



MCV-3010 MEGMUNKÁLÓKÖZPONT



**Y tengely Gantry hajtással
6 szánvezetéken**

Ügyfél: Ön

MCV-3010

MUNKATÉR

Munkatér

A Lymco gépek kategóriájuk legnagyobb munkatérével rendelkeznek.

Munkadarabok nagy méretválasztékát lehetséges ezáltal megmunkálni.

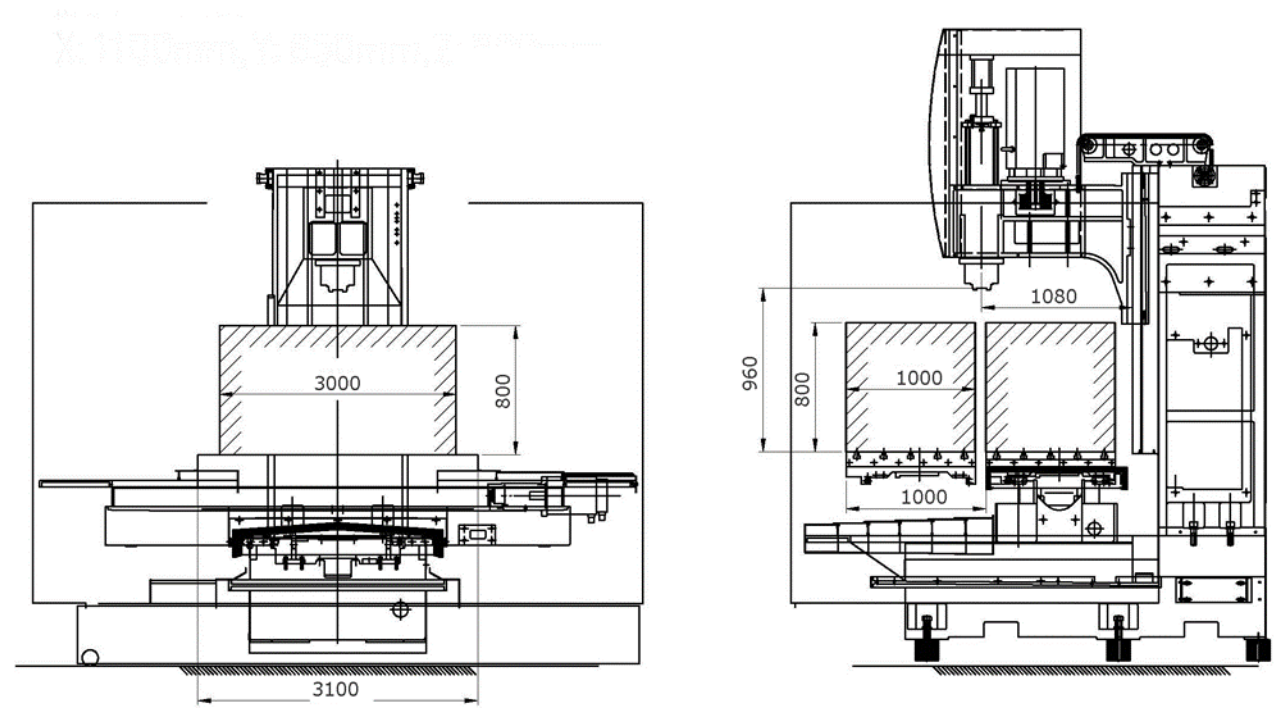
Mozgástartomány:

