



[www.wravor.com](http://www.wravor.com)

**EGYSZER WRAVOR,  
MINDIG WRAVOR**



# FAMEGMUNKÁLÓ BERENDEZÉSEK

VÍZSZINTES  
SZALAGFŰRÉSZEK

FŰRÉZSOROK

KÖRFŰSZEK

KÉRGEZŐ ÉS  
SZTÁLYOZÓ  
SOROK

FŰRÉZSLAPOK  
KARBANTARTÁSA



MINDENHOL ÖNNEL

**WRAVOR**

**WRAVOR d.o.o.**  
production, trade, transport, import - export

Stranice 27/a, 3206 Stranice, Szlovénia

Tel: +386-3-757-19-10

Fax: +386-3-757-19-20

E-mail: [wravor@wravor.si](mailto:wravor@wravor.si)

GPS: 46°21' S, 15°21' V

 : <https://www.facebook.com/wravor.doo?fref=ts>

 : <https://twitter.com/WravorDoo>



[www.wravor.com](http://www.wravor.com)



CE EAC



VÍZSZINTES  
SZALAGFŰRÉSZEK

3



KÖRFŰSZEK

16



FŰRÉZSOROK

20



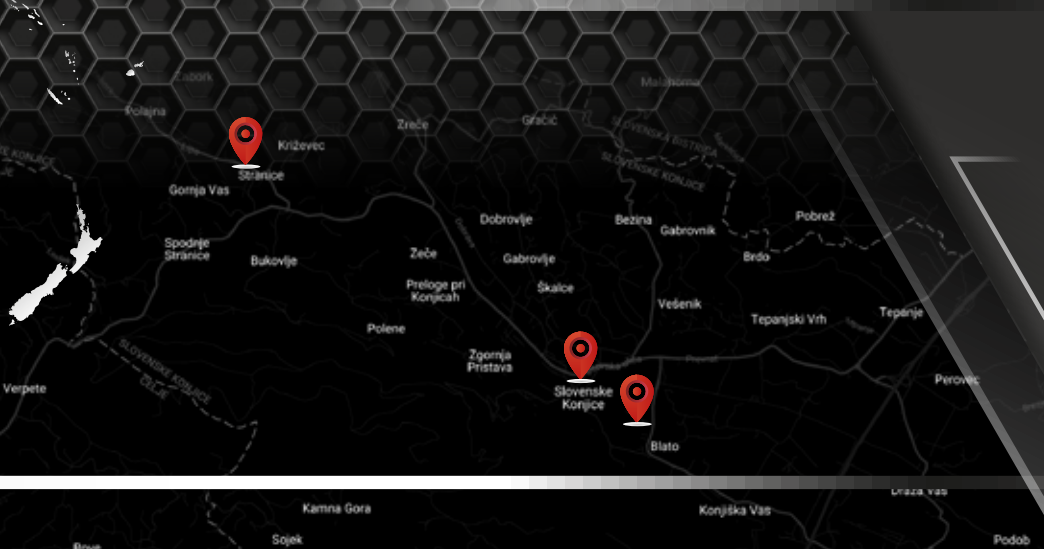
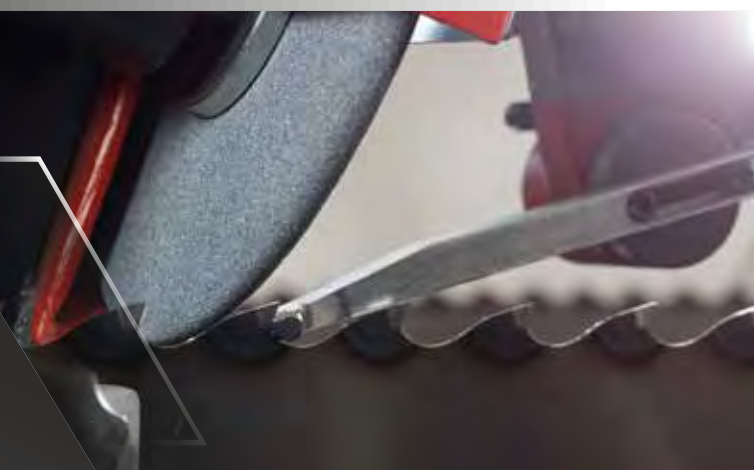
KÉRGEZŐ ÉS  
SZTÁLYOZÓ  
SOROK

22



FŰRÉZSLAPOK  
KARBANTARTÁSA

24



A vállalat gyökerei egy tapasztalt fűrészszalmot üzemeltető családpz vezetnek.

Miután évekig gyártotta a szalagfűrészeket háza garázsában, az innovatív technológiák megvalósítása iránti vágya Vladimir Wravort a WRAVOR vállalat megalapítására készítette.

1934

1985

## TRADITION

A WRAVOR a Pohorje erdőben szívében született és növekedett, ahol a fa megmunkálása az emberek vérében van. Kisvállalként, a fa és megmunkálása iránti szeretetből kiindulva sikeres, hagyomány tisztelő és tapasztalattal teli vállalattá fejlődött, melyet világszerte ismernek és szilárd jövőképpel rendelkeznek.

A vállalat fő tevékenysége a gépek tervezése és építése fűrészüzemek számára.

