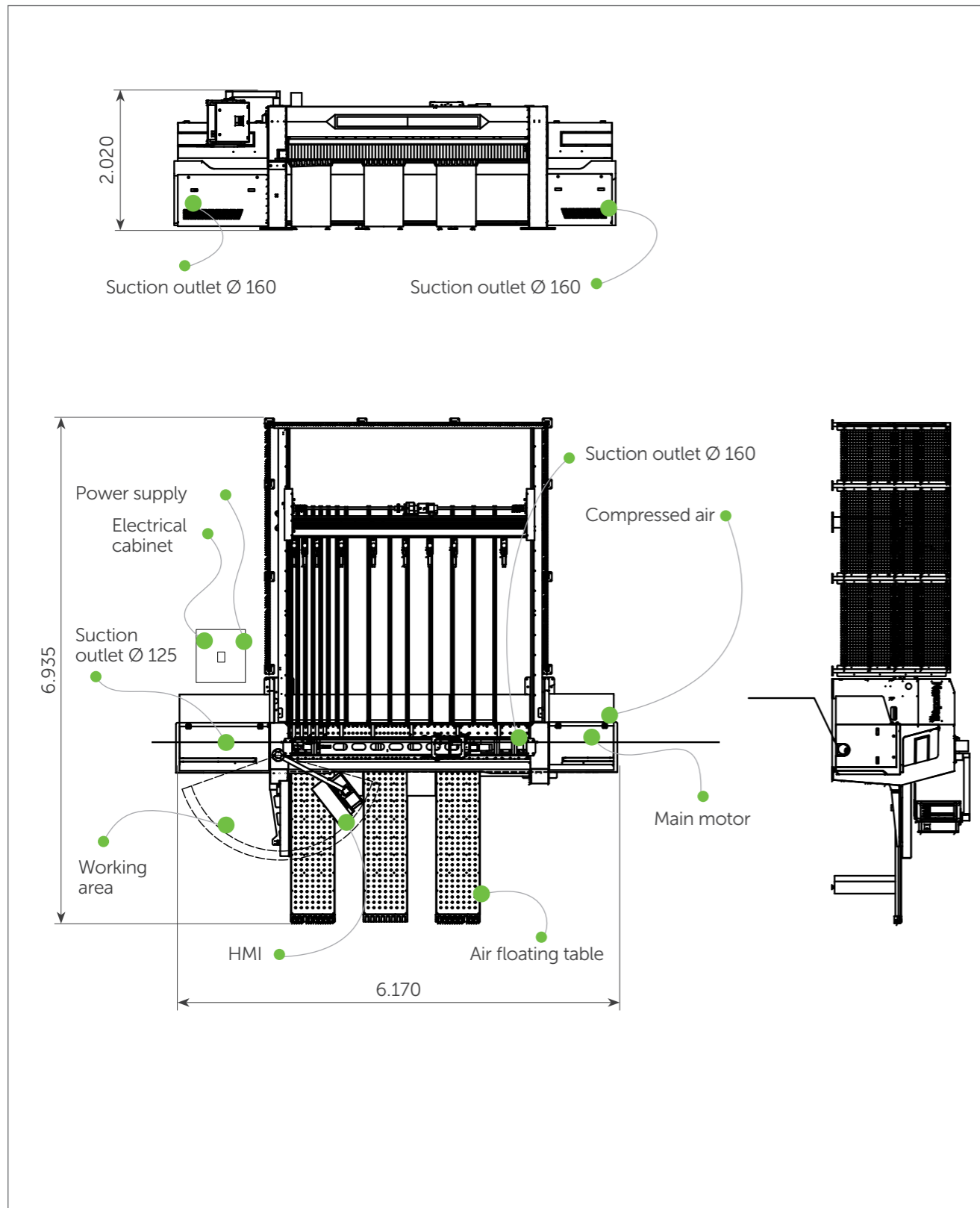
Alaprajz DBS 550 IQ



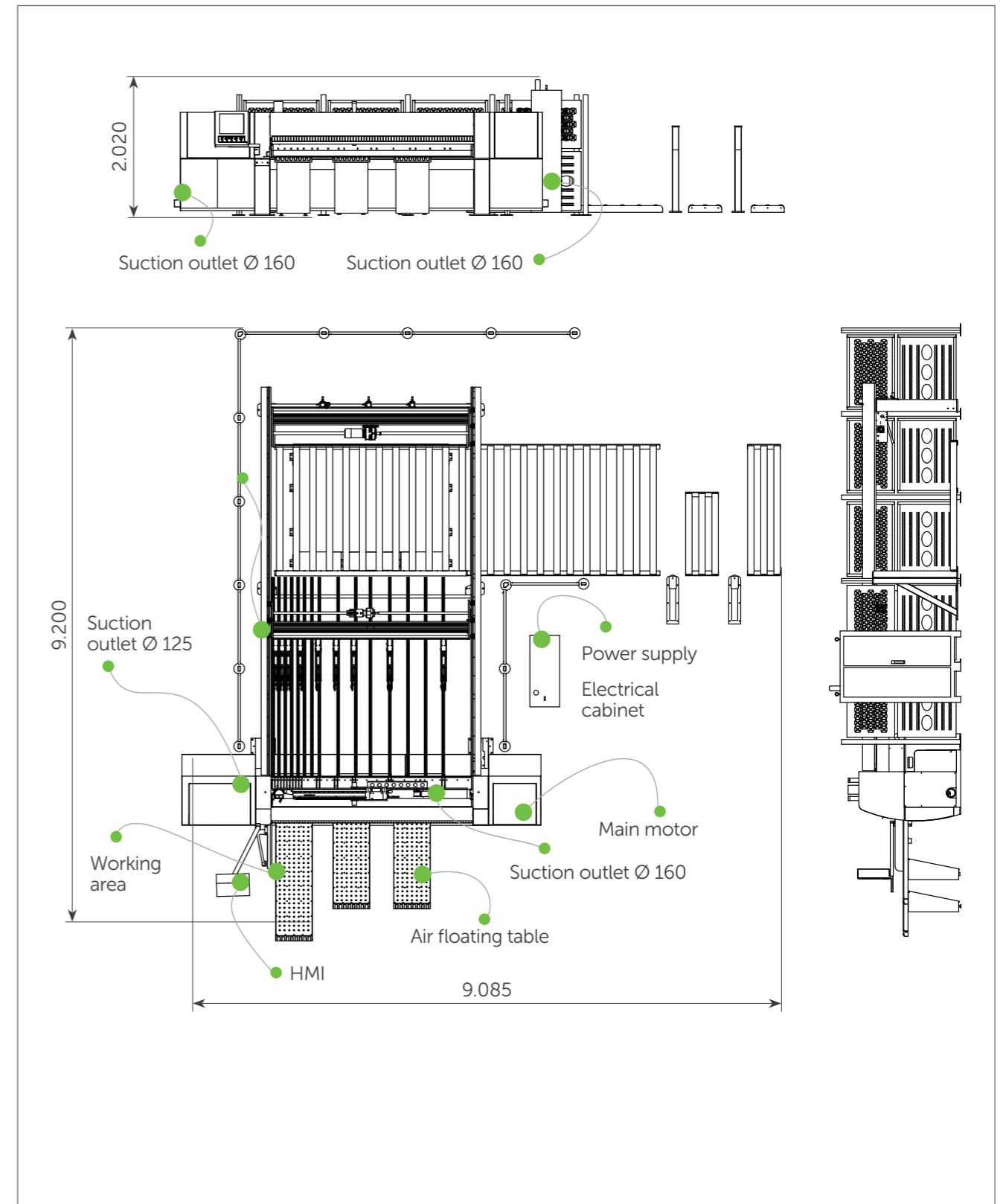
Alaprajz DBS 580 IQ



Alaprajz
NP 330 HG



Alaprajz
PL 330 HG



ADBS 5 IQ sorozat

Tények és adatok

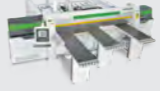



			
	DBS 525 IQ	DBS 550 IQ	DBS 580 IQ
Vágás szélesség	3,300 mm	3,800 mm	4,400 mm
Vágás mélység	3,300 mm	3,800 mm	4,400 mm
Fűrészlap kiállítás Az asztalból való kiállítás	90 mm - (80 mm -es vágásmagasság az ajánlott)		
Fűrészmű	Fűrészlap	400 x 60 mm	
	Fordulatszám	4,800 RPM	
	Teljesítmény	15 kW (fő és elővágó motor)	
Elővágó	Elővágó fűrészlap	180 x 30 mm	
	Fordulatszám	6,950 RPM	
Fűrészkesztyű	Teljesítmény	1.5 kW (AC servo motor) elektromos vezérlés • fokozatmentes állítás	
	Kocsi vágási sebesség	8-50 m/min	
	Visszafutás sebessége	120 m/min	
Nyomó gerenda vezérlése	NC vezérlés • 120 mm nyitás		
Levegős asztalok	1 x 2,250 x 620 mm 2 x 1,690 x 620 mm	1 x 2,250 x 620 mm 3 x 1,690 x 620 mm	
Munka magasság	960 mm		
Elektromos kialakítás	400 V, 50 Hz		
