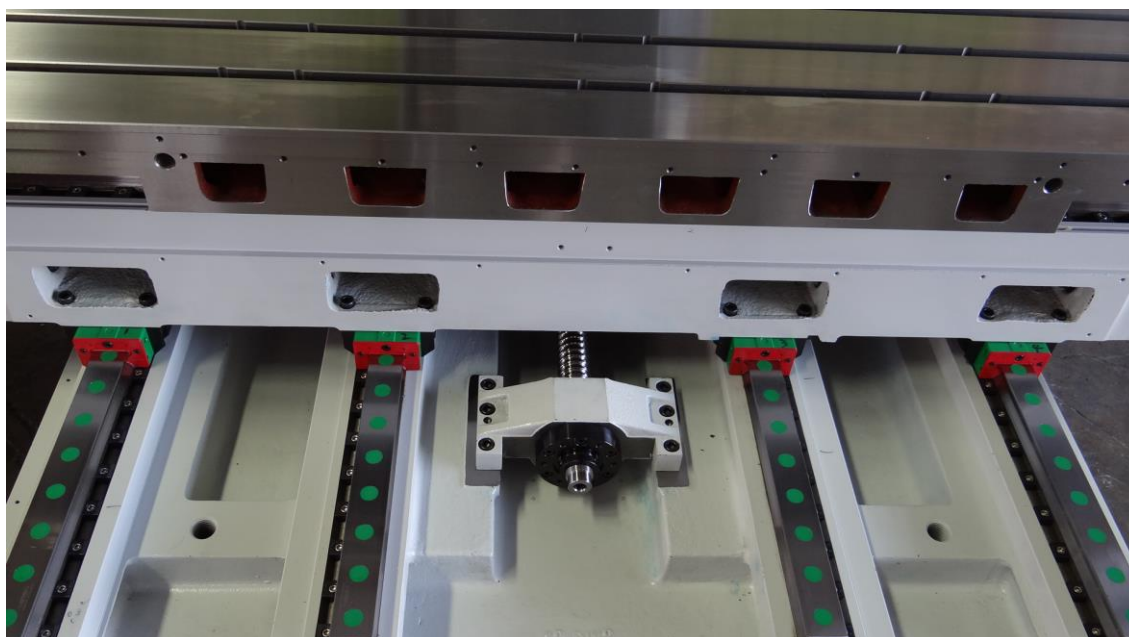




Macro Micro KINETIC 1120, 1320 és 1520
függőleges megmunkálóközpont



MŰSZAKI ADATOK

Gép típusa	KINETIC 1120	KINETIC 1320	KINETIC 1520
Vezérlő			
HEIDENHAIN/SIEMENS			
Asztal			
Asztal méret	1200 × 700 mm	1400 × 700 mm	1600 × 700 mm
T-horony (db. x sz x oszt)	6 x 18 mm x 100 mm	6 x 18 mm x 100 mm	6 x 18 mm x 100 mm
Asztal terhelhetőség	1200 kg	1400 kg	1600 kg
Asztal magassága	830 mm	830 mm	830 mm
Mozgás tartomány			
X – Y – Z mozgás	1120×700×800 mm	1320×700×800 mm	1520×700×800 mm
Golyósorsók átmérője X, Y, Z	45×45×45 mm	45×45×45 mm	45×45×45 mm
Y tengely lineáris szánvezetékek száma	4 db	4 db	4 db
Főorsó tengelyvonal – oszlop távolság	775 mm	775 mm	775 mm
Főorsó homlok és asztal táv	100-900 mm	100-900 mm	100-900 mm
Főorsó meghajtás			
	szíj / direkt / hajtómű		
Fordulatszám (főorsókúptól függően)	8000 (6000/10000/12000/15000)		
Előtolás			
Gyorsjárat X – Y – Z tengelyen	30/30/30 m/p	30/30/30 m/p	30/30/30 m/p
Pályafüggő előtolás (maximális)	15000 mm/p	15000 mm/p	15000 mm/p
Pontosság			
Pozicionálás	±0.005/1000 mm	±0.005/1000 mm	±0.005/1000 mm
Ismétlési	±0.003/1000 mm	±0.003/1000 mm	±0.003/1000 mm
Szerszámcserélő			
Szerszámhelyek száma	24 (30/40/60)		
Szerszámbefogás	SK 40 / BT(BBT) 40/ HSK 63 / BT(BBT) 50		
Csereidő kb.	T-T: 3 mp	T-T: 3 mp	T-T: 3 mp
Szerszámcseré típusa	váltókaros, random tár	váltókaros, random tár	váltókaros, random tár
Behúzócsap	szerszámbefogás szerint		
Max. szerszámtérő	90/125 mm	90/125 mm	90/125 mm
Max. szerszámhossz / szerszámsúly	300 mm / 8 kg	300 mm / 8 kg	300 mm / 8 kg
Hűtővíz	400 l	400 l	400 l
Forgácskihordó 3 db (spirál típus)	beépítve	beépítve	beépítve
Összteljesítmény	30 KVA	30 KVA	30 KVA
Gép tömege kb.	8000 kg	9500 kg	10200 kg