Alapvetően vízszintes rönkhasító szalagfűrészeket, amelyek önállóan vagy szállítószalaggal ill. többszörös szalaggal fűrészszorokba kapcsolva csúcstechnológiájú kombinációt, valamint minimális munkaköltségeket és prémium vágási kapacitást nyújt.

Büszkék vagyunk a világszerte kis és közepes méretű fűrészüzemeknek munkát és bevételt biztosító, vagy nagy fűrészüzemekbe integrált gépeinkre. A WRAVOR gépei óriási mennyiségű, különböző fát váganak a hazaitól az egzotikus keményfáig. Ami őszinte büszkeséggel tölt el minket, azok a gépeket működtető vásárlók, akik mindig visszatérnek hozzánk, ha valamire szükségük van.

**Egyszer Wravor, mindig Wravor.**

Miért a Wravort válassza?

## Egy család ...



### MINŐSÉG

Csúcstechnológiájú gyártás és magas minőségű alkatrészek, elismert beszállítóktól.



### RUGALMASSÁG

Nem átlagos gépeket kínálunk, de mindent vásárlóink igényeinek megfelelően alakítunk ki.



### ÜGYFÉLSZOLGÁLAT

Minden kérdésre nyitottak vagyunk és segítünk, még a garanciális időszak lejártát követően is, világszerte megtalálható szervizcsapatunk lehetővé teszi, hogy gépeink sose álljanak le.



### MEGBÍZHATÓSÁG & SZERVIZ

Minden vásárlói igényre gyorsan válaszolunk és probléma esetén azokat a lehető leggyorsabban igyekszünk megoldani.



... sok újítás.



### TANÚSÍTVÁNYOK ÉS EREDMÉNYEK

A kiváló üzleti eredményekért a vállalat alapítója és igazgatója, Vladimir Wravor elnyerte a szlovén kereskedelmi és iparkamara díját.

A WRAVOR híres lett és ismert márkanévei és a minősége ismert az iparágon belül. Díjakat nyert a fagegmunkáló berendezések legjobb műszaki eredményeinek kiállítójaként.

Minden termék rendelkezik a CE minőségi szabványnak, valamint az orosz GOST minőségi előírásoknak megfelelő tanúsítvánnyal.



### INNOVÁCIÓ ÉS ÖNFEJLESZTÉS

Mindig keressük az új megoldásokat a gépek fejlesztésére, és folyamatosan új technológiákat vezetünk be, amelyeket Versenytársaink is átvesznek.

# VISION



**SZÉKHELY, IPARI GYÁRTÁS  
és üzem több mint 10 000 m<sup>2</sup>-en,  
három helyszínen**

Vásárlóinknak nyújtott kiváló minőséggel a jövőképünk egyértelmű. »A LEGJOBNAK LENNI« !

**WRC 2000 AC**

Vízszintes szalagfűrész nagy fűrészmalomok részére



**A VILÁG LEGNAGYOBB  
VÍZSZINTES SZALAGFŰRÉSZE**



Ollós emelő a nagy rönkökhez

**WRC 2000 AC**

**MŰSZAKI ADATOK**

A fő kerekek átmérője: 1350 mm

fő kerekek szélessége:

Max. 160 mm hasábátmérő: Ø 2000 mm

Vágási hossz: SZÜKSÉG SZERINT

Szalagfűrész pengéjének hossza/shélessége: 10 215 / 180 mm\*

Fő motor kapacitása [kW]: 75 kW / 110 kW

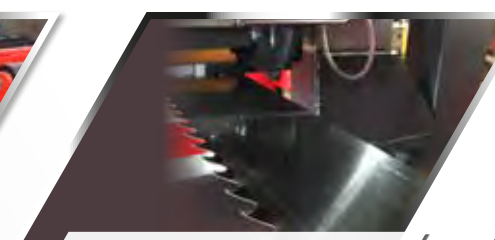
Vágási kapacitás: max. 100 m<sup>3</sup> / 8 óra \*

\*Kétoldalú penge +20 mm-rel szélesebb

\* Opcionális / kiegészítő berendezés (14. oldal)



Nagy teherbírású szerkezet



Széles szalagfűrész penge hűtéssel



Masszív mozgatható 2 fokozatú köröm és oldal támaszték

## Vízszintes szalagfűrészek nagy átmérőjű, egzotikus keményfák vágásához

Ezen szalagfűrészek különlegessége a robusztus és széles kialakítás kiegészítő megerősítéssel.

Minden módosító és vezérlő komponens, az elektronikát is beleértve igazodik a szélsőséges időjárási körülményekhez.

A kialakítást a könnyű szállításhoz és telepítéshez igazítottuk.



WRC 1550 AC



rönkforgató nagy átmérőjű rönkökhöz



Önálló vezérlő kabin

### MŰSZAKI ADATOK

A fő kerekek átmérője:	1350 mm
fő kerekek szélessége:	Max. 160 mm
hasábméterő:	Ø 1550 mm
Vágási hossz:	SZÜKSÉG SZERINT
Szalagfűrész pengéjének hossza/szélessége:	9800 / 180 mm*
Fő motor kapacitása [kW]:	55 kW/75 kW
Vágási kapacitás:	max 80 m <sup>3</sup> / 8 óra *

\*Kétoldalú penge +20 mm-rel szélesebb

\* Opcionális / kiegészítő berendezés (14. oldal)