Teljes energia igény	21 kW		
Monitor	15" TFT display • dönthető		
Gép méretek	5,830 x 6,630 x 1,810 mm	6,330 x 7,230 x 1,810 mm	6,960 x 7,970 x 1,810 mm
Gép súlya	6,200 kg	7,500 kg	8,200 kg

* Megjegyzés: A képen a DBS 525 IQ három levegős asztallal látható, míg a többi gép négy asztallal van felszerelve

Az ábrán látható összes gép CE-kompatibilis. A gép felszerelése országonként eltérő lehet. Fenntartjuk a jogot a műszaki változtatásokra. Wood IQ GmbH · 05/2019

Az NP 3 HG • NPL 3 HG sorozatok

Tények és adatok

				
	NP 330 HG	NP 380 HG	NPL 330 HG	NPL 380 HG
Vágás szélesség	3,300 mm	3,800 mm	3,300 mm	3,800 mm
Vágás mélység	3,300 mm	3,800 mm	3,300 mm	3,800 mm
Líftes asztal szélessége	-		2,500 mm	
Maximális rakat magasság	-		1,200 mm	
Maximális rakat súly	-		5,000 kg	
Fűrészlap kiállítás Az asztalból való kiállítás	130 mm - (120 mm-es vágásmagasság az ajánlott)			
Fűrészmű	Fűrészlap	460 x 60 mm		
	Fordulatszám	3,910 RPM		
	Teljesítmény	18 kW		
Elővágó egység	Elővágó lap	180 x 45 mm		