X elmozdulás: 3000mm

Y elmozdulás: 1000mm

Z elmozdulás: 800mm

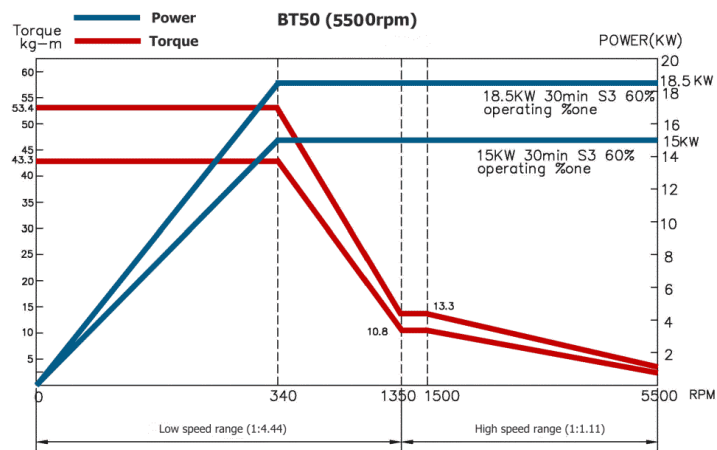
Főorsó-homlok – asztalsík távolsága: 160 ~ 960 mm



FELÉPÍTÉS ÉS KIALAKÍTÁS

Merev öntvényszerkezet

- Meehanite öntöttvas öntvény, „piramis” kialakítással, a deformáció elkerülése érdekében
- A toronynak a gépágy nagy felületén való fekvése biztosítja a kiváló merevségét. A főorsóház dobozszerű kialakítása, valamint annak belső bordázottsága biztosítja a rezgésmentességet.
- Ezzel a kialakítással kimagasló pontosság érhető el a megmunkálás során.

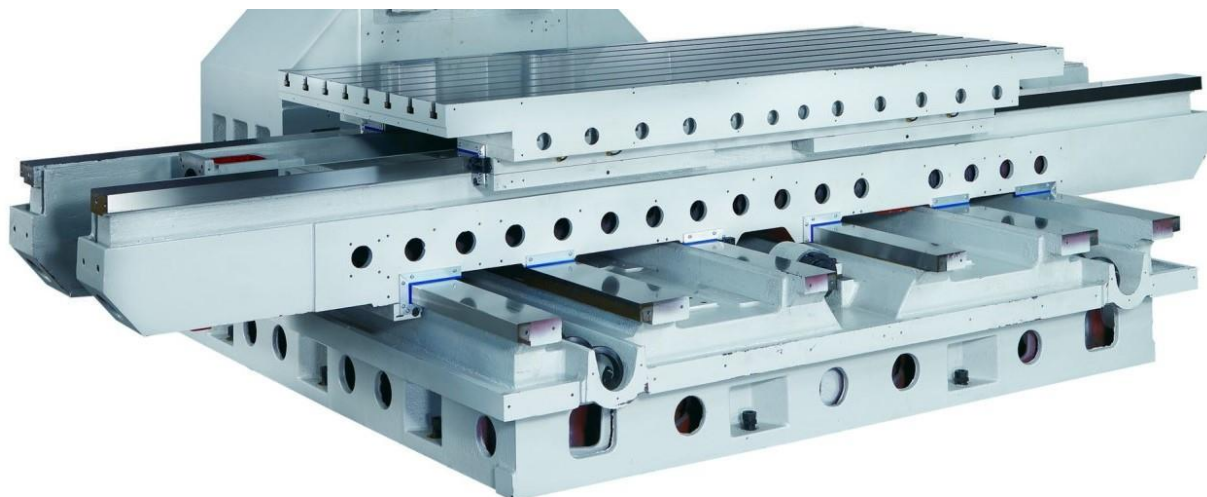


Fanuc α 15/7000i főorsó motor, 15.0/18.5kW, max. 5500 f/p, max. 423Nm főorsó nyomaték, hajtóművel