**WRC 1250 AC**

Vízszintes szalagfűrészek magas termelési volumenhez



**WRC 1250 AC**

### MŰSZAKI ADATOK

A fő kerekek átmérője: 1250 mm  
fő kerekek szélessége: Max. 135 mm  
hasábtér: Ø 1250 mm  
Vágási hossz: SZÜKSÉG SZERINT  
Szalagfűrész pengéjének hossza/shélessége: 9045 / 160 mm\*  
Fő motor kapacitása [kW]: 45/55 kW  
Vágási kapacitás: max 55 m<sup>3</sup> / 8 óra \*

\*Kétoldalú penge +20 mm-rel szélesebb

\* Opcionális / kiegészítő berendezés (14. oldal)

Gyors és pontos vágás



Videóval és szemrevételezéssel folyamatosan ellenőrzött vágási folyamat



Az elővágó követi a hasáb alakját



Deszkák kitolása a billenő támasztékkal



Rönk gyors kezelése



Erős serek extra hegesztéssel edzett anyaggal, mozgatható rönk fordítókkal, megerősített támaszték, minden görgő mozgatható (magasság) + hajtott

## Vízszintes szalagfűrészek magas vágási kapacitású fűrészüzemek számára

Ezeket a fűrészeket az erős konstrukció mellett az automatizálás magas foka is megkülönbözteti, amely minimális munkával magas vágási kapacitást tesz lehetővé. Modern, teljesen automatizált rendszerrel rendelkeznek a vágási vastagság és a mozgatás tekintetében. A legtöbb esetben gyártósort alkotnak rönkpályával, kivezető szállítószalaggal és többszörös szalaggal.



WRC 1225 AC

### MŰSZAKI ADATOK

A fő kerekek átmérője: 1200 mm  
 fő kerekek szélessége: Max. 125 mm  
 hasábátmérő: Ø 1250 mm  
 Vágási hossz: SZÜKSÉG SZERINT  
 Szalagfűrész pengéjének hossza/szélessége: 8685 / 150 mm\* Fő motor kapacitása [kW]: 30-45 kW  
 Vágási kapacitás: max 43 m<sup>3</sup> / 8 óra \*

\*Kétoldalú penge +20 mm-rel szélesebb

\* Opcionális / kiegészítő berendezés (14. oldal)

Oldalsó tartók a síneken

**WRC 1150 AC**

Vízszintes szalagfűrész kisebb fűrészüzemek részére



**WRC 1150 AC**

### MŰSZAKI ADATOK

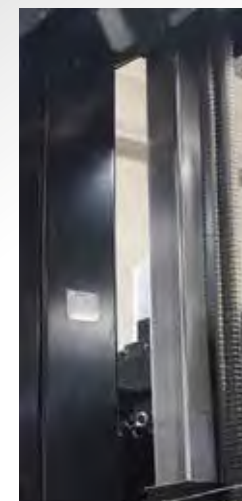
A fő kerekek átmérője: 1150 mm  
fő kerekek szélessége: Max. 115 mm  
hasábátmérő: Ø 1150 mm  
Vágási hossz: SZÜKSÉG ESETÉN  
Szalagfűrész pengéjének hossza/szélessége: 8190 / 140 mm\*  
Fő motor kapacitása [kW]: 22-45 kW  
Vágási kapacitás: max 20-40 m<sup>3</sup> / 8 óra \*

\*Kétoldalú penge +20 mm-rel szélesebb

\* Opcionális / kiegészítő berendezés (14. oldal)



Kettős elővágó



Kétmenetes orsó



Automatikus kenés és tisztítás



Vezető kar



A hidraulika az asztal alatt helyezkedik el a sínekben, galvanizált hidraulikus csövekben

**A hidraulika az asztal alatt  
helyezkedik el a sínekben,  
galvanizált hidraulikus csövekben**

A vízszintes szalagfűrészeket olyan vevők számára tervezték, akik számára a fűrészelés csak kiegészítő tevékenység. Ezek a szalagfűrészek egyszerűek, de mégis elegendő hidraulikus alkatrészrel rendelkeznek az egyszerű és könnyű munkavégzéshez. A fűrészek tervezése során szem előtt tartották a könnyű telepítést és a minimális használatot.



WRC 1050 AC



A hasábkézelő berendezések széles választéka



Légkondicionált kabin a fűrésztelepen. - opció

### MŰSZAKI ADATOK

A fő kerekek átmérője: 1050 mm  
 fő kerekek szélessége: Max. 100 mm  
 hasábmérő: Ø 1050 mm  
 Vágási hossz: SZÜKSÉG SZERINT  
 Szalagfűrész pengéjének hossza/szélessége: 7470 / 120 mm\*  
 Fő motor kapacitása [kW]: 18,5-45 kW  
 Vágási kapacitás: max 30 m<sup>3</sup> / 8 óra \*

\*Kétoldalú penge +20 mm-rel szélesebb

\* Opcionális / kiegészítő berendezés (14. oldal)



**WRC 1050  
VENEER**  
Furnék és Svartni vágás

**MŰSZAKI ADATOK**

A fő kerekek átmérője:	1050 mm
fő kerekek szélessége:	100 mm
Fahasáb mérete:	850/750
Vágáshossz:	SZÜKSÉG SZERINT
Szalagfűrész pengéjének hossza/szélessége:	7470 / 140 mm*
Fő motor kapacitása [kW]:	30-55 kW
Vágási kapacitás:	max 850 lamella / 8 óra *

\* Opcionális / kiegészítő berendezés (14. oldal)

**Automatikus szalagfűrészek  
furnér vágásához**

A szalagfűrészek ezen típusát közvetlenül a vásárlókkal a helyszínen való tesztelés és mérnöki munka többéves tapasztalatai alapján terveztük és gyártottuk. Sok szabadalom különbözteti meg a teljesen automatikus szalagfűrészeket, 2 oldalú furnér vágás 0,1 mm-es pontossággal! Vastagság automatikus beállítása, mozgatus és lamellák eltávolítása.