	Fordulatszám	4,150 RPM		
Fűrész kocsi	Teljesítmény	2.2 kW		
	Teljesítmény	1.5 kW (AC servo motor) electronically controlled • steplessly adjustable		
Fűrész kocsi	Vágási sebesség	8-50 m/min		
	Visszafutási sebesség	120 m/min		
Nyomó gerenda vezérlése	NC vezérlés • 140 mm nyitás			
Levegős mobil asztalok	1 x 1,900 x 620 mm 2 x 1,690 x 620 mm	4 x 1,900 x 620 mm	1 x 1,900 x 620 mm 2 x 1,690 x 620 mm	4 x 1,900 x 620 mm
Munkamagasság	960 mm			
Elektromos kialakítás	400 V, 50 Hz			
Teljes energia igény	27.6 kW		40 kW	
Vezérlés	15" TFT display • tilttable			
Gép méretek	6,935 x 6,170 x 2,020	7,435 x 6,670 x 2,020	9,200 x 9,085 x 2,020	9,585 x 9,200 x 2,020
Gép súlya	6,000 kg	6,900 kg	10,500 kg	13,500 kg

LOHMEYER

SMART·WOOD·WORKING

Wood IQ GmbH
Lohmeyer
Goethestraße 14
D-97941 Tauberbischofsheim

Tel.: +49 9341 89568-0
Fax: +49 9341 89568-10

www.lohmeyer-iq.com
info@lohmeyer-iq.com

Magyarországi képviselő:

stone
wood

Stonewood Kft
9026 Győr, Gesztenyefa u. 4.
+36 30 960 4572
info@faiparigepek.hu