FELÉPÍTÉS ÉS KIALAKÍTÁS

Szánvezetékek kialakítása

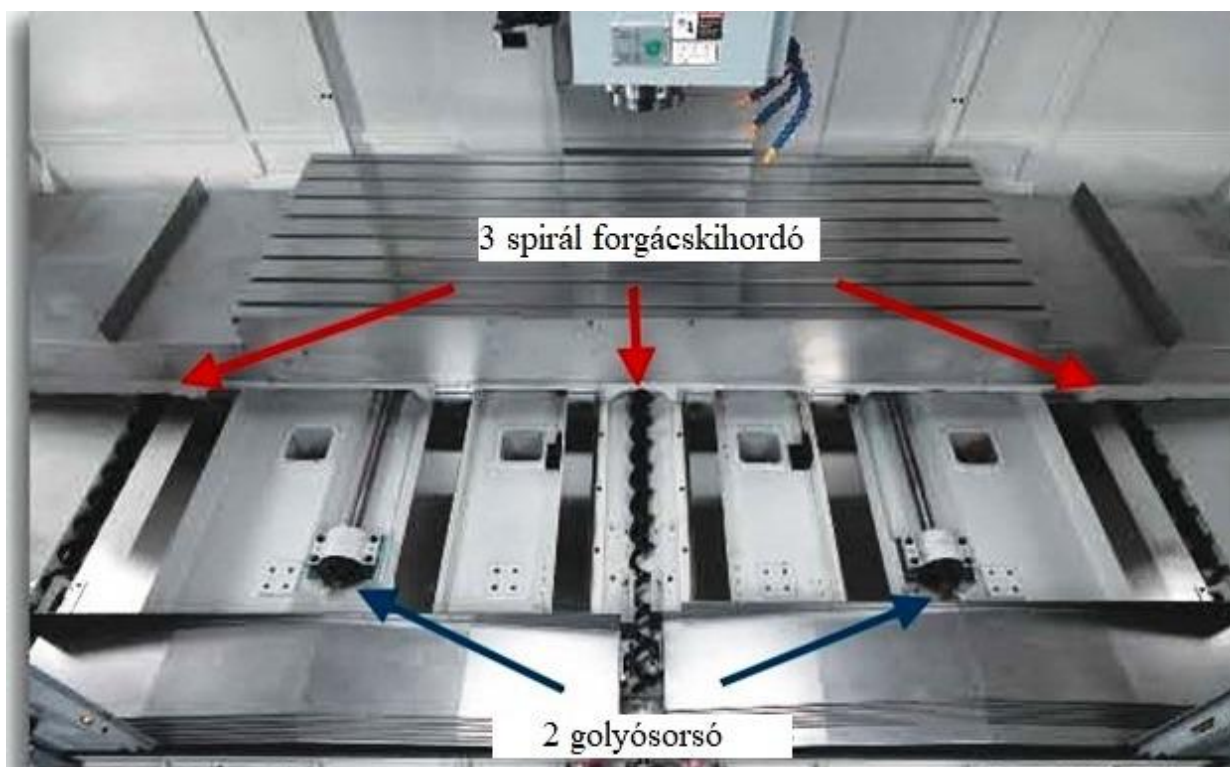
- Mindhárom tengelyen csúszóvezetékek támasztják alá az elmozduló szánokat a teljes mozgástartományban.
- A tömör csúszóvezetékek révén hosszabb szerszámgép élettartam és szerszámél tartam, valamint jobb forgácsolási eredmény érhető el.
- X tengely 2 vezeték, 660 mm szánvezeték távolság
- **Y tengely 6 vezeték + 2 segéd, középső szánvezetékek távolsága 570 mm**
- Z tengely 2 vezeték, szánvezetékek távolsága 700 mm



SPECIÁLIS TULAJDONSÁGOK

Y tengely kialakítása

- 3 forgácsoló távolítja el az Y tengely mentén a forgácsot az asztal alatti térből, így biztosítva az asztal szabad mozgását. Opcionálisan, a gép alá szemből becsúsztatható forgácsszállítóval a forgács véglegesen eltávolítható a gép munkateréből.
- Az Y tengely szimmetrikusan elhelyezett két golyósorsóval, és két szervomotorral rendelkezik (Gantry). Így a hajtóerő a tömeg középpontjára hat, amivel stabil megmunkálást lehet végezni.



FORGÁCSKEZELÉS

Hűtővíz fúvókák a főorsó mellett

- Három állítható fúvóka a főorsó körül



Forgácskihordó

- 3 forgácskihordó

Forgácszállító opció

- Különböző típusú forgácszállítók választhatók a géphez, a forgács típusától függően.