Prizma betöltő rámpával felszerelhető ...



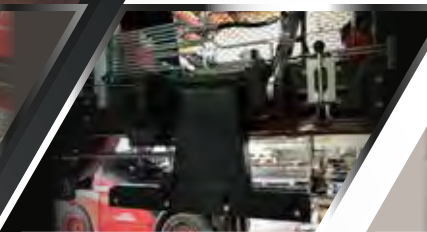
... vagy automatikus rönkpálya ...



... és kivezető szállítószalag robot kezelővel.



A gép speciális prizma fordítókkal rendelkezik.



Állítható kar a falapokhoz



Kiegészítő fűrészpor-elszívó rendszer ventilátorral a gépen.



A gép függetlenül működtethető vagy többszörös sorba kapcsolható különböző furnér szalagfűrészekkel.

## Üveggyapot és ragasztott elemek

A gépnek speciális tartói vannak, amelyek nyomás és magas szintű automatizmus segítségével és a vágott anyag kezelésével állíthatók.



## Műanyag vágása

A gép vákuum tartókkal vagy robotkarral rendelkezik a munkadarabok kezeléséhez.



## Szélezővel egybe épített gépek

Minden gépünkhöz hozzáadható a szalagfűrészsel egybe épített szélező körfűrész



# Opcionális/kiegészítő berendezés

## Opcionális / berendezés

### SÍNEK



betonba szerelt



szalagfűrész nagy hasábokhoz



Emelt sínek automatikus hulladék eltávolító rendszerrel.