Műszaki kivitel, beépített, beépíthető opciók	
Elektronikus kézikerek	árban
Golyósorsók hűtése ±0.5 °	opció
ATS főorsón keresztüli levegő hűtés	opció
Munkatér lemosás, lemosó és levegőpisztoly, olaj-hűtővízleválasztás	árban
Forgácsszállító – lánctípus a forácskihordáshoz	opció
Főorsó olaj hűtése ±1 °	opció
CTS főorsón keresztüli, 25 bar hűtés, filter szűréssel, 400 l tartállyal	opció
Áramkimaradás (orsófej zuhanás) védelem	árban
CE: EN ISO 13849	árban
HEIDENHAIN lineáris mérőrendszer LC abszolút	opció
HEIDENHAIN munkadarab 3D tapintó és gépen belüli szerszámbemérő	opció

Az ár nem tartalmazza a helyszíni daruzás, a gép telepítéséhez szükséges levegő és elektromos hálózati csatlakozás kiépítését. A gép átvételéig a gép mozgását csak a gyár dolgozói vagy megbízottjai végezhetik.

Jótállás: 12 hónap- 2500 óra - teljes garancia a szállítás dátumától számítva, a vezérlő elektronikára +1 év alkatrész garancia

Szállítási határidő: megállapodás és opciók szerint, kb. 5 hónap

Szállítási feltételek:

- DDP a megrendelő telephelye
- Szállító vállalja a berendezés Európán belüli szállításának költségeit.
- Szállító külön költség nélkül vállalja a szerszámgép üzembehelyezését.
- Szállító külön költség nélkül vállalja a szerszámgép gépkezelői/programozói betanítását.

Fizetés:

- 30 % a rendelés-visszaigazolás megérkezésekor (Szállítási Szerződés megkötésekor)
- 60 % a szállítási készség jelentésekor
- 10 % az üzembehelyezés után, amelyet üzembehelyezési jegyzőkönyvvel dokumentálunk, legkésőbb azonban 14 nappal a gépnek az Önök üzemébe való beérkezése után.

Gyártói nyilatkozat (a szerszámgép gyártási státusza):

A gép forgalmazójaként nyilatkozunk, hogy az árajánlatban szereplő berendezés gyári új, használatba nem vett (megrendelésre készül el, gyártási éve 2020.), és CE-jelöléssel rendelkezik. A gyártó és forgalmazó az ajánlatban szereplő géppel kapcsolatban sem állami sem EU támogatást nem vett igénybe.

VTSZ kód: 8457 – Megmunkálóközpont, egy munkahelyes gép és több munkahelyes gép fémmegmunkálására

Cégnyilatkozat:

Az árajánlatban szereplő eszközök kereskedelmi forgalmával üzletszerűen foglalkozunk, fő tevékenységünk szerint kereskedőnek / gyártónak minősülünk. Ajánlatunkat, a piacon szokványos jótállási és szavatossági feltételek biztosítása mellett tesszük.

Eötvös Oszkár
Macro Micro Ltd. Magyarországi Képviselet és Szerviz