Ügyfél: Ön

MCV-3010

ALAPKIVITEL

Mozgástartomány

X tengely	3000mm
Y tengely	1000mm
Z tengely	800mm
Főorsó homlok – asztal sík távolsága	160 ~ 960mm
Főorsó közép – oszlop távolsága	1080mm
Asztal magassága	1035mm

Asztal

Méretek	3100x1000mm
Max. terhelés	4000 kg
Max. megmunkálási terület	3100x1000mm
“T” horony	8 x 22mm
Hornyok távolsága	125mm

ALAPKIVITEL

Szánrendszer

X tengely

Szán típusa	2 vezetékes
Szán szélessége	110 mm
Szánvezeték vastagsága	50 mm
Szánok távolsága	660 mm

Y tengely

Szán típusa	6 vezetékes + 2 segéd
Szán szélessége	110 mm x 2 db 150 mm x 2 db 125 mm x 2 db
Szánvezeték vastagsága	50 mm
Szánok szélső távolsága	3400 mm

Z tengely

Szán típusa	2 vezetékes
Szán szélessége	140 mm
Szánvezeték vastagsága	50 mm
Szánok távolsága	700 mm

ALAPKIVITEL

Főorsó

Főorsó kúp	BT 50
Max. főorsó fordulát	5500 f/p
Főorsó motor	Fanuc α 15/7000i AC 18.5 kW, 95 Nm (motor nyomaték)
Meghajtás módja	fogaskerekes hajtómű
Főorsó nyomaték	423 Nm
Tartományok száma	magas & alacsony (fokozatmentes)
Áttétel	áttételi viszony
<ul style="list-style-type: none"> Alacsony tartományban Magas tartományban 	1:4.44 1:1.11
Főorsó csapágy	
<ul style="list-style-type: none"> mellső csapágy ID x OD x W hátsó csapágy ID x OD x W 	7020, 150x100x48 mm 7020, 150x100x48 mm
Főorsó tengely keménysége	HRC 58~62
Főorsó átmérő	190mm
Behúzócsap	P50T-45°
Z tengely kiegyenlítés	Öntvény ellensúly
Főorsó orientálás	forgójeladó

Főorsó hajtómű



ALAPKIVITEL

X tengely meghajtása

Német kuplungrendszer felhasználásával, direkt szervomotorokkal, C3 pontossági osztályú golyósorsókkal mindhárom tengelyen, a minél kisebb holtjátékért.

Golyósorsó

- átmérő \varnothing 63 mm
- menetemelkedés 10 mm
- pontossági osztály C3
- pontosság -0.008/300 mm
- gyártó PMI/Hiwin

Meghajtó motor

Fanuc α 30i
7 kW, 30 Nm (nyomaték)

Meghajtás típusa

direkt hajtás

Gyorsjárat

16000 mm/perc

Pályamenti előtolás

1 ~ 5000 mm/perc

Pozíció visszacsatolás

motorjeladó

(Opció) Heidenhain mérőléc

Pontosság

- pozicionálási 0.01/300 mm
- ismétlési \pm 0.005 mm

ALAPKIVITEL

Y tengely meghajtás két golyósorsóval: Gantry hajtás

Golyósorsó x 2 készlet

- átmérő \varnothing 50 mm x 2 db
- menetemelkedés 10 mm
- pontossági osztály C3
- pontosság -0.008/300 mm
- gyártó PMI/Hiwin

Meghajtó motor Fanuc α 22 x 2 db, 4 kW, 22 Nm (nyomaték) x 2

Meghajtás típusa direkt hajtás

Gyorsjárt 16000 mm/perc

Pályamenti előtolás 1 ~ 5000 mm/perc

Pozíció visszacsatolás motorjeladó, opció: Heidenhain mérőlécek

Pontosság

- pozicionálási 0.01/300 mm
- ismétlési \pm 0.005 mm

ALAPKIVIEL

Z tengely meghajtása

Golyósorsó

- átmérő \varnothing 63 mm
- menetemelkedés 10 mm
- pontossági osztály C3
- pontosság -0.008/300 mm
- gyártó PMI/Hiwin