### MARKOLAT



Rögzítő körmök és henger



markolat két hengerrel + mechanikus markolat emelése



Rögzítő karmok két hengerrel + markolat hidraulikus emelése

### HASÁB FORDÍTÓ



standard



Mozgatható hasábfordító



kettős rönkfordító

### EMLÉS + MOZGATÁS



mechanikus tartó



emelés



emelés + görgő mozgatása

### SZÖG



Robosztus szögtámaszték



kettős mozgatható rönkfordító

## Kiegészítő



Multifunkcionális botkormány



lézer



kijelző



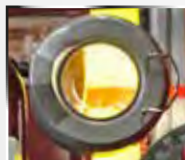
kamera



központi kenés



visszapillantó tükör



nagyító üveg



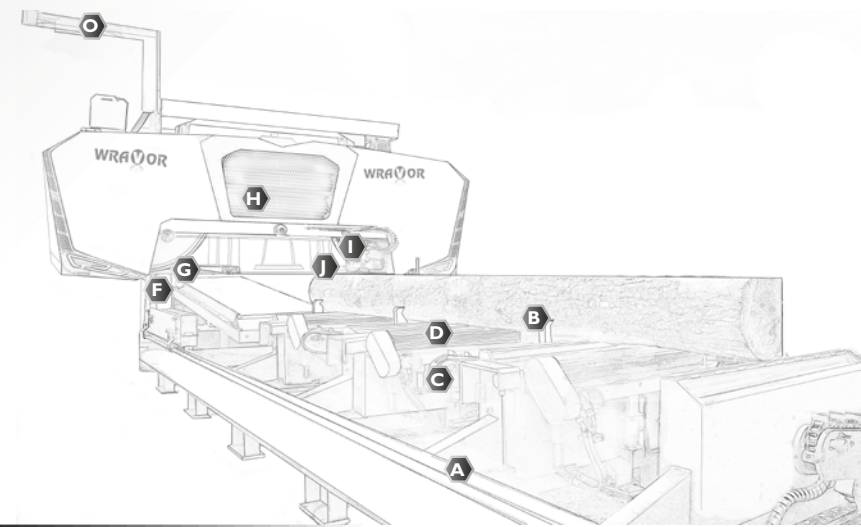
fény



automatikus pengehűtés és kenés



központi kenés



**Opcionális /  
berendezés  
afőberendezésen**

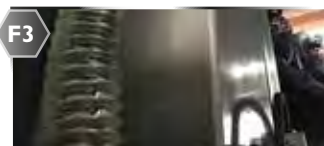
**MOZGATÁS FEL/LE**



orsókkal



láncokkal



gyors orsók - szervo vezérlés

**SZALAGFŰRÉSZ  
PENGEVEZETŐ**



manuális



hidraulikus



nyomás olajköddel

**SZALAGFŰRÉSZ PENGE  
FESZESSÉG**



manuális - hidraulikus



Automatikus-hidraulikus feszítés

**KEREKEK**



hegesztett



Öntött acél

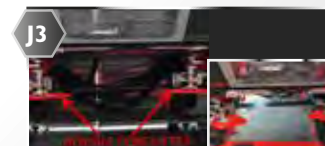
**ELŐVÁGÓ**



elektromos



hidraulikus



kettős hidraulikus vagy elektromos

**A VÁGÁS VASTAGSÁGÁNAK  
BEÁLLÍTÁSA**



útmutató a skálán



számítógéppel



with computer,  
automatical setting

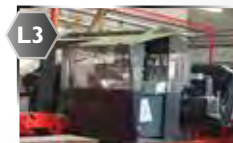
**VEZÉRLŐ PANEL**



a gépen



vezérlő panel - különálló



Légkondicionált vezérlő panel  
különálló vagy a gépen

**KAR A FALAPOK  
TOLÁSÁHOZ**



mechanikus



hidraulikus

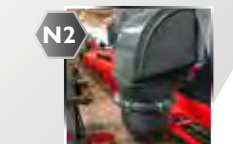


Kiegészítő vezető kar

**ELSZÍVÓ**



Mechanikus nyílás



előkészítés a  
szellőztetéshez tömlővel



ventilator

**KÁBELCSATORNA**



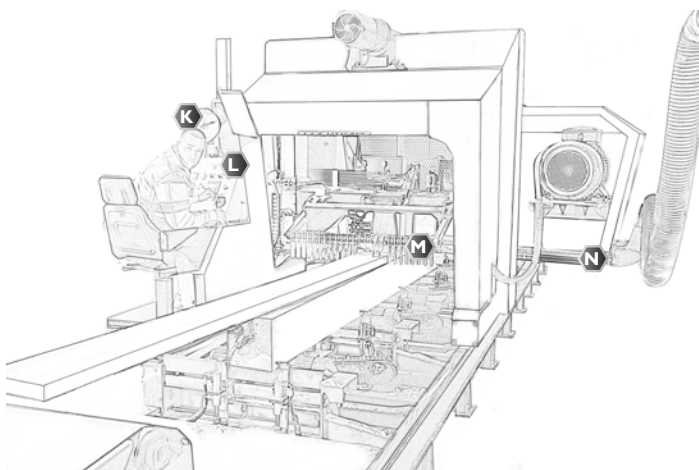
drótkötél



C profil + kábelkerekek



Műanyag kábelcsatorna -  
lánc





# Körfűrészek a széles falapok vágásához

## KÖRFŰRÉSZ 60 GR



### MŰSZAKI ADATOK

Technológia: alsó asztal  
Fő motor: pneumatikus 6 kW  
Körfűrész átmérője Ø (mm): 500/30  
Pneumatikus: IGEN (30 m<sup>3</sup>/H)  
Max. vágási szélesség (mm): 585  
Max. vágási magasság (mm): 160  
A fűrészpor elszívónyílásának csatlakozója Ø (mm): 125

## KÖRFŰRÉSZ 70W



### MŰSZAKI ADATOK

Technológia: Felső asztal keresztfűrész  
Fő motor: 3 kW  
Körfűrész átmérője Ø (mm): 400/30 Pneumatikus: OPCIÓ  
Max. vágási szélesség (mm): 700  
Max. vágási magasság (mm): 100  
A fűrészpor elszívónyílásának csatlakozója Ø (mm): 100

## SORBA ÉPÍTVE

A GÉPEK ÁLLHATNAK ÖNÁLLÓAN VAGY SORBA ÉPÍTVE MECHANIKUS/AUTOM. SZÁLLÍTÓSZALAGGAL



## KÖRFŰRÉSZ 80M



### MŰSZAKI ADATOK

Technológia:	alsó asztal
Fő motor:	pneumatikus 7,5/11 kW
Körfűrész átmérője Ø (mm):	600/40
Pneumatikus:	IGEN
Max. vágási szélesség (mm):	800
vágási magasság (mm):	165
	fűrészpor elszívónyílásának Max. csatlakozója Ø (mm): 160/+100

## KÖRFŰRÉSZ 100W



### MŰSZAKI ADATOK

Technológia:	felső asztal keresztfűrész	pneumatikus
Fő motor:	6 kW	
Körfűrész átmérője Ø (mm):	550/40	Max. vágási magasság (mm): 160
Pneumatikus:	IGEN	A fűrészpor elszívónyílásának csatlakozója Ø (mm): 100
Max. vágási szélesség (mm):	1000	

## KÖRFŰRÉSZ 100M



### MŰSZAKI ADATOK

Technológia:	alsó asztal	pneumatikus
Fő motor:	7,5/11 kW	
Körfűrész átmérője Ø (mm):	700/40	Max. vágási magasság (mm): 130
Pneumatikus:	IGEN	fűrészpor elszívónyílásának csatlakozója Ø (mm): 160
Max. vágási szélesség:	1000	



# Sorozatvágó gépek a széles falapok vágásához – körfűrészek

## 750 20-100 (egy tengelyes)



### MŰSZAKI ADATOK

Fő motor:	22kW
Min./max. vágási vastagság	20/100 mm
Max. vágási szélesség:	600 mm
Körpenge átmérője::	350/80 mm
Körpenge max. száma:	4 darab
Mozgatható pengék száma:	1 darab

**Opció:** vágási szélesség / kefék / kiegészítő lézer / fűrészpor gyűjtő számítógépes beállítása automatikus szijjal

## 750 20-120 (egy tengelyes) / (2 x) / (3 x) / (4 x) / B – kefék



### MŰSZAKI ADATOK

fő motor:	22/30/37 kW
min./max. vágási vastagság	20/120mm
max. vágási szélesség:	900-1000 mm
körpenge átmérője::	400/90 mm
körpengék max. száma:	8 darab
mozgatható pengék száma:	1 darab / 2 x – 2 darab / 3 x – 3 darab / 4 x -4 darab
vágási szélesség számítógépes beállítása	