Meghajtó motor

Fanuc α 30i, 7 kW, 30 Nm (nyomaték)

Meghajtás típusa

direkt hajtás

Gyorsjárat

16000 mm/perc

Pályamenti előtolás

1 ~ 5000 mm/perc

Pozíció visszacsatolás

motorjeladó, opció: Heidenhain mérőléc

Pontosság

- pozicionálási 0.01/300 mm
- ismétlési \pm 0.005 mm

ALAPKIVITEL

Automatikus szerszámcsere

Kétirányú, random szerszámtár a rövid szerszámkereséshez, és a lehető legrövidebb ciklusidőhöz.

A gyors, és biztonságos szerszámcsere a szerszámcsere vezérlő logikája gondoskodik.

ATC típus	Váltókaros
Szerszámválasztás	Random, kétirányú
Tárhelyek száma	24 db
Max. szerszám átmérő	Ø 110 mm (teljes szerszámtár)
Max. szerszám átmérő	Ø 220 mm (szomszédos tárhely üres)
Max. szerszám súly	15 kg
Max. szerszám hossz	350 mm
Szerszámcsere (szerszám – szerszám)	2.1 mp

Kenőrendszer

Kenőrendszer típusa	Automatikus
Kenés helye	Szánvezetékek és golyósorsó (X, Y, Z tengelyek)
Tartály kapacitás	4 liter
Kenés ciklusideje	8 perc
Ciklusidő alatti mennyiség	10 ml
Motor teljesítmény	25 W

Főorsó olajhűtés

Hűtőegység típus	KAUKAN, KO-4PS
Hűtési teljesítmény	873/1048 kcal/óra (50Hz/60Hz)

Ügyfél: Ön

MCV-3010

ALAPKIVITEL

Hűtővíz rendszer

Kettős hűtővíz szivattyú, a gép belsejébe helyezve.

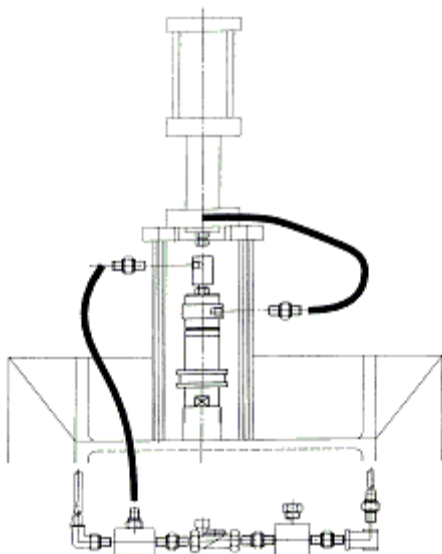
Szivattyú motor	1/4 LE
Átfolyási kapacitás	32/38 (L/perc)
Belső nyomás	Max. 5 kg/cm ²
Tartály kapacitás	300 liter

Hőcserélő

Gyártó, típus	KAUKAN, C&F-7AF
Teljesítmény	700W
Hűtés kapacitás	15 W /°C

Főorsón keresztül hűtés opció (Opció)

Szabványos, 300 literes tartállyal, opcionálisan nagy nyomással:
20-70 bar.