**Opció:** kefék / kiegészítő lézer / fűrészpor gyűjtő automatikus szijjal

## 750 20-160 (egy tengelyes) / (2 x) / (3 x) / (4 x) / b – kefék



### MŰSZAKI ADATOK

Fő motor:	30 / 37 / 45 / 55 kW Min/
max. Vágás vastagsága	20 mm / 160 mm
Max vágási szélesség:	900 - 1000 - 1250 mm
Körfűrész max. átmérője	Ø 500 / 90 mm
Körfűrész max. száma	10 darab
Mozgatható pengék száma:	1 darab / 2 x – 2 darab / 3 x – 3 darab / 4 x -4 darab

Elszívó nyílása Ø 200 fűrészpor  
automatikus szállítószalag hossza: 1600 mm  
lézer

(a szám a mozgatható pengéktől függ): 15 mW

**Opció:** vágási vastagság számítógépes beállítása V  
130 / V280, automatikus betápláló szállítószalag  
központosítóval, automatikus kivezető szállítószalag  
szortírozóval

## 750 40-200 (dupla tengelyes)



### MŰSZAKI ADATOK

Fő motor	37 / 45 / 55 kW
Min/max. Vágás vastagsága	40 mm / 200 mm
Max vágási szélesség	800 - 900
Körfűrész max. átmérője	Ø 400 mm / 90 mm
Körfűrész max. száma	10 + 10 darab
elszívó nyílása	Ø 250

automatikus szállítószalag  
hossza 2200 mm  
lézer 15 mW

**Opció:** automatikus kivezető szállítószalag  
szortírozóval

## 750 40-250 (Dupla tengelyes)



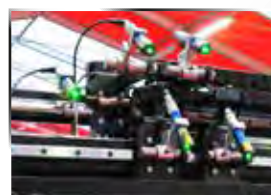
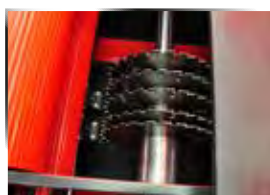
### MŰSZAKI ADATOK

Fő motor 45 / 55 / 75 kW  
 Min/max. Vágás vastagsága 40 mm / 250 mm  
 Max vágási szélesség 600 - 700 mm  
 Körfűrész max. átmérője Ø 450 mm / 90 mm  
 Körfűrész max. száma 10 + 10 darab  
 elszívó nyílása Ø 250

automatikus szállítószalag  
 fűrészpor hossza 2200 mm  
 lézer 15 mW  
**Opció:** automatikus kivezető szállítószalag  
 szortírozóval

## SORBA KÖTVE

A GÉPEK ÁLLHATNAK ÖNÁLLÓAN VAGY SORBA ÉPÍTVE  
 MECHANIKUS/AUTOM. SZÁLLÍTÓSZALAGGAL



# Fűrészsorok

## PROFI FÜRÉSZSOR



A kiválasztott szalagfűrész és körfűrész kombinálása a kész termékek kis területen való maximális számát nyújtja.

A hasáb min/ max átmérője: a gép típusától függően 120- 1500 mm

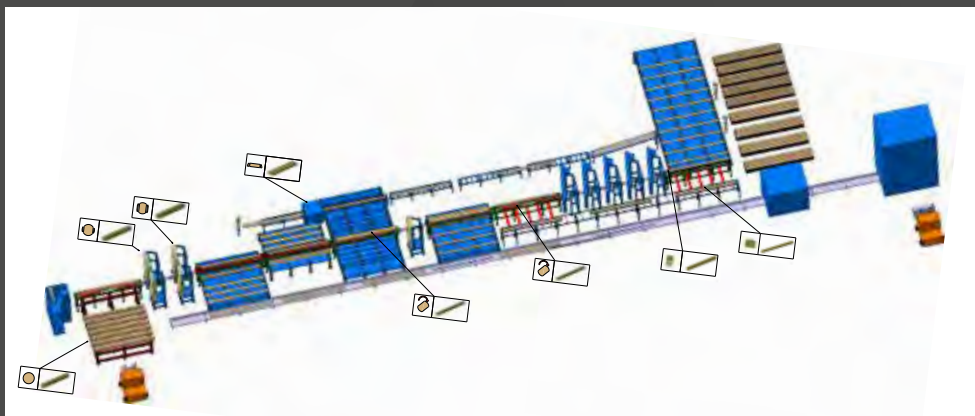
Hasáb min/max hossza: a gép típusától függ 1- 16 m



- fűrészpor elszívása
- kör keresztfűrész a falapok hosszanti vágásához
- betöltő rámpa
- szalagfűrész
- kimenet és átlós automatikus szállítók
- Többpengés körfűrész a falapok szélteben történő

## WMH fűrészsor (Wravor multi-fej)

A fűrészsort olyan fűrészüzemek számára tervezték, amelyek főleg kis átmérőjű hasábokat váganak és automatikus kezelésre és működtetésre van szükségük.



## TÖBBSZÖRÖS VÁGÁS

A FÜRÉSZSOR 2 különböző típusú szalagfűrészszel KOMBINÁLVA, a különböző rönkátméretek optimális hatékonysága érdekében.