Ügyfél: Ön

MCV-3010

ALAPKIVITEL

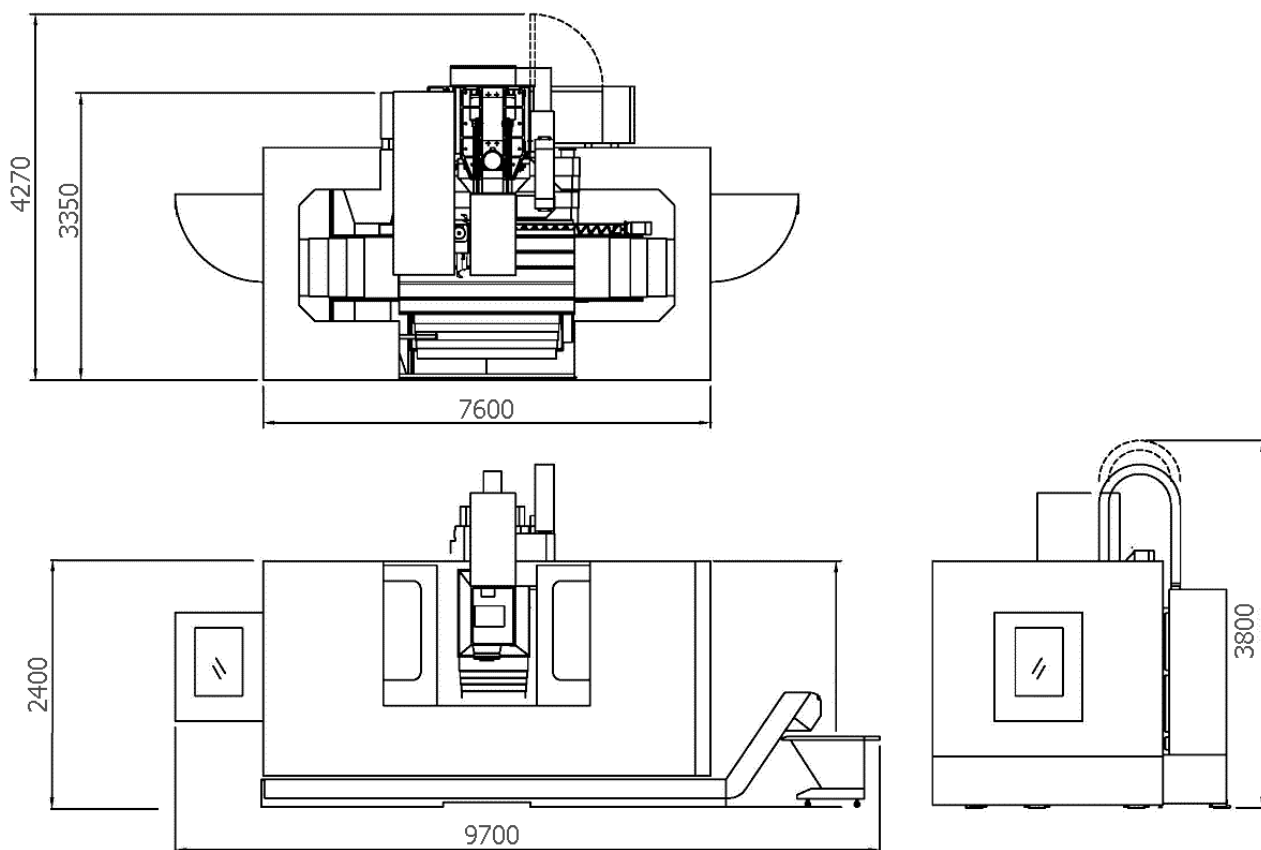
Alapterület

Szükséges telepítési helyigény	9,700x4,200 mm
Magasság	3,800 mm

Gép súlya

Nettó súly	25000 kg
Bruttó súly	26500 kg

Szerkezeti vázlat:



ÁRAJÁNLAT

LYMCO MCV-3010

CNC függőleges megmunkálóközpont

Műszaki leírás

X elmozdulás: 3000 mm

Y elmozdulás: 1000 mm

Z elmozdulás: 800 mm

Főorsó homlok – asztal sík távolsága: 160 ~ 960 mm

T-hornyok mérete: 22 mm

Asztal terhelhetősége: max. 4000 kg

Asztal mérete: 3100 × 1000 mm

Max. főorsó fordulat: 5500 f/p

Főorsó kúp: BT 50

Főorsó hajtás típusa: fogaskerék

Főorsó motor: Fanuc α 15i, 15/18.5 kW

Max. főorsó nyomaték: 423 Nm (fogaskerék hajtás mellett)

Gyorsjárat X, Y, és Z tengelyen: 16000 mm/perc

Pályamenti előtolás: 5000 mm/perc

Szerszámváltó tárhely: váltókaros, 24 hely

Teljesítmény szükséglet: 50 KVA

AJÁNLAT KÉRHETŐ FANUC, HEIDENHAIN, SIEMENS VEZÉRLŐVEL

(opciók leírása a 19. oldalon)