Elkülönített sorokon a kicsitől a nagy átmérőig vághatunk és mindegyik sor az arra vonatkozó megrendelésekre optimalizált. A keresztfűrészeket és körfűrészeket számítógép vezérli a különböző méretek gyors módosítása érdekében. Automatikus szállítószalagokkal, összegyűjtik a végterméket a szortírozó és rakatoló sorokon.



## CS FÚRÉZSOR körfűrészekkel

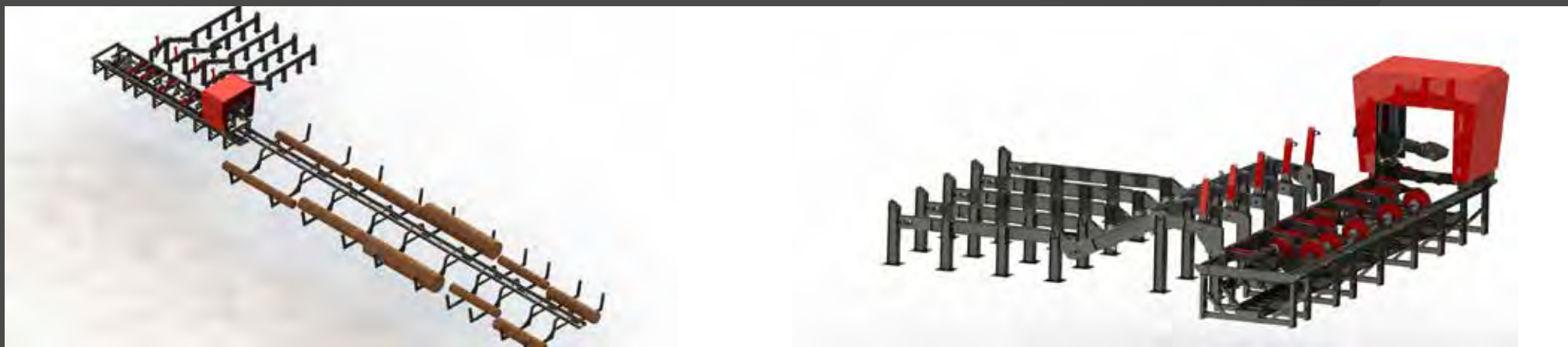


Az automatikus fűrészsor többszörös szalaggal lehetővé teszi a vágott falapok magas produktivitását. A szalagfűrész vágósor részeként vagy külön is telepíthető.



## KÉRGEZŐK

Kérgezők a 200-1500 mm-es átmérőkhöz, élmarókkal a hasábok végeihez. A kérgezett hasábokhoz hosszúság és átmérő szerinti szortírozást is kínálunk.



# Rakodás és szortírozás

## Adagoló karok



Az önbetöltő karok használata ajánlott a közepes és kisméretű, alacsonyabb hasábkezelési kapacitással rendelkező szalagfűrészek esetén.

## Beadagoló rönkasztal i200 / i240 / i270 / i300



Az optimális vágási kapacitás szintén a hasábok gyors betöltésétől függ. A hasábpályák széles körét kínáljuk a kicsi/nagy, rövid/hosszú hasábokhoz a hasábok automatikus betöltésével.

## Szállítószalagok a deszkákhoz és prizmákhoz



A falapok robusztus szállítószalagja automatikus módban működik a bal/jobb vagy egyenes szortírozásával.

## Átlós szállítószalag



Az átlós szállítószalag többszörös szalaggal és rendezővel teszi a sort teljesen automatizálttá.

### Kivezető szállítoszalagok + kefék



A vágott falapokat egy mechanikus vagy automatikus szállítoszalag viszi ki a szalagfűrészből.  
A falapok kefékkel tisztíthatók.

### Szállítoszalag prizmákhoz



Ez a szalagfűrészszel szemben helyezkedik el, ahol a hasábok automatikusan az oldalsó átlós szállítoszalagra kerülnek.

### Mechanikus görgős szállítoszalag



### Automatikus tisztító szállítoszalag a hulladékhoz





# Gépek a kör- és szalagfűrész lapjainak karbantartásához

## WCM típusú körpengék manuális élezésére szolgáló gép



### MŰSZAKI ADATOK

Motor	1 - 0,37 kw 2800 rpm
Feszesség	380 V
Élezés átmérője	90 - 180 mm
	180 - 500 mm
Fogak közötti távolság	0 - 50 - 100 mm

## WCA típusú körpengék élezésére szolgáló automatikus gép



### MŰSZAKI ADATOK

Motor	1 - 0,37 kw 2800 rpm
Feszesség	380 V
Élezés átmérője	90 - 180 mm
	180 - 500 mm
Fogak közötti távolság	0 - 50 - 100 mm

## 200 PROFI típusú szalagfűrész-pengék élező gépe



### MŰSZAKI ADATOK

Fő motor	0,55 kW 2800 rpm
Motor a mozgáshoz	0,3 kW 1400 rpm
Feszesség	380 V
Penge szélessége	50 - 250 mm
Élezés szöge	15° - 30°
Fogak közti távolság	25 - 60 mm
4 fog élezési formái	N, O, S, SB
<b>Opció:</b> Élező gép vízhűtéssel	