ÁRAJÁNLAT

Kivitel és alapfelszereltség

Meehanite öntöttvas öntvény, „piramis” kialakítással
Német kuplung rendszer
TÜV CE tanúsítvány
Pneumatika rendszer
Pneumatikus/hidraulikus meghúzórendszer a szerszámrögzítéshez
Hőcserélő az elektromos szekrényhez
Golyóorsó védelem, X/Y/Z teleszkópos szánvédőburkolat
Szerszámváltó (ATC): 24 tárhelyes, váltókaros
3 db flexibilis, kézzel állítható hűtővízcső a főorsó mellett
Főorsó levegő kifúvatás szerszámcsere alatt
Levegő hűtés forgácsoláshoz
Nagy kapacitású hűtővíz tartály
Munkatér világítás
Három színű üzemmód lámpa
RS-232 C, USB és Ethernet interfész
Elektronikus kézikerék
Automatikus kikapcsolás
Merevszárú menetfúrás
Automatikus kenőrendszer, 4 literes tartállyal
Teljesen zárt burkolat, német biztonsági elektromos kapcsolókkal
Transzformátor
Kezelési és karbantartási kézikönyv
Egy év garancia a gépre (3000 óra) & 2 év a CNC vezérlőre
CE tanúsítvány

Ügyfél: Ön

MCV-3010

SZÁLLÍTÁSI FELTÉTELEK

Szállítási határidő

150 nap az előleg beérkezésétől számítva, a szállítási időt a tengeri hajózási idő módosíthatja.

Fizetési feltételek

30% +ÁFA megrendeléskor, 60%+ÁFA szállítási készség jelentésekor, 10%+ÁFA üzembehelyezés után.

Szállítás helye

Megrendelő telephelye.

Garancia

Szakszerű üzemeltetési feltételek mellett 12 hónap a gép alkatrészeire és 24 hónap a vezérlőre.

Ajánlat érvényessége

60 nap a kiadás dátumától számítva.

Üzembehelyezés és betanítás

A gép ára tartalmazza.

Ügyfél: Ön

MCV-3010

OPCIÓK

OPTIONAL ACCESSORIES

Főorsó

EUR+ÁFA

- | | | |
|-----|---|-----------------|
| 1.1 | Fanuc főorsó motor α 18/7000i, 18.5/22kW, 5500rpm, BT50/+hajtómű | ajánlat szerint |
| 1.2 | Fanuc főorsó motor α 15i, 15/18.5kW, 10000rpm, BT40/szíz hajtás | ajánlat szerint |
| 1.3 | Fanuc főorsó motor α 15i, 15/18.5kW, 6000rpm, BT50/szíz hajtás | ajánlat szerint |

Főorsón keresztüli hűtés

- | | | |
|-----|-------------------------------------|-----------------|
| 2.1 | CTS (20 bar) tartállyal és szűrővel | ajánlat szerint |
|-----|-------------------------------------|-----------------|

Mérési eljárások

- | | | |
|-----|---------------------------------------|-----------------|
| 3.1 | Renishaw OMP-60 3D munkadarab tapintó | ajánlat szerint |
| 3.2 | Renishaw TS-27R szerszámhossz bemérő | ajánlat szerint |
| 3.3 | Heidenhain lineáris mérőrendszer | ajánlat szerint |

Szerszámváltó (ATC)

- | | | |
|-----|---|-----------------|
| 4.1 | Szerszámváltó tárhely bővítése 24 tárhelyről 32 tárhelyre | ajánlat szerint |
|-----|---|-----------------|

Egyéb kiegészítők

- | | | |
|-----|------------------------------|-----------------|
| 5.1 | Forgácsszállító (lánc típus) | ajánlat szerint |
| 5.2 | Olaj/hűtővíz leválasztó | ajánlat szerint |

Eötvös Oszkár
AMT GEO-ART KFT