## WW típusú szalagfűrész-pengék hegesztő gépe

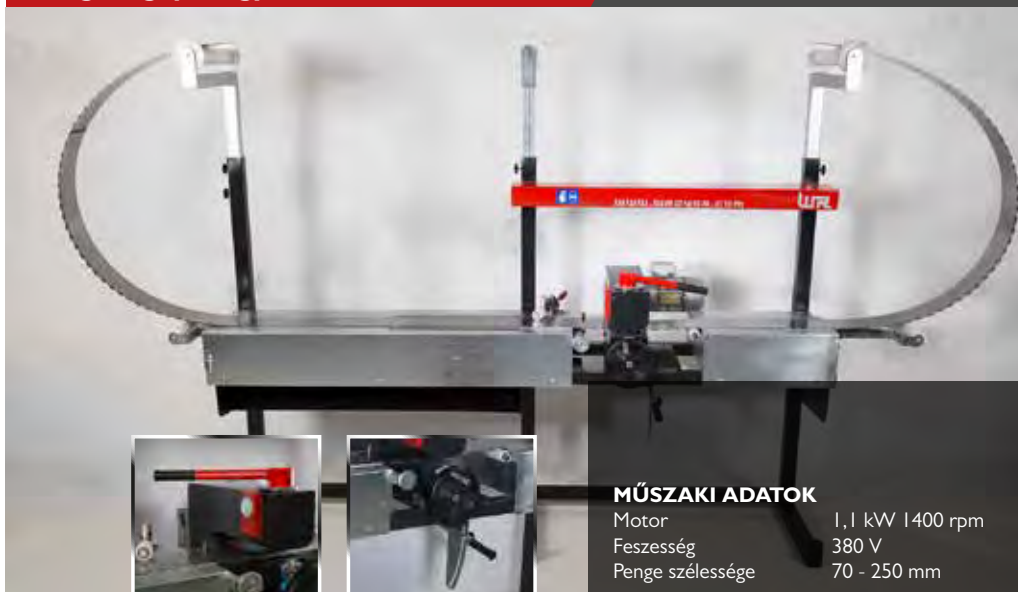


### MŰSZAKI ADATOK

Hegesztő eszköz	CO2 160/180 A
	220/380 V
Penge szélessége	50 - 250 mm
Penge vastagsága	0,7 - 2,5 mm
Feszültség	220 V

## A kör- és szalagfűrész-pengéinek karbantartásához gépek széles körét kínáljuk

### WC típusú szalagfűrész-pengék forgatására szolgáló gép kiegyenesítő asztallal



#### MŰSZAKI ADATOK

Motor	1,1 kW 1400 rpm
Feszesség	380 V
Penge szélessége	70 - 250 mm

### WAE típusú szalagfűrész-pengék automatikus nyomására és kiegyenlítésére szolgáló gép



#### MŰSZAKI ADATOK

Motor	1,1 kW 1400 rpm
Feszesség	380 V
Penge vastagsága	0,9 mm - 1,4 mm
Fogmagasság	10 mm-től
Fogak közti távolság	25 - 60 mm
Penge szélessége	70 - 250 mm
Nyomósebesség	30 t/min

**Opciók:** WE típusú szalagfűrész-pengék manuális kiegyenlítésére szolgáló gép WPT típusú szalagfűrész-pengék manuális nyomására szolgáló gép

### Wravor WWS automatikus stellite-fogazású gép



#### MŰSZAKI ADATOK

Szalagfűrész-penge hossza	5300 mm-től
szalagfűrész-penge szélessége	70 - 280 mm (300 - 350+)
Szalagfűrész-penge vastagsága	0,9 - 3,6 mm
Hegesztett stellite hossza	3 - 8 mm
Fog alakja:	minden típus
Min fogmagasság	6 mm
Foglépés	25 - 50 mm (15 - 60 mm)
Fog szöge	15 - 30°

### WCS típusú stellite hegyű pengék oldalsó csiszolására szolgáló automatikus gép



#### MŰSZAKI ADATOK

Szalagfűrész-penge	0 - 9 mm
Fog alakja:	minden típus
Foglépés	5 - 50 mm
Fog oldalsó szög	0° - 8°
szalagfűrész-penge magassága	5500 mm-től
Szalagfűrész-penge szélessége	70 - 280 (300-350) mm

# Teljesen új WRC,



# teljesítmény a fekete sorozatokkal

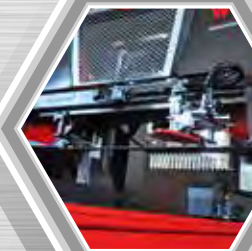
**WRC 1050 AC**  
performance



Csúcstechnológiájú berendezés kombinációja  
frekvencia-vezérelt motorokkal és mozgásokkal.  
Fokozatos indítás és leállítás



Falapok tolókarja állítható magassággal és  
kiegészítő oldalsó tartókkal



Nyomás alatt álló lapvezető olajköd hűtéssel  
Automatikus olaj- és zsirkenés  
Nyomkövető elővágó



Robosztus és emelt sínek  
automatikus hulladék  
eltávolítókkal



Minden lehetséges berendezés a rönk  
kezeléséhez: mozgatható rönkfordítók,  
szabadalmaztatott gyors rönkfordítók, 2  
szintes rönkbefogók



Különálló vezérlőpanel ülésel  
és 2 botkormány- vezérléssel.